

**КРЕСТОВИНЫ ПРОХОДНЫЕ**

Конструкция

Flare fittings. Straight crosses.  
Construction

**ГОСТ**

**28941.23—91**

ОКП 419361

---

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на проходные крестовины для соединений трубопроводов с развальцовкой трубы с углом конуса  $74^\circ$ .

Требования пп. 1; 3 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры проходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Значение номинального (условного) давления для крестовин группы 2 — по ГОСТ 15763, приложение 3.

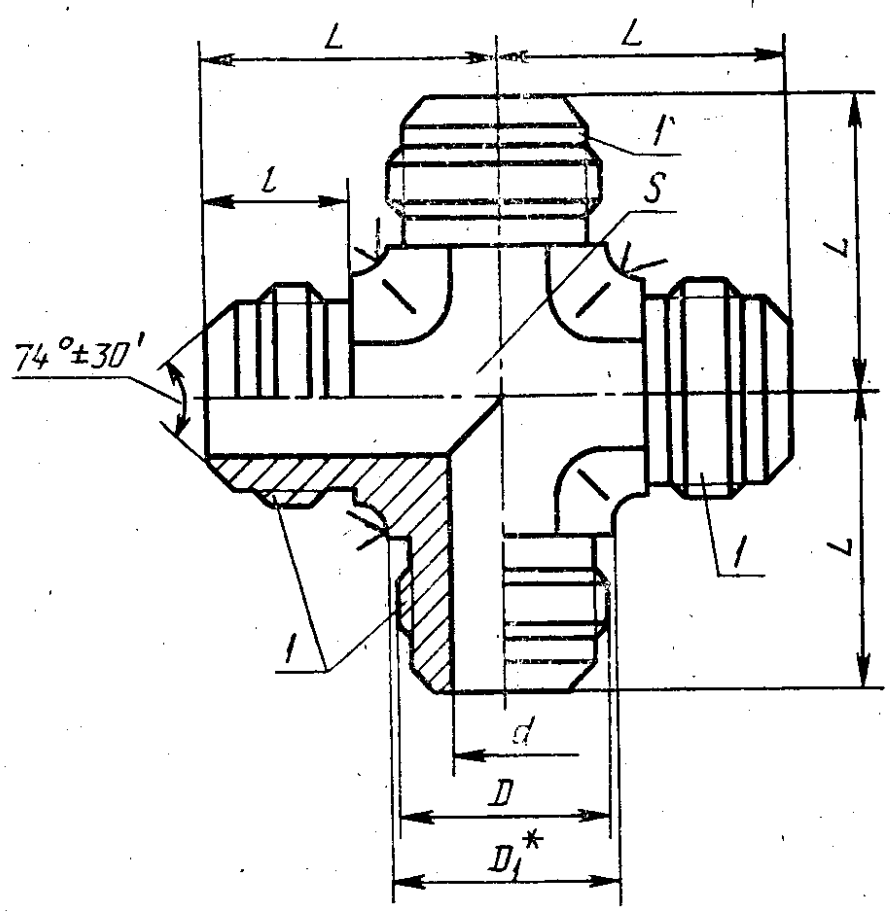
3. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.

---

издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

12,5 (✓)



\* Размер для справок.

$l$  — присоединительный конец корпусной детали под развальцовку трубы по ГОСТ 22525

Примечание. Шероховатость поверхности  $S$  не нормируется.

| Группа | $D_H^*$ | $DN^*$<br>( $D_y$ ) | $d$   | $D$     | $D_1$ | $S$   | $L$       | $t$ | Масса<br>1000 шт.,<br>кг |
|--------|---------|---------------------|-------|---------|-------|-------|-----------|-----|--------------------------|
|        |         |                     |       |         |       |       | $\pm 0,3$ |     |                          |
| 2      | 4       | 3                   | 2,7   | M10×1   | 9,2   | 8     | 23        | 13  | 32,7                     |
|        | 6       | 4                   | 4,0   | M12×1,5 | 13,8  | 12    |           | 14  | 60,6                     |
|        | 8       | 6                   | 5,5   | M14×1,5 |       | 16,2  | 14        | 15  | 66,6                     |
|        | 10      | 8                   | 7,5   | M16×1,5 | 19,6  |       |           | 17  | 17                       |
|        | 12      | 10                  | 9,5   | M18×1,5 |       | 21,9  | 19        |     |                          |
|        | (14)    | 12                  | 11,0  | M22×1,5 | 27,7  |       |           | 24  | 22                       |
|        | 15      |                     |       |         |       | 20    | 18,0      |     |                          |
|        | 18      | 25                  | 24,0  | M36×2   | 41,6  |       |           | 36  | 24                       |
|        | 22      |                     |       |         |       | 32    | 30,0      |     |                          |
|        | 28      | 40                  | 36,0  | M52×2   | 57,7  |       |           | 50  | 62                       |
|        | (34)    |                     |       |         |       | 58    | 902,6     |     |                          |
|        | 35      | 58                  | 902,6 | 1660,6  |       |       |           |     |                          |
|        | 42      |                     |       |         | 58    | 902,6 | 1660,6    |     |                          |

\*  $D_H$  — наружный диаметр трубы;  $DN$  ( $D_y$ ) — условный проход (номинальный размер).

Примечания:

1. Значения, приведенные в скобках, неpreferred.
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения крестовины группы 2 с  $D_H = 10$  мм:

Крестовина 2—10—ГОСТ 28941.23—91

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук;  
Ю. А. Решников; С. А. Михайлова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 304

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 15763—91<br>ГОСТ 22525—77          | 2; 3<br>1    |