

СТОЙКИ ПРИЗАБОЙНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Методы испытаний

Издание официальное.

Б 3 5—2000/105

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН НАЦИОНАЛЬНЫМ НАУЧНЫМ ЦЕНТРОМ ГОРНОГО ПРОИЗВОДСТВА — ИГД им. А.А. СКОЧИНСКОГО

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 21 ноября 2000 г. № 306-ст

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

II

Содержание

1 Область применения.....	I
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Определения и обозначения.....	1
4 Требования.....	2
4.1 Методы испытаний.....	2
4.2 Испытательные средства, средства измерений и контроля.....	5
4.3 Обработка и оформление результатов испытаний.....	5
Приложение А Параметры нагружения стойки при проверке герметичности.....	6
Приложение Б Применяемость контролируемых показателей по видам испытаний.....	6
Приложение В Библиография.....	7

СТОЙКИ ПРИЗАБОЙНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Методы испытаний

Pit hydraulic props. Test methods

Дата введения 2001—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на призабойные гидравлические стойки по ГОСТ Р 50463 внешнего и внутреннего питания (далее — стойки), предназначенные для крепления рабочего пространства очистных выработок в пластах с углами падения до 35° и подготовительных выработок, и устанавливает методы испытаний или контроля показателей при проведении всех видов испытаний.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 166—80 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 2405—88 Манометры, вакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия
ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Общие технические условия
ГОСТ 13837—79 Динамометры общего назначения. Технические условия
ГОСТ 29329—92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

3 Определения и обозначения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями и обозначениями:

испытательное давление: Давление в рабочей полости стойки (у стоек двойной гидравлической раздвижности — в полости большего диаметра), соответствующее приложенной к стойке осевой испытательной нагрузки.

рабочее сопротивление стойки: Осевое усилие, воспринимаемое стойкой при ее нагружении до срабатывания предохранительного клапана.

просадка стойки: Уменьшение длины находящейся под нагрузкой стойки за счет гидравлической податливости, т. е. вытеснения рабочей жидкости из рабочей полости через предохранительный клапан.

площадь опорной поверхности стойки: Проекция опоры стойки на горизонтальную плоскость.

номинальное сопротивление стойки $P_{ном}$: Расчетное значение осевого усилия, воспринимаемого стойкой, соответствующее номинальному (паспортному) давлению срабатывания ее предохранительного клапана.

$H_{мин}$: Высота стойки в сдвинутом положении, мм.

H_{max} : Высота стойки в раздвинутом положении, мм.

Издание официальное

1

4 Требования

4.1 Методы испытаний

4.1.1 Стойки, подлежащие испытаниям, подвергают проверке на комплектность, соответствие внешнего вида и скорости подъема и опускания выдвижной части требованиям конструкторской и эксплуатационной документации.

Скорость подъема и опускания выдвижной части определяют на всем диапазоне раздвижности стойки при вертикальном положении и при угле наклона 35° .

Подъем и опускание выдвижной части должны быть плавными.

4.1.2 Техническая документация подлежит экспертизе на соответствие нормативным документам по безопасности в соответствии с установленным порядком.

4.1.3 Номенклатура и методы испытаний (контроля) основных показателей качества стойки приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Метод контроля
1 Высота стойки, мм, в положении: сдвинутом H_{min} ; раздвинутом H_{max}	Измерение высоты стойки соответственно в сдвинутом или раздвинутом положении. При наличии у стойки сменных опор или насадок измеряют высоту каждого типоразмера стойки. Измерения проводят с помощью металлических линеек по ГОСТ 427, рулетки по ГОСТ 7502 или другими более совершенными способами, при которых обеспечивается точность не ниже заданной. Измеренные параметры должны быть в пределах допусков, указанных в нормативном документе
2 Посадочные размеры для установки зарядного пистолета или рукоятки, мм	Измерение посадочных размеров штангенциркулем по ГОСТ 166
3 Масса, кг	Взвешивание стойки после удаления консервационных средств и рабочей жидкости из полостей. Измерительное средство — весы по ГОСТ 29329 с верхним пределом взвешивания не более 100 кг. Погрешность измерения параметра — не более 2 %.
4 Герметичность	Проверка на испытательном стенде с нагрузочным и силоизмерительным устройствами. Температура окружающей среды непосредственно у стенда — $8-30^\circ\text{C}$, рабочей жидкости, подаваемой в стойку, — $5-45^\circ\text{C}$. Относительная влажность воздуха и атмосферное давление не регламентируются. Время тепловой стабилизации стойки до проверки — не менее 2 ч, если разность температур окружающей среды у стенда и в месте хранения стойки более 15°C . Для проверки наружной герметичности проводят продавливание стойки нагрузочным устройством стенда на длине не менее 100 мм. Наблюдение за состоянием наружной герметичности ведут также при всех гидравлических проверках и испытаниях стойки. Утечки в подвижных соединениях стойки, а также «запотевания» наружных поверхностей и сварных швов не допускаются. Для проверки внутренней герметичности стойку, раздвинутую при одинарной раздвижности полностью, при двойной — частично каждой ступени, распирают испытательным давлением и через заданный промежуток времени определяют падение давления в рабочей полости. Испытания проводят при двух положениях стойки — вертикальном и при угле наклона 35° от вертикального положения. Время нагружения стойки испытательным давлением, отношение испытательного давления к номинальному (паспортному) давлению срабатывания предохранительного клапана стойки и допустимое значение падения испытательного давления за время нагружения приведены в таблице А.1.

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Метод контроля
5 Рабочее сопротивление, кН	<p>Контроль герметичности проводят датчиком давления или манометром класса точности 1—1,5 по ГОСТ 2405, а при невозможности их включения опосредованно силоизмерительным устройством стенда или динамометром по ГОСТ 13837, установленным между стойкой и рамой стенда</p> <p>Измерение на испытательном стенде с нагрузочным и силоизмерительным устройствами действующего усилия при продавливании стойки на длину не менее 100 мм.</p> <p>Испытуемая стойка устанавливается соосно направлению действия усилия нагрузочного устройства испытательного стенда, раздвигается и распирается. Скорость продавливания не должна превышать 15 мм/мин.</p> <p>Количество нагружений должно быть не менее трех.</p> <p>Определение рабочего сопротивления стойки может быть совмещено с проверкой наружной герметичности (пункт 4 таблицы 1).</p> <p>Измерения проводят по показаниям силоизмерительного устройства стенда либо с использованием датчиков силы, имеющих точность не ниже заданной.</p> <p>Допустимая погрешность измерений сопротивления стойки $\pm 1,5\%$</p>
6 Среднее давление на почву пласта, МПа	<p>Отношение номинального сопротивления стойки $P_{ном}$ к площади опорной поверхности опоры.</p> <p>Площадь опорной поверхности измеряют непосредственно на стойке или определяют по конструкторской документации. При наличии сменных опор с различными значениями площади опорной поверхности искомый параметр устанавливают для каждой из этих опор</p>
7 Усилие на рукоятке насоса при начальном распоре, кН	<p>Измерение на испытательном стенде с силоизмерительным устройством усилия, прикладываемого к рукоятке насоса стойки для распора этой рукояткой до начального распора, указанного в нормативном документе.</p> <p>Распор стойки проводят рукояткой, снабженной рычажным динамометром для измерения усилия на рукоятке или специальной динамометрической рукояткой, выполненной с другим типом измерительного устройства.</p> <p>Контроль начального распора осуществляют с помощью силоизмерительного устройства стенда.</p> <p>Измеренное усилие должно быть не более 4 кН</p>
8 Усилие дистанционной разгрузки, кН	<p>Измерение на испытательном стенде с нагрузочным и силоизмерительным устройствами усилия, приложенного к разгрузочной серьге (рукоятке) стойки, нагруженной до рабочего сопротивления, и достаточного для осуществления ее разгрузки.</p> <p>Испытуемую стойку предварительно раздвигают на длину не менее 100 мм, распирают и нагружают нагрузочным устройством стенда до срабатывания предохранительного клапана, которое определяют по сокращению стойки или по показанию силоизмерительного устройства стенда.</p> <p>Величину раздвижки стойки измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427.</p> <p>Дистанционную разгрузку стойки осуществляют поворотом разгрузочной серьги (рукоятки) с помощью прикрепленного к ней троса, который должен быть расположен перпендикулярно к стойке и оси эксцентрика.</p> <p>Нагрузку к тросу прилагают через силоизмерительное устройство, например пружинный динамометр по ГОСТ 13837, повышая ее до требуемой величины.</p> <p>Усилие при дистанционной нагрузке должно быть не более 0,8 кН, погрешность измерения — не более 3 %</p>
9 Прочность и продольная устойчивость	<p>Проверка функционирования стойки (пункт 12 таблицы 1) после воздействия на испытательном стенде с нагрузочным и силоизмерительным устройствами статическими испытательными нагрузками.</p> <p>Испытуемая стойка должна быть снабжена максимальной насадкой для данного типоразмера и раздвинута на полную величину, предохранительный клапан должен быть заблокирован или заменен на специальную пробку.</p>

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Метод контроля
<p>10 Стабильность рабочего сопротивления при ударном воздействии на корпус предохранительного клапана</p>	<p>Нагружение проводят трехкратно усилием, равным $1,25 P_{ном}$, приложенным по оси стойки.</p> <p>Кроме осевого нагружения, стойку подвергают воздействию внецентренной статической нагрузки, равной $P_{ном}$, приложенной по разные стороны от оси стойки на расстоянии в головной части 20 мм, в нижней части — $1/8$ диаметра круглой или $1/6$ большей стороны прямоугольной нижней опоры. Нагружение проводят с соблюдением следующих требований:</p> <p>высота стойки — H_{max}; начальный распор — не менее 50 кН; просадка стойки — не менее 120 мм; скорость прожатия — не более 10 мм/мин; количество нагружений — не менее трех.</p> <p>Время нагружения стойки испытательной нагрузкой при каждом режиме нагружения — не менее минуты.</p> <p>Контроль скорости прожатия осуществляют с использованием датчиков перемещения с электрическим выходом. Допускается использование металлических линеек по ГОСТ 427 и секундомера по [1].</p> <p>Прочность узла крепления втулки (грудбуксы) проверяют только у стоек внешнего питания. Для осуществления проверки в рабочую полость развиннутой стойки, установленной на горизонтальной площадке, подают жидкость под давлением, равным 1,5-кратному давлению начального распора.</p> <p>Средство измерения — манометр по ГОСТ 2405.</p> <p>Стойка, подвергнутая проверке на прочность и продольную устойчивость, должна нормально функционировать; нарушение герметичности, изменение рабочего сопротивления и остаточные деформации, ухудшающие функционирование, не допускаются. Кроме того, при внецентренной нагрузке усилие прожатия не должно превышать усилия прожатия при центральной нагрузке этой стойки более чем на 10 %</p> <p>Метод контроля аналогичен проверке рабочего сопротивления (пункт 5 таблицы 1).</p> <p>Стойку устанавливают на испытательном стенде соосно линии действия усилия нагрузочного устройства, раздвигают, распирают и подвергают прожатию со скоростью не более 10 мм/мин.</p> <p>При прожатии стойки проводят подряд пять легких ударов по корпусу около предохранительного клапана молотком массой 1 кг (примерная энергия удара 1 Дж).</p> <p>Снижение сопротивления не должно превышать 5 % рабочего сопротивления</p>
11 Работоспособность при осевом динамическом воздействии	По специальным методикам, разработанным применительно к конкретному испытательному оборудованию
12 Функционирование	<p>Контрольная проверка герметичности, рабочего сопротивления, плавности и скорости подъема и опускания выдвижной части стойки (соответственно пункты 4 и 5 таблицы 1 и 4.1.1) после испытаний в объеме, предусмотренном рабочей программой испытаний.</p> <p>Нарушение герметичности, плавности подъема и опускания выдвижной части не допускаются.</p> <p>Измеренные значения контролируемых показателей должны быть в пределах допусков, регламентированных нормативными документами</p>

4.1.4 Методы контроля, приведенные в таблице 1, допускается уточнять и конкретизировать в рабочих методиках испытаний в зависимости от имеющихся испытательных средств и требований к нормативной документации по обеспечению точности, воспроизводимости и достоверности результатов испытаний конкретных типов стоек.

4.1.5 Применяемость контролируемых показателей стоек по видам испытаний приведена в приложении Б.

4.2 Испытательные средства, средства измерений и контроля

4.2.1 При испытаниях следует использовать рабочую жидкость согласно технической документации стойки.

4.2.2 Испытательные средства и средства измерений должны обеспечивать возможность проверки стойки в соответствии с изложенными методами контроля, схемами и режимами нагружения, а также регистрацию всех необходимых параметров.

4.2.3 Испытательные средства должны быть аттестованы.

4.2.4 Для проведения испытаний применяют поверенные серийные средства измерений.

Допускается использование специальных аттестованных средств измерений и контроля при обеспечении ими необходимой точности измерений.

4.2.5 Допустимые значения суммарной погрешности измерения параметров и допустимые отклонения результатов измерений от среднеарифметического не должны превышать значений, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Допустимая суммарная погрешность измерения с установленной вероятностью 0,9 %	Допустимое отклонение от среднеарифметического значения, %
Линейные размеры, мм	$\pm 3,0$	$\pm 2,0$
Угловые размеры, град.	$\pm 1,0^\circ$	$\pm 2,0'$
Масса, кг	$\pm 2,0$	$\pm 2,0$
Сила, кН	$\pm 3,0$	$\pm 2,5$
Давление, МПа:		
- до 0,2	$\pm 5,0$	$\pm 2,5$
- св. 0,2	$\pm 2,5$	$\pm 2,5$
Скорость, м/с	$\pm 2,0$	—
Время, с	$\pm 2,0$	$\pm 2,5$

4.2.6 При применении показывающих средств измерений число измерений должно быть не менее трех, а при регистрирующих и записывающих устройствах — не менее десяти. За результат измерений принимают среднеарифметическое значение.

Если отклонение измеренного параметра превышает допускаемое отклонение от среднеарифметического, то результат следует проверить по полной программе предыдущих измерений.

4.3 Обработка и оформление результатов испытаний

4.3.1 Результаты испытаний должны быть обработаны с целью сравнения их со значениями, указанными в нормативной или конструкторской документации, на соответствие требованиям которой проводят испытания.

4.3.2 Обработку результатов измерений проводят согласно инструкциям по применению используемых средств измерений.

4.3.3 Результаты испытаний оформляют в виде акта или протокола в соответствии с рабочими методиками испытаний.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Параметры нагружения стойки при проверке герметичности

Таблица А.1

Наименование показателя	Значение показателя			
Отношение испытательного давления к номинальному (паспортному) давлению срабатывания предохранительного клапана стойки	0,05 : 0,10	0,80 : 0,90	0,90	0,90 : 0,95
Время нагружения стойки испытательным давлением, мин	1	5	240	720
Допустимое падение испытательного давления за время нагружения, %	Падение испытательного давления не допускается			5

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(рекомендуемое)

Применяемость контролируемых показателей по видам испытаний

Таблица Б.1

Наименование показателя	Вид испытаний					
	приемочные	квалификационные	приемосдаточные	типовые	периодические	для целей сертификации
1 Высота стойки в положении: сдвинутом H_{min}	+	+	—	—	—	+
раздвинутом H_{max}	+	+	—	—	—	+
2 Посадочные размеры для установки зарядного пистолета или рукоятки	+	—	—	—	—	—
3 Масса	+	±	—	+	—	+
4 Герметичность	+	+	+	+	+	+
5 Рабочее сопротивление	+	+	—	—	+	+
6 Среднее давление на почву пласта	+	—	—	—	—	+
7 Усилие на рукоятке насоса при начальном распоре	+	+	—	—	+	+
8 Усилие дистанционной разгрузки	+	+	—	—	+	+
9 Прочность и продольная устойчивость	+	+	—	—	+	+

Окончание таблицы Б.1

Наименование показателя	Вид испытаний					
	приемочные	квалификационные	приемо-сдаточные	типовые	периодические	для целей сертификации
10 Стабильность сопротивления при ударном воздействии на корпус предохранительного клапана	+	+	—	—	+	—
11 Работоспособность при осевом динамическом воздействии ¹⁾	+	+	—	—	—	—
12 Функционирование	+	+	+	+	+	+

¹⁾ Испытания проводят на предприятии-изготовителе или в специализированном испытательном центре в зависимости от наличия стенда.

П р и м е ч а н и е — Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость соответствующих показателей.

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(справочное)

Библиография

- [1] ТУ 25—1819.0021—90 Секундомеры механические «Слава» СДСПР-1-2-000, СДСПР-4Б-000, СОСПР-6А-1-000

Ключевые слова: призабойные гидравлические стойки, методы испытаний, применяемость

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.Н. Кануркина*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартымяковой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 05.12.2000. Подписано в печать 27.12.2000. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 0,90. Тираж 184 экз. С 6498. Зак. 1185.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Пар № 080102