



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# БУМАГА ДЛЯ ПОЧТОВЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7271—74

Издание официальное

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

Л.В. Мальшева, В.Т. Ямбулатова

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 декабря 1974 г. № 2692

### 3. ВЗАМЕН ГОСТ 7271—54

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 7629—93	2.1
ГОСТ 8047—93	3.1
ГОСТ 8049—62	2.1
ГОСТ 12795—89	2.1
ГОСТ 13199—88	2.1
ГОСТ 13523—78	4.3
ГОСТ 13525.2—80	2.1
ГОСТ 13525.4—68	2.1
ГОСТ 13525.5—68	2.5
ГОСТ 13525.19—91	2.1
ГОСТ 21102—80	4.5
ГОСТ 27015—86	2.1

### 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

### 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в августе 1980 г., июне 1984 г., апреле 1987 г., июне 1990 г. (ИУС 10—80, 10—84, 7—87, 10—90)

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *В.С. Гришанова*  
Корректор *В.И. Коуркина*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 22.10.98. Подписано в печать 12.11.98. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,32.  
Тираж 148 экз. С/Д1456. Зак. 766.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102

## БУМАГА ДЛЯ ПОЧТОВЫХ ДОКУМЕНТОВ

## Технические условия

Post blank paper,  
SpecificationsГОСТ  
7271—74

ОКП 54 3242

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления бланков, применяемых при различных почтовых операциях.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

## 1. РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага должна изготавливаться в рулонах шириной 720 мм и в листах форматами 620 × 860 и 720 × 1030 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона и размерам листа бумаги не должны превышать ±2 мм, косина листовой бумаги не должна превышать 2 мм.

По согласованию с потребителем допускается выпускать бумагу других форматов и размеров.

Примеры условного обозначения

Бумаги для почтовых документов, массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup>, 130 г, рулонной, каландрированной:

*Бумага 130, Р, К, ГОСТ 7271—74*

То же, массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup>, 150 г, листовой, машинной гладкости:

*Бумага 150, Л, МГ, ГОСТ 7271—74.*

(Измененная редакция, Изм. № 4).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага для почтовых документов должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1б. Бумага для почтовых документов должна изготавливаться из небеленой сульфитной целлюлозы, древесной массы и макулатуры марки МС-1.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

2.1. Показатели качества бумаги для почтовых документов должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	150±7 130±6	По ГОСТ 13199
2. Плотность, г/см <sup>3</sup> , не менее	0,75	По ГОСТ 27015
3. Излом — число двойных перегибов в среднем по двум направлениям, не менее	15	По ГОСТ 13525.2
4. Степень проклейки, мм, не менее	1,2	По ГОСТ 8049

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974  
© ИПК Издательство стандартов, 1998  
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
5. Гладкость (в среднем по верхней и боковой сторонам), с: для бумаги каландрированной для бумаги машинной гладкости	70 *	По ГОСТ 12795
6. Сорность — число соринки на 1 м <sup>2</sup> площадью св. 0,1 до 0,5 мм <sup>2</sup> включ., не более Соринки площадью св. 0,5 мм <sup>2</sup>	400 Не допускаются	По ГОСТ 13525.4
7. Массовая доля золы, %, не менее	7	По ГОСТ 7629
8. Влажность, %	5—8	По ГОСТ 13525.19

\* Норма устанавливается по согласованию с потребителем.

**Примечание.** При использовании в композиции бумаги макулатуры допускаются соринки площадью св. 0,5 до 1,0 мм<sup>2</sup> в количестве не более 20 шт. на 1 м<sup>2</sup>; соринки площадью св. 1,0 мм<sup>2</sup> не допускаются.

2.2. Цвет бумаги должен быть палевым в соответствии с образцом, согласованным с потребителем.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу светлых тонов других цветов.

По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу машинной гладкости.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.3. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.4. Обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.

2.5. В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, заломленность, полосы, пятна, разрыв кромок, дырчатость.

Малозаметные складки, морщины, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, в рулонной бумаге допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 3 %.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.6. Число склеек в рулоне не должно превышать трех.

2.7. Бумагу переводят во второй сорт при:

наличии не более трех из перечисленных ниже отклонений от норм:

увеличении предельных отклонений по массе 1 м<sup>2</sup> не более чем на  $\pm 7$  %;

снижении прочности на излом при многократных перегибах не более чем на 20 %;

увеличении сорности не более чем на 15 %;

увеличении внутрирулонных дефектов до 5 %.

**(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборки — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Методы испытаний — по п. 2.1 настоящего стандарта.

4.3. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при температуре  $(23 \pm 1)$  °С и относительной влажности воздуха  $(50 \pm 2)$  %. Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 4 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

4.4. Показатель внутрирулонных дефектов определяют по ГОСТ 13525.5.

4.5. Размеры и косина листов бумаги должны определяться по ГОСТ 21102.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

4.6. Показатели качества по пп. 2.3 и 2.4 определяют визуально.

**(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.2—5.4. **(Исключены, Изм. № 2).**