

Соединения трубопроводов резьбовые

**УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПОД УПЛОТНЕНИЕ  
РЕЗИНОВЫМ КОЛЬЦОМ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ**

**ГОСТ  
28942.2—91**

**Конструкция**

Fittings made on the thread. Stud elbows for  
O-ring face seal. Construction

ОКП 41 9300

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на ввертные угольники под уплотнение резиновым кольцом круглого сечения для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

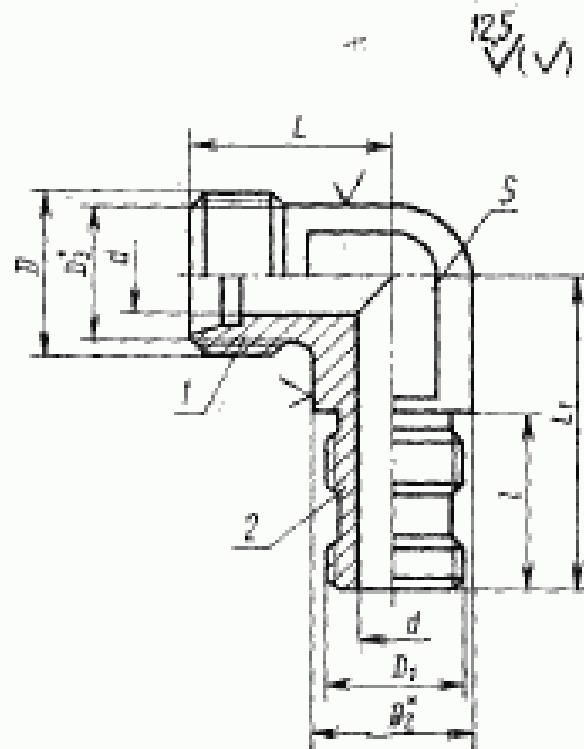
Требования пп. 1; 3 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Конструкция и размеры ввертных угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Издание официальное**

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,  
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**

6



\* Размеры для справок.

1 — присоединительный конец корпусной детали исполнения 1 по ГОСТ 22625; 2 — ввертной конец корпусной детали, регулируемый по направлению по ГОСТ 25065

Примечание. Шероховатость поверхности *S* не нормируется.

Размеры, мм

Форм- на	D <sub>н*</sub> (D <sub>в*</sub> )	D <sub>н*</sub>	d	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L		l	S	Масса, 1000 кг
								L	L <sub>1</sub>			
1	2,5	4	2,5	M8×1	M8×1	9	6,5	15	33,5	20	7	19
	3,0	5	3,5	M10×1	M10×1	11	8,0				9	20
	4,0	6	4,0	M12×1,5	M10×1	11	10,0	17	34,5	21	12	24
	6,0	8	6,0	M12×1,5	M10×1	11	10,0	19	34,5	21	12	25
	4,0	6	4,0	M12×1,5	M12×1,5	13	11,0	21	41,0		12	27
	6,0	8	6,0	M14×1,5	M12×1,5	15	13,0	22	42,0	25	14	50
	8,0	10	7,0	M16×1,5	M14×1,5	17	15,0	24	43,0		17	71
	10,0	12	9,0	M18×1,5	M16×1,5	20	19,0	28	45,0		19	88
	12,0	15	11,0	M22×1,5	M18×1,5	23	20,0	31	52,0	27	24	157
	15,0	18	14,0	M24×1,5	M22×1,5	28	22,0	35	59,0		27	150
2	20,0	22	16,0	M30×2	M27×2	28	26,0	38	65,0	33	27	225
	25,0	24	23,0	M36×2	M33×2	34	33,0	38	65,0	35	36	305
	32,0	(34)	29,0	M45×2	M42×2	44	40,0	45	71,0	37	41	555
	40,0	42	36,0	M52×2	M48×2	50	46,0	51	78,0	39	50	840
		6	3,0	M14×1,5	M12×1,5	13	11,0	23	41,0	25	12	51
	4,0	8	4,0	M16×1,5	M14×1,5	15	13,0	24	42,0		14	65

Продолжение

## Размеры, мм

Группа	$D_N^*$ ( $D_y$ )	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$L$ $\pm 0,3$		$t$	$S$	Масса, 1000 шт., кг	
						$L_1$	$L$				
3	5,0	5,0	M18×1,5	M16×1,5	17	15,0	25	43,0	25	17	91
	6,0	6,0	M20×1,5	M18×1,5	20	17,0	29	45,0	29	19	110
	8,0	7,0	M22×1,5	M20×1,5	21	19,0	30	48,0	30	24	137
	10,0	10,0	M24×1,5	M22×1,5	23	21,0	33	52,0	33	27	165
	12,0	13,0	M30×2	M27×2	28	25,0	37	59,0	37	33	301
	15,0	19,0	M36×2	M33×2	34	33,0	42	65,0	42	36	470
	20,0	22,0	M42×2	M42×2	44	39,0	49	71,0	49	41	802
	25,0	28,0	M52×2	M48×2	50	46,0	57	78,0	57	50	1392

\* $D_N$  ( $D_y$ ) — условный проход (номинальный размер);  $D_a$  — наружный диаметр трубы.

Примечания:

1. Значения, приведенные в скобках, предпочтительны
2. Масса указана для справок.

Пример условного обозначения угольника группы 1 для соединения с  $D_N=6$  мм:  
Угольник 1—6—ГОСТ 28942.2—91

То же, группы 2:

Угольник 2—6—ГОСТ 28942.2—91

То же, группы 3:

Угольник 3—6—ГОСТ 28942.2—91

2. Значения номинального (условного) давления для каждой группы ввертных угольников в зависимости от вида соединения — по ГОСТ 15763, приложение 3.

3. Технические требования, приемка и методы испытаний — по ГОСТ 15763.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным Комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков**, канд. техн. наук; **Ю. А. Решников; С. А. Михайлова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.03.91 № 307

**3. СРОК ПРОВЕРКИ** — 1997 г., периодичность проверки — 10 лет

**4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15763—91	2; 3
ГОСТ 22525—77	1
ГОСТ 25065—90	1