

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ЗЕНКЕРЫ, ОСНАЩЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ
ПЛАСТИНАМИ**

Конструкция и размеры
Carbide tipped counterbores.
Design and dimensions

ГОСТ
3231—71*
(СТ СЭВ 5161—85,
СТ СЭВ 5162—85)
Взамен
ГОСТ 3231—87,
МН 706-60—МН 709-60,
МН 715—60

ОКП 39 1622; 39 1624

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1971 г. № 615 срок введения установлен

с 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на цельные зенкеры с коническим хвостовиком и насадные зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами, предназначенные для обработки отверстий в деталях из чугуна и стали.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5161—85 и СТ СЭВ 5162—85.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Зенкеры должны изготовляться двух типов:

1 — с коническим хвостовиком;

2 — насадные.

3. Основные размеры зенкеров типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2 и в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

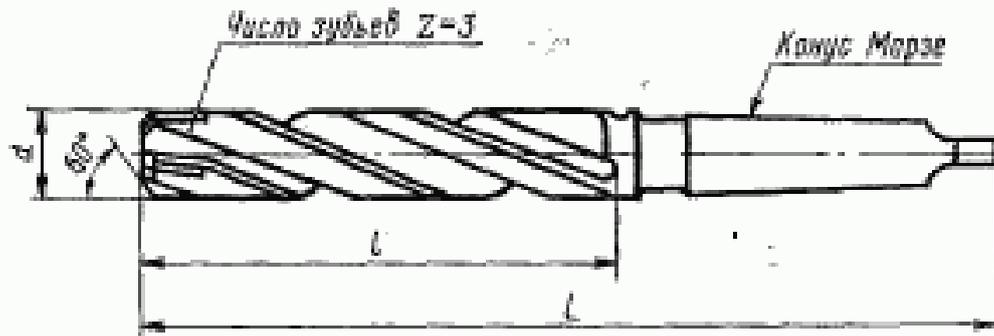
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., мае 1986 г. (ИУС 8—80, 8—86)

Исполнение 1

Тип 1



Исполнение 2



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	d	L	l	Конус Морзе
2320-5685		11,75	175	94	
2320-5686		12,00			
2320-5687		12,75	182	101	1
2320-5688		13,00			
2320-5689		13,75	189	108	1002
2320-5691			205		2
2320-5692		14,00	189		1
2320-5693			205		
2320-5694		14,75	212	114	
2320-5695		15,00			
2320-5696		15,75	218	120	2
2320-5697		16,00			
2320-5698		16,75	223	125	
2320-5699		17,00			

Размеры в мм

Обозначение	Прямизна- мость	d	L	l	Конус Морзе
2320-5701		17,75	228	130	2
2320-5702		18,00			
2320-5703		18,70	233	135	
2320-5704		19,00			
2320-5705		19,70	238	140	3
2320-5706			258		
2320-5707		20,00	238	140	2
2320-5708			258		3
2320-5709		20,70	243	145	2
2320-5711			263		3
2320-5712		21,00	243	150	2
2320-5713			263		3
2320-5714		21,70	248	150	2
2320-5715			268		3
2320-5716		22,00	248	155	2
2320-5717			268		3
2320-5718		22,70	253	155	2
2320-5719			273		3
2320-5721		23,00	253	160	2
2320-5722			273		
2320-5723		23,70	281	160	3
2320-5724		24,00			
2320-5725		24,70			
2320-5726		25,00	286	165	4
2320-5727		25,70			
2320-5728		26,00	291	170	
2320-5729		27,70			
2320-5731			312		

Размеры в мм

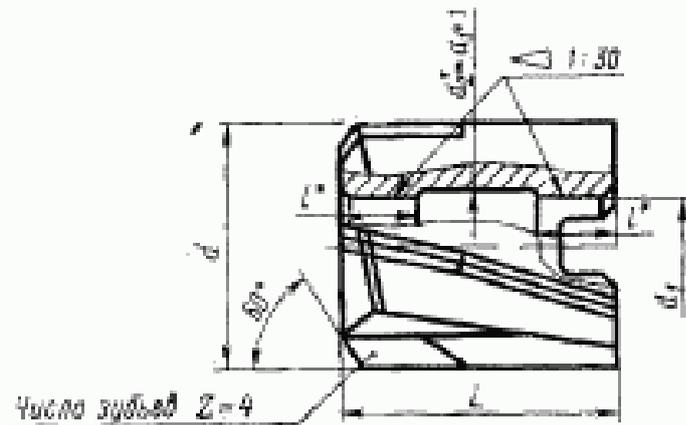
Обозначение	Применяе- мость	d	L	l	Конус Морзе
2320-5732		28,00	291	170	3/20-170
2320-5733			312		4/20-170
2320-5734		29,70	296	175	3/20-175
2320-5735			317		4/20-175
2320-5736		30,00	296		3/20-175
2320-5737			317		4/20-175
2320-5738		31,60	306	185	3/20-185
2320-5739			334		4/20-185
2320-5741		32,00	306		3/20-185
2320-5742			334		4/20-185
2320-5743		33,6	268	125	3/20-125
2320-5744			312	170	4/20-170
2320-0054		34,0	268	125	3/20-125
2320-2390			312	170	4/20-170
2320-5745		34,6	268	125	3/20-125
2320-5746			312	170	4/20-170
2320-0055		35,0	268	125	3/20-125
2320-2391			312	170	4/20-170
2320-5747		35,6	272	130	3/20-130
2320-5748			322	180	4/20-180
2320-2392		36,0	272	130	3/20-130
2320-2393			322	180	4/20-180
2320-5749		36,6	272	130	3/20-130
2320-5751			322	180	4/20-180
2320-2394		37,0	272	130	3/20-130
2320-2395			322	180	4/20-180
2320-5752		37,6	272	130	3/20-130
2320-5753			322	180	4/20-180

Размеры в мм

Обозначение	Применяе- мость	d	L	l	Конус Морзе
2320-2396		38,0	272	130	
2320-2397			322	180	
2320-5754		39,6	282	140	
2320-5755			332	190	
2320-2398		40,0	282	140	
2320-2399			332	190	
2320-5756		41,6	282	140	
2320-5757			332	190	
2320-2400		42,0	282	140	
2320-2401			332	190	
2320-5758		44,6	292	150	
2320-5759			342	200	
2320-2402		45,0	292	150	
2320-2403			342	200	
2320-5761		46,6	292	150	
2320-5762			342	200	
2320-2404		47,0	292	150	
2320-2405			342	200	
2320-5763		47,6	292	150	
2320-5764			342	200	
2320-2406		48,0	292	150	
2320-2407			342	200	
2320-5765		49,6	305	160	
2320-5766			355	210	
2320-2408		50,0	305	160	
2320-2409			355	210	

Пример условного обозначения зенкера с кониче-
ским хвостовиком диаметром $d=14$ мм, длиной $L=189$ мм, осна-
щенного твердосплавными пластинами марки ВК8:

Зенкер 2320—5692 ВК8 ГОСТ 3231—71



* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Прямая ли- мость	d	d_1	L	l
2320-5767		31,6	13	45	12
2320-5768		32,0			
2320-5769		32,6			
2320-5771		33,0			
2320-5772		33,6			
2320-5773		34,0			
2320-5774		34,6			
2320-5775		35,0	16	50	14
2320-5776		35,6			
2320-5777		36,0			
2320-5778		36,6			
2320-5779		37,0			
2320-5781		37,6			
2320-5782		38,0			

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	d	d_1	L	l
2320-5783		38,6	16	50	14
2320-5784		39,0			
2320-5785		39,6			
2320-5786		40,0			
2320-5787		41,6			
2320-5788		42,0			
2320-5789		43,6			
2320-5791		44,0			
2320-5792		44,6			
2320-5793		45,0			
2320-5794		45,6	19	56	16
2320-5795		46,0			
2320-5796		46,6			
2320-5797		47,0			
2320-5798		47,6			
2320-5799		48,0			
2320-5801		49,6			
2320-5802		50,0			
2320-5803		51,6			
2320-2052		52,0			
2320-5804		54,6			
2320-2053		55,0			
2320-5805		57,6			
2320-2055		58,0			
2320-5806		59,6			
2320-2056		60,0			
2320-5807		61,6			
2320-2057		62,0			
2320-5808		62,6	27	60	16

Обозначение	Применяемость	d	d_1	L	l
2320-2058		63,0	27	60	16
2320-5809		64,6			
2320-2059		65,0			
2320-5811		67,6			
2320-2060		68,0			
2320-5812		69,6			
2320-2061		70,0			
2320-5813		71,6	32	65	18
2320-2062		72,0			
2320-5814		74,6			
2320-2063		75,0			
2320-5815		77,6			
2320-2064		78,0			
2320-5816		79,6			
2320-2065		80			

Пример условного обозначения насадного зенкера диаметром $d=32$ мм, оснащенного твердосплавными пластинами марки ВК8:

Зенкер 2320-5768 ВК8 ГОСТ 3231—71

4. Размеры конуса Морзе — по ГОСТ 25557—82. Допуски на размеры конуса Морзе — по степени точности АТ8 ГОСТ 2848—75.

5. Центровые отверстия — формы В и формы R по ГОСТ 14034—74.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры шпоночных пазов — по ГОСТ 9472—90.

7. Пластины типа 25 — по ГОСТ 25424—90.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Элементы конструкции и геометрические параметры, профили канавочных фрез и схемы их установки указаны в приложении.

Примечание. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

9. Размеры профиля фрезы для обработки спинок зубьев трехзубных зенкеров — по приложению.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 12509—75.

1. ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЗЕНКЕРОВ

1.1. Элементы конструкции и геометрические параметры зенкеров с коническим хвостовиком указаны на черт. 1 и в табл. 1, насадных — на черт. 2 и в табл. 2.

Тип 1

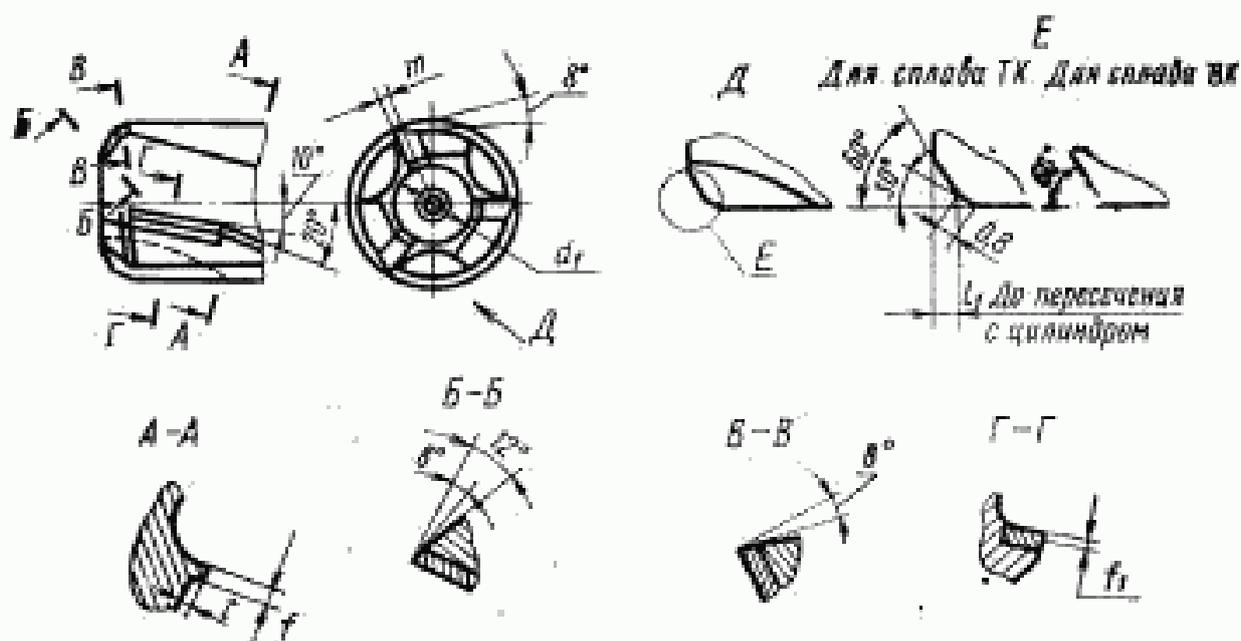


Таблица 1

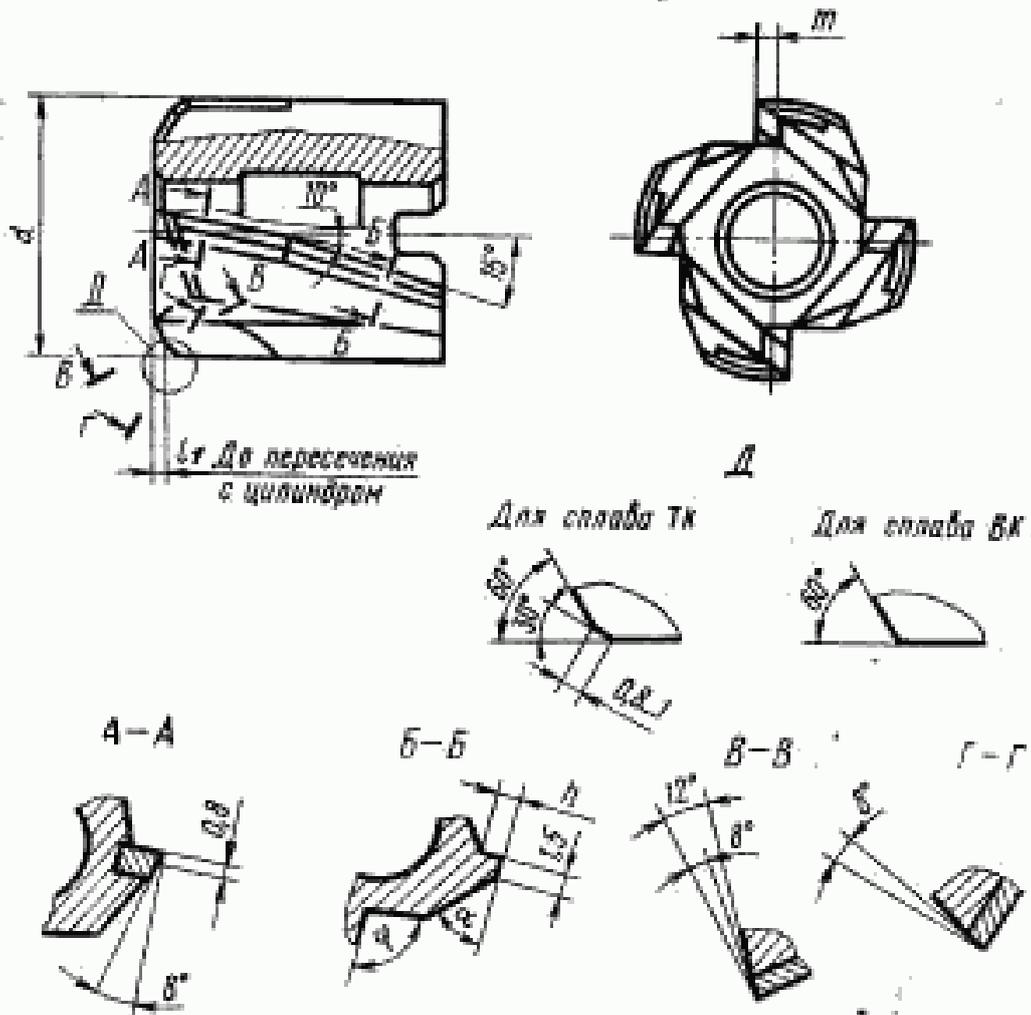
Размеры в мм

d	d_1	f_1	m	t	f	f_1	№ пластины по ГОСТ 25424—82
11,75	6,0	1,8	1,3	0,5	1,0	0,5	25110
12,00							
12,75							
13,00							
13,75							
14,00	7,0						
14,75							
15,00	7,5						
15,75							
16,00	8,0						
16,75							
17,00	8,5						
17,75							
18,00	9,0	1,5					
18,70							
19,00	9,5						
19,70							
20,00	10,0						
20,70							
21,00	10,5	1,8	0,6	1,4	0,7	25130	
21,70							
22,00	11,0						
22,70							
23,00	11,5						
23,70							
24,00	12,0						
24,70							
25,00	12,5	2,5	2,0	0,6	1,4	0,7	25150

Размеры в мм

d	d_2	f_1	m	f	f	f_1	56 пластин по ГОСТ 25424-82																											
25,70	13,0	2,5	2,2	0,6	1,4	0,7	25150																											
26,00																																		
27,70	14,0	3,0	2,4	0,7	1,8	0,9																												
28,00																																		
29,70	15,0		2,8					0,7	1,8	0,9																								
30,00																																		
31,60	16,0		3,0								0,7	1,8	0,9																					
32,00																																		
33,6	17,0		3,0											0,7	1,8	0,9																		
34,00																																		
34,6	17,5		3,0														0,7	1,8	0,9															
35,00																																		
35,6	18,0		3,0																	0,7	1,8	0,9												
36,0																																		
36,6	18,5		3,0																				0,7	1,8	0,9									
37,0																																		
37,6	19,0		3,0																							0,7	1,8	0,9						
38,0																																		
39,6	20,0		3,0																										0,7	1,8	0,9			
40,0																																		
41,6	21,0		3,0				0,7																									1,8	0,9	
42,0																																		
44,6	22,5	3,0	0,7	1,8	0,9																													
45,0																																		
46,6	23,5	3,0				0,7		1,8	0,9																									
47,0																																		
47,6	24,0	3,0								0,7	1,8	0,9																						
48,0																																		
49,6	25,0	3,5											4,2	0,7	1,8	0,9																		
50,0																																		
																																		25230

Табл. 2



Черт. 2

Размеры в мм

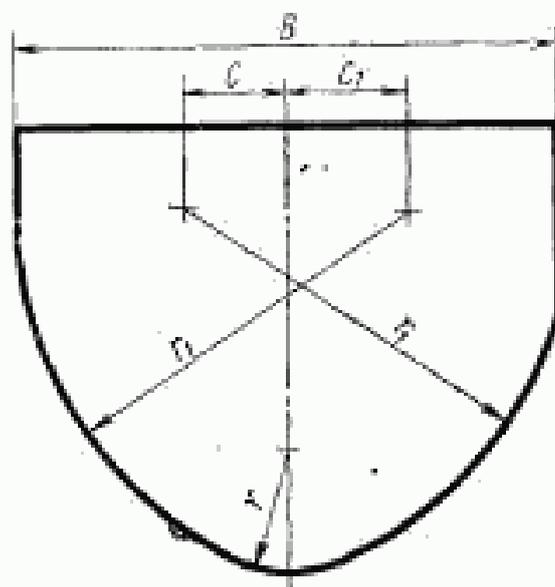
d	r_1	b	m	α	φ	№ пластины по ГОСТ 25424—82
31,6	3,0	5,0	1,8	45°	90°	25150
32,0						
32,6						
33,0						
33,6						
34,0						
34,6						
35,0						
35,6						
36,0						
36,6		5,5	2,0	40°	100°	
37,0						
37,6						
38,0						
38,6						
39,0						
39,6			2,2			
40,0						
41,6						
42,0						
43,6	6,0	2,4				
44,0						
44,6						
45,0						
45,6			6,5			
46,0						
46,6						
47,0						

Размеры в мм

d	l_1	b	m	α	φ	№ пластины по ГОСТ 25484—82	
47,6	3,0	6,5	2,5		100°	25150	
48,0							
49,6							
50,0							
51,6							
52,0							
54,6	3,5	7,5	3,0	40°	25230		
55,0							
57,6							
58,0							
59,6							
60,0							
61,6			8,0			3,2	
62,0							
62,6							
63,0							
64,6							
65,0							
67,6	4,5	8,5	3,5	105°	25190		
68,0							
69,6							
70,0							
71,6							
72,0							
74,6			9,0			4,0	
75,0							
77,6							
78,0							
79,6							
80,0							

2. РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВИНТОВЫХ КАНАВОК ЗЕНКЕРОВ, ОСНАЩЕННЫХ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА

2.1. Размеры профиля фрез для обработки винтовых канавок трехзубых зенкеров указаны на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Для зенкеров диаметром d	B	C	C_1	γ	δ
От 14 до 16	8,3	1,61	1,92	1,92	6,09
Св. 16 » 20	10,3	2,00	2,41	2,41	7,60
» 20 » 25	12,8	2,50	3,00	3,00	9,50
» 25 » 32	16,5	3,21	3,85	3,85	12,20
» 32 » 40	20,6	4,00	4,80	4,80	15,20
» 40 » 50	25,7	5,00	6,00	6,00	19,00

Примечание. Профили фрез для обработки винтовых канавок зенкеров диаметрами 11,75—13,75 мм — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. УСТАНОВКА КАНАВОЧНЫХ ФРЕЗ ПРИ ФРЕЗЕРОВАНИИ ВИНТОВЫХ КАНАВОК ЗЕНКЕРОВ, ОСНАЩЕННЫХ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА

3.1. Схема установки канавочных фрез при фрезеровании винтовых канавок зенкеров указана на черт. 4 и в табл. 4.

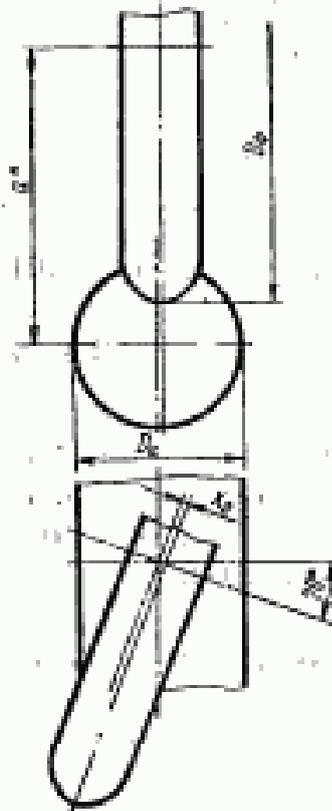


Таблица 4

Размеры в мм

Диаметр зенкера $D_{\text{з}}$	Диаметр фрез $D_{\text{ф}}$	$\lambda_{\text{с}}$
От 14 до 16	80	0,6
Св. 16 » 20		0,7
» 20 » 25		0,9
» 25 » 32	100	1,0
» 32 » 40		1,4
» 40 » 50		1,7

* $a=0,5 (D_{\text{ф}}+0,5 D_{\text{з}})$.
Черт. 4

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).