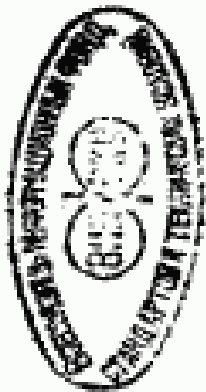


**СЕРДЕЧНИКИ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ  
КАНАТОВ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное



БЗ 1—95

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**  
Минск

## Предисловие

**1 РАЗРАБОТАН** Госстандартом России

**ВНЕСЕН** Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

**2 ПРИНЯТ** Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикистандарт
Турменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

**3** Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 5269—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

**4** **ВЗАМЕН** ГОСТ 5269—77, ОСТ 17—538—75, ТУ 17—05—1418—75

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

II

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЕРДЕЧНИКИ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Технические условия

Fibre main cores for wire ropes.  
SpecificationsГОСТ  
5269—93

ОКП 81 2124, 81 2125, 81 2127

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на сердечники из волокнистых материалов (натуральных волокон и химических нитей) для стальных канатов.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Сердечники из волокнистых материалов должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

## 1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Сердечники, в зависимости от вида волокнистого материала, выпускают следующих типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование сердечников	Тип конструкции, вид отделки
Пеньковые	Трехрядные, однорядные, однониточные, пропитанные, непропитанные
Сизалевые	Трехрядные, однорядные, однониточные, пропитанные, непропитанные, незамащенные (пропитанные, непропитанные)
Полипропиленовые	Трехрядные, однорядные, однониточные, непропитанные

Издание официальное

2—548

1.2.2. Для условного обозначения сердечников в зависимости от вида сырья, типа конструкции, вида отделки, направления кручения сердечника устанавливают следующие буквенные обозначения.

По виду исходного сырья:

П — пеньковый;

С — сизалевый;

ПП — полипропиленовый.

По технологии изготовления каболок:

Д — по способу длинного прядения;

К — по способу короткого прядения.

По типу конструкции сердечника:

Т — трехрядный (тросовой свивки);

Оп — однорядный;

Он — однониточный.

По виду отделки:

Пр — пропитанный;

Нпр — непропитанный;

Нз — незамасленный.

По направлению кручения:

S — левое;

Z — правое.

Примечания:

1. Незамасленный сизалевый сердечник — это сердечник, в котором допускается содержание минерального масла до 5%.

2. Направление кручения Z в обозначении не указывается. Примеры условного обозначения сердечника приведены в приложении.

### 1.3. Характеристики

1.3.1. Сердечники изготавливают из пеньковых, сизалевых каболок и полипропиленовых нитей, выработанных в соответствии с действующими «Отраслевыми нормами расхода и использования сырья в льняной и пенькоджутовой промышленности».

1.3.2. Трехрядные сердечники изготавливают скручиванием трех прядей в направлении Z; пряди изготавливают скручиванием в направлении S нескольких каболок, имеющих направление кручения Z. Полипропиленовые нити круток не имеют.

1.3.3. Однорядные сердечники изготавливают скручиванием в направлении S нескольких каболок, имеющих направление кручения Z. Полипропиленовые нити круток не имеют.

1.3.4. Однониточные сердечники представляют собой каболоку с направлением кручения Z.

1.3.5. По требованию потребителя допускается изготовление сердечников с противоположным направлением кручения и соответственно всех его элементов.

1.3.6. Сердечники по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2, 3, 4.

1.3.7. Пряди трехпрядных сердечников должны состоять из одинакового числа каболок (нитей).

Допускается в сердечниках на длине не более 5 м местное отклонение по числу каболок (нитей):

одна каболок (нить) — для сердечников с числом каболок (нитей) от 12 до 24 включ.;

две каболок (нити) — для сердечников с числом каболок (нитей) св. 24.

Для сердечников с числом каболок (нитей) 11 и менее отклонение по числу каболок (нитей) не допускается.

1.3.8. Все пряди сердечников изготавливают из каболок (нитей) одинаковой номинальной линейной плотности.

1.3.9. Каболки для пеньковых сердечников представляют собой пряжу номинальной линейной плотности 3,7 ктекс, выработанную по способу длинного прядения; пряжу номинальных линейных плотностей 0,68; 1,1; 1,6; 2,2; 2,5; 2,6; 2,9 и 3,3 ктекс, выработанную по способу короткого прядения.

1.3.10. Каболки для сизалевых сердечников представляют собой пряжу номинальной линейной плотности 2,4; 2,9; 3,7 и 5 ктекс, выработанную по способу длинного прядения.

1.3.11. Для изготовления полипропиленовых сердечников используют полипропиленовые пленочные фибриллированные нити линейных плотностей от 0,2 до 4,0 ктекс. Могут также быть использованы каболок из этих нитей соответствующих линейных плотностей.

1.3.12. Сердечники и их пряди не должны иметь узлов (не распространяется на узлы каболок), сукрутин и оборванных концов каболок.

Соединение каболок в сердечниках производят ткацким или морским узлом, в трехпрядных сердечниках допускается соединение внахлест.

Утолщение сердечника не должно превышать допускаемого предела по диаметру сердечника.

1.3.13. Сердечники (кроме полипропиленовых) пропитывают специальной смазкой Е-1 по ГОСТ 15037, обеспечивающей антигнилостные и антикоррозионные свойства.

1.3.14. Массовая доля экстрагируемых веществ в непропитанных сердечниках в процентах должна быть не более:

12 — для пеньковых сердечников;

17,5 — для сизалевых сердечников;

5,0 — для незамасленных сизалевых сердечников.

С. 4 ГОСТ 5269—93

Номиналь- ный диа- метр сердечника, мм	Номинальная линейная плотность сердечника, кг/км		Число витков (кручений для одно- прядных) на 1 м сердеч- ника, не менее	Разрывная нагрузка каболок, навлеченной на сердечника, даН (кгс), не менее		Суммарная разрыв сердечника, даН	
	непрони- тавного	прони- тавного		из непроти- тавного сердечника	из проти- тавного сердечника	непроти- тавного	

1.1. Сердечник пеньковый трехпрядный из каболок,

8.0	46.6	60.6	109	40.2(41)	36.3(37)	361.6(369)
8.5	52.6	68.0	97	40.2(41)	36.3(37)	482.2(492)
9.0	59.0	77.0	102	40.2(41)	36.3(37)	482.2(492)
9.5	65.7	85.0	87	40.2(41)	36.3(37)	602.7(615)
10.0	72.8	95.0	92	40.2(41)	36.3(37)	602.7(615)
10.5	80.3	104.0	79	40.2(41)	36.3(37)	723.2(738)
11.0	88.0	114.0	83	40.2(41)	36.3(37)	723.2(738)
11.5	96.3	125.0	73	40.2(41)	36.3(37)	843.8(861)
12.0	104.8	136.0	76	40.2(41)	36.3(37)	843.8(861)
12.5	113.8	148.0	67	40.2(41)	36.3(37)	964.3(984)
13.0	123.0	160.0	69	40.2(41)	36.3(37)	964.3(984)
13.5	132.7	172.0	62	40.2(41)	36.3(37)	1084.9(1107)
14.0	142.7	185.0	64	40.2(41)	36.3(37)	1084.9(1107)
14.5	153.0	199.0	60	40.2(41)	36.3(37)	1205.4(1230)
15.0	163.8	213.0	56	40.2(41)	36.3(37)	1325.9(1353)
15.5	175.0	228.0	58	40.2(41)	36.3(37)	1325.9(1353)
16.0	186.4	242.0	54	40.2(41)	36.3(37)	1446.5(1476)
16.5	198.2	258.0	53	40.2(41)	36.3(37)	1567.0(1599)
17.0	210.4	274.0	51	40.2(41)	36.3(37)	1687.6(1722)
18.0	236.0	307.0	48	40.2(41)	36.3(37)	1808.1(1845)
19.0	262.8	342.0	46	40.2(41)	36.3(37)	2049.2(2091)
20.0	291.2	378.0	44	40.2(41)	36.3(37)	2290.3(2337)
21.0	321.0	417.0	41	40.2(41)	36.3(37)	2531.3(2583)
22.0	352.4	458.0	40	40.2(41)	36.3(37)	2772.4(2829)
22.5	368.6	479.0	40	40.2(41)	36.3(37)	2893 (2952)
23.0	385.1	500.0	38	40.2(41)	36.3(37)	3013.5(3075)
24.0	419.3	545.0	36	40.2(41)	36.3(37)	3254.6(3321)
25.0	455.0	592.0	35	40.2(41)	36.3(37)	3616.2(3690)
26.0	492.0	640.0	33	40.2(41)	36.3(37)	3857.3(3936)
27.0	530.7	690.0	32	40.2(41)	36.3(37)	4218.9(4305)
28.0	570.8	742.0	31	40.2(41)	36.3(37)	4460 (4551)
29.0	612.2	796.0	30	40.2(41)	36.3(37)	4821.6(4920)
30.0	655.2	852.0	29	40.2(41)	36.3(37)	5183.2(5289)
31.0	699.6	910.0	28	40.2(41)	36.3(37)	5544.8(5658)
32.0	745.5	969.0	27	40.2(41)	36.3(37)	5906.5(6027)
33.0	792.8	1030.0	26	40.2(41)	36.3(37)	6268.1(6396)
34.0	841.6	1094.0	26	40.2(41)	36.3(37)	6629.7(6765)
35.0	891.8	1159.0	25	40.2(41)	36.3(37)	6991.3(7134)
36.0	943.5	1226.0	24	40.2(41)	36.3(37)	7352.9(7503)
37.0	996.6	1295.0	23	40.2(41)	36.3(37)	7714.6(7872)
38.0	1051.0	1366.0	23	40.2(41)	36.3(37)	8196.7(8364)

\* Допускается использование каболок, изготовленных из длинного волокна.

Таблица 2

линейная нагрузка (кгс), не менее	Номиналь- ная линейная плотность каблочки, ктекс	Число каблочки в сердеч- нике, шт., не менее	Отклонение		Коэффициент вариации по линейной плотности, сердечника, %, не более
			от номина- льного диаметра сердечника, %, не более	от номинальной линей- ной плотности сердечника, ктекс, не более	
прокатанного			непропи- танного	пропи- танного	

изготовленных по способу длинного прядения \*

326.3(333)	3.7	9	+5	+4.8	+6.2	12
435.1(444)	3.7	12	+5	+5.3	+5.9	12
435.1(444)	3.7	12	+5	+6.0	+7.8	12
543.9(555)	3.7	15	+5	+6.7	+8.7	12
543.9(555)	3.7	15	+4	+5.9	+7.7	12
652.7(666)	3.7	18	+4	+6.5	+8.4	12
652.7(666)	3.7	18	+4	+7.3	+9.5	10
761.5(777)	3.7	21	+4	+7.8	+10.1	10
761.5(777)	3.7	21	+4	+8.6	+11.2	10
870.2(888)	3.7	24	+3.5	+8.0	+10.4	10
870.2(888)	3.7	24	+3.5	+8.8	+11.4	10
979.0(999)	3.7	27	+3.5	+9.4	+12.2	10
979.0(999)	3.7	27	+3.5	+10.1	+13.1	10
1087.8(1110)	3.7	30	+3.0	+9.3	+12.1	10
1196.6(1221)	3.7	33	+3.0	+10.0	+13.0	10
1196.6(1221)	3.7	33	+3.0	+10.5	+13.6	10
1306.4(1332)	3.7	36	+3.0	+11.3	+14.7	10
1414.1(1443)	3.7	39	+3.0	+12.1	+15.7	10
1522.9(1554)	3.7	42	+5.0	+22.0	+28.6	8
1631.7(1665)	3.7	45	+5.0	+24.0	+31.2	8
1849.3(1887)	3.7	51	+5.0	+26.9	+35.0	8
2066.8(2109)	3.7	57	+4.5	+26.8	+34.8	6
2284.4(2331)	3.7	63	+4.5	+29.6	+38.5	6
2501.9(2553)	3.7	69	+2.0	+14.2	+18.5	6
2610.7(2664)	3.7	72	+2.0	+14.8	+19.2	6
2719.5(2775)	3.7	75	+4.0	+31.4	+40.8	6
2937.1(2997)	3.7	81	+4.0	+34.2	+44.5	5
3253.4(3330)	3.7	90	+3.5	+32.4	+42.1	5
3481(3562)	3.7	96	+3.5	+35.2	+45.8	5
3807.3(3885)	3.7	105	+3.5	+37.8	+49.1	5
4024.9(4107)	3.7	111	+3.5	+40.6	+52.8	5
4351.2(4440)	3.7	120	+3.0	+37.3	+48.5	5
4677.5(4773)	3.7	129	+3.0	+39.9	+51.9	5
5003.9(5106)	3.7	138	+3.0	+42.6	+55.4	5
5330.2(5439)	3.7	147	+3.0	+45.4	+59.0	5
5656.6(5772)	3.7	156	+3.0	+48.3	+62.8	5
5982.9(6106)	3.7	165	+2.5	+42.6	+55.4	5
6309.2(6438)	3.7	174	+2.5	+45.1	+58.6	5
6635.6(6771)	3.7	183	+2.5	+47.7	+62.0	5
6961.9(7104)	3.7	192	+2.5	+50.5	+65.6	5
7397(7548)	3.7	204	+2.5	+53.2	+69.2	5

переработанного по способу короткого прядения.

3—548

Номиналь- ный диа- метр серд- ечника, мм	Номинальная линейная плотность сердечника, ктекс		Число витков (прутков для одно- прядных) на 1 м сердечни- ка, ве- щество	Разрывная нагрузка каболок, извлеченной из сердечника, даН (кгс), не менее		Суммарная разрыв сердечника, даН
	непрони- танного	прони- танного		из непрони- танного сердечника	из прони- танного сердечника	

## 1.2. Сердечник пеньковый трехпрядный из каболок.

2.0	2.6	3.4	436	5.9(6)	5.4(5.5)	17.6(18)
2.5	4.1	5.4	348	9.3(9.5)	8.3(8.5)	27.9(28.5)
3.0	5.9	7.7	290	13.7(14)	12.3(12.5)	41.2(42)
3.5	8.2	10.7	249	18.6(19)	16.7(17)	55.9(57)
4.0	10.6	13.8	218	22(22.5)	19.6(20)	66.2(67.5)
4.5	13.5	17.6	194	13.7(14)	12.3(12.5)	82.3(84)
5.0	16.5	21.4	174	18.6(19)	16.7(17)	111.7(114)
6.0	23.8	31.0	134	13.7(14)	12.3(12.5)	164.6(168)
6.5	28.1	36.5	145	13.7(14)	12.3(12.5)	164.6(168)
7.0	32.3	42.0	124	18.6(19)	16.7(17)	223.4(228)
7.5	37.10	48.0	116	21.1(21.5)	19.1(19.5)	252.8(258)
8.0	42.20	55.0	109	22.0(22.5)	19.6(20)	264.6(270)
8.5	47.70	62.0	97	22.0(22.5)	19.6(20)	330.8(337.5)
9.0	53.50	69.0	102	22.0(22.5)	19.6(20)	330.8(337.5)
9.5	59.60	77.0	87	22.0(22.5)	19.6(20)	396.9(405)
10.0	66.00	86.0	92	22.0(22.5)	19.6(20)	396.9(405)
10.5	72.80	94.0	83	22.0(22.5)	19.6(20)	463.1(472.5)
11.0	79.90	104.0	79	22.0(22.5)	19.6(20)	529.2(540)
11.5	87.30	113.0	73	22.0(22.5)	19.6(20)	595.4(607.5)
12.0	95.00	123.0	76	22.0(22.5)	19.6(20)	595.4(607.5)
12.5	103.10	134.0	69	22.0(22.5)	19.6(20)	661.5(675)
13.0	111.50	145.0	67	22.0(22.5)	19.6(20)	727.7(742.5)
13.5	120.30	156.0	64	22.0(22.5)	19.6(20)	793.8(810)
14.0	129.40	168.0	60	22.0(22.5)	19.6(20)	860.0(877.5)
14.5	138.80	180.0	62	22.0(22.5)	19.6(20)	860.0(877.5)
15.0	148.50	193.0	58	22.0(22.5)	19.6(20)	992.4(1012.5)
15.5	158.60	206.0	56	22.0(22.5)	19.6(20)	1058.4(1080)
16.0	169.00	220.0	54	22.0(22.5)	19.6(20)	1124.5(1147.5)
16.5	179.70	233.0	53	22.0(22.5)	19.6(20)	1190.7(1215)
17.0	190.70	248.0	51	22.0(22.5)	19.6(20)	1256.9(1282.5)
18.0	213.80	278.0	48	22.0(22.5)	19.6(20)	1455.3(1485)
19.0	238.30	310.0	46	22.0(22.5)	19.6(20)	1587.6(1620)
19.5	251.00	326.0	46	22.0(22.5)	19.6(20)	1653.7(1687.5)
20.0	264.00	343.0	44	22.0(22.5)	19.6(20)	1719.9(1755)
21.0	291.00	378.0	41	22.0(22.5)	19.6(20)	1918.4(1957.5)
22.0	319.40	415.0	40	22.0(22.5)	19.6(20)	2116.8(2160)
23.0	349.10	454.0	38	22.0(22.5)	19.6(20)	2315.2(2362.5)
24.0	380.20	494.0	36	22.0(22.5)	19.6(20)	2513.7(2565)
25.0	412.50	536.0	35	22.0(22.5)	19.6(20)	2712.2(2767.5)



Продолжение табл. 2

Вязь нагрузки (кгс), не менее	Номиналь- ная линей- ная плот- ность ка- болок, ктекс	Число каболок в сердеч- нике, шт., не менее	Отклонение		Коэффициент вариации по линейной плотности сердечника, %, не более
			от номинального диаметра сердечника, %, не более	от номинальной линейной плотности сердечника, ктекс, не более	
прокатанного			непрокатанного	прокатанного	

изготовленных по способу короткого прядения

16.2(16.5)	0.68	3	+5	+0.3	+0.4	12
25.0(25.5)	1.1	3	+5	+0.4	+0.5	12
36.8(37.5)	1.6	3	+5	+0.6	+0.8	12
50 (51)	2.2	3	+5	+0.7	+0.9	12
58.8(60)	2.6	3	+5	+1.0	+1.3	12
73.5(75)	1.6	6	+5	+1.2	+1.6	12
100 (102)	2.2	6	+5	+1.7	+2.2	12
147 (150)	1.6	12	+5	+2.4	+3.1	12
147 (150)	1.6	12	+5	+2.5	+3.2	12
200 (204)	2.2	12	+5	+3.3	+4.3	12
229.3(234)	2.5	12	+5	+3.8	+4.9	12
235.2(240)	2.6	12	+5	+4.4	+5.7	12
294 (300)	2.6	15	+5	+4.8	+6.2	12
294 (300)	2.6	15	+5	+5.4	+7.0	12
352.8(360)	2.6	18	+5	+6.1	+7.9	12
352.8(360)	2.6	18	+4.5	+6.1	+7.9	12
411.6(420)	2.6	21	+4	+5.9	+7.7	12
470.4(480)	2.6	24	+4	+6.5	+8.5	10
529.2(540)	2.6	27	+4	+7.1	+9.2	10
529.2(540)	2.6	27	+4	+7.8	+10.1	10
588 (600)	2.6	30	+3.5	+7.0	+9.1	10
646.8(660)	2.6	33	+3.5	+8.0	+10.4	10
705.6(720)	2.6	36	+3.5	+8.5	+11.1	10
764.4(780)	2.6	39	+3.5	+9.2	+12.0	10
764.4(780)	2.6	39	+3.0	+8.1	+10.5	10
882 (900)	2.6	45	+3.0	+9.0	+11.7	10
940.8(960)	2.6	48	+3.0	+9.6	+12.5	10
999.6(1020)	2.6	51	+3	+10.2	+13.3	10
1058.4(1080)	2.6	54	+3	+10.9	+14.2	10
1117.2(1140)	2.6	57	+5	+19.6	+25.5	8
1293.6(1320)	2.6	66	+5	+22.0	+28.6	8
1411.2(1440)	2.6	72	+5.0	+24.4	+31.7	8
1470 (1500)	2.6	75	+2.5	+12.7	+16.5	8
1528.8(1560)	2.6	78	+4.5	+24.3	+31.6	6
1705.2(1740)	2.6	87	+4.5	+26.8	+34.8	6
1881.6(1920)	2.6	96	+4.0	+26.1	+33.9	6
2058 (2100)	2.6	105	+4.0	+28.5	+37.0	6
2234.4(2280)	2.6	114	+4.0	+31.0	+40.3	5
2410.8(2460)	2.6	123	+3.5	+29.4	+38.2	5

3\*

Номинальный диаметр сердечника, мм	Номинальная линейная плотность сердечника, ктекс			
	непроятный	пропаянный	незамасленный	
			непропаянный	пропаянный
	1. Сердечник			
	1.1. Сердечник сиза			
7.0	31.4	37.7	36.1	43.3
7.5	36.0	43.2	41.4	49.7
8.0	41.0	49.2	47.1	56.5
8.5	46.2	56.4	53.1	63.7
9.0	51.8	62.2	59.6	71.5
9.5	57.8	69.4	66.5	79.8
10.0	64.0	76.8	73.6	88.3
10.5	70.6	84.7	81.2	97.4
11.0	77.4	92.9	89.0	106.8
11.5	84.6	101.5	97.3	116.8
12.0	92.2	110.6	106.0	127.2
12.5	100.0	120.0	115	138
13.0	108.2	129.8	124.4	149.3
13.5	116.6	139.9	134.1	161.0
14.0	125.4	150.5	144.2	173.0
14.5	134.6	161.5	154.8	185.8
15.0	144.0	172.8	165.6	198.7
15.5	153.8	184.6	176.9	212.3
16.0	163.8	196.6	188.4	226.1
16.5	174.2	209.0	200.3	240.4
17.0	185.0	222.0	212.7	255.2
18.0	207.4	248.9	238.5	286.2
19.0	231.0	277.2	265.7	318.8
20.0	256.0	307.2	294.4	353.3
21.0	282.2	338.6	324.5	389.4
22.0	309.8	371.8	356.3	427.6

Таблица 3

Число витков (кру- чений для одноп- рядных и однои- точных) на 1 м сердечника, не менее	Разрывная нагрузка кабелки, извлеченной из сердечника, даН (кгс), не менее				
	из непропитан- ного сердечника	из пропитанного сердечника	незамасленного		
			непропитанного	пропитанного	
низколегкий левый трехрядный					
129	32.3(38)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)	
120	27(27.5)	24.5(25)	31.4(32)	28.4(29)	
106	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)	
112	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)	
95	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)	
100	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)	
86	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)	
90	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)	
82	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)	
78	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.3(34)	
75	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
72	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
66	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
69	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
62	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
64	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
60	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
58	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
54	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
56	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
53	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
50	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
47	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
45	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
43	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	
41	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)	

С. 12 ГОСТ 5269—93

Номинальный диаметр сердечника, мм	Суммарная разрывная нагрузка сердечника, даН (кгс), не менее			
	непропитанного	пропитанного	незамасленного	
			непропитанного	пропитанного
7.0	291 (297)	264.6(270)	335.2(342)	301.8(308)
7.5	323.4(330)	294 (300)	376.3(384)	339.1(346)
8.0	388.1(396)	352.8(360)	446.9(456)	401.8(410)
8.5	388.1(396)	352.8(360)	446.9(456)	401.8(410)
9.0	485.1(495)	441 (450)	558.6(570)	502.7(513)
9.5	485.1(495)	441 (450)	558.6(570)	502.7(513)
10.0	582.1(594)	529.2(540)	670.3(684)	603.7(616)
10.5	582.1(594)	529.2(540)	670.3(684)	603.7(616)
11.0	679.1(693)	617.4(630)	782 (798)	703.6(718)
11.5	776.2(792)	705.6(720)	893.8(912)	804.6(821)
12.0	740.9(756)	670.3(684)	846.7(864)	762.4(778)
12.5	864.4(882)	782.0(798)	987.8(1008)	888.9(907)
13.0	987.8(1008)	893.8(912)	1129 (1152)	1016.3(1037)
13.5	987.8(1008)	893.8(912)	1129 (1152)	1016.3(1037)
14.0	1111.3(1134)	1005.5(1026)	1270 (1296)	1142.7(1166)
14.5	1111.3(1134)	1005.5(1026)	1270 (1296)	1142.7(1166)
15.0	1234.8(1260)	1117.2(1140)	1411.2(1440)	1270.1(1296)
15.5	1358.3(1386)	1228.9(1254)	1552.3(1584)	1397.5(1426)
16.0	1481.8(1512)	1340.6(1368)	1693.4(1728)	1523.9(1555)
16.5	1481.8(1512)	1340.6(1368)	1693.4(1728)	1523.9(1555)
17.0	1605.2(1638)	1452.4(1482)	1834.6(1872)	1651.3(1685)
18.0	1728.7(1764)	1564.1(1596)	1935.4(2016)	1777.7(1811)
19.0	1975.7(2016)	1787.5(1824)	2258 (2304)	2032.5(2074)
20.0	2099.2(2142)	1899.2(1938)	2399 (2448)	2158.9(2203)
21.0	2346.1(2394)	2122.7(2166)	2681.3(2736)	2412.8(2462)
22.0	2593.1(2646)	2346.1(2394)	2963.5(3024)	2667.6(2722)

Продолжение табл. 3

Номиналь- ная ли- нейная плотность кабеля, ктекс	Число каболок в сердеч- нике, шт., не менее	Отклонение				
		от номиналь- ного диамет- ра сердеч- ника, %, не более	от номинальной линейной плотности сердечника, ктекс, не более			
			непропитан- ного	пропи- танного	незамасленного	
непропитан- ного	пропитанного	непропитан- ного			пропитанного	
2.9	9	+5	+3.2	+3.8	+3.9	+4.7
2.4	12	+5	+3.7	+4.4	+4.6	+5.5
2.9	12	+5	+4.2	+5.0	+5.1	+6.1
2.9	12	+5	+4.8	+5.8	+5.8	+7.0
2.9	15	+5	+5.3	+6.4	+6.5	+7.8
2.9	15	+5	+5.9	+7.1	+7.1	+8.5
2.9	18	+4	+5.2	+6.2	+6.4	+7.7
2.9	18	+4	+5.7	+6.8	+7.0	+8.4
2.9	21	+4	+6.4	+7.7	+7.8	+9.4
2.9	24	+4	+6.9	+8.3	+8.5	+10.2
3.7	18	+4	+7.5	+9.0	+9.2	+11.0
3.7	21	+3.5	+6.8	+8.2	+8.5	+10.2
3.7	24	+3.5	+7.7	+9.2	+9.0	+10.8
3.7	24	+3.5	+8.3	+10.0	+10.3	+12.4
3.7	27	+3.5	+9.0	+10.8	+11.2	+13.4
3.7	27	+3.5	+10.0	+12.0	+11.8	+14.2
3.7	30	+3.0	+8.8	+9.6	+11.0	+13.2
3.7	33	+3.0	+9.3	+11.2	+11.6	+13.9
3.7	36	+3.0	+10.0	+12.0	+12.6	+15.1
3.7	36	+3.0	+10.6	+12.7	+13.4	+16.1
3.7	39	+5.0	+18.9	+22.7	+23.0	+27.6
3.7	42	+5.0	+21.2	+25.4	+25.8	+31.0
3.7	48	+5.0	+23.7	+28.4	+28.8	+34.6
3.7	51	+4.5	+23.6	+28.3	+28.8	+34.6
3.7	57	+4.5	+26.0	+31.2	+31.1	+37.3
3.7	63	+4.0	+25.2	+30.2	+31.1	+37.3

Номинальный диаметр сердечника, мм	Номинальная линейная плотность сердечника, ктекс			
	не пропитанного	пропитанного	незамасленного	
			непропитанного	пропитанного
23.0	338.6	406.3	389.4	467.3
24.0	368.6	442.3	423.9	508.7
25.0	400.0	480.0	460.0	552
26.0	432.6	519.1	497.5	597
27.0	466.6	559.9	536.6	643.9
28.0	501.8	602.2	577.1	692.5
29.0	538.2	645.8	618.9	742.7
30.0	576.0	691.2	662.4	794.9
31.0	615.0	738.0	707.2	848.6
32.0	655.4	786.5	753.7	904.4
33.0	697.0	836.4	801.6	961.9
34.0	740.0	888	851	1021.2
35.0	784.0	940.8	901.6	1081.9
36.0	829.4	995.3	953.8	1144.6
37.0	876.2	1051.4	1007.6	1209.1
38.0	924.2	1109.0	1062.8	1275.4
39.0	973.4	1168.1	1119.4	1343.3
				1.2. Сердечник
3.5	7.1	8.5	8.2	9.8
4.0	9.3	11.2	10.7	12.8
4.5	11.7	14.0	13.4	16.1
5.0	14.5	17.4	16.7	20.0
5.5	17.5	21.0	20.1	24.1
6.0	20.8	25.0	23.9	28.7
6.5	24.5	29.4	28.2	33.8
7.0	28.4	34.1	32.7	39.2
7.5	32.6	39.1	37.5	45.0
				1.3. Сердечник
2.2	2.9	3.5	3.3	4.0
2.5	3.7	4.4	4.3	5.1

Продолжение табл. 3

Число витков (кручений для однопрядных и однониточных) на 1 м сердечника, не менее	Разрывная нагрузка кабелка, выделенной из сердечника, даН (кгс), не менее			
	из неопрытанного сердечника	из опрытанного сердечника	безмасляного	
			неопрытанного	опрытанного
39	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
37	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
36	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
35	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
33	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
32	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
31	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
30	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
29	56.8(58)	51 (52)	65.7(67)	58.8(60)
28	56.8(58)	51 (52)	65.7(67)	58.8(60)
27	56.8(58)	51 (52)	65.7(67)	58.8(60)
26	56.8(58)	51 (52)	65.7(67)	58.8(60)
26	56.8(58)	51 (52)	65.7(67)	58.8(60)
25	56.8(58)	51 (52)	65.7(67)	58.8(60)
24	56.8(58)	51 (52)	65.7(67)	58.8(60)
23	56.8(58)	51 (52)	65.7(67)	58.8(60)
23	56.8(58)	51 (52)	65.7(67)	58.8(60)
<b>низкозавальный однопрядный</b>				
37	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)
32	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.8(34.5)
28	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.8(34.5)
26	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.8(34.5)
24	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.8(34.5)
22	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.8(34.5)
20	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.8(34.5)
18	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.8(34.5)
17	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.8(34.5)
<b>низкозавальный однониточный</b>				
45	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.8(34.5)
40	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)

С. 16 ГОСТ 5269—93

Номинальный диаметр сердечника, мм	Суммарная разрывная нагрузка сердечника, даН (кгс), не менее			
	недроптанового	дроптанового	безамальчаного	
			недроптанового	дроптанового
23.0	2840 (2898)	2569.6(2622)	3245.8(3312)	2921.4(2981)
24.0	3087 (3150)	2793 (2850)	3528 (3600)	3175.2(3240)
25.0	3334 (3402)	3016.4(3076)	3810.2(3888)	3429.0(3499)
26.0	3581 (3654)	3240 (3306)	4092.5(4176)	3666.2(3741)
27.0	3827.9(3906)	3463.3(3534)	4374.7(4464)	3919.0(3999)
28.0	4157.2(4242)	3761.2(3838)	4751.0(4848)	4266.1(4343)
29.0	4445.3(4536)	4021.9(4104)	5080.3(5184)	4551.1(4644)
30.0	4815.7(4914)	4357.1(4446)	5503.7(5616)	4930.4(5031)
31.0	5456.6(5568)	4892.2(4992)	6303.4(6432)	5644.8(5760)
32.0	5797.7(5916)	5198 (5304)	6697.3(6834)	5997.6(6120)
33.0	6138.7(6264)	5503.7(5616)	7091.3(7236)	6350.4(6480)
34.0	6479.8(6612)	5809.4(5928)	7485.2(7638)	6703.2(6840)
35.0	6820.8(6960)	6115.2(6240)	7879.2(8040)	7056 (7200)
36.0	7332.4(7482)	6573.8(6708)	8470.1(8643)	7585.2(7740)
37.0	7673.4(7830)	6879.6(7020)	8864.1(9045)	7938 (8100)
38.0	8185 (8352)	7338.2(7488)	9455 (9648)	8467.2(8640)
39.0	8526 (8700)	7644 (7800)	9849 (10050)	8820 (9000)
1.2. Сердечник				
3.5	82.3(84)	74.5(76)	94.1(96)	84.3(86)
4.0	97.0(99)	88.2(90)	111.7(114)	101.4(103.5)
4.5	129.4(132)	117.6(120)	149.0(152)	135.2(138)
5.0	161.7(166)	147 (150)	186.2(190)	169.0(172.5)
5.5	194.0(198)	176.4(180)	223.4(228)	202.9(207)
6.0	226.4(231)	205.8(210)	260.7(266)	236.7(241.5)
6.5	258.7(264)	235.2(240)	297.9(304)	270.5(276)
7.0	291.1(297)	264.5(270)	335.2(342)	304.3(310.5)
7.5	323.4(330)	294 (300)	372.4(380)	338.1(345)
1.3. Сердечник				
2.2	32.3(33)	29.4(30)	37.2(38)	33.8(34.5)
2.5	41.2(42)	37.2(38)	47.0(48)	42.1(43)



Продолжение табл. 3

Номиналь- ная ли- нейная плотность каболок, ктекс	Число каболок в сердеч- нике, шт., не менее	Отклонение				
		от номиналь- ного диамет- ра сердеч- ника, %, не более	от номинальной линейной плотности сердечника, ктекс, не более			
			непропитан- ного	пропи- танного	незамасленного	
непропитан- ного	пропитанного	непропитан- ного			пропитанного	
3.7	69	+4.0	+27.6	+33.1	+34.0	+40.8
3.7	75	+4.0	+30.1	+36.1	+37.1	+44.5
3.7	81	+3.5	+28.5	+34.2	+35.4	+42.5
3.7	87	+3.5	+30.8	+37.0	+38.4	+46.1
3.7	93	+3.5	+33.2	+39.8	+41.3	+49.6
3.7	101	+3.5	+35.7	+42.8	+44.4	+53.3
6.7	108	+3.0	+32.8	+39.4	+41.3	+49.6
3.7	117	+3.0	+35.1	+42.1	+44.2	+53.0
5.0	96	+3.0	+37.5	+45.0	+47.2	+56.6
5.0	102	+3.0	+39.9	+47.9	+50.2	+60.2
5.0	108	+2.5	+34.7	+41.6	+45.0	+54.0
5.0	114	+2.5	+37.3	+44.8	+47.7	+57.2
5.0	120	+2.5	+39.7	+47.6	+50.8	+61.0
5.0	129	+2.5	+42.0	+50.4	+53.8	+64.6
5.0	135	+2.5	+44.3	+53.2	+56.7	+68.0
5.0	144	+2.5	+46.7	+56.0	+59.8	+71.8
5.0	150	+2.5	+49.3	+59.2	+63.1	+75.7
<b>сизалевый однорядный</b>						
3.7	2	+5.0	+0.7	+0.8	+0.8	+1.0
2.9	3	+5.0	+0.9	+1.1	+1.1	+1.3
2.9	4	+5.0	+1.2	+1.4	+1.5	+1.8
2.9	5	+5.0	+1.5	+1.8	+1.8	+2.2
2.9	6	+5.0	+1.8	+2.2	+2.2	+2.6
2.9	7	+5.0	+2.2	+2.6	+2.7	+3.2
2.9	8	+5.0	+2.4	+2.9	+2.9	+3.5
2.9	9	+5.0	+2.9	+3.5	+3.5	+4.2
2.9	10	+5.0	+3.4	+4.1	+4.1	+4.9
<b>сизалевый одновиточный</b>						
2.9	1	+10	—	—	—	—
3.7	1	+10	—	—	—	—

Таблица 4

Номинальный диаметр сердечника, мм	Номинальная линейная плотность сердечника, атекс	Число витков (кручений для односпрядных и однониточных) на 1 м сердечника, не менее	Отклонение	
			от номинального диаметра сердечника, %, не более	от номинальной линейной плотности сердечника, атекс, не более

## Сердечник полипропиленовый

## 1.1. Сердечник полипропиленовый трехспрядный

7.7	19.0	156	+4	+3.5
8.8	25.0	135	+4	+4.5
9.8	31.0	120	+4	+5.5
10.9	38.0	108	+4	+6.5
11.8	45.0	102	+3	+4.0
12.5	50.0	93	+3	+5.0
13.2	56.0	90	+3	+10.5
14.6	68.5	81	+3	+11.5
15.9	81.0	75	+3	+14.0
17.3	96.0	72	+3	+18.0
18.9	115.0	66	+3	+19.0
20.7	137.0	61	+3	+22.0
22.2	158.0	57	+3	+25.0
24.3	189.0	52	+3	+28.0
26.2	221.0	48	+3	+30.0
28.0	252.0	45	+3	+35.0
30.3	294.0	42	+3	+38.0
32.4	336.0	39	+3	+40
34.8	389.0	36	+3	+41
36.7	431.0	34	+3	+42

## 1.2. Сердечник полипропиленовый односпрядный

3.4	3.9	32	+4	+0.5
3.8	4.8	30	+4	+0.6
4.4	6.6	30	+4	+0.7
5.0	8.5	30	+4	+0.9
6.0	12.0	29	+4	+1.0
6.3	13.2	23	+4	+1.3
6.7	14.8	20	+4	+1.5

## 1.3. Сердечники полипропиленовые однониточные

2.0	1.25	42	+5	—
3.2	3.4	25	+5	—

Примечания к табл. 2, 3, 4:

1. Допускается изменение номинальной линейной плотности каболок и их количества в сердечнике при условии обеспечения указанного в таблице диаметра сердечника и его номинальной линейной плотности.

2. Отклонение от номинальной линейной плотности каболок (номинальной линейной плотности однониточного сердечника): для каболок пеньковых, изготовленных по способу длинного прядения  $\pm 8\%$ ;

для каболок пеньковых, изготовленных по способу короткого прядения  $\pm 11\%$ ;

для сизалевых каболок  $\pm 8\%$ ;

для полнпропиленовых каболок  $\pm 2\%$ .

3. Отрицательные отклонения от номинального диаметра и номинальной линейной плотности сердечника не допускаются.

1.3.15. Массовая доля экстрагируемых веществ в пропитанных сердечниках в процентах должна быть:

не менее 25 и не более 40 — для пеньковых сердечников;

не менее 20 и не более 40 — для сизалевых сердечников;

не менее 10 и не более 30 — для незамасленных сизалевых сердечников.

1.3.16. Нормированную массовую долю экстрагируемых веществ в процентах устанавливают:

10,0 — для пеньковых непропитанных сердечников;

17,5 — для сизалевых непропитанных сердечников;

5,0 — для незамасленных сизалевых непропитанных сердечников;

35,0 — для пеньковых пропитанных сердечников;

35,0 — для сизалевых пропитанных сердечников;

13,0 — для незамасленных сизалевых пропитанных сердечников.

1.3.17. Нормированная и фактическая влажность сердечников должна соответствовать значениям, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование сердечника	Нормированная влажность, %	Фактическая влажность, %, не более
Пеньковые	13	16
Сизалевые	16	18

Примечание. Влажность полнпропиленовых сердечников не определяют.

1.3.18. Длина каждого отрезка сердечника должна быть не менее и кратной:

1020 м — при номинальном диаметре от 7 до 9,5 мм включ.

500 м — при номинальном диаметре от 10 до 14 мм включ.

250 м — при номинальном диаметре от 15 и более мм.

Длину отрезка сердечника диаметром от 2 до 6 мм включ. устанавливают по согласованию с потребителем, но не менее 1020 м.

Допускаемое отклонение по длине сердечника не должно быть более +4%.

1.3.19. Допускается выработать сердечники другой длины по согласованию между потребителем и изготовителем.

1.3.20. В сердечниках не допускается наличие плесени, запаха гнили и гари.

1.4. Маркировка сердечников — по ГОСТ 27628.

1.5. Упаковка сердечников — по ГОСТ 27628 с допозднением. Допускается наматывать сердечники на барабаны.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем сердечники не упаковывать.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Сердечники принимают партиями. Партией считают любое количество сердечников одного наименования, размера, типа конструкции и вида отделки, оформленное одним документом о качестве, с указанием следующих реквизитов:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака; условного обозначения сердечников (примеры обозначения приведены в приложении);

массовой доли экстрагируемых веществ, %;

влажности, %;

кондиционной массы (нетто) партии сердечников, кг;

количества концов сердечника в бухте, общей длины сердечника в бухте, м;

номера бухты;

штампа органа технического контроля;

даты изготовления.

2.2. Партию сердечников по количеству принимают по кондиционной массе. Полипропиленовые сердечники принимают по фактической массе.

2.3. Кондиционную массу сердечников определяют по ГОСТ 25552.

2.4. Проверке соответствия упаковки и маркировки сердечников требованиям настоящего стандарта подвергают 100% продукции.

2.5. Для проверки качества сердечников по физико-механическим и химическим показателям от партии отбирают 10% упаковочных единиц, но не менее 5.

При количестве упаковочных единиц в партии менее пяти проверки подлежат все упаковочные единицы.

2.6. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве проб, отобранных от тех же упаковочных единиц.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб и методы испытаний сердечников проводят по ГОСТ 25552 со следующим дополнением.

3.1.1. Для проведения испытаний однониточных сердечников от каждой отобранной упаковочной единицы отбирают точечную пробу длиной не менее 20 м.

3.1.2. Определение числа каболок в сердечнике проводят путем подсчета их во всех отобранных пробах.

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортирование сердечников производится по ГОСТ 27628.

### 5. ХРАНЕНИЕ

Хранение сердечников по ГОСТ 27628.

### 6. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие сердечников требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения — один год с момента изготовления сердечников.

## ПРИМЕРЫ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕРДЕЧНИКА

Наименование сердечника	Условное обозначение сердечника
Сердечник пеньковый из каболок, изготовленных по способу длинного прядения, трехрядный, пропитанный, диаметром 12 мм, линейной плотностью 136 ктекс	СПДТПр 12 мм 136 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник пеньковый из каболок, изготовленных по короткому способу прядения левого направления кручения, трехрядный, пропитанный, диаметром 6,0 мм, линейной плотностью 31 ктекс	СПКТПр S 6,0 мм 31 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник пеньковый из каболок, изготовленных по способу короткого прядения, однорядный пропитанный, диаметром 6,5 мм, линейной плотностью 33,5 ктекс	СПКОнПр 6,5 мм 33,5 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник пеньковый, изготовленный по способу короткого прядения, однониточный, пропитанный, диаметром 2,3 мм, линейной плотностью 3,4 ктекс	СПКОнПр 2,3 мм 3,4 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник пеньковый, изготовленный по способу длинного прядения, однониточный, пропитанный, диаметром 2,35 мм, линейной плотностью 4,8 ктекс	СПДОнПр 2,35 мм 4,8 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник сизалевый левого направления кручения, трехрядный, пропитанный, диаметром 8,0 мм, линейной плотностью 49,2 ктекс	ССТПрS 8,0 мм 49,2 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник сизалевый трехрядный, непропитанный, диаметром 20 мм, линейной плотностью 256 ктекс	ССТНпр 20 мм 256 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник сизалевый трехрядный незамасленный пропитанный, диаметром 15 мм, линейной плотностью 198,7 ктекс	ССТНзПр 15,0 мм 198,7 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник сизалевый однорядный пропитанный диаметром 4,0 мм, линейной плотностью 11,2 ктекс	ССОнПр 4,0 мм 11,2 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник сизалевый однониточный незамасленный непропитанный диаметром 2,2 мм, линейной плотностью 3,3 ктекс	ССОнНзНпр 2,2 мм 3,3 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник полипропиленовый левого направления кручения, трехрядный, диаметром 28,0 мм, линейной плотностью 252,0 ктекс	СПпТ S 28,0 мм 252,0 ктекс ГОСТ Р 50394
Сердечник полипропиленовый однорядный диаметром 5,0 мм, линейной плотностью 8,5 ктекс	СПпОн 5,0 мм 8,5 ктекс ГОСТ Р 50394

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**  
**ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на котором дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15037—69 ГОСТ 25552—82 ГОСТ 27628—88	1.3.13 2.3, 3.1 1.4, 1.5, 4, 5

Редактор **Т. П. Шашина**  
Технический редактор **Л. А. Кузнецова**  
Корректор **В. И. Варенцова**

Сдано в наб. 17.05.95 Подп. в печ. 20.07.95. Усл. печ. л. 1,63. Усл. кр.-отт. 1,63.  
Уч.-изд. л. 1,65. Тир. 337 экз. С 2034

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник»,  
Москва, Лялин пер., 6. Зак. 548