

## МАСЛО ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ФИЛЬТРОВ

ГОСТ  
7611—75

## Технические условия

Oil for ventilating filters. Specifications

Взамен  
ГОСТ 7611—55

ОКП 02 5399 0100

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 марта 1975 г. № 665 дата введения установлена

01.01.76

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

Настоящий стандарт распространяется на масло для вентиляционных фильтров (висциновое масло), представляющее собой очищенное масло, вырабатываемое из малосернистых нефтей и применяемое для поглощения пыли из воздуха.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Масло для вентиляционных фильтров должно быть изготовлено в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям масло для вентиляционных фильтров должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Показатель	Норма	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	19—24	По ГОСТ 33—2000
2. Отношение кинематической вязкости при 20 °С к кинематической вязкости при 50 °С, не более	4,5	По ГОСТ 33—2000
3. Зольность, %, не более	0,015	По ГОСТ 1461—75
4. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	По ГОСТ 6307—75
5. Содержание воды, не более	Следы	По ГОСТ 2477—65
6. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	165	По ГОСТ 4333—87
7. Температура застывания, °С, не выше	—20	По ГОСТ 20287—91
8. Коксуемость, %	0,3—0,8	По ГОСТ 19932—99

**Примечание.** Допускается по соглашению с потребителем поставка масла с добавлением 0,2 % депрессатора АзНИИ-ЦИАТИМ-1 по НТД или АФК по ГОСТ 12261—87, обеспечивающего температуру застывания масла не выше минус 35 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1980 г., июле 1985 г.  
(ИУС 11—80, 10—85).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Масло для вентиляционных фильтров принимают партиями. Партией считается любое количество масла, однородное по своим качественным показателям и сопровождаемое одним документом о качестве.

2.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517—85.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из той же выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы масла для вентиляционных фильтров отбирают по ГОСТ 2517—85.

Масса объединенной пробы — 1,5 дм<sup>3</sup> масла.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение масла для вентиляционных фильтров — по ГОСТ 1510—84.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Масло для вентиляционных фильтров должно быть принято техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие качества масла для вентиляционных фильтров требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения масла для вентиляционных фильтров — пять лет со дня изготовления.

5.1—5.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При работе с маслом для вентиляционных фильтров необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с типовыми нормами, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.2. При разливе масла необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива промыть керосином и протереть сухой тряпкой. При разливе на открытой площадке место разлива засыпают песком с последующим его удалением.

6.3. Хранить масло необходимо в помещении или под навесом. При вскрытии тары не допускается использование инструментов, дающих при ударе искру.

6.4. При загорании масла применяют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену, при объемном тушении — углекислый газ и состав СЖБ.

6.5. Предельно допустимая концентрация паров масла в воздухе производственного помещения 300 мг/м<sup>3</sup>.