

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ
ДОКУМЕНТОВ НА ИСПЫТАНИЯ**

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2000

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Единая система технологической документации

**ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ
НА ИСПЫТАНИЯ****ГОСТ
3.1507—84**

Unified system for technological documentation.

Rules of making documents for tests

МКС 01.110

19.020

ОКСТУ 0003

Дата введения **01.01.86**

1. Настоящий стандарт устанавливает правила оформления технологических документов (далее — документов), разрабатываемых с применением различных методов проектирования на единичные, типовые, групповые технологические процессы (операции) (далее — ЕТП, ТТП, ГТП, ТО, ГО) испытаний, применяемых при изготовлении или ремонте изделий и их составных частей.

2. В зависимости от применяемых методов проектирования для описания технологических процессов (операций) следует применять формы маршрутных карт (МК) по ГОСТ 3.1118:

2 и 1б, 4 и 3б — при неавтоматизированном проектировании документов;

6 и 5а — при автоматизированном проектировании документов.

3. При разработке ТТП, ГТП, ТО и ГО дополнительно к формам МК следует применять ведомости деталей (сборочных единиц, изделий), предназначенные для указания переменной информации, относящейся к каждому обозначению испытуемого изделия или его составных частей.

4. Ведомости деталей (сборочных единиц) к типовым (групповым) технологическим процессам/операциям, далее — ВТП (ВТО), следует составлять по формам ВТП (ВТО) ГОСТ 3.1121. Выбор формы предоставляется на усмотрение разработчика.

5. При комплектовании документов и их оформлении следует руководствоваться для комплектов документов:

- на ЕТП — ГОСТ 3.1119;

- на ТТП, ГТП, ТО, ГО — ГОСТ 3.1121.

6. При описании технологических процессов (операций) испытаний формы МК выполняют функции технологических документов других видов:

- для ЕТП — карт технологических процессов (КТП) или операционных карт (ОК);

- для ТТП, ГТП, ТО, ГО — карт типовых (групповых) операций (КТО).

7. Независимо от использования форм МК в качестве документов других видов запись данных по технологическим режимам испытаний следует выполнять:

- непосредственно в тексте описания операции (перехода) при указании двух—трех разновидностей режимов;

- с выделением специальной строки, располагаемой после текста описания операции (перехода) и с соответствующей привязкой к служебному символу «Р» при указании более трех разновидностей одновременно применяемых режимов.

8. При указании режимов испытаний следует применять их условные обозначения в соответствии с требованиями действующих нормативно-технических документов, например для указания температуры — T , времени — t , давления — P и т. д.

9. Указание данных по технологической оснастке, имеющих общий характер применения для всей операции, следует выполнять после записи содержания первого перехода, с исключением дублирования указания данных в последующих переходах.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2005

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

10. При наличии графических иллюстраций к текстовым документам эти указания следует выполнять на КЭ по ГОСТ 3.1105. В целях рационального сокращения объема проектируемой документации и при условии выполнения графических иллюстраций без применения средств механизации и автоматизации допускается в нижней части форм МК не указывать изображение строк (на уровне 6—8-й строки) при использовании этой зоны для графических иллюстраций. При отсутствии необходимости заполнять указанные зоны графическими иллюстрациями в них следует размещать текстовую информацию в соответствии с установленными правилами по их заполнению.

11. При применении форм МК, выполняющих функции ОК и КТО для испытаний, их оформление следует производить с учетом следующих дополнительных требований:

- графы 3 и 5 по ГОСТ 3.1103 — не заполнять;
- указание данных по «Тв» и «То» выполнять с привязкой к каждому переходу в соответствующих графах, где размещается информация «Тп.з.» и «Тшт.»;
- при применении указанных форм в условиях разработки с использованием средств механизации допускается не указывать частично или полностью графическое изображение строк.

12. При выполнении исполнителем прочих работ, непосредственно связанных с испытанием изделий и (или) их составных частей (контролем, пломбированием, оформлением сопроводительной технической документации и т. д.), указанные действия следует описывать в виде отдельных технологических переходов (операций) в том документе, в котором описано содержание операций испытания.

13. Пример оформления операции испытания, выполненный на МК, приведен в приложении 1.

14. Пример оформления документов на типовой процесс испытаний, выполненный на формах МК и ВТП, приведен в приложении 2.

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ОПЕРАЦИИ ИСПЫТАНИЯ, ВЫПОЛНЕННЫЙ НА ФОРМЕ МК

Другой взам. подл.		Экземпляр		18.08.84		ПО		АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ		01101.00215		1		1		ГОСТ 3.1118-82		Форма 2	
						"Сигнал"				60108.00015									
		Завароч		18.08.84		ПО		АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ		01101.00215		1		1					
		Мошкеев		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
А		Цех 30		Экз. 1		Классификационный				60108.00015									
Б		Код, наименование операции		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
К/М		наименование детали, сб. единицы или материала		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
А Ф1		12 01 115 020 Испытания климатические		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
Б Ф2		АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ – Спец камера		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
О Ф3		1. Подвергнуть выходы клапанов к гребенке		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
Т Ф4		АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ – спец. стенд; АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ – гребенка; АБВГ.ХХХХХХ.ХХХ – клапан		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
О Ф5		2. Установить гребенку в камеру и подвергнуть к магистралу		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
Ф6		3. Открыть вентиль и довести давление до Р=10 атм		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
Ф7		4. Проверить по приборам стенда отсутствие утечки воздуха		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
Ф8		При наличии утечки воздуха снять давление и подвергнуть габри (Мер=150 Н) и повторить		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
Ф9		пархады 3 и 4		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
10		5. Довести давление в магистрале до Р=25 атм		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
11		6. Включить тумблеры 1, 2 и 3 стенда для испытания изделий в течение 15 мин		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
12		7. По истечении контрольного времени выключить тумблеры 1, 2 и 3 стенда. Отсоединить гребенку от		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
13		магистрала, а затем выходы клапанов		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
14		8. Проверить визуально состояние клапанов и уложить их в тару		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
15		9. Заполнить сопроводительную документацию		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
16		10. Подписать мастичные клейма		19.08.84		Классификационный				60108.00015									
МК/ОК																			

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ КОМПЛЕКТА ДОКУМЕНТОВ НА ТИПОВОЙ ПРОЦЕСС ИСПЫТАНИЙ,
ВЫПОЛНЕННЫЙ НА ФОРМАХ МК И ВТП

Дробь		Влаж.		Подп.		ГОСТ 3.1118-82		Формы 2						
Разраб.	Захаров	Зачерт.	18.08.84	ПО	XXXXXX	XXXXXX	XXXXXX	01200.00215	2 1					
И.контр.	Майсеев	Испыт.	19.08.84	"Сигнал"	бензобаки									
А	Цех 4ч. РМ	Испр.	Код. наименование операции	СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОМД	ЕН	ОП	Конт.	Т.п.з.	Т.шт.
Б	Код. наименование оборудования	Код. наименование детали, со. единицы или материала	Код. наименование операции	Обозначение, код										
К/М	Обозначение, код													
АФ1	06	01	101	005	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX
БФ2	25203.00111; ИОТ №03-21													
ОФ3	XXXXX XXX XXXX 1													
АФ4	06	01	102	010	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX
БФ5	25208.00215; ИОТ №08-41													
ОФ6	XXXXX XXX XXXX 1													
ТФ7	1. Установить извлек в подставку и подвести к общему выводу													
ОФ8	АБВГ. XXXXXX. XXX - приспособление для испытаний АБВГ. XXXXXX. XXX - специальный ключ													
ОФ9	2. Открыть вентиль и довести предварительное давление до P_1													
ОФ10	3. Контроль по приборам. Снижение давления в течение $t=1$ мин допускается не более 5%													
ОФ11	4. Открыть приспособление с извлек в ванну													
ОФ12	5. Довести давление в магистрали до P_2 , с выдержкой в течение $t=$													
ОФ13	6. Контроль герметичности (визуальный). Вывод пуровой струйки не допускается													
ОФ14	7. Закрыть вентиль. Отсоединить извлек от общего вывода магистрали													
ОФ15	8. Провести отметку в сопроводительной документации. Поставить магистральное клеймо													
МК/ВТП	06	01	015	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX
60204.00011; ИОТ №04-21														

Дубл.		Взам.		Лодл.		Заказ		18.06.84		ПО		XXXXXX		XXXXXX		01101.00215		44206.00016		1	
						Заказ		18.06.84		ПО		XXXXXX		XXXXXX		01101.00215		44206.00016		1	
						Заказ		18.06.84		ПО		XXXXXX		XXXXXX		01101.00215		44206.00016		1	
Разработ	Заказ	Заказ	18.06.84																		
Н.контр.	Материал	Материал	19.06.84																		
С. Цеп	Уч. Днев.	Цеп	Уч. Днев.	Цеп	Уч. Днев.	Цеп	Уч. Днев.	Цеп	Уч. Днев.	Цеп	Уч. Днев.	Цеп	Уч. Днев.	Цеп	Уч. Днев.	Цеп	Уч. Днев.	Цеп	Уч. Днев.	Цеп	Уч. Днев.
К/М	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы	Наименование детали, сб. единицы, материалы
Р	Р ₁ , г/Па	Р ₂ , г/Па	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин	г, мин
С 01	1 Бензол Т-15-А																				
Ш 02	06 01 09 005	1	400																		
Р 03	3																				
С 04	2 Бензол Т-17																				
Ш 05	06 01 10 005	1	300																		
Р 06	10																				
С 07	3 Бензол Т-14																				
Ш 08	06 02 01 010	1	300																		
09	06 03 06 009	2	100																		
С 10	4 Бензол Т-19																				
Ш 11	06 09 01 007	1	50																		
Р 12	8																				
С 13	5 Бензол Т-21-А																				
Ш 14	07 01 03 002	1	50																		
Р 15	5																				
ВТП/У																					

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по стандартам от 30.10.84 № 3777
3. ВЗАМЕН ГОСТ 3.1507—76
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3.1103—82	11
ГОСТ 3.1105—84	10
ГОСТ 3.1118—82	2
ГОСТ 3.1119—83	5
ГОСТ 3.1121—84	4, 5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2005 г.

Переиздание (по состоянию на март 2008 г.)

Редактор *Р.Г. Говордовская*
Технический редактор *В.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Подписано в печать 18.04.2008. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л: 1,40.
Уч.-изд. л. 0,80. Тираж 44 экз. Зак. 353.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гриватный пер., 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано по ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.