

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т

---

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ  
МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ**

**ТЕРМИНОЛОГИЯ**

Издание официальное

БЗ 12—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## Деревообрабатывающее оборудование

## СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ

ГОСТ  
29163—91

## Терминология

(ИСО 9265—88)

Woodworking machines. Multi-spindle boring machines. Nomenclature

МКС 01.040.79

79.120.10

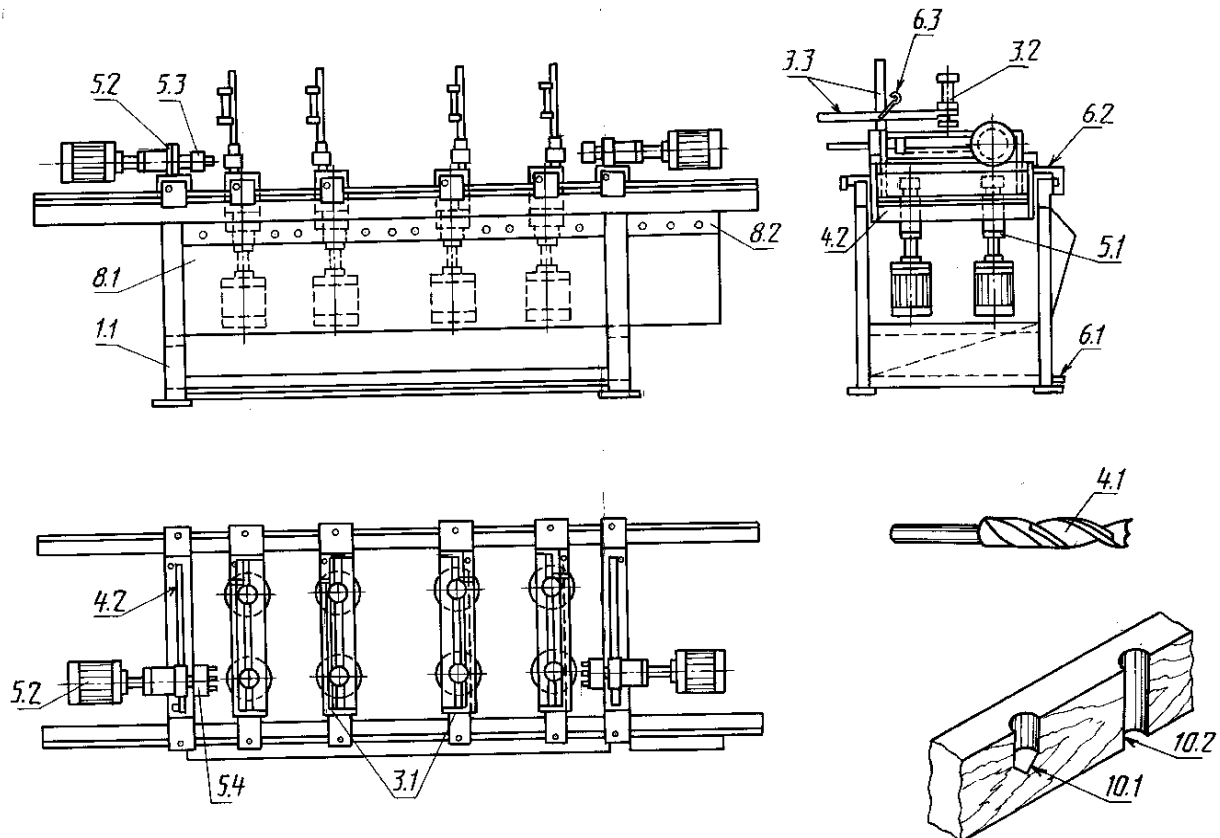
ОКП 38 3141

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на сверлильные многошпиндельные станки и устанавливает терминологию основных деталей и узлов станков, обеспечивающую идентичность терминологических понятий, применяемых изготовителем и потребителем.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные узлы и детали сверлильных многошпиндельных станков указаны на чертеже под соответствующими номерами.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992  
© ИПК Издательство стандартов, 2004

## 2. ТЕРМИНОЛОГИЯ

### 1. Корпус

1.1. Станина

### 2. Подача заготовки и (или) инструмента

### 3. Установка, крепление и перемещение заготовки

3.1. Опорная планка

3.2. Прижим

3.3. Суппорт прижима

### 4. Держатели инструмента и инструмент

4.1. Сверло

4.2. Направляющая сверлильной головки

### 5. Рабочий орган и привод инструмента

5.1. Вертикальная сверлильная головка

5.2. Горизонтальная сверлильная головка

5.3. Одношпиндельная сверлильная головка

5.4. Многошпиндельная сверлильная головка

### 6. Управление

6.1. Педаль управления

6.2. Фиксатор опорной планки

6.3. Фиксатор прижима

### 7. Предохранительные устройства

### 8. Разное

8.1. Шкаф электрооборудования

8.2. Шкаф пневмосистемы

### 9. (Свободно)

### 10. Примеры работ

10.1. Глухое отверстие

10.2. Сквозное отверстие

### Эквивалентные термины на английском языке

### 1. Framework

1.1. Mainframe

### 2. Feed of workpiece and/or tools

### 3. Workpiece support, clamp and guide

3.1. Workpiece support bridge

3.2. Clamp

3.3. Clamp support column

### 4. Tool-holders and tools

4.1. Boring bit

4.2. Boring unit support

### 5. Workhead and tool drives

5.1. Vertical boring unit

5.2. Horizontal boring unit

5.3. Single spindle boring head

5.4. Multi-spindle boring head

### 6. Controls

6.1. Operating pedal

6.2. Bridge traverse lock

6.3. Clamp adjustment lock

### 7. Safety devices (examples)

### 8. Miscellaneous

8.1. Electrical control enclosure

8.2. Pneumatic control enclosure

### 9. (clause free)

### 10. Examples of work

10.1. Blind hole

10.2. Through hole

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 70 «Станки»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 11.12.91 № 1921

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 9265—88 «Деревообрабатывающее оборудование. Многошпиндельные сверлильные станки. Терминология» и полностью ему соответствует

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2004 г.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *Т.И. Кононенко*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.06.2004. Подписано в печать 28.07.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.  
Тираж 66 экз. С 3072. Зак. 273.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и опечатано в ИПК Издательство стандартов