

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
35071—
2024

Техника пожарная

МОСТИКИ РУКАВНЫЕ

**Общие технические требования.
Методы испытаний**

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2024

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным учреждением «Всероссийский орден на «Знак Почета» научно-исследовательский институт противопожарной обороны Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий» (ФГБУ ВНИИПО МЧС России)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 274 «Пожарная безопасность»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 марта 2024 г. № 171-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 14 августа 2024 г. № 1061-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 35071—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2025 г. с правом досрочного применения

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2024



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

III

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Конструкция и классификация рукавных мостиков	2
5 Технические требования	4
6 Методы испытаний	6

Техника пожарная

МОСТИКИ РУКАВНЫЕ

Общие технические требования. Методы испытаний

Fire-fighting techniques. Hoses bridge. General technical requirements. Test methods

Дата введения — 2025—07—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования к рукавным мостикам и методам их испытаний.

1.2 Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемые и модернизируемые рукавные мостики, изготавливаемые из различного материала, предназначенные для защиты пожарных рукавов от повреждений при переезде через них дорожного транспорта.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2.601* Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 9.301 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.302 (ИСО 1463—82, ИСО 2064—80, ИСО 2106—82, ИСО 2128—76, ИСО 2177—85, ИСО 2178—82, ИСО 2360—82, ИСО 2361—82, ИСО 2819—80, ИСО 3497—76, ИСО 3543—81, ИСО 3613—80, ИСО 3882—86, ИСО 3892—80, ИСО 4516—80, ИСО 4518—80, ИСО 4522-1—85, ИСО 4522-2—85, ИСО 4524-1—85, ИСО 4524-3—85, ИСО 4524-5—85, ИСО 8401—86) Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ 9.303 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 5378 Угломеры с нониусом. Технические условия

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 23170 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования

ГОСТ 29329 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования**

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 2.601—2019.

** В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228—2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:
3.1

рукавный мостик: Устройство для защиты пожарного рукава от повреждений при переезде через него дорожного транспорта.
[ГОСТ 12.2.047—86, статья 77]

3.2 **неразборный рукавный мостик:** Рукавный мостик, конструкцией которого не предусмотрено изменение количества каналов для укладки пожарных рукавов.

3.3 **двухканальный рукавный мостик:** Неразборный рукавный мостик, имеющий два канала для укладки пожарных рукавов.

3.4 **разборный многоканальный рукавный мостик:** Рукавный мостик, конструкцией которого предусмотрено изменение количества каналов для укладки пожарных рукавов путем стыковки (смыкания) однотипных геометрически совместимых конструктивных элементов.

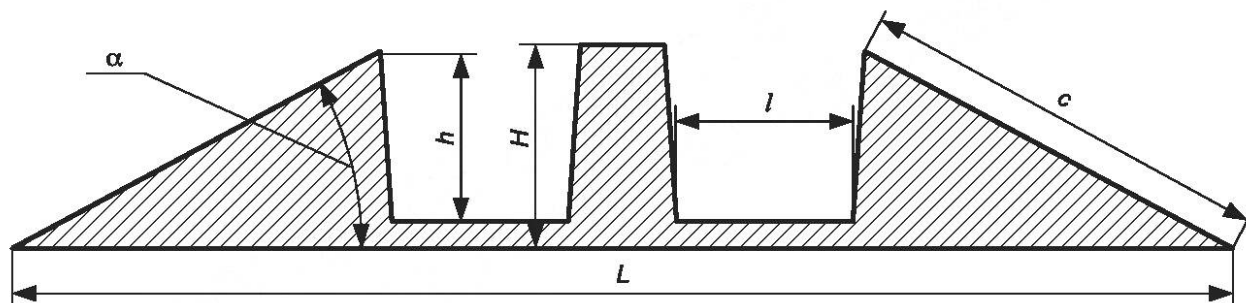
4 Конструкция и классификация рукавных мостиков

4.1 Рукавный мостик имеет трапецевидный или арочный профиль. В конструкции трапецевидного рукавного мостика выделяют горизонтальную поверхность, наклонные поверхности, боковые поверхности, основание и каналы для укладки пожарных рукавов. В конструкции арочного рукавного мостика выделяют криволинейную поверхность, боковые поверхности, основание и каналы для укладки пожарных рукавов.

4.2 Классификация рукавных мостиков

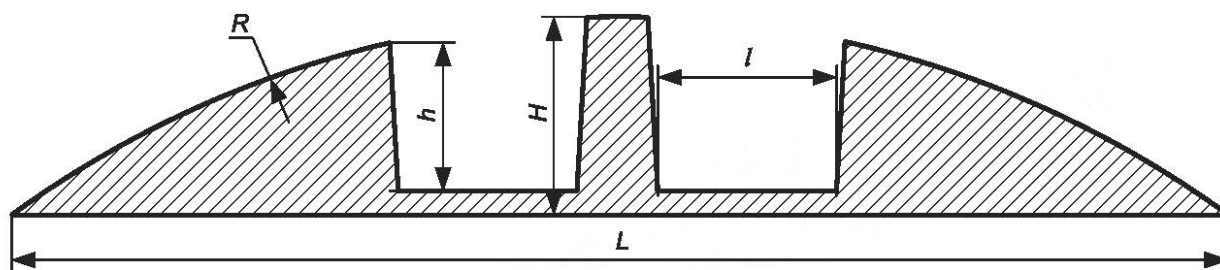
4.2.1 Классификация рукавных мостиков в зависимости от профиля рукавного мостика:

- трапецевидные рукавные мостики (Т) (см. рисунки 1, 3);
- арочные рукавные мостики (А) (см. рисунки 2, 4).



α — угол между наклонными поверхностями и основанием рукавного мостика; h — высота каналов; H — высота рукавного мостика; l — ширина каналов; L — длина основания рукавного мостика; c — длина наклонной поверхности трапецевидного рукавного мостика

Рисунок 1 — Схема двухканального трапецевидного рукавного мостика с каналами для укладки пожарных рукавов, открытыми сверху



R — радиус криволинейной поверхности

Рисунок 2 — Схема двухканального арочного рукавного мостика с каналами для укладки пожарных рукавов, открытыми сверху

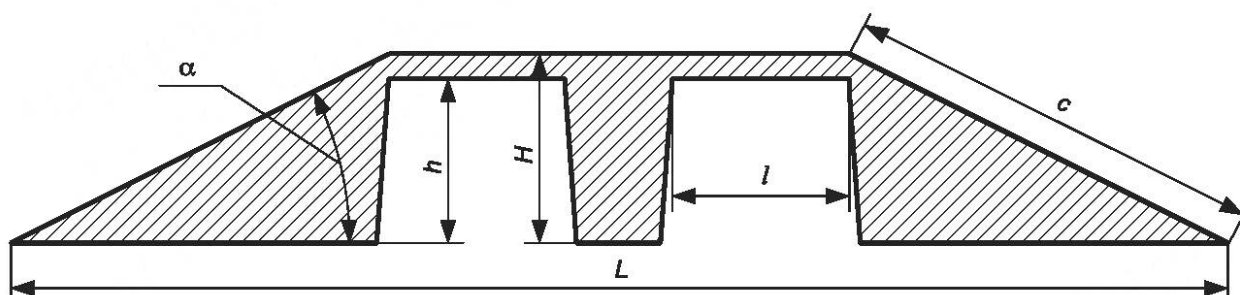


Рисунок 3 — Схема двухканального трапецевидного рукавного мостика с каналами для укладки пожарных рукавов, открытыми снизу

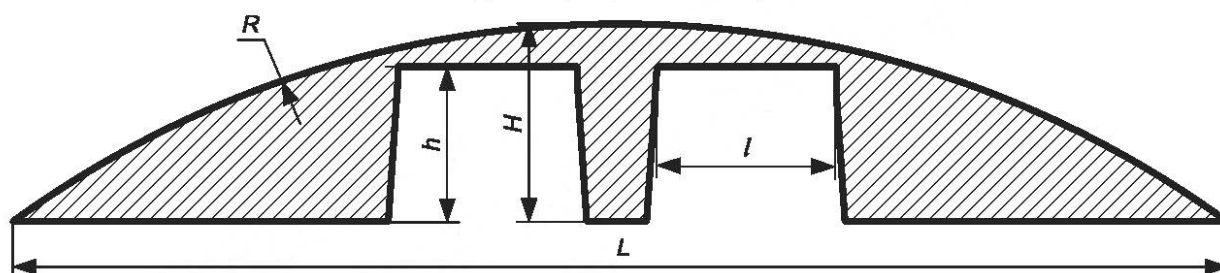


Рисунок 4 — Схема двухканального арочного рукавного мостика с каналами для укладки пожарных рукавов, открытыми снизу

Примечание — Рисунки 1—4 не определяют конструкцию и материал.

4.2.2 Классификация рукавных мостиков в зависимости от материала изготовления:

- рукавные мостики, изготовленные из резины и (или) других полимерных материалов (П);
- рукавные мостики, изготовленные из комплекса материалов (К) (например, сочетание резины, стали и других материалов).

4.2.3 Классификация рукавных мостиков в зависимости от количества каналов для укладки пожарных рукавов:

- одноканальные (1);
- двухканальные (2);
- разборные многоканальные (М).

Разборные многоканальные рукавные мостики состоят из ряда однотипных геометрически совместимых стыкуемых элементов, позволяющих собрать из них рукавный мостик с различным (изменяемым) количеством каналов для укладки пожарных рукавов, определяемым заказчиком.

4.2.4 Классификация рукавных мостиков в зависимости от расположения каналов для укладки пожарных рукавов:

- рукавные мостики с открытыми сверху каналами для укладки пожарных рукавов (со стороны горизонтальной поверхности трапецевидного или криволинейной поверхности арочного рукавного мостика) (В) (см. рисунки 1, 2);

- рукавные мостики с открытыми снизу каналами для укладки пожарных рукавов (со стороны основания рукавного мостика) (Н) (см. рисунки 3, 4);

- рукавные мостики с закрытыми каналами для укладки пожарных рукавов (З). В конструкции таких рукавных мостиков предусмотрены элементы, закрывающие каналы.

4.2.5 Классификация рукавных мостиков в зависимости от величины условного прохода защищаемых пожарных рукавов:

- рукавные мостики для защиты пожарных рукавов с условным проходом до 80 включительно (80);

- рукавные мостики для защиты пожарных рукавов с условным проходом до 150 включительно (150).

4.3 Примеры условных обозначений:

Мостик рукавный трапецевидный из полимерных материалов, двухканальный с открытыми сверху каналами для укладки пожарных рукавов с условным проходом до 80:

MPT(П)-2B-80

Мостик рукавный арочный из комплекса материалов, одноканальный с открытым снизу каналом для укладки пожарных рукавов с условным проходом до 150:

MPA(K)1H-150

Мостик рукавный трапецевидный из комплекса материалов многоканальный разборный: до четырех закрытых каналов для укладки пожарных рукавов с условным проходом до 80:

MPT(K)-43-80

5 Технические требования

5.1 Размеры рукавных мостиков (см. рисунки 1—4) должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Размеры рукавных мостиков

Наименование параметра	Значение параметра	
	MP-80	MP-150
Ширина защищаемой части пожарного рукава (ширина рукавного мостика), мм, не менее ¹⁾	300 ₋₅	
Высота каналов <i>h</i> , мм, не менее	90 ₋₅	170 ₋₅
Ширина каналов <i>ℓ</i> , мм, не менее ²⁾	90 ₋₅	170 ₋₅
Высота рукавного мостика <i>H</i> , мм	В соответствии с конструкторской документацией на конкретное изделие	
Длина наклонной поверхности трапецевидного рукавного мостика <i>c</i> , мм	В соответствии с конструкторской документацией на конкретное изделие	
Длина основания рукавного мостика <i>L</i> , мм	В соответствии с конструкторской документацией на конкретное изделие	
Угол между наклонными поверхностями и основанием рукавного мостика <i>α</i> , град, не более, для трапецевидных рукавных мостиков	20 ⁺²	
Радиус криволинейной поверхности <i>R</i> , м, не менее, для арочных рукавных мостиков ³⁾	0,8 _{-0,05}	1,2 _{-0,05}

Окончание таблицы 1

- 1) Конструкция и комплектация рукавного мостика должна предусматривать возможность стыковки (соединения) рукавных мостиков для увеличения ширины защищаемой части пожарного рукава до 600 мм и более на каждую сторону транспортного средства.
- 2) Профиль канала для укладки пожарного рукава допускается изготавливать трапециевидным, причем большее основание трапеции должно находиться со стороны открытой части канала, длина большего основания не должна превышать длину меньшего основания более чем на 20 мм.
- 3) В конструкции многоканальных разборных арочных рукавных мостиков допускается наличие конструктивных элементов с горизонтальной поверхностью, в собранном виде находящихся между конструктивными элементами арочного рукавного мостика, при этом их высота должна совпадать. В таком случае радиус криволинейной поверхности рассчитывают с исключением конструктивных элементов с горизонтальной поверхностью при сборке.

5.2 Масса неразборного рукавного мостика или размыкаемых конструктивных элементов разборного рукавного мостика МР-80 не должна превышать 20 кг. Масса неразборного рукавного мостика или размыкаемых конструктивных элементов разборного рукавного мостика МР-150 не должна превышать 30 кг.

5.3 Рукавный мостик должен сохранять работоспособность при воздействии на него нагрузки не менее $(8,00 \pm 0,05)$ т в течение 30 с. Все элементы конструкции рукавного мостика и состыкованных друг с другом рукавных мостиков должны сохранять целостность без видимой остаточной деформации и появления признаков разрушения, а конструктивные элементы разборного рукавного мостика и места стыковки мостиков друг с другом должны сохранять способность разборки и сборки в соответствии с правилами и порядком, установленными в эксплуатационной документации на рукавный мостик.

5.4 На поверхностях рукавного мостика, контактирующих с поверхностью дороги (грунта) и колесами транспортного средства, должны быть предусмотрены элементы конструкции, препятствующие продвижению (проскальзыванию) рукавного мостика при наезде на него дорожного транспорта.

5.5 Для обеспечения видимости в темное время суток на боковые, а также наклонные или криволинейные поверхности рукавного мостика должны быть нанесены световозвращающие элементы. Доля площади световозвращающих элементов, установленных на боковых, а также криволинейной или наклонных поверхностях рукавного мостика должна быть не менее 15 % от их общей площади. Световозвращающие элементы должны иметь возможность ремонта или замены.

5.6 В конструкции неразборного рукавного мостика и в конструкции размыкаемых элементов разборного рукавного мостика должны быть предусмотрены элементы для их переноски (ручки, ляжки, отверстия).

5.7 Острые кромки наружных поверхностей рукавных мостиков должны быть притуплены.

5.8 Для рукавных мостиков, изготовленных из резины и (или) полимерных материалов, допускаются следующие отклонения, не влияющие на его эксплуатационные качества:

- углубления (возвышения), недопрессовка глубиной (высотой) до 8 мм общей площадью не более 5 % от площади рукавного мостика;
- включения размером не более 10,0 × 10,0 мм не более 15 шт. на поверхности рукавного мостика;
- пузыри с размером наибольшей из полуосей не более 5,0 мм общей площадью не более 100 см² на поверхности рукавного мостика;
- следы от срезанной выпрессовки по контуру рукавного мостика длиной до 5 мм;
- поверхностная пористость глубиной до 1,5 мм общей площадью не более 100 см² на каждой из поверхностей рукавного мостика;
- отсутствие глянца, незначительный налет от выцветания ингредиентов на поверхности, следы потоков материала, отпечатки от прессформы;
- внутренний литник размером до 20 мм, углубление по месту разъема пресс-формы глубиной до 20 мм.

5.9 Климатическое исполнение рукавных мостиков в соответствии с ГОСТ 15150 должно быть для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом категории размещения 1 (УХЛ1) с температурами окружающего воздуха при эксплуатации от минус 60 °С до плюс 40 °С, при транспортировании и хранении от минус 60 °С до плюс 50 °С.

5.10 Стойкость к коррозии

Конструктивные элементы рукавного мостика, изготовленные из некоррозионно-стойкой стали, должны иметь покрытия по ГОСТ 9.303 для условий эксплуатации не ниже групп V по ГОСТ 15150.

5.11 В комплект поставки рукавного мостика должны входить:

- рукавный(е) мостик(и), имеющий(е) общую ширину защищаемой части пожарного рукава не менее 600 мм на каждую из сторон транспортного средства;
- ремкомплект для замены или восстановления световозвращающих элементов конструкции рукавного мостика;
- паспорт по ГОСТ 2.601.

5.12 Маркировка

Маркировка должна быть нанесена на горизонтальную поверхность трапециевидных рукавных мостиков и на криволинейную поверхность арочных рукавных мостиков. Для рукавных мостиков с открытыми сверху каналами и закрытыми каналами для укладки пожарных рукавов маркировка должна быть нанесена рядом с каналом. Для рукавных мостиков с открытыми снизу каналами для укладки пожарных рукавов маркировка должна быть нанесена на поверхности над каналом. Для разборных рукавных мостиков маркировка должна быть нанесена на каждый разборный элемент рукавного мостика.

Маркировка должна содержать:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение рукавного мостика;
- дату изготовления (месяц, год).

Маркировка должна быть выполнена способом, обеспечивающим четкость и сохранность надписей в течение всего срока эксплуатации.

5.13 Упаковка должна обеспечивать сохранность комплекта рукавного мостика при транспортировании и хранении. Упаковка должна соответствовать ГОСТ 23170.

5.14 Срок службы и хранения рукавных мостиков должен быть не менее 10 лет.

6 Методы испытаний

Все испытания проводят в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150:

- температура от 15 °С до 35 °С;
- относительная влажность воздуха от 45 % до 80 %;
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа.

При проведении испытаний используют средства измерений, обеспечивающие необходимую точность измерений, поверенные в установленном порядке.

На испытания должно быть представлено не менее трех образцов рукавных мостиков, отобранных методом случайной выборки, если в методе испытания не указано иное.

6.1 Метод измерения размеров рукавных мостиков

Испытание проводят на трех образцах. Рукавный мостик укладывают основанием на ровную горизонтальную поверхность.

Ширину защищаемой части пожарного рукава (ширину рукавного мостика) измеряют рулеткой по ГОСТ 7502 или линейкой по ГОСТ 427 с ценой деления не более 1 мм. Измерения ширины защищаемой части пожарного рукава проводят не менее трех раз на криволинейной поверхности арочного рукавного мостика или по два раза на горизонтальной и наклонных поверхностях трапециевидного рукавного мостика. За конечный результат принимают минимальное из полученных при измерениях значений.

Высоту каналов h измеряют линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления не более 1 мм. При этом линейку или рулетку располагают перпендикулярно к основанию рукавного мостика. Измерения проводят в местах, указанных на рисунках 1—4. Количество измерений должно соответствовать количеству каналов для укладки пожарных рукавов в рукавном мостике.

Ширину каналов l измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166 или линейкой по ГОСТ 427 с ценой деления не более 1 мм. Замеры проводят в местах, указанных на рисунках 1—4. Количество измерений должно соответствовать количеству каналов для укладки пожарных рукавов в рукавном мостике.

Угол между наклонными поверхностями и основанием рукавного мостика α для трапециевидных рукавных мостиков определяют угломером по ГОСТ 5378 или по формуле

$$\alpha = \sin^{-1}\left(\frac{H}{c}\right), \quad (1)$$

где H — высота трапецевидного рукавного мостика, мм;

c — длина наклонной поверхности трапецевидного рукавного мостика, мм.

Радиус криволинейной поверхности R для арочных рукавных мостиков определяют по формуле

$$R = \frac{L^2 + 4H^2}{8H}, \quad (2)$$

где L — длина основания арочного рукавного мостика, мм. Для арочных многоканальных рукавных мостиков, имеющих горизонтальную плоскость, за L принимают длину основания рукавного мостика под криволинейной поверхностью;

H — высота арочного рукавного мостика, мм.

Результат испытаний по 6.1 считают положительным, если все представленные на испытания рукавные мостики соответствуют требованию 5.1.

6.2 Метод определения массы рукавного мостика

Рукавный мостик (разборный элемент рукавного мостика) с шириной защищаемой части пожарного рукава не менее 300 мм взвешивают на весах по ГОСТ 29329. Погрешность взвешивания не должна быть более $\pm 0,1$ кг.

Результаты испытаний считают положительными, если максимальное значение массы трех образцов рукавных мостиков (разборных элементов рукавного мостика) не превышает значение, приведенное в 5.2.

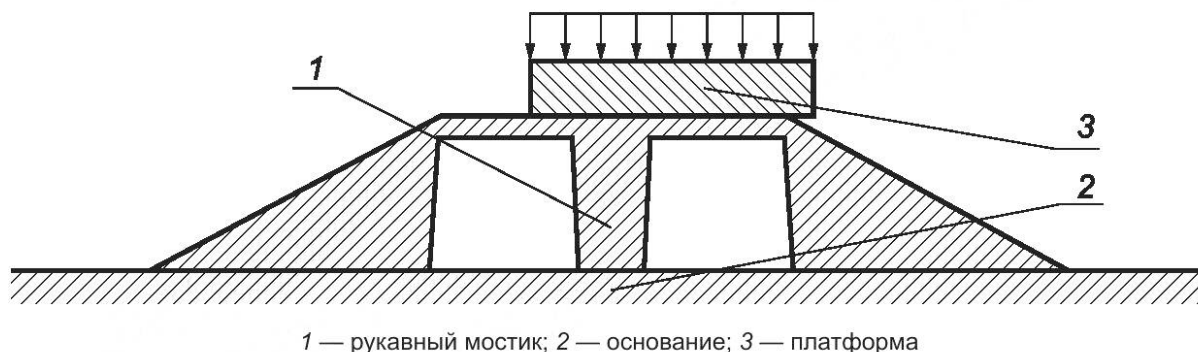
6.3 Метод определения сохранения работоспособности при воздействии нагрузки на рукавный мостик

Испытанию подвергают не менее трех образцов рукавных мостиков, изготовленных не ранее чем за 24 ч до проведения испытаний. Испытание проводят по принципу, приведенному на рисунке 5. При этом платформа должна представлять собой недеформируемую под действием нагрузки плиту с ровной поверхностью.

Ширина платформы должна быть 300^{+10} мм. Длина платформы должна позволять равномерно нагружать каждый канал рукавного мостика по отдельности, а также места соединения (стыковки) состыкованных рукавных мостиков.

На платформу прилагают статическую нагрузку в соответствии с 5.3. Нагрузку определяют весами по ГОСТ 29329. При этом равномерно нагружают каждый канал рукавного мостика по отдельности, а также места соединения (стыковки) состыкованных рукавных мостиков.

Результаты испытаний считают положительными, если во время испытаний и через 3 мин после снятия нагрузки рукавный мостик соответствует 5.3.



1 — рукавный мостик; 2 — основание; 3 — платформа

Рисунок 5 — Принцип проведения испытания рукавного мостика на сохранение работоспособности под воздействием нагрузки

6.4 Наличие на поверхностях рукавного мостика контактирующих с поверхностью дороги (грунта) и колесами транспортного средства элементов конструкции, препятствующих продвижению (проскальзыванию) рукавного мостика при наезде на него дорожного транспорта, проверяют внешним осмотром на трех образцах.

6.5 Наличие светоотражающих элементов конструкции на наклонных поверхностях трапецевидных рукавных мостиков и на криволинейной поверхности арочных рукавных мостиков проверяют внешним осмотром. Долю площади светоотражающих элементов определяют как отношение суммы площадей светоотражающих элементов к площади наклонной или криволинейной поверхности рукавного мостика.

Результат испытаний считают положительным, если все представленные на испытания рукавные мостики соответствуют требованию 5.5.

6.6 Наличие в конструкции рукавного мостика элементов для его переноски проверяют путем переноски рукавного мостика в средствах защиты рук пожарного на расстояние не менее 30 м одним или двумя людьми в соответствии с требованиями эксплуатационной документации.

6.7 Отсутствие острых кромок на наружной поверхности рукавного мостика (элементов рукавного мостика) проверяют визуально внешним осмотром.

6.8 Соответствие отклонений для рукавных мостиков, изготовленных из резины и полимерных материалов (см. 5.8), проверяют линейкой по ГОСТ 427 или штангенциркулем по ГОСТ 166 и внешним осмотром.

Результат испытаний считают положительным, если все представленные на испытания рукавные мостики соответствуют требованию 5.8.

6.9 Климатическое исполнение рукавных мостиков проверяют путем сопоставления требований 5.9 с данными технической документации (диапазоном рабочих температур) на материалы, из которых изготовлен рукавный мостик.

6.10 Соответствие металлических и неметаллических покрытий стальных элементов конструкции рукавных мостиков (см. 5.10) проверяют путем сопоставления требований, указанных в 5.10 с данными в конструкторской документации на конкретное изделие, а также визуально внешним осмотром по ГОСТ 9.302 путем оценки внешнего вида покрытия на соответствие требованиям ГОСТ 9.301 на трех образцах рукавных мостиков.

6.11 Комплектность (см. 5.11), маркировку (см. 5.12), упаковку (см. 5.13) проверяют на трех образцах рукавных мостиков внешним осмотром на соответствие нормативному документу.

6.12 Соответствие рукавных мостиков требованиям по сроку службы и хранения (см. 5.14) определяют на одном образце путем сопоставления данных, установленных в нормативном документе и приведенных в эксплуатационной документации на конкретные рукавные мостики.

УДК 614.843.6:006.354

МКС 13.220.10

Ключевые слова: пожарная техника, пожарно-техническое вооружение, рукавный мостик

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 16.08.2024. Подписано в печать 20.08.2024. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,26.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru