



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ТРИАНГЕЛИ ТОРМОЗНОЙ РЫЧАЖНОЙ  
ПЕРЕДАЧИ ТЕЛЕЖЕК ГРУЗОВЫХ  
ВАГОНОВ МАГИСТРАЛЬНЫХ  
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ  
1520 (1524) мм**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 4686—74**

**Издание официальное**

Б3 12—97

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

**ТРИАНГЕЛИ ТОРМОЗНОЙ РЫЧАЖНОЙ ПЕРЕДАЧИ  
ТЕЛЕЖЕК ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ МАГИСТРАЛЬНЫХ  
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ КОЛЕИ 1520 (1524) мм**

**Технические условия**

**ГОСТ  
4686—74**

Brake beams of brake leverage gear for 1520 (1524) mm  
wide gauge main-line railway freight car  
bogie-trucks.  
Specifications

ОКП 31 8400

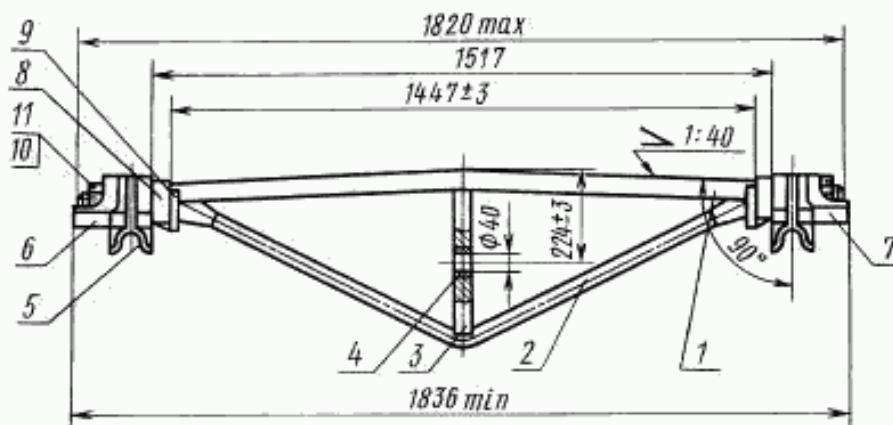
Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на подвесные триангели тормозной рычажной передачи тележек грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524) мм в исполнении У по ГОСТ 15150.

**1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. Основные размеры триангеля с закладкой должны соответствовать черт. 1, а триангеля без закладок — черт. 2.

Чертеж не определяет конструкцию триангеля.



1 — швеллер; 2 — струна; 3 — распорка; 4 — втулка; 5 — башмак по ГОСТ 3269; 6 — наконечник правый; 7 — наконечник левый; 8 — закладка; 9 — скоба; 10 — гайка М 30,5 по ГОСТ 5918; 11 — шпайт 6,3-60 по ГОСТ 397

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 1998  
Переиздание с Изменениями



Метод проверки отсутствия остаточной деформации устанавливается предприятием-изготовителем (головным предприятием) по согласованию с заказчиком.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Каждый триангель до сборки с башмаками должен подвергаться испытаниям на прочность на специальном стенде двукратным нагружением 15 тс.

После снятия нагрузки сплошные сквозные зазоры между струной и распоркой и остаточная деформация триангелей не допускаются.

#### 5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом триангеле в месте, указанном на рабочем чертеже, должны быть нанесены: товарный знак (условный номер) предприятия-изготовителя; дата испытания — год (две последние цифры года) и месяц (римскими цифрами); клеймо отдела технического контроля.

5.2. Триангели должны сопровождаться документом, содержащим: наименование предприятия-изготовителя; наименование изделия и его обозначение; дату выпуска триангеля; обозначение настоящего стандарта.

5.3. Транспортирование триангелей разрешается производить любым видом транспорта без упаковки.

#### 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых триангелей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации и хранения, установленных стандартом.

Гарантийный срок эксплуатации — три года со дня ввода их в эксплуатацию.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

## РАЗРАБОТЧИКИ

Б. С. Косьяненко; Н. А. Василенко; Г. А. Казанский, канд. техн. наук; А. Л. Кузьмич;  
И. В. Хромов; А. А. Кривецкий

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.05.74 № 1272

## 3. Срок проверки — 1994 г.

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 4686—60

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 380—94                             | 2.2          |
| ГОСТ 397—79                             | 1.1          |
| ГОСТ 977—88                             | 2.2          |
| ГОСТ 1050—88                            | 2.2          |
| ГОСТ 3269—78                            | 1.1          |
| ГОСТ 5918—73                            | 1.1          |
| ГОСТ 7409—90                            | 2.7          |
| ГОСТ 9649—78                            | 2.6          |
| ГОСТ 15150—69                           | Водная часть |
| ГОСТ 19281—89                           | 2.2          |

## 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

## 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1976 г., апреле 1983 г., июне 1990 г. (ИУС 12—76, 7—83, 9—90)

Редактор *М. И. Максимова*  
Технический редактор *В. И. Прусакова*  
Корректор *Н. И. Гаврищук*  
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.05.98. Подписано в печать 26.06.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,46.  
Тираж 135. С/Д 5368. Зак. 457.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.  
ПЛР № 040138