

ГОСТ 29098—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ТКАНИ ДЛЯ ГАЛАНТЕРЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 1—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва



ГОСТ 29098-91, Ткани для галантерейных изделий. Общие технические условия  
Fabrics for haberdashery goods. General specifications

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****ТКАНИ ДЛЯ ГАЛАНТЕРЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ****Общие технические условия**Fabrics for haberdashery goods,  
General specifications**ГОСТ**  
**29098—91**

МКС 59.080.30

59.080.40

ОКП 81 5735, 83 1410, 83 7912, 82 1560, 83 1520

Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на ткани готовые и суровые, используемые для изготовления носовых и головных платков и галантерейных изделий (шарфов, косынок, кашне).

Ткани изготавливают из хлопчатобумажной пряжи, натурального шелка, химических нитей и смеси натурального шелка с другими нитями и пряжей.

Стандарт не распространяется на хлопчатобумажные ткани с атласными полосками и пестроткани для носовых платков.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме пп. 1.2.3 и 1.2.5.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Ткани должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по техническим описаниям и технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

Допускается выпуск хлопчатобумажных тканей для головных платков штучными изделиями в кусках.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. Готовые ткани по художественно-эстетическим показателям должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007.

1.2.2. Устойчивость окраски готовых тканей должна соответствовать требованиям, указанным в таблице:

1.2.3. Ширина тканей должна обеспечивать размеры штучных изделий.

Отклонения по ширинам не должны превышать, см:

± 1,0	—	при ширине ткани до 70 см включ.;
± 1,5	»	»
± 2,0	»	»
± 2,5	»	»

**Примечание.** Допускаемые отклонения по ширинам могут быть увеличены по сравнению с указанными допусками:

на ± 0,5 см — для шелковых и полшелковых тканей из синтетических креповых и фасонных нитей;

на ± 2,5 см — для шелковых и полшелковых жаккардовых тканей и тканей с применением в утке растяжимых нитей.

1.2.4. Ширина двух кромок готовых тканей не должна превышать, см:

3,5 — для тканей, вырабатываемых на бесчелночных ткацких станках;

1,5 — для остальных хлопчатобумажных тканей;

1,6 — для остальных шелковых и полшелковых тканей.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991  
© ИПК Издательство стандартов, 2004



Для тканей для носовых платков, вырабатываемых с закладными кромками на бесчелночных ткацких станках, допускается ширина одной кромки не более 1,5 см.

- 1.2.5. Допускаемые отклонения по количеству нитей на 10 см должны быть, %, не более:  
 $\pm 2$  — по основе, а для тканей из нитей креповых круток  $\pm 3$ ;  
 $\pm 3$  — по утку, а для тканей из нитей креповых круток  $\pm 4$ .

**Примечание.** Для тканей с применением в утке растяжимых нитей допускаемые отклонения по основе не устанавливаются.

- 1.2.6. Поверхностная плотность готовой ткани для носовых платков должна быть не более 105 г/м<sup>2</sup>.  
 1.2.7. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности должны быть, %, не более:  
 $\pm 5$  — для суровых тканей;  
 $-5$  — для готовых тканей.

Плюсовые допуски по поверхностной плотности готовых тканей не ограничиваются.

1.2.8. Готовые хлопчатобумажные ткани должны быть мерсеризованными, за исключением тканей с отделкой, имитирующей чистошерстяные ткани.

Степень мерсеризации (баритовое число) должна быть, не менее:

- 135 — для тканей, вырабатываемых из одноплеточной пряжи;  
 130 — для тканей, вырабатываемых из крученой пряжи или сочетания крученой с одноплеточной.

Ткани, используемые для изготовления изделий вещевого имущества, могут быть немерсеризованными.

1.2.9. Готовые хлопчатобумажные ткани должны быть отбеленными. Степень белизны готовых тканей должна быть не менее 82 %.

Присутствие свободного хлора не допускается.

1.2.10. Готовые хлопчатобумажные ткани должны быть аппретированными, за исключением тканей с отделкой, имитирующей чистошерстяные ткани.

Массовая доля аппрета на ткани —  $(1,0 \pm 0,5)$  %.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем выпуск неаппретированных тканей.

1.2.11. Стойкость к раздвигаемости готовых шелковых и полушелковых тканей должна быть, Н (кгс), не менее:

- 3,92 (0,4) — для тканей поверхностной плотности до 20 г/м<sup>2</sup> включ.;  
 4,9 (0,5) — для тканей поверхностной плотности свыше 20 до 40 г/м<sup>2</sup> включ.;  
 5,88 (0,6) — для тканей поверхностной плотности свыше 40 г/м<sup>2</sup>.

1.2.12. Несминаемость готовых шелковых и полушелковых тканей должна быть не менее 48 %. Для тканей из искусственных нитей допускается несминаемость не менее 30 %.

1.2.13. Готовые шелковые и полушелковые ткани по стойкости к осыпаемости могут быть отнесены к следующим группам:

- малоосыпаемая — до 2 мм;  
 среднеосыпаемая — свыше 2 до 10 мм;  
 осыпаемая — свыше 10 до 20 мм.

1.2.14. Готовые шелковые и полушелковые ткани, кроме жаккардовых и тканей с применением растяжимых нитей, не должны иметь изменение размеров после мокрой обработки более 4 % — по основе и 2 % — по утку.

1.2.15. Сортность суровых тканей — по ОСТ 17—141 и ОСТ 17—495, готовых — по ГОСТ 187, ГОСТ 161 (отбеленных и гладкокрашенных) и ГОСТ 9470 (набивных) со следующим дополнением: перекос полотна и рисунка в тканях для носовых платков не должен быть более 3 % — в первом сорте и 5 % — во втором сорте.

1.2.16. Линейная плотность пряжи, вид применяемого сырья, поверхностная плотность, число нитей на 10 см, переплетение, ширина, вид отделки, а для шелковых и полушелковых тканей капиллярность, на каждый конкретный артикул должны быть установлены в технических описаниях.

### 1.3. Маркировка

1.3.1. Первичная маркировка суровых тканей — по ОСТ 17—186 и ОСТ 17—708, готовых — по ГОСТ 8737 и ГОСТ 25227.

1.3.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 7000.

### 1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка суровых тканей — по ОСТ 17—186 и ОСТ 17—708, готовых — по ГОСТ 8737 и ГОСТ 25227.

1.4.2. Упаковка тканей для транспортирования и хранения — по ГОСТ 7000.

## 2. ПРИЕМКА

Приемка тканей — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением: допускается показатели устойчивости окраски к свету, глажению с запариванием проверять изготовителю не реже одного раза в год.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.
- 3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.
- 3.3. Определение числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812.
- 3.4. Определение степени белизны — по ГОСТ 18054.
- 3.5. Определение степени мерсеризации и массовой доли аппрета — по ГОСТ 25617.
- 3.6. Определение перекоса — по ГОСТ 14067.
- 3.7. Определение раздвигаемости нитей — по ГОСТ 22730.
- 3.8. Определение осыпаемости — по ГОСТ 3814.
- 3.9. Определение несминаемости — по ГОСТ 19204.
- 3.10. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0; ГОСТ 9733.1; ГОСТ 9733.4; ГОСТ 9733.5; ГОСТ 9733.6 (метод 11); ГОСТ 9733.7; ГОСТ 9733.27.
- 3.11. Определение капиллярности — по ГОСТ 3816.
- 3.12. Определение изменения размеров после мокрых обработок — по ГОСТ 30157.0—95.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение тканей — по ГОСТ 7000.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Н.Б. Сибрикова, канд техн. наук Ж.М. Теснотова; Р.А. Прищева; В.К. Камердин; Н.Б. Разумова;  
В.Б. Кравченко; М.С. Гиригори; Н.Ю. Шильцова; И.Н. Каштанов

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 23.09.91 № 1481

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 4725—77 и ОСТ 17—185—84

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15.007—88	1.2.1
ГОСТ 161—86	1.2.15
ГОСТ 187—85	1.2.15
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3814—81	3.8
ГОСТ 3816—81	3.11
ГОСТ 7000—80	1.3.2, 1.4.2, 4
ГОСТ 8737—77	1.3.1, 1.4.1
ГОСТ 9470—71	1.2.15
ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.1—91, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.5—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.7—83, ГОСТ 9733.27—83	3.10
ГОСТ 14067—91	3.6
ГОСТ 18054—72	3.4
ГОСТ 19204—73	3.9
ГОСТ 20566—75	2; 3.1
ГОСТ 22730—87	3.7
ГОСТ 25227—82	1.3.1; 1.4.1
ГОСТ 25617—83	3.5
ГОСТ 30157.0—95	3.12
ОСТ 17—141—72	1.2.15
ОСТ 17—186—86	1.3.1; 1.4.1
ОСТ 17—495—75	1.2.15
ОСТ 17—708—77	1.3.1; 1.4.1

## 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.



Редактор *Т.П. Шамина*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 12.08.2004. Подписано в печать 27.09.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,55.  
Тираж 61 экз. С 3986. Зак. 836.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102