МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ

ШПУЛИ УТОЧНЫЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ТКАЦКИХ МАШИН

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

B3 11-2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Научно-техническим центром «Техоснастка»
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.12.91 № 2360

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 143—77 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Шпули уточные для автоматических ткацких станков» и полностью ему соответствует

- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана, ссылка	Номер пункта
ΓΟCT 2926191	2, 3

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2004 г.

Редиктор Л.В. Афанасенко
Технический редактор Н.С. Гришанова
Корректор М.И. Першина
Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.06.2004. Подписано в лечать 23.07.2004.

Уч.-изд. л. 0,20. - Тираж 51 экз. С 3003. Зак. 263.

Усл. печ. л. 0.47

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодозный пер., 14. http://www.standards.ru e-mail; info@standards.ru Набрано и отпечатано и ИПК Издательство стандартов.



УДК 677.053.31:006.354 Группа Г62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Машины текстильные и оборудование вспомогательное

ШПУЛИ УТОЧНЫЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ТКАЦКИХ МАШИН

ГОСТ 29260—91

Размеры

(HCO 143-77)

Textile machinery and accessories. Weft pirns for automatic looms.

Dimensions

МКС 59.120.30 ОКП 967146

Дата введения 01.07.93

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает размеры уточных шпуль для автоматических ткацких машин.

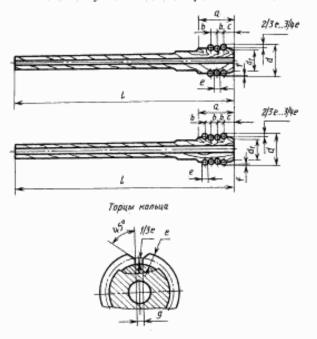
Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. ССЫЛКА

ГОСТ 29261—91 (ИСО 1131—76) Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Шпули уточные для автоматических ткацких машин. Размеры наконечника шпули

3. РАЗМЕРЫ

Размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1-и 2.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991 © ИПК Издательство стандартов, 2004



С. 2 ГОСТ 29260-91

Таблица 1

MM			
.a	25 min		
Ь	$4,2 \pm 0,1$		
с	$9,4 \pm 0,25$		
е	от 2,6 до 2,8		
£	от 0,2 до 0,5		
.g	1 min, 4 max		

Таблица 2

Количество колец на шпуле	Диаметр: колец 1-го и 3-го и 3-кольцевой шпуле, колец 1-го и 4-го в 4-кольцевой шпуле d ± 0,2	Диаметр горца нижнего конца шпули d_{\parallel} , не более	Длина: штули: / ± 0,5			
3 или 4	24,4	21,0	160; 172; 190			
	27,2	23,4	172; 190; 200; 210			
	30,3	26,2	172; 190; 200; 210; 220; 230			
	34,0	30,2	210; 220; 230; 240; 250; 270			

Размеры наконечника шпули приведены в ГОСТ 29261. Размеры, относящиеся к стволу шпули и контактному щупу, не нормируются.