

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Частные требования безопасности и методы испытаний резьбонарезных машин для внутренних резьб

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 262 «Инструмент механизированный и ручной»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 3 февраля 1994 г. № 4

Настоящий стандарт содержит полный аутентичный текст международного стандарта МЭК 745-2-9—84 «Безопасность ручных электрических машин. Часть 2. Частные требования к резьбонарезным машинам для внутренних резьб» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**Частные требования безопасности и методы испытаний резьбонарезных машин для внутренних резьб**

Electric hand-held tools. Particular safety requirements and methods of testing tappers

**ГОСТ Р
50637—94****(МЭК
745-2-9—84)**

МКС 25.140.20
ОКП 48 3331

Дата введения 1995—01—01

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний ручных электрических резьбонарезных машин для внутренних резьб, которые дополняют, изменяют или заменяют пункты ГОСТ 12.2.013.0.

Методы испытаний выделены курсивом, требования, учитывающие национальные особенности, выделены вертикальной линией на полях.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1 Область распространения

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

1.1 Замена пункта

Настоящий стандарт распространяется на электрические ручные резьбонарезные машины для внутренних резьб.

2 Термины и определения

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

2.2.23 Первый абзац. Замена

Нормальная нагрузка — нагрузка, которая создается при повторно-кратковременном режиме работы, каждый цикл которого состоит из периода непрерывной работы длительностью 1 мин и перерыва длительностью 1 мин, в течение которого машина выключена.

Нагрузка, прикладываемая к машине во время периода непрерывной работы, должна быть такой, чтобы потребляемая мощность в ваттах была равна номинальной потребляемой мощности.

Примечание — Допускается прикладывать нагрузку с помощью тормоза.

3 Общие требования

По ГОСТ 12.2.013.0.

4 Испытания. Общие положения

По ГОСТ 12.2.013.0.

5 Номинальное напряжение

По ГОСТ 12.2.013.0.

6 Классификация

По ГОСТ 12.2.013.0.

7 Маркировка

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

7.1 Дополнение к пункту

Кроме того, машина должна иметь следующую маркировку:
максимальный диаметр резьбы в миллиметрах.

Примечание — Если на машине не указано другое, то подразумевается, что этот диаметр относится в метрической резьбе, нарезаемой в стали с временным сопротивлением разрыву 390 МПа и глубиной в два диаметра резьбы.

8 Защита от поражения электрическим током

По ГОСТ 12.2.013.0.

9 Пуск

По ГОСТ 12.2.013.0.

10 Потребляемая мощность и ток

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

10.1 Проверку по данному пункту не проводят.

11 Нагрев

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

11.4 Замена пункта

Машина работает при нормальной нагрузке в течение 30 мин.

Превышение температуры измеряют в конце последнего периода работы.

12 Ток утечки

По ГОСТ 12.2.013.0.

13 Подавление радио- и телепомех

По ГОСТ 12.2.013.0.

14 Влагостойкость

По ГОСТ 12.2.013.0.

15 Сопротивление изоляции и электрическая прочность

По ГОСТ 12.2.013.0.

16 Надежность

По ГОСТ 12.2.013.0.

17 Ненормальный режим работы

По ГОСТ 12.2.013.0.

18 Механическая безопасность

По ГОСТ 12.2.013.0.

19 Механическая прочность

По ГОСТ 12.2.013.0.

20 Конструкция

По ГОСТ 12.2.013.0.

21 Внутренняя проводка

По ГОСТ 12.2.013.0.

22 Комплектующие изделия

По ГОСТ 12.2.013.0.

23 Подключение к сети и внешние гибкие кабели и шнуры

По ГОСТ 12.2.013.0.

24 Зажимы для внешних проводов

По ГОСТ 12.2.013.0.

25 Заземление

По ГОСТ 12.2.013.0.

26 Винты и соединения

По ГОСТ 12.2.013.0.

27 Пути утечки, воздушные зазоры и толщина изоляции

По ГОСТ 12.2.013.0.

28 Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токопроводящих мостиков

По ГОСТ 12.2.013.0.

29 Коррозионная стойкость

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Термовыключатели и устройства защиты от перегрузок

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Электронные схемы

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ С

Конструкция безопасных изолирующих трансформаторов

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ D

Измерение путей утечки и воздушных зазоров

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Правила безопасности при эксплуатации машин в условиях производства

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Правила безопасности при эксплуатации машин в бытовых условиях

По ГОСТ 12.2.013.0.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Приемка

По ГОСТ 12.2.013.0.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Обозначение соответствующего международного стандарта	Номер раздела, приложения
ГОСТ 12.2.013.0—91	МЭК 745-1—82	Вводная часть, разд. 1—29, приложения А, В, С, D, 1—3

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 12.2.013.0—91	ССБТ. Машины ручные электрические. Общие требования безопасности и методы испытаний	3
ГОСТ 12.2.013.1—91	ССБТ. Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний сверлильных машин	57
ГОСТ 12.2.013.3—2002	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний шлифовальных, дисковых шлифовальных и полировальных машин с вращательным движением рабочего инструмента	65
ГОСТ 12.2.013.4—2002	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний плоскошлифовальных и ленточно-шлифовальных машин	73
ГОСТ 12.2.013.6—91	ССБТ. Машины ручные электрические. Конкретные требования безопасности и методы испытаний молотков и перфораторов	80
ГОСТ 12.2.013.8—91	ССБТ. Машины ручные электрические. Конкретные требования безопасности и методы испытаний ножниц	87
ГОСТ 12.2.013.14—90	ССБТ. Машины ручные электрические. Конкретные требования безопасности и методы испытаний рубанков	91
ГОСТ 12.2.030—2000	ССБТ. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний.	95
ГОСТ 10084—73	Машины ручные электрические . Общие технические условия	100
ГОСТ 30505—97	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний машин для подрезки живой изгороди и стрижки газонов.	105
ГОСТ 30506—97	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний цепных пил	112
ГОСТ 30682—2000	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний дисковых пил и дисковых ножей	121
ГОСТ 30699—2001	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний фрезерных машин и машин для обработки кромок	135
ГОСТ 30700—2000	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний пистолетов-распылителей невоспламеняющихся жидкостей	143
ГОСТ 30701—2001	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний скобозабивных машин	150
ГОСТ Р 50615—93	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний глубинных вибраторов	157
ГОСТ Р 50635—94	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний шуруповертов и ударных гайковертов	165
ГОСТ Р 50636—94	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний пил с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзиков и ножовочных пил)	171
ГОСТ Р 50637—94	Машины ручные электрические. Частные требования безопасности и методы испытаний резбонарезных машин для внутренних резьб	177

МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Требования безопасности и методы испытаний

БЗ 5—2004

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 20.03.2006. Подписано в печать 27.04.2006. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл.печ.л. 21,39. Уч.-изд.л. 16,90. Тираж 350 экз. Зак. . Изд. № 3448/2. С 2794.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в ООО «Торжокская типография», 172002 Тверская область, г. Торжок, ул. Володарского, 2.
tipogr@mail.ru