

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**Изделия крепежные**

**БОЛТЫ, ВИНТЫ И ШПИЛЬКИ**

**Отверстия под шпильки и отверстия  
под контрольную проволоку**

Издание официальное

## Предисловие

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 229 «Крепежные изделия»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 08.09.93 № 206
3. Настоящий стандарт подготовлен на основе применения аутентичного текста международного стандарта ИСО 7378—83 «Изделия крепежные. Болты, винты и гайки. Отверстия под шпильки и отверстия под контрольную проволоку»
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Изделия крепежные

## БОЛТЫ, ВИНТЫ И ШПИЛЬКИ

## Отверстия под шплинты и отверстия под контровочную проволоку

Fasteners. Bolts, screws and studs.  
Split pin holes and wire holes

Дата введения 1995—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры и положение отверстий под шплинты и отверстий под контровочную проволоку для болтов, винтов и шпилек.

## 2 Нормативная ссылка

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:  
ГОСТ 1759.1—82 Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей.

## 3 Размеры

## 3.1 Отверстия под шплинты

Размеры отверстий и их расположение должны соответствовать указанным на рисунках 1 и 2 и в таблицах 1 и 2.

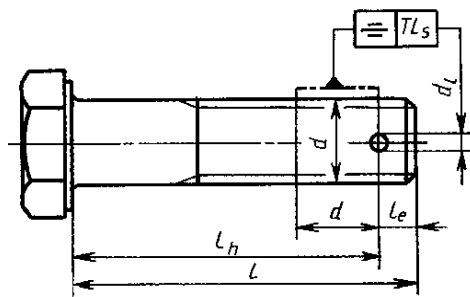


Рисунок 1

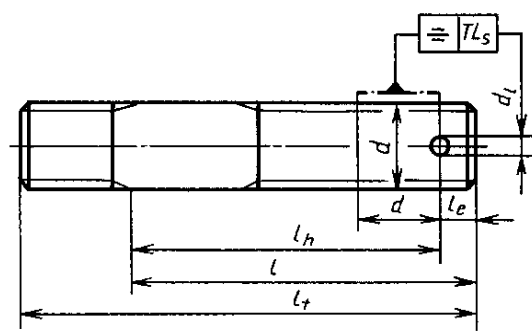


Рисунок 2

Таблица 1

Допуск $TL_s^*$		
для класса точности		
A	B	C
2 IT13	2 IT14	2 IT15
* Соответствует ГОСТ 1759.1. Допуск $TL_s$ зависит от $d$ .		

Издание официальное

Таблица 2

мм

Диаметр резьбы $d$	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
$d_i$ Н14	1	1,2	1,6	1,6	2	2,5	3,2	3,2	4	4	4	5	5	5	6,3	6,3	6,3	6,3	8	8	8	8
$l_e$ , не менее	2,3	2,6	3,3	3,3	3,9	4,9	5,9	6,5	7	7,7	7,7	8,7	10	10	11,2	11,2	12,5	12,5	14,7	14,7	16	16

Примечание — Значение  $l_h$  должно быть рассчитано для каждого случая применения, но при этом отверстие не должно быть ближе к торцу крепежного изделия, чем минимальное  $l_e$  с учетом суммарных допусков на  $l_h$  и  $l$ .

В промышленности применяется допуск +IT14 для  $l_h$ .

Допуск  $l$  — по ГОСТ 1759.1.

### 3.2 Отверстия под контровочную проволоку

Размеры отверстий и их расположение должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблицах 3 и 4.

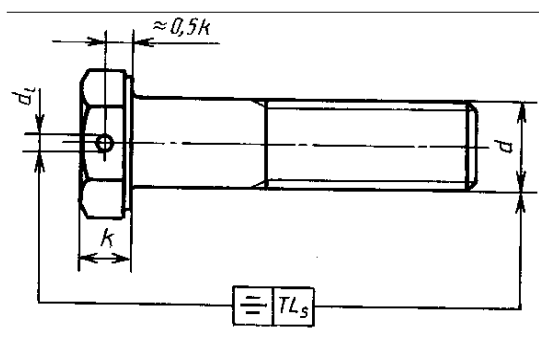


Рисунок 3

Таблица 3

Допуск $TL_s$ , для класса точности		
А	В	С
2 IT13	2 IT14	2 IT15

Таблица 4

мм

Диаметр резьбы $d$	4	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
$d_i$ Н14	1,2	1,2	1,6	1,6	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	5

Ключевые слова: крепежные изделия, болты, винты, шпильки, отверстия, размеры

---

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 1759.0—87	Болты, винты, шпильки и гайки. Технические условия .....	3
ГОСТ 1759.1—82	Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей.....	17
ГОСТ 1759.2—82	Болты, винты и шпильки. Дефекты поверхности и методы контроля.....	32
ГОСТ 1759.3—83	Гайки. Дефекты поверхности и методы контроля.....	39
ГОСТ 1759.4—87 (ИСО 898-1—78)	Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний .....	45
ГОСТ 1759.5—87 (ИСО 898-2—80)	Гайки. Механические свойства и методы испытаний.....	61
ГОСТ 10753—86	Шлицы крестообразные для винтов и шурупов. Размеры и методы контроля .....	68
ГОСТ 11284—75	Отверстия сквозные под крепежные детали. Размеры.....	73
ГОСТ 12414—94 (ИСО 4753—83)	Концы болтов, винтов и шпилек. Размеры .....	76
ГОСТ 12415—80	Отверстия под концы установочных винтов. Типы и размеры.....	82
ГОСТ 12876—67	Поверхности опорные под крепежные детали. Размеры .....	83
ГОСТ 14034—74	Отверстия центровые. Размеры.....	89
ГОСТ 16030—70	Отверстия сквозные квадратные и продолговатые под крепежные детали. Форма и размеры .....	95
ГОСТ 17769—83 (ИСО 3269—88)	Изделия крепежные. Правила приемки.....	97
ГОСТ 18160—72	Изделия крепежные. Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение .....	107
ГОСТ 24669—81	Шлицы прямые для винтов и шурупов. Размеры.....	111
ГОСТ 24670—81	Болты, винты и шурупы. Радиусы под головкой .....	113
ГОСТ 24671—84	Болты, винты, шурупы с шестигранной головкой и гайки шестигранные. Размеры под ключ.....	115
ГОСТ 25556—82	Винты установочные. Механические свойства и методы испытаний.....	117
ГОСТ 27017—86	Изделия крепежные. Термины и определения.....	122
ГОСТ 27148—86	Изделия крепежные. Выходы резьбы, сбег, недорезы и проточки. Размеры .....	170
ГОСТ Р		
ИСО 7378—93	Изделия крепежные. Болты, винты и шпильки. Отверстия под шпильки и отверстия под контрольную проволоку.....	174

**ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ**  
**Основные требования**

БЗ 2—2005

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *М.А. Комарова*

Сдано в набор 06.04.2006. Подписано в печать 15.08.2006.

Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.

Печать офсетная. Усл. печ. л. 20,93. Уч.-изд. л. 17,20.

Тираж 628 экз. Зак. 5238. Изд. № 3450/2. С 3164.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано и отпечатано в ФГУП «Производственно-издательский комбинат ВИНТИ»,  
140010, г. Люберцы Московской обл., Октябрьский пр-т, 403.

Тел. 554-21-86