

6728-91



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# СТАНКИ РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6728—91

Издание официальное

Е

Б32—91/103

10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва



ГОСТ 6728-91, Станки резьбошлифовальные. Основные параметры и размеры  
Thred-grinding machines. Main parameters and dimensions

**СТАНКИ РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ**

Основные параметры и размеры

Thread-grinding machines.  
Main parameters and dimensions**ГОСТ****6728—91**

ОКП 38 1316

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на универсальные резьбошлифовальные станки, в том числе на резьбошлифовальные станки для ходовых винтов, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. Основные параметры и размеры станков при шлифовании наружных резьб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

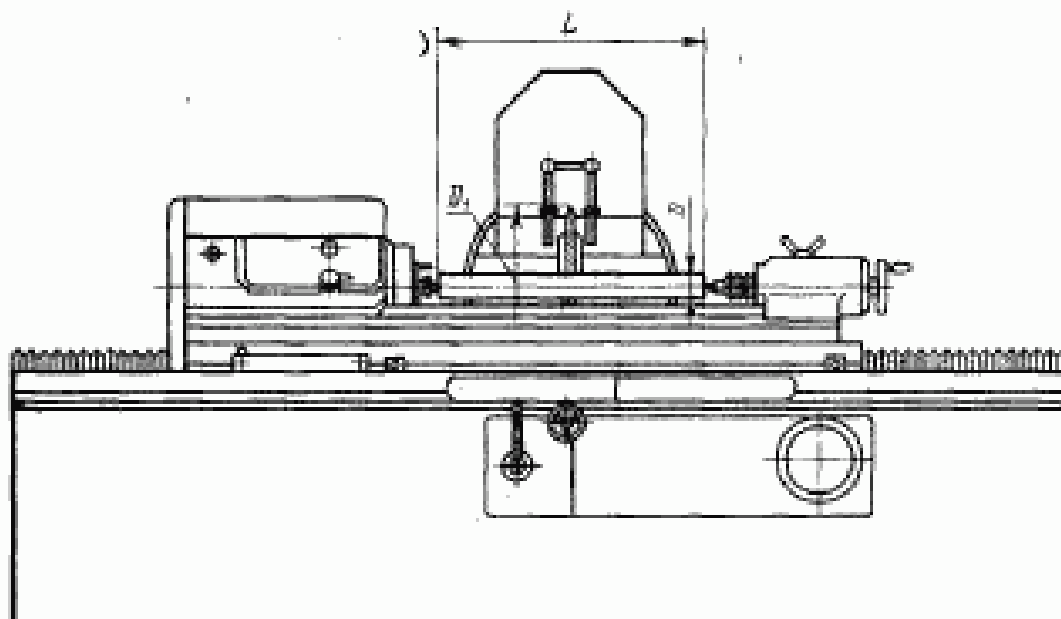
2. Требования настоящего стандарта являются обязательными.

---

**Издание официальное****Е**

© Издательство стандартов, 1991

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**



$D$ —наибольший диаметр устанавливаемой заготовки;  $L$ —наибольшая длина устанавливаемой заготовки;  $D_1$ —наибольший диаметр устанавливаемого шлифовального круга

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станка.

## Размеры, мм

Наименование показателя	Нормы				
	80	125	200	320	
$D$	80	125	200	320	
$L$	250	360	500; 1500; 2000	1000; 2000	3000; 5000
Наибольший диаметр шлифуемой резьбы, не менее	0,75D				
Наибольшая длина шлифуемой резьбы, не менее	0,75L				
Наибольший угол подъема винтовой линии шлифуемой резьбы, не менее	6°	15°	30°		
$D_1$ , по ГОСТ 2424	350	400; 500			
Конус Морзе в шпинделе бабки наделя и пиноли задней бабки, по ГОСТ 25557	2	4; 5			
Номинальный диаметр конца шлифовального шпинделя, по ГОСТ 2323 (конусность 1:5), не менее	40	50	65		

## Примечания:

1. Наибольшая длина  $L$  указана при установке задней бабки на край стола без свисания.

2. Числовые значения параметров, приведенные в таблице с указанием «не менее», принимаются из ряда Ra 40 по ГОСТ 6636.

3. Числовые значения параметров, рассчитанные по приведенным в таблице формулам, округляются до ближайшего значения из ряда Ra 40 по ГОСТ 6636.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

А. Н. Байков, Ю. А. Архипов, Ю. С. Николаев, В. Я. Черневич

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 332

**3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет**

**4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 5940—87 в части типоразмерного ряда резьбошлифовальных станков: 80; 125; 200; 320 в соответствии со специализацией СССР**

**5. ВЗАМЕН ГОСТ 6728—80**

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2323—76	1
ГОСТ 2424—83	1
ГОСТ 6636—69	1
ГОСТ 25557—82	1

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *В. И. Прусакова*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 23.04.91 Подп. в печ. 03.07.91 0,5 усл. печ. д. 0,5 усл. кр.-отт. 0,17 уч.-изд. л.  
Тир 8500 экз. Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 380

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражено через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$s^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радонуклида	беккерель	Bq	Бк	$s^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$