

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

Короткая серия. Основные размеры

ГОСТ
4010—77Twist drills with straight shank. Short series.
Basic dimensionsМКС 45.100.30
ОКП 39 1211, 39 1212

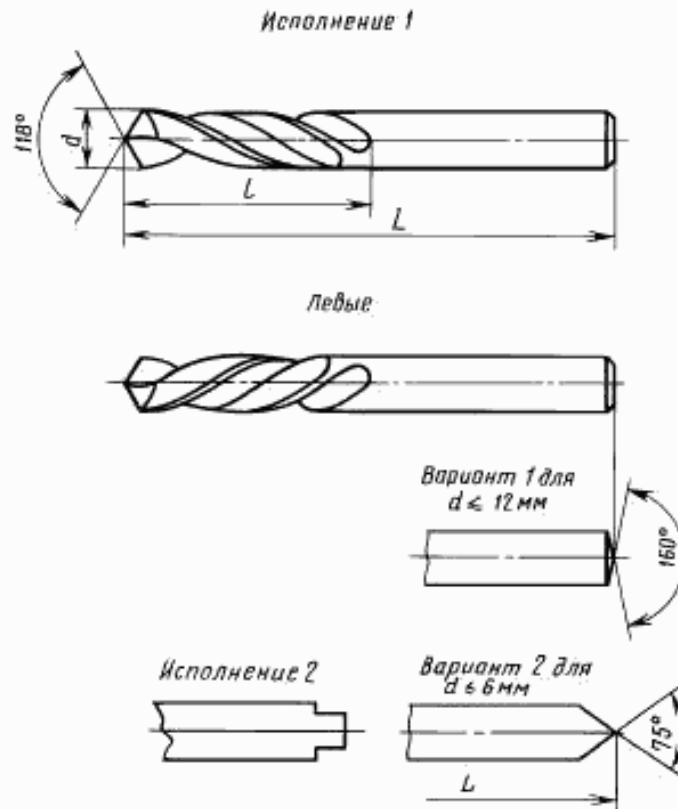
Дата введения 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на правые и левые спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком диаметром от 0,5 мм до 40 мм.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75 в части, касающейся размеров диаметров.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 272.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	f
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые	Правые	Левые			
Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение	Обла- чение	Принят- ность	Принят- ность	Принят- ность
2300-5301	2300-5302	—	—	2300-5001	2300-5002	—	—	0,50	20	3,0
2300-5303	2300-5304	—	—	2300-5003	2300-5004	—	—	0,75	23	4,5
2300-5305	2300-5306	—	—	2300-5005	2300-5006	—	—	0,80	24	5,0
2300-5307	2300-5308	—	—	2300-5307	2300-5008	—	—	0,85	—	—
2300-5311	2300-5312	—	—	2300-5009	2300-5011	—	—	0,90	25	5,5
2300-5313	2300-5314	—	—	2300-5012	2300-5013	—	—	0,95	—	—
2300-5315	2300-5316	—	—	2300-0631	2300-3001	—	—	1,00	26	6,0
2300-5317	2300-5318	—	—	2300-0601	2300-3002	—	—	1,05	—	—
2300-5321	2300-5322	—	—	2300-0632	2300-3003	—	—	1,10	28	7,0
2300-5323	2300-5324	—	—	2300-0602	2300-3004	—	—	1,15	—	—
2300-5325	2300-5326	—	—	2300-0633	2300-3005	—	—	1,20	30	8,0
2300-5327	2300-5328	—	—	2300-0634	2300-3006	—	—	1,25	—	—
2300-5331	2300-5332	—	—	2300-0635	2300-3007	—	—	1,30	—	—
2300-5333	2300-5334	—	—	2300-0636	2300-3008	—	—	1,35	—	—
2300-5335	2300-5336	—	—	2300-0637	2300-3009	—	—	1,40	32	9,0
2300-5337	2300-5338	—	—	2300-0638	2300-3010	—	—	1,45	—	—
2300-5341	2300-5342	—	—	2300-0639	2300-3011	—	—	1,50	—	—
2300-5343	2300-5344	—	—	2300-0603	2300-3012	—	—	1,55	—	—
2300-5345	2300-5346	—	—	2300-0640	2300-3013	—	—	1,60	34	10,0
2300-5347	2300-5348	—	—	2300-0604	2300-3014	—	—	1,65	—	—
2300-5351	2300-5352	—	—	2300-0641	2300-3015	—	—	1,70	—	—
2300-5353	2300-5354	—	—	2300-0642	2300-3016	—	—	1,75	—	—
2300-5355	2300-5356	—	—	2300-0643	2300-3017	—	—	1,80	36	11,0
2300-5357	2300-5358	—	—	2300-0605	2300-3018	—	—	1,85	—	—
2300-5361	2300-5362	—	—	2300-0644	2300-3019	—	—	1,90	—	—

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	f									
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2													
Обла- чение	Правле	Левые		Девые		Обла- чение	Правле	Левые	Обла- чение	Правле									
		Обла- чение	Правле	Обла- чение	Правле						Обла- чение	Правле							
2300-5363		2300-5364		—	—	2300-0645		2300-3020	1,95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5365		2300-5366		—	—	2300-0646		2300-3021	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5367		2300-5368		—	—	2300-0647		2300-3022	2,05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5371		2300-5372		—	—	2300-0648		2300-3023	2,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5373		2300-5374		—	—	2300-0649		2300-3024	2,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5375		2300-5376		—	—	2300-0650		2300-3025	2,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5377		2300-5378		—	—	2300-0606		2300-3026	2,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5381		2300-5382		—	—	2300-0651		2300-3027	2,30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5383		2300-5384		—	—	2300-0607		2300-3028	2,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5385		2300-5386		—	—	2300-0652		2300-3029	2,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5387		2300-5388		—	—	2300-0608		2300-3030	2,45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5391		2300-5392		—	—	2300-0653		2300-3031	2,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5393		2300-5394		—	—	2300-0654		2300-3032	2,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5395		2300-5396		—	—	2300-0655		2300-3033	2,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5397		2300-5398		—	—	2300-0656		2300-3034	2,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5401		2300-5402		—	—	2300-0657		2300-3035	2,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5403		2300-5404		—	—	2300-0609		2300-3036	2,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5405		2300-5406		—	—	2300-0658		2300-3037	2,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5407		2300-5408		—	—	2300-0610		2300-3038	2,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5411		2300-5412		—	—	2300-0659		2300-3039	2,90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5413		2300-5414		—	—	2300-0611		2300-3040	2,95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5415		2300-5416		—	—	2300-0660		2300-3041	3,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300-5417		2300-5418		2300-5817	2300-5818	2300-0661		2300-3042	3,10	2300-2751	2300-3201	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла повышенной точности классов В1 и В				L	f
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2			
Обозначение	Левые	Правые	Левые	Правые	Обозначение	Левые	Правые	Обозначение	Левые
2300-5421	2300-5422	2300-5821	2300-5822	2300-0662	2300-3043	2300-2752	2300-3202	3,15	
2300-5423	2300-5424	2300-5823	2300-5824	2300-0663	2300-3044	2300-2753	2300-3203	3,20	49
2300-5425	2300-5426	2300-5825	2300-5826	2300-0664	2300-3045	2300-2754	2300-3204	3,30	
2300-5427	2300-5428	2300-5827	2300-5828	2300-0665	2300-3046	2300-2755	2300-3205	3,35	
2300-5431	2300-5432	2300-5831	2300-5832	2300-0666	2300-3047	2300-2756	2300-3206	3,40	
2300-5433	2300-5434	2300-5833	2300-5834	2300-0667	2300-3048	2300-2757	2300-3207	3,50	52
2300-5435	2300-5436	2300-5835	2300-5836	2300-0668	2300-3049	2300-2758	2300-3208	3,60	
2300-5437	2300-5438	2300-5837	2300-5838	2300-0669	2300-3050	2300-2759	2300-3209	3,70	
2300-5441	2300-5442	2300-5841	2300-5842	2300-0670	2300-3051	2300-2760	2300-3210	3,80	
2300-5443	2300-5444	2300-5843	2300-5844	2300-0671	2300-3052	2300-2761	2300-3211	3,90	
2300-5445	2300-5446	2300-5845	2300-5846	2300-0672	2300-3053	2300-2762	2300-3212	4,00	55
2300-5447	2300-5448	2300-5847	2300-5848	2300-0673	2300-3054	2300-2763	2300-3213	4,10	
2300-5451	2300-5452	2300-5851	2300-5852	2300-0674	2300-3055	2300-2764	2300-3214	4,20	
2300-5453	2300-5454	2300-5853	2300-5854	2300-0675	2300-3056	2300-2765	2300-3215	4,25	
2300-5455	2300-5456	2300-5855	2300-5856	2300-0676	2300-3057	2300-2766	2300-3216	4,30	
2300-5457	2300-5458	2300-5857	2300-5858	2300-0677	2300-3058	2300-2767	2300-3217	4,40	
2300-5461	2300-5462	2300-5861	2300-5862	2300-0678	2300-3059	2300-2768	2300-3218	4,50	58
2300-5463	2300-5464	2300-5863	2300-5864	2300-0679	2300-3060	2300-2769	2300-3219	4,60	
2300-5465	2300-5466	2300-5865	2300-5866	2300-0680	2300-3061	2300-2770	2300-3220	4,70	
2300-5467	2300-5468	2300-5867	2300-5868	2300-0681	2300-3062	2300-2771	2300-3221	4,80	
2300-5471	2300-5472	2300-5871	2300-5872	2300-0682	2300-3063	2300-2772	2300-3222	4,90	62
2300-5473	2300-5474	2300-5873	2300-5874	2300-0683	2300-3064	2300-2773	2300-3223	5,00	

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	f	
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2					
Обозначение	Левые	Правые	Детали	Обозначение	Левые	Правые	Детали	Обозначение	Левые	Правые	Детали
2300-5475	2300-5476	2300-5875	2300-5876	2300-0680	2300-3065	2300-2774	2300-3224	5,10			
2300-5477	2300-5478	2300-5877	2300-5878	2300-0681	2300-3066	2300-2775	2300-3225	5,20	62	26	
2300-5481	2300-5482	2300-5881	2300-5882	2300-0616	2300-3067	2300-2776	2300-3226	5,30			
2300-5483	2300-5484	2300-5883	2300-5884	2300-0617	2300-3068	2300-2777	2300-3227	5,40			
2300-5485	2300-5486	2300-5885	2300-5886	2300-0682	2300-3069	2300-2778	2300-3228	5,50			
2300-5487	2300-5488	2300-5887	2300-5888	2300-0683	2300-3070	2300-2779	2300-3229	5,60	66	28	
2300-5491	2300-5492	2300-5891	2300-5892	2300-0684	2300-3071	2300-2780	2300-3230	5,70			
2300-5493	2300-5494	2300-5893	2300-5894	2300-0685	2300-3072	2300-2781	2300-3231	5,80			
2300-5495	2300-5496	2300-5895	2300-5896	2300-0618	2300-3073	2300-2782	2300-3232	5,90			
2300-5497	2300-5498	2300-5897	2300-5898	2300-0686	2300-3074	2300-2783	2300-3223	6,00			
2300-5501	2300-5502	2300-5901	2300-5902	2300-0687	2300-3075	2300-2784	2300-3234	6,10			
2300-5503	2300-5504	2300-5903	2300-5904	2300-0688	2300-3076	2300-2785	2300-3235	6,20			
2300-5505	2300-5506	2300-5905	2300-5906	2300-0689	2300-3077	2300-2786	2300-3236	6,30	70	31	
2300-5507	2300-5508	2300-5907	2300-5908	2300-0619	2300-3078	2300-2787	2300-3237	6,40			
2300-5511	2300-5512	2300-5911	2300-5912	2300-0690	2300-3079	2300-2788	2300-3238	6,50			
2300-5513	2300-5514	2300-5913	2300-5914	2300-0620	2300-3080	2300-2789	2300-3239	6,60			
2300-5515	2300-5516	2300-5915	2300-5916	2300-0691	2300-3081	2300-2790	2300-3240	6,70			
2300-5517	2300-5518	2300-5917	2300-5918	2300-0621	2300-3082	2300-2791	2300-3241	6,80			
2300-5521	2300-5522	2300-5921	2300-5922	2300-0622	2300-3083	2300-2792	2300-3242	6,90			
2300-5523	2300-5524	2300-5923	2300-5924	2300-0692	2300-3084	2300-2793	2300-3243	7,00	74	34	
2300-5525	2300-5526	2300-5925	2300-5926	2300-0693	2300-3085	2300-2794	2300-3244	7,10			
2300-5527	2300-5528	2300-5927	2300-5928	2300-0694	2300-3086	2300-2795	2300-3245	7,20			
2300-5531	2300-5532	2300-5931	2300-5932	2300-0695	2300-3087	2300-2796	2300-3246	7,30			

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	f			
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2							
Обозначение	Левое	Правое	Деталь	Обозначение	Левое	Правое	Деталь	Обозначение	Левое				
										Принятая	Принятая	Принятая	Принятая
2300-5533	2300-5534	2300-5933	2300-5934	2300-5014	2300-5015	2300-5016	2300-5017	2300-5017	7,40	74	34		
2300-5535	2300-5536	2300-5935	2300-5936	2300-0696	2300-3088	2300-2797	2300-3247	2300-3247	7,50				
2300-5537	2300-5538	2300-5937	2300-5938	2300-0697	2300-3089	2300-2798	2300-3248	2300-3248	7,60				
2300-5541	2300-5542	2300-5941	2300-5942	2300-0698	2300-3090	2300-2799	2300-3249	2300-3249	7,70				
2300-5543	2300-5544	2300-5943	2300-5944	2300-0699	2300-3091	2300-2800	2300-3250	2300-3250	7,80				
2300-5545	2300-5546	2300-5945	2300-5946	2300-0623	2300-3092	2300-2801	2300-3251	2300-3251	7,90				
2300-5547	2300-5548	2300-5947	2300-5948	2300-0700	2300-3093	2300-2802	2300-3252	2300-3252	8,00				
2300-5551	2300-5552	2300-5951	2300-5952	2300-0701	2300-3094	2300-2803	2300-3253	2300-3253	8,10				
2300-5553	2300-5554	2300-5953	2300-5954	2300-0702	2300-3095	2300-2804	2300-3254	2300-3254	8,20				
2300-5555	2300-5556	2300-5955	2300-5956	2300-0703	2300-3096	2300-2805	2300-3255	2300-3255	8,30				
2300-5557	2300-5558	2300-5957	2300-5958	2300-0704	2300-3097	2300-2806	2300-3256	2300-3256	8,40				
2300-5561	2300-5562	2300-5961	2300-5962	2300-0705	2300-3098	2300-2807	2300-3257	2300-3257	8,50				
2300-5563	2300-5564	2300-5963	2300-5964	2300-0624	2300-3099	2300-2808	2300-3258	2300-3258	8,60				
2300-5565	2300-5566	2300-5965	2300-5966	2300-0706	2300-3100	2300-2809	2300-3259	2300-3259	8,70				
2300-5567	2300-5568	2300-5967	2300-5968	2300-0625	2300-3101	2300-2810	2300-3260	2300-3260	8,80				
2300-5571	2300-5572	2300-5971	2300-5972	2300-0707	2300-3102	2300-2811	2300-3261	2300-3261	8,90				
2300-5573	2300-5574	2300-5973	2300-5974	2300-0708	2300-3103	2300-2812	2300-3262	2300-3262	9,00				
2300-5575	2300-5576	2300-5975	2300-5976	2300-0626	2300-3104	2300-2813	2300-3263	2300-3263	9,10				
2300-5577	2300-5578	2300-5977	2300-5978	2300-0709	2300-3105	2300-2814	2300-3264	2300-3264	9,20				
2300-5581	2300-5582	2300-5981	2300-5982	2300-0627	2300-3106	2300-2815	2300-3265	2300-3265	9,30				
2300-5583	2300-5584	2300-5983	2300-5984	2300-0628	2300-3107	2300-2816	2300-3266	2300-3266	9,40				
2300-5585	2300-5586	2300-5985	2300-5986	2300-0710	2300-3108	2300-2817	2300-3267	2300-3267	9,50				
2300-5587	2300-5588	2300-5987	2300-5988	2300-0711	2300-3109	2300-2818	2300-3268	2300-3268	9,60				
									84			40	
												89	43

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	f
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Обозначение	Левые	Правые	Обозначение	Левые	Обозначение	Левые	Правые	Обозначение	Левые	
										Принятая
2300-5591	2300-5592	2300-5991	2300-5992	2300-3110	2300-3110	2300-2819	2300-2819	2300-3269	9,70	
2300-5593	2300-5594	2300-5993	2300-5994	2300-3111	2300-3111	2300-2820	2300-2820	2300-3270	9,80	
2300-5595	2300-5596	2300-5995	2300-5996	2300-3112	2300-3112	2300-2821	2300-2821	2300-3271	9,90	
2300-5597	2300-5598	2300-5997	2300-5998	2300-3113	2300-3113	2300-2822	2300-2822	2300-3272	10,00	
2300-5601	2300-5602	2300-6001	2300-6002	2300-3114	2300-3114	2300-2823	2300-2823	2300-3273	10,10	
2300-5603	2300-5604	2300-6003	2300-6004	2300-3115	2300-3115	2300-2824	2300-2824	2300-3274	10,20	
2300-5605	2300-5606	2300-6005	2300-6006	2300-3116	2300-3116	2300-2825	2300-2825	2300-3275	10,30	
2300-5607	2300-5608	2300-6007	2300-6008	2300-3117	2300-3117	2300-2826	2300-2826	2300-3276	10,40	
2300-5611	2300-5612	2300-6011	2300-6012	2300-3118	2300-3118	2300-2827	2300-2827	2300-3277	10,50	
2300-5613	2300-5614	2300-6013	2300-6014	2300-3119	2300-3119	2300-2828	2300-2828	2300-3278	10,60	
2300-5615	2300-5616	2300-6015	2300-6016	2300-3120	2300-3120	2300-2829	2300-2829	2300-3279	10,70	
2300-5617	2300-5618	2300-6017	2300-6018	2300-3121	2300-3121	2300-2830	2300-2830	2300-3280	10,80	
2300-5621	2300-5622	2300-6021	2300-6022	2300-3122	2300-3122	2300-2831	2300-2831	2300-3281	10,90	
2300-5623	2300-5624	2300-6023	2300-6024	2300-3123	2300-3123	2300-2832	2300-2832	2300-3282	11,00	
2300-5625	2300-5626	2300-6025	2300-6026	2300-3124	2300-3124	2300-2833	2300-2833	2300-3283	11,10	
2300-5627	2300-5628	2300-6027	2300-6028	2300-3125	2300-3125	2300-2834	2300-2834	2300-3284	11,20	
2300-5631	2300-5632	2300-6031	2300-6032	2300-3126	2300-3126	2300-2835	2300-2835	2300-3285	11,30	
2300-5633	2300-5634	2300-6033	2300-6034	2300-3127	2300-3127	2300-2836	2300-2836	2300-3286	11,40	
2300-5635	2300-5636	2300-6035	2300-6036	2300-3128	2300-3128	2300-2837	2300-2837	2300-3287	11,50	
2300-5637	2300-5638	2300-6037	2300-6038	2300-3129	2300-3129	2300-2838	2300-2838	2300-3288	11,70	
2300-5641	2300-5642	2300-6041	2300-6042	2300-3130	2300-3130	2300-2839	2300-2839	2300-3289	11,80	
2300-5643	2300-5644	2300-6043	2300-6044	2300-3131	2300-3131	2300-2840	2300-2840	2300-3290	11,90	
2300-5645	2300-5646	2300-6045	2300-6046	2300-3132	2300-3132	2300-2841	2300-2841	2300-3291	12,00	

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	l
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Обозначение	Правые	Левые		Обозначение	Правые	Левые		Обозначение	Правые	
		Обозначение	Применяемость			Обозначение	Применяемость			Обозначение
2300-5647		2300-5648		2300-6047		2300-6048		2300-2842		12,10
2300-5651		2300-5652		2300-6051		2300-6052		2300-2843		12,20
2300-5653		2300-5654		2300-6053		2300-6054		2300-2844		12,30
2300-5655		2300-5656		2300-6055		2300-6056		2300-2845		12,40
2300-5657		2300-5658		2300-6057		2300-6058		2300-2846		12,50
2300-5661		2300-5662		2300-6061		2300-6062		2300-2847		12,60
2300-5663		2300-5664		2300-6063		2300-6064		2300-2848		12,70
2300-5665		2300-5666		2300-6065		2300-6066		2300-2849		12,80
2300-5667		2300-5668		2300-6067		2300-6068		2300-2850		13,00
2300-5671		2300-5672		2300-6071		2300-6072		2300-2851		13,10
2300-5673		2300-5674		2300-6073		2300-6074		2300-2852		13,20
2300-5675		2300-5676		2300-6075		2300-6076		2300-2853		13,30
2300-5677		2300-5678		2300-6077		2300-6078		2300-2854		13,50
2300-5681		2300-5682		2300-6081		2300-6082		2300-2855		13,70
2300-5683		2300-5684		2300-6083		2300-6084		2300-5021		13,75
2300-5685		2300-5686		2300-6085		2300-6086		2300-2856		13,80
2300-5687		2300-5688		2300-6087		2300-6088		2300-5025		13,90
2300-5691		2300-5692		2300-6091		2300-6092		2300-2857		14,00
2300-5693		2300-5694		2300-6093		2300-6094		2300-2858		14,25
2300-5695		2300-5696		2300-6095		2300-6096		2300-2859		14,50
2300-5697		2300-5698		2300-6097		2300-6098		2300-2860		14,75
2300-5701		2300-5702		2300-6102		2300-6102		2300-2861		15,00
2300-5703		2300-5704		2300-6103		2300-6104		2300-2862		15,25
2300-5705		2300-5706		2300-6105		2300-6106		2300-2863		15,40

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	f
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Обозначение	Левые	Правые	Левые	Правые	Обозначение	Левые	Правые	Обозначение	Левые	
										Применяемость
2300-5707	2300-5708	2300-6107	2300-6108	2300-0756	2300-3155	2300-2864	2300-3314	15,50	58	
2300-5711	2300-5712	2300-6111	2300-6112	2300-0757	2300-3156	2300-2865	2300-3315	15,75		
2300-5713	2300-5714	2300-6113	2300-6114	2300-0758	2300-3157	2300-2866	2300-3316	16,00		
2300-5715	2300-5716	2300-6115	2300-6116	2300-0759	2300-3158	2300-2867	2300-3317	16,25		
2300-5717	2300-5718	2300-6117	2300-6118	2300-0760	2300-3159	2300-2868	2300-3318	16,50		
2300-5721	2300-5722	2300-6121	2300-6122	2300-0761	2300-3160	2300-2869	2300-3319	16,75		
2300-5723	2300-5724	2300-6123	2300-6124	2300-0762	2300-3161	2300-2870	2300-3320	17,00		
2300-5725	2300-5726	2300-6125	2300-6126	2300-0763	2300-3162	2300-2871	2300-3321	17,25		
2300-5727	2300-5728	2300-6127	2300-6128	2300-0764	2300-3163	2300-2872	2300-3322	17,40		
2300-5731	2300-5732	2300-6131	2300-6132	2300-0765	2300-3164	2300-2873	2300-3323	17,50		
2300-5733	2300-5734	2300-6133	2300-6134	2300-0766	2300-3165	2300-2874	2300-3324	17,75		
2300-5735	2300-5736	2300-6135	2300-6136	2300-0767	2300-3166	2300-2875	2300-3325	18,00		
2300-5737	2300-5738	2300-6137	2300-6138	2300-0768	2300-3167	2300-2876	2300-3326	18,25		
2300-5741	2300-5742	2300-6141	2300-6142	2300-0769	2300-3168	2300-2877	2300-3327	18,50		
2300-5743	2300-5744	2300-6143	2300-6144	2300-0770	2300-3169	2300-2878	2300-3328	18,75		
2300-5745	2300-5746	2300-6145	2300-6146	2300-0771	2300-3170	2300-2879	2300-3329	19,00		
2300-5747	2300-5748	2300-6147	2300-6148	2300-0772	2300-3171	2300-2880	2300-3330	19,25		
2300-5751	2300-5752	2300-6151	2300-6152	2300-0773	2300-3172	2300-2881	2300-3331	19,40		
2300-5753	2300-5754	2300-6153	2300-6154	2300-0774	2300-3173	2300-2882	2300-3332	19,50		
2300-5755	2300-5756	2300-6155	2300-6156	2300-0775	2300-3174	2300-2883	2300-3333	19,75		
2300-5757	2300-5758	2300-6157	2300-6158	2300-0776	2300-3175	2300-2884	2300-3334	20,00		
2300-9221	2300-9222	2300-9223	2300-9224	2300-9225	2300-9226	2300-9227	2300-9228	20,25	68	

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1										Сверла повышенной точности классов В1 и В									
Исполнение 1					Исполнение 2					Исполнение 1					Исполнение 2				
Обла- чение	Правые	Левые		Применя- емость	Обла- чение	Правые	Левые		Применя- емость	Обла- чение	Правые	Левые		Применя- емость	Обла- чение	Правые	Левые		Применя- емость
		Обла- чение	Применя- емость				Обла- чение	Применя- емость				Обла- чение	Применя- емость				Обла- чение	Применя- емость	
2300-9231		2300-9232			2300-9233		2300-9234			2300-9235		2300-9236			2300-9237		2300-9238		20,50
2300-9241		2300-9242			2300-9243		2300-9244			2300-9245		2300-9246			2300-9247		2300-9248		20,75
2300-9251		2300-9252			2300-9253		2300-9254			2300-9255		2300-9256			2300-9257		2300-9258		21,00
2300-9261		2300-9262			2300-9263		2300-9264			2300-9265		2300-9266			2300-9267		2300-9268		21,25
2300-9271		2300-9272			2300-9273		2300-9274			2300-9275		2300-9276			2300-9277		2300-9278		21,50
2300-9281		2300-9282			2300-9283		2300-9284			2300-9285		2300-9286			2300-9287		2300-9288		21,75
2300-9291		2300-9292			2300-9293		2300-9294			2300-9295		2300-9296			2300-9297		2300-9298		22,00
2300-9301		2300-9302			2300-9303		2300-9304			2300-9305		2300-9306			2300-9307		2300-9308		22,25
2300-9311		2300-9312			2300-9313		2300-9314			2300-9315		2300-9316			2300-9317		2300-9318		22,50
2300-9321		2300-9322			2300-9323		2300-9324			2300-9325		2300-9326			2300-9327		2300-9328		22,75
2300-9331		2300-9332			2300-9333		2300-9334			2300-9335		2300-9336			2300-9337		2300-9338		23,00
2300-9341		2300-9342			2300-9343		2300-9344			2300-9345		2300-9346			2300-9347		2300-9348		23,25
2300-9351		2300-9352			2300-9353		2300-9354			2300-9355		2300-9356			2300-9357		2300-9358		23,50
2300-9361		2300-9362			2300-9363		2300-9364			2300-9365		2300-9366			2300-9367		2300-9368		23,75
2300-9371		2300-9372			2300-9373		2300-9374			2300-9375		2300-9376			2300-9377		2300-9378		24,00
2300-9381		2300-9382			2300-9383		2300-9384			2300-9385		2300-9386			2300-9387		2300-9388		24,25
2300-9391		2300-9392			2300-9393		2300-9394			2300-9395		2300-9396			2300-9397		2300-9398		24,50
2300-9401		2300-9402			2300-9403		2300-9404			2300-9405		2300-9406			2300-9407		2300-9408		24,75
2300-9411		2300-9412			2300-9413		2300-9414			2300-9415		2300-9416			2300-9417		2300-9418		25,00
2300-9421		2300-9422			2300-9423		2300-9424			2300-9425		2300-9426			2300-9427		2300-9428		25,25
2300-9431		2300-9432			2300-9433		2300-9434			2300-9435		2300-9436			2300-9437		2300-9438		25,50
2300-9441		2300-9442			2300-9443		2300-9444			2300-9445		2300-9446			2300-9447		2300-9448		25,75

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				L	f
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2			
Обозначение	Правые	Левые		Обозначение	Правые	Левые		Обозначение	Правые
		Обозначение	Применяемость			Обозначение	Применяемость		
2300-9451		2300-9452		2300-9454		2300-9456		2300-9458	
2300-9461		2300-9462		2300-9464		2300-9466		2300-9468	
2300-9471		2300-9472		2300-9474		2300-9476		2300-9478	
2300-9481		2300-9482		2300-9484		2300-9486		2300-9488	
2300-9491		2300-9492		2300-9494		2300-9496		2300-9498	
2300-9501		2300-9502		2300-9504		2300-9506		2300-9508	
2300-9511		2300-9512		2300-9514		2300-9516		2300-9518	
2300-9521		2300-9522		2300-9524		2300-9526		2300-9528	
2300-9531		2300-9532		2300-9534		2300-9536		2300-9538	
2300-9541		2300-9542		2300-9544		2300-9546		2300-9548	
2300-9551		2300-9552		2300-9554		2300-9556		2300-9558	
2300-9561		2300-9562		2300-9564		2300-9566		2300-9568	
2300-9571		2300-9572		2300-9574		2300-9576		2300-9578	
2300-9581		2300-9582		2300-9584		2300-9586		2300-9588	
2300-9591		2300-9592		2300-9594		2300-9596		2300-9598	
2300-9601		2300-9602		2300-9604		2300-9606		2300-9608	
2300-9611		2300-9612		2300-9614		2300-9616		2300-9618	
2300-9621		2300-9622		2300-9624		2300-9626		2300-9628	
2300-9631		2300-9632		2300-9634		2300-9636		2300-9638	
2300-9641		2300-9642		2300-9644		2300-9646		2300-9648	
2300-9651		2300-9652		2300-9654		2300-9656		2300-9658	
2300-9661		2300-9662		2300-9664		2300-9666		2300-9668	

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности класса А1				Сверла нормальной точности классов В1 и В				d	L	f
Исполнение 1		Исполнение 2		Исполнение 1		Исполнение 2				
Правое Обозна- чение	Левые Обозна- чение	Правые Обозна- чение	Левые Обозна- чение	Правые Обозна- чение	Левые Обозна- чение	Правые Обозна- чение	Левые Обозна- чение	Правые Обозна- чение	Левые Обозна- чение	
										Применя- емость
2300-9671	2300-9672	2300-9673	2300-9674	2300-9675	2300-9676	2300-9677	2300-9678	31,50	174	87
2300-9681	2300-9682	2300-9683	2300-9684	2300-9685	2300-9686	2300-9687	2300-9688	31,75		
2300-9691	2300-9692	2300-9693	2300-9694	2300-9695	2300-9696	2300-9697	2300-9698	32,00		90
2300-9701	2300-9702	2300-9703	2300-9704	2300-9705	2300-9706	2300-9707	2300-9708	32,50		
2300-9711	2300-9712	2300-9713	2300-9714	2300-9715	2300-9716	2300-9717	2300-9718	33,00		
2300-9721	2300-9722	2300-9723	2300-9724	2300-9725	2300-9726	2300-9727	2300-9728	33,50		
2300-9731	2300-9732	2300-9733	2300-9734	2300-9735	2300-9736	2300-9737	2300-9738	34,00		
2300-9741	2300-9742	2300-9743	2300-9744	2300-9745	2300-9746	2300-9747	2300-9748	34,50	186	93
2300-9751	2300-9752	2300-9753	2300-9754	2300-9755	2300-9756	2300-9757	2300-9758	35,00		
2300-9761	2300-9762	2300-9763	2300-9764	2300-9765	2300-9766	2300-9767	2300-9768	35,50		
2300-9771	2300-9772	2300-9773	2300-9774	2300-9775	2300-9776	2300-9777	2300-9778	36,00		
2300-9781	2300-9782	2300-9783	2300-9784	2300-9785	2300-9786	2300-9787	2300-9788	36,50	193	96
2300-9791	2300-9792	2300-9793	2300-9794	2300-9795	2300-9796	2300-9797	2300-9798	37,00		
2300-9801	2300-9802	2300-9803	2300-9804	2300-9805	2300-9806	2300-9807	2300-9808	37,50		
2300-9811	2300-9812	2300-9813	2300-9814	2300-9815	2300-9816	2300-9817	2300-9818	38,00		
2300-9821	2300-9822	2300-9823	2300-9824	2300-9825	2300-9826	2300-9827	2300-9828	38,50		100
2300-9831	2300-9832	2300-9833	2300-9834	2300-9835	2300-9836	2300-9837	2300-9838	39,00		
2300-9841	2300-9842	2300-9843	2300-9844	2300-9845	2300-9846	2300-9847	2300-9848	39,50		
2300-9851	2300-9852	2300-9853	2300-9854	2300-9855	2300-9856	2300-9857	2300-9858	40,00		

Примечание. Допускается сверла диаметром от 20 до 25 мм изготовлять с диаметром хвостовика 20 мм, сверла диаметром свыше 25 мм изготовлять с диаметром хвостовика 25 мм; при этом длина хвостовика должна быть 60 мм.

Пример условного обозначения сверла повышенной точности диаметром $d = 15$ мм, правого, исполнения 1, класса точности А1:

Сверло 2300—5701—А1 ГОСТ 4010—77

Пример условного обозначения сверла нормальной точности диаметром $d = 15$ мм, правого, исполнения 1, класса точности В:

Сверло 2300—0753 ГОСТ 4010—77.

То же, класса точности В1:

Сверло 2300—0753—В1 ГОСТ 4010—77.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентированных в стандарте, указаны в приложении 3.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.

Допускается изготовление сверл без центровых отверстий.

5. Размеры поводков сверл — по СТ СЭВ 198.

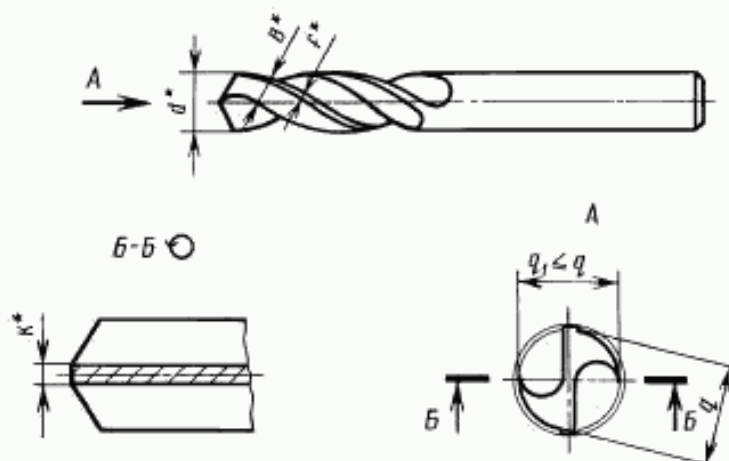
6. Технические требования — по ГОСТ 2034.

7. Конструктивные элементы сверл указаны в приложении 1.

8. Геометрические параметры режущих элементов сверл указаны в приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СВЕРЛ



* Размеры даны у начала сверла.

мм

d	B	f	Сердцевина сверла K		q	d	B	f	Сердцевина сверла K		q
			нормальная	увеличенная					нормальная	увеличенная	
0,25	0,17	—	0,07	0,10	—	0,38	0,23	—	0,10	0,13	—
0,28	0,19		0,08	0,11		0,40	0,25		0,11	0,14	
0,30	0,20					0,42	0,26				
0,32	0,21		0,09	0,12		0,45	0,28		0,12	0,16	
0,35	0,22					0,48	0,30				

мм

d	B	f	Сердцевина сверла K		q	d	B	f	Сердцевина сверла K		q					
			нормальная	увеличенная					нормальная	увеличенная						
0,50	0,32	—	0,12	0,16	—	1,80	1,10	0,50	0,33	0,45	1,60					
0,52	0,33		0,14	0,18		1,85	1,13	0,51			0,34	1,65				
0,55	0,35					1,90	1,16		1,70							
0,58	0,37		0,15	0,19		1,95	1,19		0,35	0,47	1,75					
0,60	0,38					2,00	1,21				1,80					
0,62	0,39	0,25	0,17	0,20	0,57	2,05	1,24		0,52	0,36	0,50	1,85				
0,65	0,41				0,21	0,62	0,62	2,10				1,28	1,90			
0,68	0,43		0,22	0,67			2,15	1,31		0,37	2,00					
0,70	0,44						2,20	1,35				2,05				
0,72	0,45		0,19	0,22	0,71	0,67	2,25	1,39		0,53	0,38	0,53	2,10			
0,75	0,47					2,30	1,40	2,15	1,43				0,39	2,20		
0,78	0,49					0,23	0,75	2,35	1,47						0,40	2,25
0,80	0,51	2,40						1,50	2,40		1,44	0,41	2,30			
0,82	0,52	0,21				0,23	0,80	0,75	2,45		1,53			0,54	0,42	0,56
0,85	0,54		0,25	0,82	0,85			0,80	2,50	1,56	0,43	2,35				
0,88	0,56							2,55	1,59	2,60			1,59			
0,90	0,57		0,26	0,85	0,90			0,82	2,65	1,62	0,46	0,60	2,35			
0,92	0,59							2,70	1,66	2,75			1,70		0,55	0,48
0,95	0,60	0,35	0,22	0,95	0,85	2,80	1,73	0,56	0,48	0,63	2,50					
0,98	0,61				0,23	0,30	1,00				2,85	1,76	0,50	2,60		
1,00	0,62										0,24	0,31			1,05	3,00
1,05	0,65	0,37	0,23	0,30	1,10	3,10	1,90	0,57	0,51	0,67	2,70					
1,10	0,66				0,25	0,33	1,15				3,15	1,95	0,52	2,75		
1,15	0,69										1,20	3,20			1,98	0,53
1,20	0,72	0,40	0,27	0,35	1,25	3,30	2,04	0,58	0,54	0,71	3,10					
1,25	0,75				0,41	0,28	0,37				1,30	3,35	0,59	0,55	0,71	3,20
1,30	0,78		0,42	0,30	0,40			1,35	3,40	2,10	0,57	0,56				3,30
1,35	0,81							0,32	1,40	3,50						
1,40	0,85		0,46	0,28	0,37	1,45	3,60	2,22	0,60	0,60	0,75	3,40				
1,45	0,90	0,48				0,30	0,40	1,50				3,70	2,28	0,62	3,50	
1,50	0,96	0,48	0,30	0,40	1,55	3,80	2,35	0,61	0,62	0,75	3,40					
1,55	0,97				1,60	3,90	2,41				1,65	3,70	2,28	3,50		
1,60	1,00	0,50	0,32	0,42	1,65	3,90	2,41	0,61	0,62	0,75	3,40					
1,65	1,00				1,70	4,00	2,47				1,75	4,00	2,47	3,50		
1,70	1,03	0,50	0,32	0,42	1,75	4,00	2,47	0,61	0,62	0,75	3,40					
1,75	1,06				1,80	4,10	2,53				1,85	4,10	2,53	3,50		

мм

d	B	f	Сердцевина сверла K		q	d	B	f	Сердцевина сверла K		q
			нормальная	увеличенная					нормальная	увеличенная	
4,00	2,47	0,62	0,64	0,80	3,60	7,40	4,40	0,75	1,12	1,32	6,90
4,10	2,53		0,66		3,70	7,50					
4,20	2,59		0,67		3,80	7,60					
4,25	2,62	0,63	0,68	0,85	3,90	7,70	4,50	0,78	1,15	1,40	7,00
4,30	2,65				3,90	7,80	4,60				
4,40	2,70				4,00	7,90	4,70				
4,50	2,78	0,64	0,70	0,90	4,10	8,00	4,70	0,80	1,20	1,40	7,30
4,60	2,79	0,65	0,71		4,20	8,10	4,80				
4,70	2,83	0,72	0,72		4,30	8,20	4,90				
4,80	2,96	0,66	0,73	1,00	4,35	8,30	4,90	0,82	1,25	1,50	7,40
4,90	2,98		0,74		4,45	8,40	5,00				
5,00	3,00		0,75		4,50	8,50	5,10				
5,10	3,00	0,68	0,78	1,06	4,60	8,60	5,10	0,85	1,28	1,60	7,90
5,20	3,10		0,78		4,70	8,70	5,20				
5,30	3,20		0,80		4,80	8,80	5,30				
5,40		0,82	4,90	8,90	5,40						
5,50		0,84	5,00	9,00	5,50						
5,60	3,40	0,70	0,85	1,12	5,10	9,10	5,40	0,90	1,37	1,60	8,30
5,70			0,85		5,20	9,20	5,50				
5,80			0,88		5,30	9,30	5,60				
5,90	3,50	0,72	0,90	1,18	5,40	9,40	5,60	0,92	1,40	1,70	8,60
6,00			0,90		5,50	9,50	5,70				
6,10			0,92		5,60	9,60	5,80				
6,20	3,60	0,73	0,95	1,25	5,70	9,70	5,70	0,95	1,45	1,80	8,70
6,30	3,70		0,95		5,80	9,80	5,80				
6,40	3,80		0,96		5,90	9,90	5,90				
6,50	3,90	0,75	0,98	1,32	5,90	10,00	5,90	1,00	1,50	1,90	9,20
6,60			0,98		6,00	10,10	6,00				
6,70			1,00		6,10	10,20	6,10				
6,80	4,00	0,75	1,00	1,32	6,20	10,30	6,10	1,05	1,55	2,00	9,30
6,90			1,00		6,20	10,40	6,20				
7,00			1,05		6,30	10,50	6,30				
7,10	4,20	0,75	1,05	1,32	6,40	10,60	6,20	1,05	1,58	2,10	9,40
7,20			1,08		6,50	10,70	6,30				
7,30			1,10		6,60	10,80	6,40				
7,30	4,30	0,75	1,10	1,32	6,70	10,80	6,40	1,07	1,62	2,20	9,50

мм

d	B	f	Сердцевина сверла K		q	d	B	f	Сердцевина сверла K		q			
			нормальная	увеличенная					нормальная	увеличенная				
10,90	6,40	1,07	1,62		10,10	15,00	8,90	1,50	2,15		13,90			
11,00	6,50	1,10			1,65	10,20	15,25		9,00		2,20	14,10		
11,10			10,30	15,40		9,10	2,22		14,20					
11,20	6,60	1,12	10,40	15,50		9,30	2,25	14,30						
11,30	6,70		10,50	15,75	9,40	1,55	2,30	14,50						
11,40			10,60	16,00	9,60		2,32	14,80						
11,50	6,80	1,15	1,68		10,70	16,25	9,60	1,60	2,35		15,00			
11,60	6,90		1,70		10,80	16,50	9,70		2,35		15,20			
11,70					10,90	16,75	9,80		2,40		15,50			
11,80	7,00	1,20	1,75		11,00	17,00	10,00	1,65	2,45		15,80			
11,90			11,10		17,25	10,20	2,51		16,00					
12,00			7,10		10,30	2,55	16,10							
12,10	7,20	1,23	1,78		11,20	17,40	10,30	1,70	2,60		16,20			
12,20			11,30		17,50	10,40	2,65				16,40			
12,30	7,30		1,25		1,82		11,40				17,75	10,40	1,75	2,70
12,40		11,50		18,00			10,60	2,75	16,80					
12,50	7,40	1,30		1,85				11,60	18,25	10,80	1,80	2,80		
12,60			11,70	18,50	10,90	2,85		17,30						
12,70	7,50		11,80	18,75	11,00	2,95		17,50						
12,80	7,60	1,35	1,88		11,90	19,00	11,20	1,85	2,98		17,70			
12,90	7,70				1,92	12,00	19,25				11,40	1,90	3,00	17,90
13,00						12,20	19,40				11,50			1,85
13,10	7,80	1,95	19,50	11,60		1,95	3,15	18,20						
13,20			12,30	20,00	11,80			1,90	3,05	18,50				
13,30	8,00		1,98	1,95		12,30	20,25			12,00	1,95	3,12		18,70
13,40		12,50				20,50	12,10	1,90	3,05	19,00				
13,50		12,70				20,75	12,20			1,95				3,15
13,60	8,10	2,00	1,98		12,70	20,90	12,30	1,95	3,20			19,40		
13,70					12,80	21,00	12,40			1,90		3,05	19,50	
13,75	8,20				2,02	1,98							12,80	21,25
13,80		13,00	21,50	12,70				1,95	3,15	20,00				
13,90	8,30	2,08	1,98							13,00	21,75	13,00	1,95	3,20
14,00					13,30	22,25	13,10	1,90	3,05	20,70				
14,25	8,40				13,50	22,50	13,30			1,95	3,15	20,90		
14,50	8,60	2,10	2,00		13,50	22,50	13,30	1,95	3,22				21,20	
14,75					8,70	13,70	22,75			13,40	1,90		3,05	21,20

мм

d	B	f	Сердцевина сверла K		q	d	B	f	Сердцевина сверла K		q		
			нормальная	увеличенная					нормальная	увеличенная			
23,00	13,60	2,00	3,28	—	21,50	31,50	18,60	2,40	4,80	29,50			
23,25	13,70		3,30		21,80	31,75	18,70	2,45		29,70			
23,50	13,90		3,32		22,00	32,00	18,90			30,00			
23,75	14,00		3,35		22,20	32,25	19,00			30,20			
23,90	14,10		3,37		22,40	32,50	19,20			4,90	30,40		
24,00	14,20	3,40	33,00			19,50	2,50	30,60					
24,25	14,30	3,43	22,60		33,25	19,60		5,00	30,70				
24,50	14,40	3,47	22,90		33,50	19,80		2,55	31,00				
24,75	14,60	3,50	23,10		34,00	20,00	5,10		31,50				
25,00	14,70	3,55	23,40		34,50	20,30			32,00				
25,25	14,80	2,10	3,60		23,60	35,00	20,60		5,20	32,50			
25,50	15,00		3,64		23,90	35,25	20,70	2,60		32,70			
25,75	15,10		2,15		—	24,10	35,50		20,80	5,30	33,00		
26,00	15,30	3,70				24,40	35,75	21,00	2,65		33,25		
26,25	15,50	3,73				24,70	36,00	21,10			2,70	33,50	
26,50	15,70	3,80				24,90	36,25	21,20				5,40	33,70
26,75	15,80	3,85				25,10	36,50	21,40	2,75	34,00			
27,00	15,90	2,20	3,90			25,40	37,00	21,70		5,50	34,50		
27,25	16,10		3,94			25,50	37,50	21,90	2,80		35,00		
27,50	16,20		3,96			25,60	38,00	22,20			5,60	35,50	
27,75	16,40		4,00			25,80	38,25	22,40	2,85	35,70			
28,00	16,50	2,25	—			26,00	38,50	22,50		5,70	36,00		
28,25	16,60					4,05	26,20	39,00			22,80	2,90	36,50
28,50	16,80					4,10	26,50	39,25	22,90	5,80	36,70		
28,75	17,00					2,30	4,20	26,70	39,50		23,00	2,95	37,00
29,00	17,10						4,20	27,00	40,00		23,30		5,90
29,25	17,30	4,40					27,30	40,50	23,60	6,00	38,00		
29,50	17,50						4,40	27,50	41,00		23,90	2,95	38,50
29,75	17,70					—	—	28,00	41,25	24,00	6,10		38,70
30,00		4,60						28,30	41,50	24,10			3,00
30,25	17,90	2,35						28,50	42,00	24,40	6,10	39,50	
30,50	18,00							28,70	42,50	24,70		40,00	
30,75	18,20							28,80	43,00	25,00			40,50
31,00	18,30							2,40	29,00	43,25	25,10	40,70	
31,25	18,50								4,70	29,20		43,50	25,10

мм											
<i>d</i>	<i>B</i>	<i>f</i>	Сердцевина сверла <i>K</i>		<i>q</i>	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>f</i>	Сердцевина сверла <i>K</i>		<i>f</i>
			нормальная	увеличенная					нормальная	увеличенная	
44,00	25,50	3,00	6,20	—	41,50	58,00	33,00	3,55	7,50	—	55,50
44,50	25,80	3,05			42,00	59,00	34,40		7,80		57,50
45,00	26,10	3,10			42,50	60,00	34,80		7,90		58,50
45,25	26,30		43,00	61,00	8,00	59,50					
45,50	26,50	3,15	6,30	—	43,50	62,00	35,50	3,60	8,20	—	61,50
46,00	26,60				43,50	63,00	36,00		8,50		62,50
46,50	26,90	3,20	6,30	—	44,00	64,00	37,00	3,60	8,80	—	65,50
47,00	27,20				44,50	65,00					
47,50	27,40	3,25	6,40	—	45,00	66,00	40,00	3,60	9,40	—	69,50
48,00	27,70				45,50	67,00					
48,50	27,90	3,35	6,40	—	46,00	68,00	43,00	3,60	10,00	—	75,50
49,00	28,30				46,50	69,00					
49,50	28,50	3,40	6,40	—	47,00	70,00	45,00	3,60	10,40	—	77,50
50,00	28,60				47,50	71,00					
50,50	28,90	3,45	6,60	—	48,00	72,00	45,00	3,60	10,40	—	77,50
51,00	29,20				48,50	73,00					
51,50	29,50	3,50	6,70	—	49,00	74,00	45,00	3,60	10,40	—	77,50
52,00	29,80				49,50	75,00					
53,00	30,40	3,55	7,00	—	50,50	76,00	45,00	3,60	10,40	—	77,50
54,00	31,00				51,60	77,00					
55,00	31,50	3,55	7,50	—	52,50	78,00	45,00	3,60	10,40	—	77,50
56,00	32,00				53,50	79,00					
57,00	32,60	54,50	80,00	45,00	10,40	77,50					

Примечания:

1. Сердцевина сверла утолщается в направлении к хвостовику на 1,4—1,8 мм на каждые 100 мм длины, а для удлиненных сверл с коническим хвостовиком 0,7—0,9 мм на каждые 100 мм длины.

2. Ширина пера *B* и ленточки *f* измеряются перпендикулярно направлению винтовой линии канавки.

3. Ширину ленточки *f* по направлению к хвостовику допускается увеличивать не более чем на 0,4 мм, а ширину пера не более чем на 0,8 мм на каждые 100 мм длины.

4. При изготовлении сверла с округленным переходом спинки зуба сверла в канавку ширина пера уменьшается на величину, не превышающую 0,12 *B*.

5. При изготовлении сверл с цилиндрическим хвостовиком способом шлифования канавок и спинок в термически обработанных заготовках рекомендуется размеры *q* и *B* определять по формулам:

$q = 0,9d$ — для сверл диаметром до 2 мм;

$q = 0,93d$ * * * св. 2 до 5 мм;

$q = 0,96d$ * * * св. 5 мм;

$B = 0,62d$ * * * до 3 мм;

$B = 0,64d$ * * * св. 3 мм.

6. Допускается изготовлять сверла с диаметром спинки зуба, плавно увеличивающимся вдоль рабочей части сверла в направлении от вершины к хвостовику (вплоть до выхода диаметра спинки сверла у хвостовика на наружный диаметр сверла).

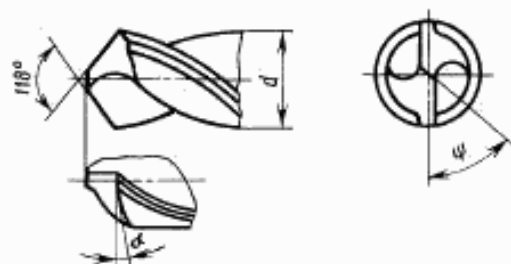
5, 6. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЕРЛ

1. Формы заточки и размеры режущих элементов сверл указаны на черт 1—6 и в табл. 1—3.

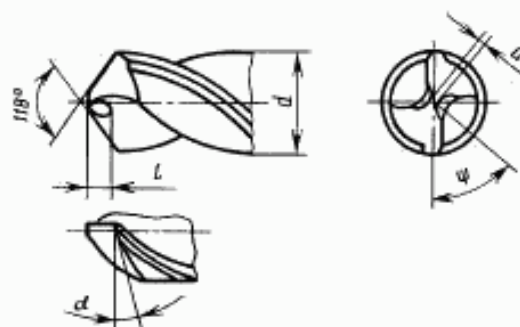
1.1. Заточка нормальная

Без подточек (Н)



Черт. 1

С подточкой поперечной кромки (НП)

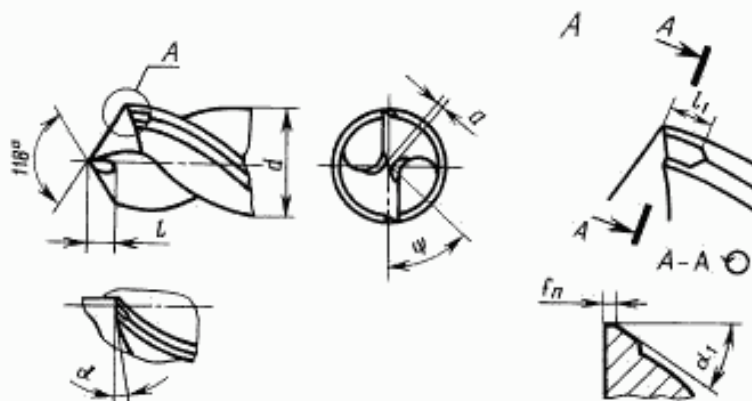


Черт. 2

Таблица 1

Форма заточки	Обрабатываемый материал
Нормальная Н	Сталь, стальное литье, чугун
Нормальная с подточкой поперечной кромки НП	Стальное литье с $\sigma_{\text{н}}$ до 500 МПа (50 кгс/см ²) с неснятой коркой
Нормальная с подточкой поперечной кромки и ленточки НПЛ	Сталь и стальное литье с $\sigma_{\text{н}}$ до 500 МПа (50 кгс/мм ²) со снятой коркой
Двойная с подточкой поперечной кромки ДП	Стальное литье с $\sigma_{\text{н}}$ более 500 МПа (50 кгс/мм ²) с неснятой коркой и чугун с неснятой коркой
Двойная с подточкой поперечной кромки и ленточки ДПЛ	Сталь и стальное литье с $\sigma_{\text{н}}$ более 500 МПа (50 кгс/мм ²) со снятой коркой
Двойная с подточкой и срезанной поперечной кромкой ДП-2	Чугун со снятой коркой

С подточкой поперечной кромки и ленточки (НПЛ)



Черт. 3

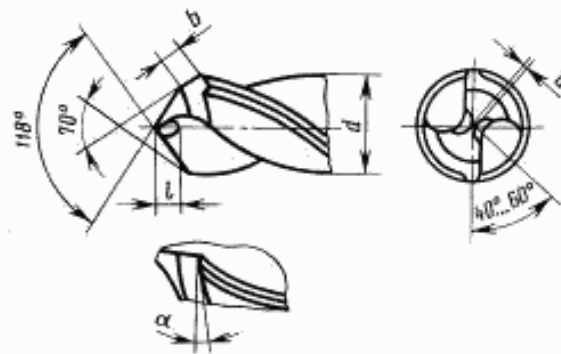
Таблица 2

Размеры в мм

Диаметры сверл	Заточка		Подточка поперечной кромки		Подточка ленточки			
	Задний угол α		Угол наклона поперечной кромки ψ	Длина подточной поперечной кромки l	Длина подточка l ₁	Ширина фаски f _n	Угол подточка ленточки α ₁	
	При одноплоскостной заточке	При двухплоскостной и винтовой заточке						
Св. 0,24 до 0,60	30°	20°	Угол не регламентируется	—	—	—	—	
Св. 0,60 до 0,95		18°						
Св. 0,95 до 1,70								
Св. 1,70 до 3,00								
Св. 3,00 до 7,50	—	16°	40°—60°	1,0	2,0	1,5	0,2—0,4	6°—8°
Св. 7,50 до 9,50		12°		1,2	2,5			
Св. 9,50 до 11,80				1,5	2,5			
Св. 11,80 до 16,00		2,0		3,5				
Св. 16,00 до 20,00	11°	—	2,5	4,5	2,0	—	—	
Св. 20,00 до 25,00			3,0	5,5	3,0			
Св. 25,00 до 31,50			3,5	6,0				
Св. 31,50 до 40,00			5,0	8,0	4,0			
Св. 40,00 до 50,00			6,0	10,0				
Св. 50,00 до 63,00			7,0	12,0				
Св. 63,00 до 71,00			8,0	14,0				
Св. 71,00 до 80,00			—	—	—			—

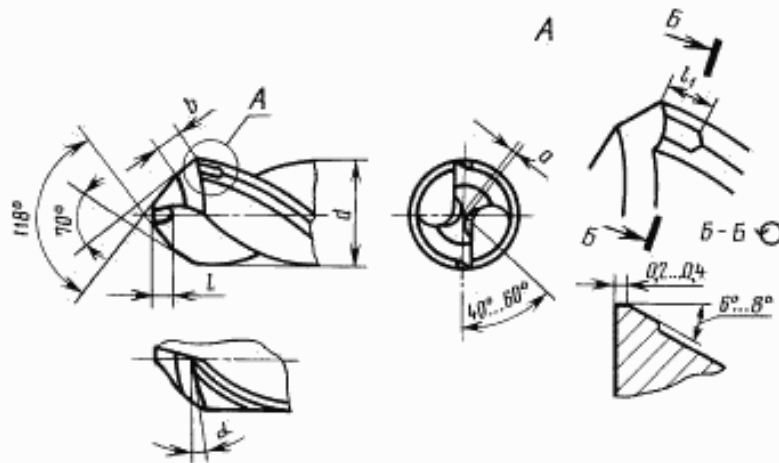
1.2. Заточка двойная

С подточкой поперечной кромки (ДП)



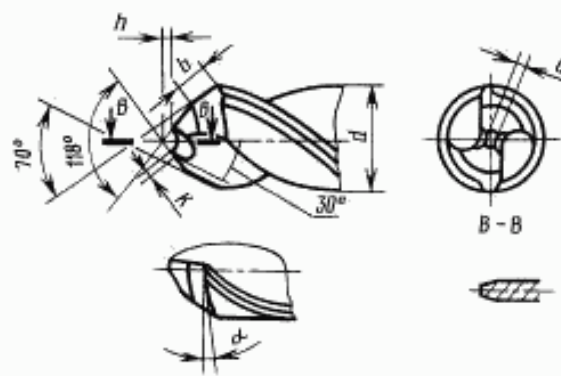
Черт. 4

С подточкой поперечной кромки и ленточки (ДПЛ)



Черт. 5

С подточкой и срезанной поперечной кромкой (ДП-2)

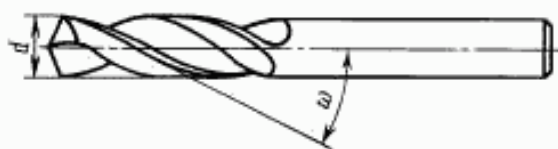


Черт. 6

Размеры в мм

Диапазоны диаметров сверл, мм	Заточка		Подточка поперечной кромки		Срез перемычки		Длина подточки ленточки l_1
	Задний угол α	Длина второй кромки b	Длина подточённой поперечной кромки a	Длина подточки l	Глубина среза h	Размер подточки по кромке K	
Св. 12,0 до 16,0	12°	2,5	1,5	3	1,5	2,3	1,5
Св. 16,0 до 20,0	11°	3,5	2,0	4	2,0	2,9	
Св. 20,0 до 25,0		4,5	2,5	5	2,5	3,6	2,0
Св. 25,0 до 31,5		5,5	3,0	6	3,3	4,5	
Св. 31,5 до 40,0		7,0	3,5	7	4,0	5,3	3,0
Св. 40,0 до 50,0		9,0	5,0	9			
Св. 50,0 до 63,0		11,0	6,0	11			
Св. 63,0 до 71,0		13,0	7,0	13			
Св. 71,0 до 80,0		15,0	8,0	15			4,0

2. Угол наклона (ω) и шаг винтовой линии стружечных канавок (H) указаны на черт. 7 и в табл. 4.



Черт. 7

Таблица 4

Размеры в мм

d	ω	H	d	ω	H	d	ω	H
0,25	19°	2,3	0,58	19°	5,3	0,90	19°	8,2
0,28		2,5	0,60		5,5	0,92		8,4
0,30		2,7	0,62		5,7	0,95		8,7
0,32		2,9	0,65		5,9	0,98	22°	7,6
0,35		3,2	0,68		6,2	1,00		7,8
0,38		3,4	0,70		6,4	1,05		8,2
0,40		3,6	0,72		6,6	1,10		8,5
0,42		3,8	0,75		6,8	1,15		8,9
0,45		4,1	0,78		7,1	1,20		9,3
0,48		4,3	0,80		7,3	1,25		9,7
0,50		4,5	0,82		7,5	1,30		10,1
0,52		4,7	0,85		7,7	1,35		10,5
0,55	5,0	0,88	8,0	1,40	10,9			

Размеры в мм

d	ω	H^*	d	ω	H^*	d	ω	H^*
1,45	23°	10,7	3,70	25°	24,9	7,60	27°	46,8
1,50		11,1	3,80		25,6	7,70		47,5
1,55		11,5	3,90		26,3	7,80		48,1
1,60		11,8	4,00		27,0	7,90		48,7
1,65		12,2	4,10	26°	26,4	8,00	28°	49,3
1,70		12,6	4,20		27,0	8,10		47,9
1,75		12,9	4,25		27,4	8,20		48,4
1,80		13,3	4,30		27,7	8,30		49,0
1,85		13,7	4,40		28,3	8,40	49,6	
1,90		14,1	4,50		29,0	8,50	29°	48,2
1,95		14,4	4,60		29,6	8,60		48,7
2,00		14,8	4,70		30,3	8,70		49,3
2,05	14,5	4,80	30,9		8,80	49,9		
2,10	14,8	4,90	31,5		8,90	30°	48,4	
2,15	15,2	5,00	32,2		9,00		48,9	
2,20	15,5	5,10	32,8		9,10		28°	53,8
2,25	15,9	5,20	33,5	9,20	54,4			
2,30	16,2	5,30	34,1	9,30	54,9			
2,35	16,6	5,40	34,8	9,40	55,5			
2,40	16,9	5,50	35,4	9,50	29°	56,1		
2,45	17,3	5,60	36,1	9,60		54,4		
2,50	17,6	5,70	36,7	9,70		55,0		
2,55	18,0	5,80	37,3	9,80		55,5		
2,60	18,3	5,90	38,0	9,90	28°	56,1		
2,65	18,7	6,00	38,6	10,00		56,7		
2,70	19,0	6,10	37,6	10,10		27°	59,7	
2,75	19,4	6,20	38,2	10,20			60,3	
2,80	19,8	6,30	38,8	10,30	60,9			
2,85	20,1	6,40	39,5	10,40	61,4			
2,90	20,5	6,50	40,1	10,50	29°	62,0		
2,95	20,8	6,60	40,7	10,60		62,6		
3,00	21,2	6,70	41,3	10,70		60,6		
3,10	20,9	6,80	41,9	10,80		61,2		
3,15	21,2	6,90	42,5	10,90	28°	61,8		
3,20	21,6	7,00	43,2	11,00		62,3		
3,30	22,2	7,10	43,8	11,10		28°	65,6	
3,35	22,6	7,20	44,4	11,20			66,2	
3,40	22,9	7,30	45,0	11,30	66,8			
3,50	23,6	7,40	45,6	11,40	67,4			
3,60	24,3	7,50	46,2	11,50	67,9			

Размеры в мм

<i>d</i>	ω	<i>H</i> '	<i>d</i>	ω	<i>H</i> '	<i>d</i>	ω	<i>H</i> '
11,60	28°	68,5	17,00	30°	92,5	25,50	31°	133,3
11,70		69,1	17,25		93,9	25,75		134,6
11,80		69,7	17,40		94,7	26,00		135,9
11,90		70,3	17,50		95,2	26,25		137,2
12,00		70,9	17,75		96,6	26,50		138,6
12,10	29°	68,6	18,00	31°	94,1	26,75	31°	139,9
12,20		69,1	18,25		95,4	27,00		141,2
12,30		69,7	18,50	30°	100,7	27,25		142,5
12,40		70,3	18,75		102,0	27,50		143,8
12,50		70,8	19,00		103,4	27,75		145,1
12,60		71,4	19,25		104,7	28,00		146,4
12,70		72,0	19,40		105,6	28,25		147,7
12,80		72,5	19,50		106,1	28,50		149,0
12,90		73,1	19,75		107,5	28,75		150,3
13,00		29°30'	72,5		20,00	108,8		29,00
13,10	72,7		20,25	110,2	29,25	152,9		
13,20	29°	74,8	20,50	31°	107,2	29,50	154,2	
13,30		75,4	20,75	30°	112,9	29,75	155,5	
13,40		75,9	20,90		113,7	30,00	156,8	
13,50		76,5	21,00		114,3	30,25	158,2	
13,60		29°30'	75,5		21,25	115,6	30,50	159,5
13,70	76,0		21,50		117,0	30,75	160,8	
13,75	76,3		21,75	118,3	31,00	162,1		
13,80	76,6		22,00	119,7	31,25	163,4		
13,90	77,2		22,25	121,1	31,50	164,7		
14,00	29°		79,3	22,50	117,6	31,75	166,0	
14,25		80,8	22,75	118,9	32,00	167,3		
14,50		82,2	23,00	120,3	32,25	162,1		
14,75		83,6	23,25	121,6	32,50	163,4		
15,00		28°30'	86,8	23,50	122,9	33,00	165,9	
15,25			88,2	23,75	124,2	33,25	167,2	
15,40			89,1	23,90	125,0	33,50	168,4	
15,50		29°	87,8	24,00	125,5	34,00	170,9	
15,75			89,3	24,25	126,8	34,50	173,4	
16,00		30°	87,0	24,50	128,1	35,00	176,0	
16,25	88,4		24,75	129,4	35,25	177,2		
16,50	30°30'	88,0	25,00	130,7	35,50	178,5		
16,75		89,3	25,25	132,0	35,75	179,7		

Размеры в мм

d	ω	H^*	d	ω	H^*	d	ω	H^*
36,00	32°	181,0	45,00	33°	217,7	59,00	33°	285,4
36,25		182,2	45,25		218,9	60,00		290,3
36,50		183,5	45,50		220,1	61,00		295,0
37,00		186,0	46,00		222,5	62,00		299,9
37,50		188,5	46,50		224,9	63,00		304,8
38,00		191,0	47,00		227,4	64,00		309,6
38,25		192,3	47,50		229,8	65,00		314,4
38,50		193,6	48,00		232,3	66,00		319,5
39,00		196,0	48,50		234,6	67,00		324,1
39,25		197,3	49,00		237,0	68,00		329,0
39,50	198,6	49,50	239,5	69,00	333,8			
40,00	33°	193,5	50,00	241,9	70,00	338,6		
40,50	31°	211,7	50,50	244,3	71,00	343,5		
41,00	31°30'	210,2	51,00	242,0	72,00	348,3		
41,25	32°	207,4	51,50	244,4	73,00	353,1		
41,50		208,6	52,00	242,2	74,00	358,0		
42,00	32°30'	211,1	53,00	256,4	75,00	362,8		
42,50		209,6	54,00	261,2	76,00	367,7		
43,00		212,0	55,00	266,0	77,00	372,5		
43,25		212,3	56,00	270,9	78,00	377,3		
43,50		218,7	57,00	275,7	79,00	382,2		
44,00		221,2	58,00	280,6	80,00	387,0		
44,50	33°	215,3						

*Размер для справок.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ СВЕРЛ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМИ ДИАМЕТРАМИ

Основные размеры сверл с промежуточными диаметрами, отличающимися от регламентируемых в стандарте, должны соответствовать указанным в приведенной таблице.

мм

<i>d</i>		<i>l</i>	<i>L</i>	<i>d</i>		<i>l</i>	<i>L</i>
свыше	до			свыше	до		
0,38	0,48	2,5	19	7,50	8,50	37	79
0,48	0,53	3,0	20	8,50	9,50	40	84
0,53	0,60	3,5	21	9,50	10,60	43	89
0,60	0,67	4,0	22	10,60	11,80	47	95
0,67	0,75	4,5	23	11,80	13,20	51	102
0,75	0,85	5,0	24	13,20	14,00	54	107
0,85	0,95	5,5	25	14,00	15,00	56	111
0,95	1,06	6,0	26	15,00	16,00	58	115
1,06	1,18	7,0	28	16,00	17,00	60	119
1,18	1,32	8,0	30	17,00	18,00	62	123
1,32	1,50	9,0	32	18,00	19,00	64	127
1,50	1,70	10,0	34	19,00	20,00	66	131
1,70	1,90	11,0	36	20,00	21,20	68	136
1,90	2,12	12,0	38	21,20	22,40	70	141
2,12	2,36	13,0	40	22,40	23,60	72	146
2,36	2,65	14,0	43	23,60	25,00	75	151
2,65	3,00	16,0	46	25,00	26,50	78	156
3,00	3,35	18,0	49	26,50	28,00	81	162
3,35	3,75	20,0	52	28,00	30,00	84	168
3,75	4,25	22	55	30,00	31,50	87	174
4,25	4,75	24	58	31,50	33,50	90	180
4,75	5,30	26	62	33,50	35,50	93	186
5,30	6,00	28	66	35,50	37,50	96	193
6,00	6,70	31	70	37,50	40,00	100	200
6,70	7,50	34	74	40,00	42,50	104	207

Длины *L* и *l* могут изменяться в пределах одного интервала диаметров между минимальным и максимальным значениями, соответствующими приведенным в таблице для ближайшего нижнего и верхнего пределов интервала.

Например, для диаметра 4,1 мм длина *l* может изменяться от 20 до 24 мм при номинальном значении 22 мм, а длина *L* может изменяться от 52 до 58 мм при номинальном значении 55 мм.

П р и м е ч а н и е. Значения диаметров сверл, указанные в приложении, не рекомендуется использовать.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.10.77 № 2443
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 272—87
4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 235-1—75
5. ВЗАМЕН ГОСТ 4010—64, МН 181—65 и МН 555—65
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2034—80	6
ГОСТ 14034—74	4
СТ СЭВ 198—75	5
СТ СЭВ 272—87	1

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.07.82 № 2776
8. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1982 г., апреле 1988 г. (ИУС 11—82, 7—88)