

ГОСТ Р 50561—93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЛАШКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
РАЗМЕРЫ

БЗ 10—92/1002

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК95 «Инструмент»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 21.04.93 № 117

Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ИСО 7226—88 «Плашки шестигранные» в части размеров шестигранных плашек для нарезания метрической и трубной резьбы

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

II

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Размеры	1

ПЛАШКИ ШЕСТИГРАННЫЕ

Размеры

Hexagonal die nuts. Dimensions

Дата введения 1994—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на плашки шестигранные для нарезания метрической резьбы по ГОСТ 24705, трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357, трубной конической резьбы по ГОСТ 6211.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты.

ГОСТ 6211—81 «Резьба трубная коническая».

ГОСТ 6357—81 «Резьба трубная цилиндрическая».

ГОСТ 8724—81 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги».

ГОСТ 24705—81 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры».

3 РАЗМЕРЫ

3.1 Размеры плашек должны соответствовать указанным на рисунке и в таблицах 1, 2.

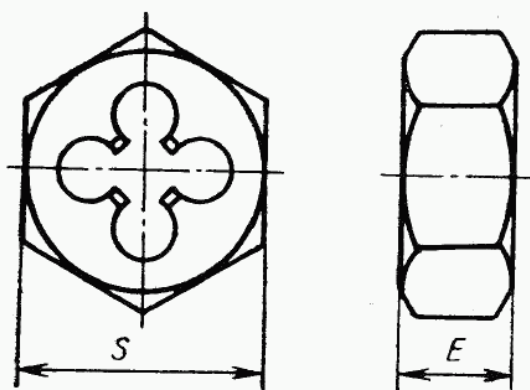


Таблица 1 — Размеры шестигранных плашек для метрической резьбы, мм

Диапазон диаметров резьбы		S h13	Шаг резьбы P																		
			0,35 0,40 0,45 0,50 0,60 0,70	0,75 0,80	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0 4,5	5,0 5,5							
От	До	Ширина плашки E js13																			
2,65	4,00	18	5*	7																	
4,00	6,35			7	7	7															
6,35	9,00	21		9	9	9															
9,00	11,20	27			11	11	11	11													
11,20	15,00	36				10*	10*	14	14												
15,00	21,20	41				14*	14*	14*	18	18											
21,20	26,50	50					16*	16*	16*	22	22										
26,50	37,50	60					18*	18*	18*	18*	25	25	25								
37,50	42,50	70					20*		20*	20*	30			30							
42,50	53,00	85					22*		22*	22*	36	36	36	36							
53,00	63,00	100					22*		22*	22*	36			36							36

* Ширины плашек установлены наименьшими и могут быть увеличены по усмотрению изготовителя до больших значений для соответствующего диапазона диаметров резьбы.

Примечание — Допускается изготавливать плашки для метрических резьб в диапазоне диаметров 2,65—6,35 с размером S=19 мм, в диапазоне диаметров 6,35—9,00 и для резьбы G1/16; R1/16 с размером S=22 мм.

2*

Таблица 2 — Размеры шестигранных плашек для трубной резьбы, мм

Обозначение размера резьбы	Наружный диаметр резьбы	Шаг резьбы <i>P</i>	<i>S</i> h13	Ширина плашки <i>E</i> , серий (js 13)	
				<i>G</i>	<i>R</i>
1/16	7,723	0,907	21	9	10
1/8	9,728	0,907	27	11	10
1/4	13,157	1,337	36	10	14
3/8	16,662	1,337	41	14	15
1/2	20,955	1,814	50	14	19
3/4	26,441	1,814	60	16	20
1	33,249	2,309	60	18	24
1 1/4	41,910	2,309	85	20	26
1 1/2	47,803	2,309	85	22	26
2	59,614	2,309	100	22	31

3.2 Плашки с размерами, представленными в таблице 1, маркируются обозначением соответствующей резьбы по ГОСТ 8724.

3.3 Плашки с размерами, представленными в таблице 2, маркируются обозначением размера резьбы и соответственно буквой *G* или *R* перед обозначением резьбы.

Пример

Шестигранная плашка для трубных резьб серии *R* с размером резьбы 1/8:

R 1/8

Приложение
(справочное)

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТА МЕЖДУНАРОДНОМУ СТАНДАРТУ ИСО 7226—88

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 7226—88 в части размеров шестигранных плашек для нарезания метрической и трубной резьбы.

В настоящем стандарте дополнительно по отношению к стандарту ИСО регламентированы размеры ширины плашек для нарезания трубной цилиндрической резьбы в таблице 2.

УДК 621.992:3.02:006.354

Г23

Ключевые слова: инструмент, плашки, трубная цилиндрическая резьба, трубная коническая резьба, технические условия, размеры

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 10.05.93. Подп. к печ. 02.09.93. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 1134 экз. С 570.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 296