

ГОСТ 29288—92  
(ИСО 5313—86)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

УДОБРЕНИЯ С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ АЗОТА

## НИТРАТ АММОНИЯ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СПОСОБНОСТИ  
УДЕРЖИВАТЬ МАСЛО

Издание официальное

БЗ 10—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва



ГОСТ 29288-92, Удобрения с высоким содержанием азота. Нитрат аммония. Метод определения способности удерживать масло  
Fertilizers with high content of nitrogen. Ammonium nitrate. Method for determination of the ability to suppress the lubricant

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

Удобрения с высоким содержанием азота

**НИТРАТ АММОНИЯ**

Метод определения способности удерживать масло

**ГОСТ  
29288—92**

Fertilizers with high content of nitrogen. Ammonium nitrate. Method for determination of the ability to suppress the lubricant

**(ИСО 5313—86)**МКС 65.080  
ОКСТУ 2109Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения способности удерживать масло твердыми удобрениями нитрата аммония с высоким содержанием азота. Метод применим к удобрениям, не содержащим продуктов, растворимых в масле, гранулированным в грануляционных башнях или других устройствах для грануляции.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, выделены курсивом.

**1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА**

Гравиметрический метод основан на погружении испытуемого образца в газойль на определенный период времени с последующим измерением увеличения массы испытуемого образца.

**2. РЕАКТИВЫ, АППАРАТУРА**

Газойль (вязкость от 1,3 до 5,0 МПа/с (от 1,6 до 6,0 с) при температуре 40 °С; плотность от 0,82 до 0,86 г/см<sup>3</sup> при температуре 15 °С; массовая доля серы меньше 1,0 % (м/м); массовая доля золы меньше 0,1 % (м/м).

*Допускается дизельное топливо по ГОСТ 305.*

Весы лабораторные с точностью измерения до 0,01 г.

*Весы лабораторные общего назначения типа ВЛР-200 по ГОСТ 24104\*.*

Стакан вместимостью 500 см<sup>3</sup>.

*Стаканчик СП-85/15 по ГОСТ 25336.*

Воронка из пластмассы, имеющая цилиндрические стенки верхней части диаметром примерно 200 мм.

*Воронка по ГОСТ 25336.*

Сито лабораторное диаметром отверстий 0,5 мм, прикрепляется к воронке.

*Набор универсальных сит с сетками (диаметр отверстий 0,25—0,5 мм) по ГОСТ 6613.*

Бумага фильтровальная с быстрой скоростью фильтрования, креповая, мягкая, имеющая поверхностную плотность 150 г/м<sup>2</sup>.

\* С 1 июля 2002 г. введен в действие ГОСТ 24104—2001.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992  
© ИПК Издательство стандартов, 2004

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Подготовка образца — по ГОСТ 21560.0.

3.2. Для удаления частиц размером менее 0,5 мм просеять образец для испытания через лабораторное сито.

В химическом стакане взвесить с точностью до 0,01 г примерно 50 г просеянного образца для испытания.

*Допускается взвешивать навеску образца в стаканчике для взвешивания (результат записывают с точностью до четвертого десятичного знака).*

Добавить к нему достаточное количество газойля так, чтобы полностью закрыть образец, и очень осторожно перемешать, чтобы убедиться, что вся его поверхность покрыта газойлем.

*Допускается применять дизельное топливо.*

Дать постоять химическому стакану при температуре  $(25 \pm 2)$  °С в течение 1 ч.

3.3. Установить лабораторное сито на воронку.

*Допускается лабораторное сито с диаметром отверстий 0,25 мм.*

Все содержимое химического стакана переместить на лабораторное сито. Равномерно распределить удобрение по поверхности сита. Наклонить воронку вместе с лабораторным ситом и дать стечь основному количеству избыточного газойля в течение 1 ч.

3.4. Разложить все количество испытываемого образца на двойном листе фильтровальной бумаги и прикрыть его таким же двойным листом. Удалить весь избыток газойля с поверхности образца путем осторожного прокатывания испытываемой порции между листами фильтровальной бумаги. Повторить данную операцию, используя свежие листы фильтровальной бумаги, пока на образцах не останется никаких видимых следов газойля.

Промокание с помощью фильтровальной бумаги необходимо делать осторожно, чтобы предотвратить дробление гранул.

3.5. Сразу же после прокатывания порции испытываемого образца взвесить его с точностью до 0,01 г.

*Допускается взвешивать образец в стаканчике для взвешивания (результат в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака).*

3.6. Быстро провести два измерения отдельных частей образца, взятых из одной и той же порции образца для испытаний.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Способность удерживать масло ( $X$ ) в процентах по массе вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_2 - m_1}{m_1} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса просеянного образца для испытаний, г;

$m_2$  — масса просеянного образца с удержанным в нем газойлем, г.

*Пределы допускаемого значения относительной суммарной погрешности результата измерения  $\pm 6$  % при доверительной вероятности 0,95 (для удерживающей способности масла 7 %).*

#### 4.2. Контроль точности измерений

*Оперативный контроль осуществляют по расхождению между параллельными наблюдениями.*

*За результат измерения принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных наблюдений, абсолютное значение расхождения между которыми не превышает значения допускаемого расхождения, равного 0,8 %, при доверительной вероятности 0,95 (для удерживающей способности масла 5,5—8,5 %).*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Государственным научно-исследовательским и проектным институтом азотной промышленности и продуктов органического синтеза

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.01.92 № 72

Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 5313—86 «Удобрения с большим содержанием азота. Нитрат аммония. Определение способности удерживать масло» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок первой проверки — 1998 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 305—82	Разд. 2
ГОСТ 6613—86	Разд. 2
ГОСТ 21560.0—82	3.1
ГОСТ 24104—88	Разд. 2
ГОСТ 25336—82	Разд. 2

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2004 г.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *М.И. Перасина*  
Компьютерная верстка *И.А. Валейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 05.08.2004. Подписано в печать 02.09.2004. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-издл. 0,30.  
Тираж — 63 экз. С. 3695. Зак. 316.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов