



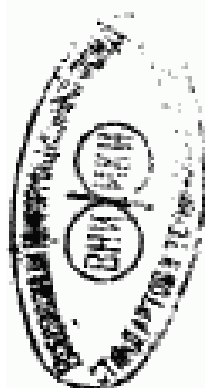
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**БУМАГА ПИСЧАЯ  
ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ ФОРМАТОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6656—76

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



ГОСТ 6656-76, Бумага писчая потребительских форматов. Технические условия  
Writing paper of trimmed sizes. Specifications

**БУМАГА ПИСЧАЯ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ ФОРМАТОВ**

Технические условия  
Writing paper of trimmed sizes.  
Specifications

ГОСТ  
6656—76

ОКП 54 6381

Дата введения 01.01.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на писчую бумагу потребительских форматов, предназначенную для письма и канцелярских работ.

**1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. Бумага должна выпускаться одинарными или двойными (сфальцованными в один сгиб) листами в форматах по ГОСТ 9327—60;

A3—297×420 и A5—148×210 мм — для одинарных листов;

A4—210×297 мм — для одинарных и двойных листов.

Предприятиям, на которых действующее бумагоделательное и полиграфическое оборудование по своей конструкции не соответствует данным форматам, разрешается до замены указанного оборудования выпускать писчую бумагу форматов 288×407, 203×288.

Допускается по согласованию между изготовителем и потребителем выпускать бумагу в форматах A4 и A5 в одинарных листах с отверстиями для подшивки.

Допускается заклейка одной из сторон пачки бумаги дисперсией поливинилацетатной гомополимерной грубодисперсной по ГОСТ 18992—80 или другим клеем, дающим после высыхания эластичную пленку.

Предельные отклонения не должны превышать:

|                 |       |    |
|-----------------|-------|----|
| по размерам, мм | . . . | ±2 |
| по весу, мм     | . . . | 2. |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и образцам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.1. Бумага должна изготавливаться из писчей бумаги по ГОСТ 18510—87 и тетрадной бумаги по ГОСТ 18510—87.

Допускается применение других видов бумаги массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> 45—100 г с показателями качества не ниже вышеуказанных стандартов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Бумага должна выпускаться нелинованной и линованной в горизонтальную линию с верхними и нижними полями или в клетку без полей.

Размеры линовок и полей должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

2.2а. Непролиновка линий не допускается.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.3. Толщина линий должна быть от 0,2 до 0,5 мм.

2.4. Линии должны быть параллельны: при формате А3 — большей, при формате А4 — меньшей стороне листа. При линовке в клетку линии должны быть параллельны краю листа.

Таблица 2

| Вид линовок  | мм   |             |              |                           |               |             |
|--------------|--|-------------|--------------|---------------------------|---------------|-------------|
|              | Расстояние между линиями   |             | Размер полей |                           | Размер клеток |             |
|              | Номина.  | Пред. откл. | верхнего     | нижнего                   | Номина.       | Пред. откл. |
| В одну линию | 6  | ±0,1        | От 14 до 19  | От 3 до 6 меньше верхнего | —             | —           |
|              | 7  | ±0,1        |              |                           |               |             |
|              | 8  | ±0,1        |              |                           |               |             |
|              | (в сумме допускаемое отклонение не должно превышать 2,0 на страницу) |             |              |                           |               |             |
| В клетку     | —  | —           | —            | —                         | 3×3           | ±0,1        |
|              |  |             |              |                           | 4×4           | ±0,1        |
|              |  |             |              |                           | 5×5           | ±0,1        |
|              |  |             |              |                           | 7×7           | ±0,1        |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

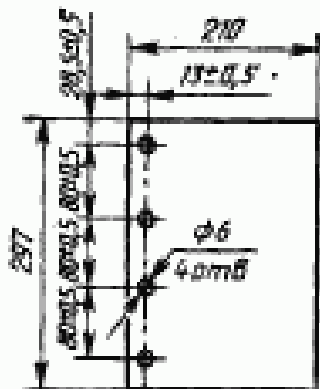
2.5. Цвет линий должен быть светло-фиолетовый, светло-зеленый, голубой или серый.

2.6. Бумага с отверстиями для подшивки, а также бумага формата А5 должна выпускаться нелинованной.

При выпуске бумаги с отверстиями для подшивки линия отверстий должна быть расположена: при формате А4 — параллельно большей, при формате А5 — параллельно меньшей стороне листа.

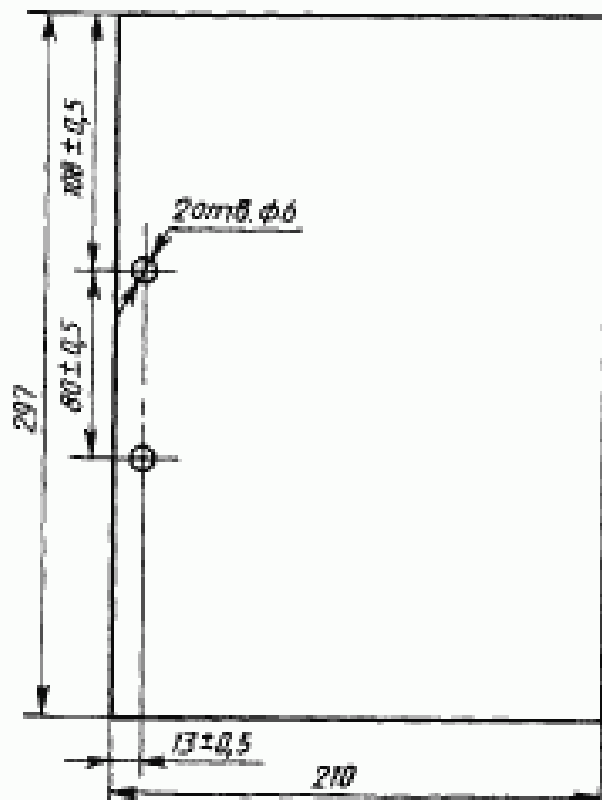
Количество отверстий должно быть 2 или 4 — при формате А<sub>4</sub>, 2 — при формате А<sub>5</sub>.

Расположение отверстий на листе и их размеры должны соответствовать указанным на черт. 1, 1а и 2.

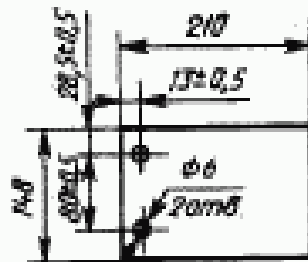


Черт. 1

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Черт. 1а



Черт. 2

2.7. Обрез кромок листов бумаги должен быть ровным и чистым.

2.8. По заказу торгующих организаций в пачку нелинованной бумаги массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  до 60 г должен вкладываться транспортант.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии — по ГОСТ 8047—78.

3.2. За упаковочную единицу принимают кипу или ящик.

3.3. Для проверки партии бумаги выборочно из разных мест отбирают 5% упаковочных единиц, но не менее пяти кип или ящиков.

3.2; 3.3. Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. При получении неудовлетворительных результатов контроля хотя бы по одному из показателей проводят повторный контроль по тому же показателю на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторного контроля распространяются на всю партию.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. От каждой кипы или ящика отбирают по две пачки, а от каждой пачки выборочно 5% листов, но не менее трех листов.

4.2. Размеры и косину листов определяют по ГОСТ 21102—80.

4.3. Толщину линий, расстояние между ними, размеры полей и клеток измеряют оптической лупой с миллиметровой шкалой по ГОСТ 25706—83 или линейкой с оптическим визиром.

Толщину линий, расстояние между ними, размеры клеток определяют не менее чем в трех местах на каждом из отобранных листов пробы.

**5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение— по ГОСТ 6658—75.

5.2. Бумага перед упаковыванием в кипы и ящики должна упаковываться в пачки.

Одинарные листы бумаги всех форматов должны упаковываться в пачки по 100, 200 и 250 листов.

Двойные листы формата А4 должны упаковываться по 50, 125 и 250 листов.

Допуски по количеству листов должны быть: для одинарных листов  $\pm 2\%$ , для двойных листов  $\pm 1\%$ .

5.3. Двойные листы бумаги в пачках должны быть сложены по одному или тетрадами по 5 или 10 листов.

5.2.—5.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. В пачки, кипы или ящики должна упаковываться бумага одного вида и размера.

5.5. Каждая пачка бумаги в 100, 200 и 250 одинарных или 50 и 125 двойных листов формата А<sub>4</sub>, или 200 и 250 листов формата А<sub>5</sub>, или 100 листов формата А<sub>3</sub> должны заворачиваться в бумажную сорочку из белой или цветной бумаги массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 80 г из обложечной по ГОСТ 12051—76 и ГОСТ 20283—74, из писчей цветной по ГОСТ 6861—73 или из оберточной по ГОСТ 8273—75 марки «О». Допускается применение бумаги любых видов массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 80 г, разрывной длиной в среднем по двум направлениям не менее 2300 м и степенью проклейки не менее 0,8 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.6. Пачки бумаги в 250 листов формата А3 или 250 двойных листов формата А4 должны упаковываться в один слой бумаги массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 120 г.

Допускается упаковывание бумаги в коробки из картона коробочного по ГОСТ 7933—75 или других видов картона, основные качественные показатели которых не ниже требований на коробочный картон.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5.7. Концы упаковочной бумаги должны быть загнуты и заклеены.

Допускается заклейка только одного конца пачки с заделкой второго конца наклейкой ярлыка.

Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем упаковывать пачки так, чтобы одна из торцевых сторон пачки оставалась открытой.

5.8. В каждую пачку за наружный отворот упаковки должен быть вложен образец — лист бумаги, однородной по качеству с уложенной в пачке.

5.9. Упаковка пачек с лицевой стороны должна быть художественно оформлена, отпечатана типографским способом и иметь маркировку на одной из сторон, содержащую:

товарный знак предприятия-изготовителя и наименование предприятия-изготовителя;

наименование изделия и вид бумаги (линованная, нелинованная, с отверстиями для подшивки);

формат бумаги, мм;

количество листов в пачке (одинарных или двойных);

артикул;

цену;

обозначение настоящего стандарта.

Маркировка или отдельные ее элементы могут являться также и элементами художественного оформления.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.10. (Исключен, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР  
ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Мигукина, Л. В. Сабаннина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 06.10.76 № 2293

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6656—66

4. В стандарт введен международный стандарт ИСО 216—75

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 6656—75                            | 5.1          |
| ГОСТ 6861—73                            | 5.5          |
| ГОСТ 7690—76                            | 2.1          |
| ГОСТ 7933—75                            | 5.6          |
| ГОСТ 8047—78                            | 3.1          |
| ГОСТ 8049—62                            | 2.1          |
| ГОСТ 8273—75                            | 5.5          |
| ГОСТ 9327—60                            | 1.1          |
| ГОСТ 12050—74                           | 2.1          |
| ГОСТ 12051—76                           | 5.5          |
| ГОСТ 13525,4—68                         | 2.1          |
| ГОСТ 18510—73                           | 2.1          |
| ГОСТ 18992—80                           | 1.1          |
| ГОСТ 20283—74                           | 5.5          |
| ГОСТ 21102—80                           | 4.2          |
| ГОСТ 25706—83                           | 4.3          |

6. Срок действия продлен до 01.01.93 Постановлением Госстандарта СССР от 22.06.87 № 2195

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1981 г., июне 1987 г. (ИУС 2—82, 10—87).

Редактор Т. В. Смыка

Сдано в набор 14.07.88. Подл. в печ. 20.09.88 0,5 усл. печ. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.  
Тир. 6000 Цена 3 коп.

Офдены «Знак Почета» Издательство стандартов, 128840, Москва, ГСП, Новопрокопский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2723