

ГОСТ 29062—91
(ИСО 2231—89)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ С РЕЗИНОВЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ

Издание официальное

БЗ 1—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва



ГОСТ 29062-91, Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Стандартные условия кондиционирования и испытания
Fabrics coated with rubber or plastics. Standard atmospheres for conditioning and testing

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ТКАНИ С РЕЗИНОВЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ
ПОКРЫТИЕМ**

Стандартные условия кондиционирования и испытания

Fabrics coated with rubber or plastics.
Standard atmospheres for conditioning and testing**ГОСТ
29062—91****(ИСО 2231—89)**МКС 59.080.40
ОКСТУ 2509Дата введения **01.07.92****1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает требования к кондиционированию и методы кондиционирования тканей с резиновым или пластмассовым покрытием.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2.1. **стандартная эталонная атмосфера:** Теоретическая атмосфера, с которой сравнивают значения характеристик, получаемые в различных климатических условиях, с учетом переводных коэффициентов.

2.2. **стандартная фактическая атмосфера для кондиционирования и испытания:** Действительная атмосфера, в которой проводят испытания.

2.3. **метод кондиционирования:** Характеристика атмосферы и время нахождения в ней ткани с покрытием во время испытания.

2.4. **стандартное состояние:** Состояние ткани в условиях равновесия ее с фактической атмосферой кондиционирования и испытания.

2.5. **гигрометрическое равновесие:** Состояние равновесия ткани с покрытием в фактической стандартной атмосфере, когда не происходит заметного изменения ее массы.

3. ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

При высокой гигроскопичности ткани или при необходимости достижения высокой точности результатов испытания равновесие достигается предварительным кондиционированием испытуемых образцов при относительной влажности не более 10 % и температуре от 60 °С до 70 °С (п. 2.5).

Примечание. Первоначальная относительная влажность 65 % при температуре 20 °С при нагревании до 60 °С—70 °С под постоянным давлением возрастает приблизительно на 5 %. Более высокие температуры могут вызвать изменение в покрытиях.

4. ХАРАКТЕРИСТИКИ АТМОСФЕР ИСПЫТАНИЯ

4.1. Применение атмосферы определяют в специальном стандарте или технических требованиях на испытание или материал. Использованный вариант отражают в протоколе испытания. Варианты применения атмосфер представлены в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Наименование показателя	Характеристика атмосферы испытания				
	А	В	С*	Д	Е*
1. Температура, °С	20±2	23±2	27±2	23±2	27±2
2. Относительная влажность, %	65±5	50±5	65±5	—	—

* Только для тропического климата.

5. МЕТОДЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

Использование одного из двух методов кондиционирования определяют в специальном стандарте или технических требованиях на каждое испытание или материал. Используемый метод отражают в протоколе испытания.

5.1. Метод 1

Образцы для испытания выдерживают в атмосфере А, В или С до состояния гигрометрического равновесия. Равновесие считается достигнутым при разности последовательных взвешиваний образца с интервалом 2 ч менее 0,1 %.

Ткани с односторонним покрытием выдерживают в указанных условиях 16 ч, с двусторонним покрытием — 24 ч.

5.2. Метод 2

Образцы для испытания выдерживают в атмосфере Д или Е 3 ч.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Концерном «Полматекс»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.91 № 1086

Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 2231—89 «Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Стандартные условия окружающей среды для кондиционирования и испытания» и полностью ему соответствует

3. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор *О.В. Гелемеева*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.09.2004. Подписано в печать 08.10.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-издл. 0,25.
Тираж 61 экз. С 4157. Зак. 856.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102