

**КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ. ПРОДУКТЫ  
ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ДЛЯ КРАСИТЕЛЕЙ, ВЕЩЕСТВА  
ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ****Упаковка**

Organic dyes, intermediates for dyes,  
auxiliary compounds for textiles.  
Packing

ГОСТ  
6732.3—89

ОКСТУ 2408

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на органические красители, промежуточные продукты для красителей, текстильно-вспомогательные вещества и устанавливает требования к упаковке продукции.

**1. ТАРА, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ И  
ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ  
ПРОДУКЦИИ**

1.1. Для упаковки органических красителей, промежуточных продуктов для красителей и текстильно-вспомогательных веществ применяют потребительскую и транспортную тару или специализированные контейнеры и транспортные средства, приведенные в табл. 1.

1.2. Конкретные виды тары и ее вместимости должны быть указаны в нормативно-технической документации на конкретные продукты.

1.3. Допускается по согласованию с потребителем в нормативно-технической документации предусматривать другие виды потребительской и транспортной тары и транспортных средств.

1.4. Продукты, способные самовозгораться и саморазогреваться, должны упаковываться в металлическую тару, соответствующую их классу опасности.

**2. УПАКОВЫВАНИЕ**

2.1. Тара должна обеспечивать сохранность качества продукции.

2.2. Степень заполнения тары для сыпучих и пастообразных продуктов — до 100 %, для жидких продуктов и плавов указывается в нормативно-технической документации на соответствующий продукт в зависимости от упругости паров и температуры транспортирования.

2.3. Тара после заполнения ее продуктом должна быть плотно закрыта:

бочки, барабаны, фляги, полиэтиленовые канистры и металлические банки — пробками, крышками;

стеклянные бутылки — стеклянными притертыми или полиэтиленовыми пробками или завинчивающимися полиэтиленовыми крышками; горловины закрытых бутылей должны быть обернуты пергаментом по ГОСТ 1341 или полиэтиленовой пленкой и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308;

прорезиненные и бумажные мешки должны быть защищены машинным способом;

полиэтиленовые мешки и пленочные мешки-вкладыши должны быть заварены; допускается завязывать эти мешки, если сварка недопустима по условиям техники безопасности, при этом верхнюю часть вкладыша собирают в пучок, обвязывают и туго затягивают шпагатом или лентой по ГОСТ 4514;

бумажные мешки-вкладыши должны быть защищены шпагатом или кордной нитью машинным способом; допускается одновременно прошивать бумажные мешки с полиэтиленовым мешком-вкладышем;

горловины или загрузочные рукава мягких контейнеров должны быть закрыты и закреплены согласно нормативно-технической документации на соответствующий контейнер.

Допускается картонно-навивные барабаны, заполненные продукцией, укупоривать путем фиксации верхнего фанерного дна пригибанием стального кольца, если по условиям производства недопустимы другие методы укупорки.

Таблица 1  
Потребительская и транспортная тара для упаковки красителей, промежуточных продуктов для красителей и текстильно-вспомогательных веществ

Наименование и вид продукта	Бочки металлические								Бочки деревянные		Бочки поли-этиленовые		Барабаны				
	Стальные по ГОСТ 17366, тип I	Стальные по ГОСТ 6247, тип I	Стальные по ГОСТ 6247, тип II	Стальные по ГОСТ 13960, тип I	Стальные по ГОСТ 13960, тип II	Оцинкованные по ГОСТ 6247, ГОСТ 13960	Алюминиевые по ГОСТ 21029, тип II	Алюминиевые по ГОСТ 21029, тип I	Сварные по ГОСТ 8777	Сухоармы по ГОСТ 8777	Фанерно-штаповочные по ТУ 10-10.739	с выщелачивающейся поверх-кой	со съемной верхним дном	Стальные по ГОСТ 18896 и по ГОСТ 3044, тип I, тип III	Оцинкованные по ГОСТ 3044	Картонные неметаллические по ГОСТ 17062	Фанерные по ГОСТ 9838
<b>1. КРАСИТЕЛИ:</b>																	
случае (порошкообразные, гранулированные)	+																
пастообразные нерастворимые (кристаллические, нетрехвалентные пасты)																	
пастообразные растворимые (подвижные текучие пасты и влаж)																	
в виде суспензий и растворов																	
<b>2. ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ КРАСИТЕЛЕЙ</b>																	
случае (порошкообразные, гранулированные) пастообразные нерастворимые																	
пастообразные нерастворимые пасты (кристаллические)																	
пастообразные растворимые (подвижные текучие пасты)																	

Продолжение табл. 1

Наименование и вид упаковки	Флаги				Канстры полиэтиленовые				Мешки				Валяки металлические				Валяки из полимерных матов				
	стальные по ГОСТ 5799	алюминиевые	полиэтиленовые	по ГОСТ 5799	по ГОСТ 2226	по ГОСТ 2226	по ГОСТ 2226	по ГОСТ 2226	из порцелиновой ткани	по ГОСТ 17811	Валяки стеклянные	Валяки полиэтиленовые	из черной жести по ГОСТ 6128	из белой жести по ГОСТ 6128	из хромированной жести по ГОСТ 6128	Валяки из полимерных матов					
1. КРАСИТЕЛИ: статуи (норикоб- разные гранулирован- ные) настообразные невос- стаивающиеся (кри- сталлические тиксо- тропные пасты) настообразные рас- слаивающиеся (под- вижные тиксотропные пасты, в плен) в виде суспензий и растворов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
2. ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ КРА- СИТЕЛЕЙ: статуи (норикоб- разные, чешуевид- ные) настообразные (нарас- слаивающиеся тиксо- тропные пасты, кри- сталлические) настообразные рас- слаивающиеся (вод- ные тиксотропные пасты)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Контейнеры мягкие специализированные				Контейнеры специализированные металлические		Автокстерши	Вагоны-цистерны по ГОСТ 10574
	многооборотные МК-Л	разового использования МКР-1, ОМ	разового использования МКР-1, ОС	оборотные МКО-1, ОС	стальные из нержавеющей стали	алюминиевые		
1. КРАСИТЕЛИ: сыпучие (порошкообразные гранулированные) пастообразные несланивающиеся (красительные пасты) пастообразные расплавляющиеся (подвижные, тиксотропные пасты и паны)	+	+	+	+	-	-	-	-
	⊕	+	+	+	-	-	-	-
	⊕	-	-	-	-	-	-	-
и виде суспензий и растворов	-	-	-	-	+	+	+	+
2. ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПРОДУКТЫ ДЛЯ КРАСИТЕЛЕЙ сыпучие (порошкообразные дисперсионные) пастообразные несланивающиеся (пасты, красительные) пастообразные расплавляющиеся (подвижные, тиксотропные)	+	+	+	+	-	-	-	-
	+	+	+	+	-	-	-	-
	+	+	+	+	-	-	-	-

Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Бочки металлические									Бочки деревянные			Бочки поли-эталюновые		Барабаны				
	Стальные по ГОСТ 1796, ТН I	Стальные по ГОСТ 6247, ТН II	Стальные по ГОСТ 13950, ТН I	Стальные по ГОСТ 13950, ТН II	Оцинкованные по ГОСТ 13950, ГОСТ 6247	Алюминиевые по ГОСТ 21029, ТН II	Алюминиевые по ГОСТ 21029, ТН I	Сварные по ГОСТ 8777	Сухопарные по ГОСТ 8777	Фанерно-штампованные по ТУ 10—10,739	С наваривающейся проф-кой	Со съемными лентами	Стальные по ГОСТ 5044, ТН II	Стальные по ГОСТ 18896, II по ГОСТ 5044, ТН I, III	Оцинкованные по ГОСТ 5044	Картонажно-наварные по ГОСТ 17065	Фанерные по ГОСТ 8138		
3. ТЕКСТИЛЬНО-ВСЮМОГАТЕЛЬНЫЕ ВЕЩЕСТВА смычные (морошкообразные, вспузыряемые) настообразные не-расслаивающиеся настообразные рас-слаивающиеся в виде суспензий в виде растворов и сыпучих образных жид-костей вязкие массы в виде впадов	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	



Продолжение табл. 1

Наименование и вид продукта	Котельные магмы специализованные				Котельные специальные металлические		Автокстерны	Валы и вентерия по ГОСТ 10074
	многооборотные МК-Л	разового использования МКР-1, ОМ	разового использования МКР-1, ОС	оборотные МКО-1, ОС	стальные из нержавеющей стали	алюминиевые		
в виде плавов	-	-	-	-	+	+	+	+
в виде суспензий	-	-	-	-	+	-	-	-
в виде растворов	-	-	-	-	+	+	+	+
<b>3. ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ВЕЩЕСТВА</b>								
случае (интермедиаты, различные, функциональные)	⊕	+	+	+	-	-	-	-
настообразные пераслаивающиеся	-	-	-	-	+	+	+	+
настообразные раскисляющиеся	-	-	-	-	+	+	+	+
в виде суспензий	-	-	-	-	+	+	+	+
в виде растворов и сырьевых жидкостей	-	-	-	-	+	+	+	+
вязкие массы в виде плавов	-	-	-	-	+	+	+	+

Примечания:

1. Рекомендуемая тара обозначена знаком «+» или знаком «⊕» или знаком «+» в круге». Знак «плюс в круге» указывает на необходимость применения валадыша.
2. Подчеркните бочки присваивают для упаковки ТВВ и промежуточных продуктов в виде плавов с температурой застывания не выше 40 °С.
3. Для полиграфической промышленности упаковка красителей только в фанерные, картонно-фанерные или стальные барабаны.
4. Для легкой промышленности упаковка сыпучих красителей в бумажные мешки не допускается.
5. Для промежуточных продуктов, застывающих при температуре окружающей среды, предусмотрена упаковка в полиэтиленовые бочки, стальные барабаны по ГОСТ 5011 типа II, бочки и полимерных материалов.

2.4. В качестве вкладышей в тару применяют пленочные мешки, изготовленные в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке, и бумажные мешки по ГОСТ 2226 или изготовленные из полиэтиленовой пленки.

Конкретно размеры пленочных, бумажных мешков-вкладышей для фанерных, картонно-навивных барабанов, стальных барабанов должны быть указаны в нормативно-технической документации на продукцию, предназначенную для полиграфической промышленности.

При упаковывании продуктов в бумажные мешки по ГОСТ 2226 в качестве вкладышей применяют пленочные мешки-вкладыши.

При упаковывании продуктов в фанерные барабаны по ГОСТ 9338 в качестве вкладышей применяют бумажные мешки по ГОСТ 2226, при этом в случае агрессивных и гигроскопичных продуктов применяют бумажные мешки марки ПМ по ГОСТ 2226 или пленочные мешки-вкладыши.

При упаковывании пастообразных продуктов в деревянные бочки, стальные бочки типа П, стальные барабаны со съемными верхними днищами и в картонные навивные барабаны в качестве вкладышей применяют пленочные мешки-вкладыши.

По согласованию с потребителем допускается при упаковывании сыпучих красителей в картонные навивные барабаны применять бумажные мешки марок НМ, БМ, ВМ по ГОСТ 2226.

При упаковывании сыпучих красителей в фанерные штампованные бочки в качестве вкладышей применяют полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811, мешки по ГОСТ 2226 или пленочные мешки-вкладыши.

2.5. При упаковывании сыпучих красителей в металлические банки их выкладывают внутри оберточной бумагой по ГОСТ 8273 или применяют пленочные мешки-вкладыши.

2.6. При отрицательном влиянии металлической поверхности тары на качество упакованного продукта ее внутренняя поверхность должна иметь защитное покрытие из стойкого по отношению к продукту материала (полиэтилена, фторопласта, эпоксидных смол, резины и др.) или должны применяться пленочные вкладыши.

2.7. Тара, способная корродировать под воздействием влажного воздуха, подлежит окраске. Для окраски используют эмаль марок ХВ-16 и ХВ-16Р или другие атмосферостойкие эмали.

2.8. Упаковка продуктов, отправляемых в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, — по ГОСТ 15846.

Конкретные требования к упаковке продуктов, не перечисленных в ГОСТ 15846, должны быть указаны в нормативно-технической документации на продукцию.

2.9. Требования к упаковке продукции, предназначенной для экспорта, должны соответствовать требованиям договора поставщика с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем.

### 3. ТРАНСПОРТНАЯ ТАРА ДЛЯ ПРОДУКТОВ, УПАКОВАННЫХ В ПОТРЕБИТЕЛЬСКУЮ ТАРУ

3.1. Красители, промежуточные продукты для красителей и текстильно-вспомогательные вещества в потребительской таре упаковывают в транспортную тару, указанную в табл. 2.

Таблица 2

Потребительская тара	Ящики деревянные по ГОСТ 18573	Обрешетки дощатые по ГОСТ 12082
Банки металлические	+	—
Банки из полимерных материалов	+	—
Бутылки стеклянные	+	—
Канистры полиэтиленовые	+	+
Фляги полиэтиленовые	+	+
Фляги металлические	+	+
Барабаны полиэтиленовые	+	+

3.2. Стеклянные бутылки с продуктом помещают в деревянные ящики по ГОСТ 18573 или в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке и указанной в нормативно-технической документации на конкретные продукты, или в корзины и уплотняют рыхлым упаковочным материалом (древесной стружкой, пенополистиролом, шлаковатой и др.), при этом края корзины должны быть выше пробки бутылки не менее чем на 20 мм.

3.3. Предельные отклонения от номинальной массы нетто и номинального объема продуктов, упакованных в потребительскую, транспортную тару, специализированные контейнеры, при весовом и объемном фасовании не должны превышать значений, указанных в табл. 3 и 4, и устанавливаются по согласованию с потребителем.



Таблица 3

Предельное отклонение от номинальной массы продуктов в потребительской и транспортной таре и транспортных средствах при фасовании по массе

Наименование и вид продукта	Предельное отклонение, г														Коттеджины	Антистатини	Двухподорожные инстери		
	Банки				Вутылки				Бочки, барабаны				Фляги, канистры					Мешки	
	до 1 кг вкл.	св. 1 до 2 кг вкл.	св. 2 до 3 кг вкл.	св. 3 до 5 кг вкл.	св. 5 кг	до 10 кг вкл.	св. 10 кг вкл.	до 25 кг вкл.	св. 25 до 50 кг вкл.	св. 50 до 100 кг вкл.	св. 100 до 200 кг вкл.	св. 200 кг вкл.	до 25 кг	св. 25 до 50 кг				до 25 кг вкл.	св. 25 кг вкл.
Красители, сыпучие порошкообразные, гранулированные, полупрозрачные, ТВВ (сыпучие порошкообразные, чешуевидные)	±30	±50	±70	±100	±120		±300	±500	±900	±1600	±1800		±300	±500	±8000				
	±25	±40	±60	±90	±100		±250	±450	±800	±1400	±1500						±40000		
Красители, полупрозрачные, ТВВ в виде суспензий и растворов	±25	±40	±60	±90	±100		±200	±450	±700	±1200	±1300						±230000		
	±20	±30	±40	±60	±80	±80	±160	±250	±500	±900	±1000		±150	±300			±200000		±350000
Полупрозрачные, ТВВ в виде плавов	±20	±30	±40	±60	±80	±80	±160	±250	±500	±900	±1000		±150	±300			±200000		±350000
	±20	±30	±40	±60	±80	±80	±160	±250	±500	±900	±1000		±150	±300			±200000		±350000

Таблица 4  
 Предельные отклонения от номинального объема продуктов, упакованных в потребительскую и транспортную тару и транспортные средства, при фасовании по объему

Наименование и вид продукта	Предельные отклонения от номинального объема, %															
	Бочки				Бутылки		Бочки, барабаны				Фан и пакеты		Аэроцистерны	Железнодорожные цистерны		
	до 1 м <sup>3</sup> вкл.	от 1 до 2 м <sup>3</sup> вкл.	от 2 до 3 м <sup>3</sup> вкл.	от 3 до 5 м <sup>3</sup> вкл.	до 10 л вкл.	от 10 л вкл.	от 25 до 50 м <sup>3</sup> вкл.	от 50 до 100 м <sup>3</sup> вкл.	от 100 до 200 м <sup>3</sup> вкл.	от 200 до 500 м <sup>3</sup> вкл.	от 500 м <sup>3</sup> вкл.	до 25 м <sup>3</sup> вкл.			от 25 до 50 м <sup>3</sup> вкл.	
1. Красители, полу-продукты ТВВ в виде паст	±3,0	±2,9	±2,8	±2,6	±2,6	±2,6	±2,3	—	±1,6	±1,2	±1,0	±0,8	±0,5	±1,6	±1,2	±0,2
2. Красители, полу-продукты ТВВ в виде суспензий и растворов	±2,8	±2,7	±2,6	±2,4	±2,4	±2,0	±2,0	±1,5	±1,5	±1,5	±0,8	±0,5	±0,4	±1,5	±1,0	±0,1
3. Полупродукты и ТВВ в виде паст	+2,8	+2,7	+2,6	+2,4	+2,4	—	+2,0	—	+1,5	+1,5	+0,8	+0,5	+0,4	+1,5	+1,0	+0,1

3.4. Предельные отклонения от номинальной массы нетто продуктов массой менее 400 г не должны превышать ±5 %.

Предельные отклонения продуктов объемом менее 400 см<sup>3</sup> не должны превышать ±5 %.

3.5. Предельные отклонения от номинальной массы нетто продуктов, транспортируемых в железнодорожных цистернах, не должны превышать ±0,5 %.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности

## РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Познякевич (руководитель темы), М. Б. Дубинский, И. А. Балакирев, Н. Н. Красикова, С. Н. Еремина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.12.89 № 3918

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6732—76, разд. 3

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, таблицы
ГОСТ 1341—84	2.3
ГОСТ 2226—88	2.4; табл. 1
ГОСТ 4514—78	2.3
ГОСТ 5044—79	табл. 1
ГОСТ 5799—78	табл. 1
ГОСТ 6128—81	табл. 1
ГОСТ 6247—79	табл. 1
ГОСТ 8273—75	2.5
ГОСТ 8777—80	табл. 1
ГОСТ 9338—80	2.4; табл. 1
ГОСТ 10354—82	2.4
ГОСТ 10674—82	табл. 1
ГОСТ 12082—82	табл. 2
ГОСТ 13950—91	табл. 1
ГОСТ 15846—79	2.8
ГОСТ 16272—79	2.4
ГОСТ 17065—77	табл. 1
ГОСТ 17308—88	2.3
ГОСТ 17366—80	табл. 1
ГОСТ 17811—78	2.4; табл. 1
ГОСТ 18573—86	3.2; табл. 2
ГОСТ 18896—73	табл. 1
ГОСТ 21029—75	табл. 1
ТУ 10—10.739—88	табл. 1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1993 г.