
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
52317—
2005

ВОЩИНА

Технические условия

Издание официальное

Б3 2—2003/22

Москва
ИПК Издательство стандартов
2005

Предисловие

Задачи, основные принципы и правила проведения работ по государственной стандартизации в Российской Федерации установлены ГОСТ Р 1.0—92 «Государственная система стандартизации Российской Федерации. Основные положения» и ГОСТ Р 1.2—92 «Государственная система стандартизации Российской Федерации. Порядок разработки государственных стандартов»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным учреждением Научно-исследовательским институтом пчеловодства

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 432 «Пчеловодство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 марта 2005 г. № 38-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

II

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Определения	1
4 Технические требования	2
5 Правила приемки	3
6 Методы испытаний	3
7 Транспортирование и хранение	5
Библиография	6

ВОЩИНА

Технические условия

Honeycomb foundation.
Specifications

Дата введения — 2006—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на вощину, предназначенную для использования в пчеловодстве и представляющую собой восковой лист, на обеих сторонах которого имеются отпечатки, подобные основаниям пчелиных ячеек.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 892—89 Калька бумажная. Технические условия

ГОСТ 2991—85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 7950—77 Картон переплетный. Технические условия

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 10131—93 Ящики из древесины и древесных материалов для продукции пищевых отраслей промышленности, сельского хозяйства и спичек. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 21179—2000 Воск пчелиный. Технические условия

ГОСТ 21240—89 Скальпели и ножи медицинские. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ Р 52001—2002 Пчеловодство. Термины и определения

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Определения

Основные термины — по ГОСТ Р 52001.

Издание официальное

1

4 Технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 Вощина должна изготавливаться из восковой композиции, приготовленной на основе пасечного воска с добавлением до 10 % производственного воска по ГОСТ 21179.

4.1.2 Оборудование, используемое для изготовления вошины, должно быть изготовлено из материалов, разрешенных для контакта с пищевыми продуктами.

4.1.3 Качество вошины должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Требования к вощине по показателям, характеризующим ее качество

Наименование показателя	Требования и норма
Цвет	От белого и светло-желтого до желтого
Запах	Естественный, восковой
Равномерность толщины ромбиков оснований ячеек	Освещенность всех ромбиков оснований ячеек на просвет должна быть одинаковой
Механические повреждения	Не допускается наличие отверстий, вмятин, пробоев в доньшках ячеек, а также рваных краев листа
Наличие влаги на поверхности листа	Не допускается
Форма листа	Прямоугольная
Размер листа, мм:	
на рамку 435 × 300 мм:	
длина	400 ± 2,0
ширина	260 ± 2,0
на рамку 435 × 230 мм:	
длина	400 ± 2,0
ширина	207 ± 2,0
Форма основания ячейки	Шестиугольник
Размер между сторонами ячейки, мм	По каждому направлению измерения 5,40 ± 0,05
Число листов в 1 кг вошины, шт.:	
- на рамку 435 × 300 мм	14—16
- на рамку 435 × 230 мм	19—21
Разрывная длина, м, не менее	38
Наличие гнильцовых заболеваний	Не допускается
Примечания	
1 Допускается на листах вошины появление серого налета, который удаляется при легком прогревании.	
2 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать вощину на рамку размером 435 × 300 мм с числом листов в 1 кг 11—13 шт., на рамку размером 435 × 230 мм — 15—18 шт.	
3 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать вощину с ячейками укрупненных размеров (до 5,60 мм для пчел среднерусской породы районов Сибири).	

4.2 Маркировка

На каждый ящик наносят транспортную маркировку по ГОСТ 14192 с указанием следующих дополнительных реквизитов:

- наименования продукта; состава продукта;
- номера партии; срока и условий хранения;
- даты изготовления (месяц, год); даты упаковывания;
- наименования и местонахождения (адрес, включая страну) изготовителя и упаковщика, экспортера, импортера;

- товарного знака изготовителя (при наличии);
- массы нетто; количества листов в упаковке (по желанию изготовителя);
- обозначения настоящего стандарта.

4.2.1 Манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Ограничение температуры», «Штабелирование ограничено».

4.3 Упаковка

Вошину упаковывают в пачки массой 1, 2,5 и 5 кг. Допускаемые отклонения массы нетто пачки — $\pm 0,3$ %. Пачки обертывают оберточной бумагой по ГОСТ 8273 или упаковывают в коробки из картона по ГОСТ 7950 и на каждую пачку или коробку наклеивают ярлык с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя; состава продукта;
- наименования продукта; срока и условий хранения;
- массы нетто; количества листов в упаковке (по желанию изготовителя);
- даты упаковывания;
- товарного знака изготовителя (при наличии);
- наименования и местонахождения (адрес, включая страну) изготовителя, упаковщика;
- обозначения настоящего стандарта.

Пачки или коробки с вошиной помещают в контейнеры или ящики по ГОСТ 2991, ГОСТ 10131.

5 Правила приемки

5.1 Вошину принимают партиями.

Партией считают любое количество вошины одного размера листа, оформленное одним документом о качестве.

В документе о качестве должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя и(или) его товарный знак;
- наименование продукции;
- номер документа о качестве;
- номер партии;
- количество мест в партии;
- масса брутто и нетто партии;
- данные результатов испытаний;
- обозначение настоящего стандарта;
- дата выдачи.

6 Методы испытаний

6.1 Отбор проб

6.1.1 Для проверки качества вошины от каждой партии отбирают листы вошины в количестве, указанном в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 — Количество отбираемых листов вошины в зависимости от партии

Масса вошины в партии, кг	Объем выборки	
	в процентах	в штуках
От 1 до 10	2	3
Св. 10 » 100	0,5	5
» 100 » 1000	0,1	8
» 1000 » 3000	0,05	10

6.1.2 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания удвоенного количества выборки, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

6.2 Определение цвета, запаха, толщины ромбиков ячеек, механических повреждений, наличия влаги на поверхности листа, формы листа и формы основания ячейки

6.2.1 Цвет, запах, толщину ромбиков ячеек, наличие механических повреждений, наличие влаги на поверхности листа, форму листа и форму основания ячейки определяют органолептически.

При разногласиях в определении влаги на поверхности листа вошины проводят испытания по 6.3.

6.3 Определение влаги на поверхности листа

6.3.1 Оборудование

Весы лабораторные среднего класса точности, цена деления 5 г, наибольший предел взвешивания 10 кг по ГОСТ 24104.

6.3.2 Проведение испытания

1 кг вошины взвешивают с погрешностью не более 0,1 %. Затем каждый лист вошины отдельно сушат в вертикальном положении в течение 24 ч в помещении при температуре 20 °С—25 °С.

Повторным взвешиванием определяют массу всех высушенных листов вошины.

6.3.3 Обработка результатов

За окончательный результат испытания принимают разность результатов взвешивания вошины до и после ее высушивания. Сходимость результатов не должна превышать 1 %, воспроизводимость — 2 %.

6.4 Определение размера листа

6.4.1 Лист вошины помещают на ровную поверхность так, чтобы отпечаток «полу максимум» и номер вальцов находился в левой или правой верхней части и читался слева направо. Каждый отобранный лист вошины измеряют линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью не более 0,5 мм по средним линиям листа в продольном и поперечном направлениях.

6.4.2 Обработка результатов

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов измерений трех листов в продольном и поперечном направлениях. Сходимость результатов не должна превышать 1 %, воспроизводимость — 2 %.

6.5 Определение размера ячейки

6.5.1 Размер ячейки устанавливают по расстоянию между параллельными гранями шестиугольника.

Общее расстояние между параллельными сторонами двадцати последовательно расположенных ячеек, находящихся приблизительно в середине листа, измеряют линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью не более 0,5 мм.

Результат измерения делят на 20. Измерение ячеек проводят в трех направлениях (см. рисунок 1).

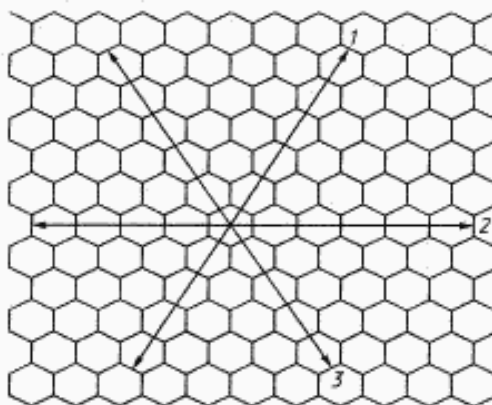


Рисунок 1

6.5.2 Обработка результатов

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов измерений трех листов по расстоянию между параллельными гранями шестиугольника.

Сходимость результатов не должна превышать 1 %.

Воспроизводимость результатов не должна превышать 2 %.

6.6 Определение числа листов в 1 кг вошины

Произвольно взятое число листов вошины взвешивают с погрешностью не более 0,1 %.

Вычисляют среднюю массу одного листа. Делением 1000 г на среднюю массу одного листа устанавливают число листов в 1 кг вошины.

Допускается определять число листов в 1 кг вошины взвешиванием определенного количества листов и последующим вычислением количества листов в 1 кг вошины.

6.7 Определение разрывной длины

6.7.1 Оборудование и материалы

Машина разрывная типа РМБ-10-2М, цена деления разрывного усилия 0,01 кгс, пределы измерения от 0,4 до 10,0 кгс.

Шаблон металлический длиной 200,0 мм и шириной $(15 \pm 0,1)$ мм.

Калька бумажная натуральная по ГОСТ 892.

Скальпель по ГОСТ 21240.

Весы лабораторные высокого класса точности, цена деления 2 мг, наибольший предел взвешивания 4 г по ГОСТ 24104.

Термометр по ГОСТ 28498 с пределами измерений от 0 °С до 100 °С и ценой деления 1 °С.

6.7.2 Подготовка к испытанию

Лист вошины помещают на ровную поверхность в соответствии с 6.4. С левого и правого края листа оставляют по 2 см. Из оставшейся части листа через равные промежутки (примерно 3,5 см) вырезают при помощи шаблона восемь полосок. Шаблон накладывают на лист вошины так, чтобы продольные оси шаблона и листа вошины были взаимно перпендикулярны. Осторожно прижимая шаблон к листу вошины и стараясь не деформировать ячейки, вырезают полоски скальпелем.

6.7.3 Проведение испытания

Полоску вошины закрепляют в зажимах прибора в слегка натянутом состоянии без перекосов. При этом концы полоски, закрепляемые зажимами, закладывают в кальку. Испытание проводят при комнатной температуре. Испытание проводят в соответствии с действующими правилами по использованию разрывных машин типа РМБ-10-2М.

После разрыва полоски вошины определяют значения разрывного усилия с погрешностью не более 0,010 кгс по шкале на 2 кгс или 0,1 Н по шкале на 20 Н. Концы разрывной полоски обрезают лезвием безопасной бритвы точно по торцовым плоскостям зажимов, объединяют и определяют их массу с погрешностью не более 0,01 г.

6.7.4 Обработка результатов

Разрывную длину L_t , м, при комнатной температуре вычисляют по формуле

$$L_t = \frac{P \cdot 0,18 \cdot 1000}{m}, \quad (1)$$

где P — разрывное усилие, г;

0,18 — длина полоски вошины между зажимами, м;

1000 — коэффициент пересчета ньютонов в г (для машин, имеющих шкалу отсчета разрывного усилия в ньютонах);

m — масса полоски вошины между торцовыми плоскостями зажимов, г.

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов восьми определений. Сходимость результатов определений не должна превышать 6 %.

Воспроизводимость результатов определений не должна превышать 10 %.

Разрывную длину L_{20} , м, при 20 °С вычисляют по формуле

$$L_{20} = L_t + K(t - 20), \quad (2)$$

где L_t — разрывная длина при комнатной температуре испытания, м;

K — температурный коэффициент разрывной длины, равный 2,28 м/град;

t — комнатная температура, при которой проводилось испытание, °С.

6.8 Определение гнильцовых заболеваний

6.8.1 Отбор и подготовку проб для определения гнильцовых заболеваний вошины проводят в соответствии с требованиями ветеринарно-санитарных правил [1].

6.8.2 Определение гнильцовых заболеваний проводят в соответствии с методическими указаниями [2].

7 Транспортирование и хранение

7.1 Вошину транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах с соблюдением санитарных правил и предохранением от атмосферных осадков, при температуре не ниже 0 °С и не выше 30 °С.

7.2 Вошину хранят в пачках или коробках слоями высотой не более 60 см на стеллажах или в контейнерах и ящиках в помещениях без постороннего запаха при температуре не ниже минус 30 °С и не выше плюс 30 °С. Не допускается при минусовых температурах пачки, коробки и ящики с вошиной переставлять с одного места на другое.

7.3 Срок хранения вошины при соблюдении условий хранения и транспортирования — два года.

Библиография

- [1] Ветеринарно-санитарные правила при заготовке и переработке воскового сырья, утвержденные 22.04.89 г. Управлением ветеринарного государственного агропромышленного комитета СССР
- [2] Методические указания по лабораторной диагностике американского гнильца, парагнильца, септицемии и сальмонеллеза пчел, утвержденные 18.06.86 г. Управлением ветеринарного государственного агропромышленного комитета СССР

УДК 638.171:006.354

ОКС 67.180.10

С52

ОКП 98 8220

Ключевые слова: вощина, влага, воск пасечный, воск производственный, размер листа, размер ячейки, разрывная длина, разрывная машина, хранение, транспортирование, упаковка, маркировка, методы испытаний

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 16.03.2005. Подписано в печать 01.04.2005. Усл. печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,70.
Тираж 210 экз. С 798. Зак. 190.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102