

1000, 1 76 Upu. 1,2,3,4,5,6 7866,2-76 Upu. 1,2,3,4,5+ 7866,3,775 4866,3,775

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СОЮЗА ССР

## КАБЕЛИ СУДОВЫЕ ГОСТ 7866.1-76—ГОСТ 7866.3-76

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ



#### ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СОЮЗА ССР

### КАБЕЛИ СУДОВЫЕ

FOCT 7866.1-76-FOCT 7866.3-76

Издание официальное







#### КАБЕЛИ СУДОВЫЕ С РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В РЕЗИНОВОЙ ИЛИ СВИНЦОВОЙ ОБОЛОЧКЕ

#### Технические условия

Rubber-insulated rubber- or lead- sheathed shiphoard cables. Specifications

TOCT 7866.1-76\*

OKII 35 8600

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 ноября 1976 г. № 2610 срок введения установлен

c 01.01.78

Постановлением Госстандарта от 20.06.85 № 1752 срок действия продлен до 01.01.89

#### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на судовые кабели с медными или алюминиевыми жилами с резиновой изоляцией, в резиновой или свинцовой оболочке, экранированные или неэкранированные, предназначенные для неподвижной прокладки и присоединения к подвижным токоприемникам, эксплуатируемым на судах морского флота неограниченного района плавания, речного флота, береговых и плавучих сооружениях.

Кабели предназначены для эксплуатации при переменном напряжении до 690 В частотой до 400 Гц или постоянном напряжении 1200 В и передачи электрических сигналов управления малой мощности переменного напряжения до 400 В частотой до 1200 Гц или 500 В постоянного напряжения.

Коды ОКП приведены в справочном приложении 5.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена





#### 1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Марки кабелей и их преимущественные области применения указаны в табл. 1.

Табанца !

			тволица і
Марки с алюминие- вой жилой	кабелей с медней жилой	Оболочка, экран я защитный покров	Преямущественная область применения
АКНР	КНР	Оболочка на масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения	В силовых и осветитель- ных сетях, в цепях управ- леняя, сиснализации и меж- приборных соединений; для
АҚНРЭ	<b>К</b> НРЭ	То же, в общем экра- не на медных луженых проволок	неподвижной прокладки внутри помещений и от- крытой палубе, при усло- вни защиты от прямого воздействия солнечной ра- диации, в том числе при воздействии радиального гидростатического давления до 1,96 МПа (20 кгс/см²). Кабели с алюминиевыми жилами предназизчены для применения на береговых и плавучих сооружениях
АКНРУ	КНЬА	Оболочка из масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения, усиленная	То же, в том числе в местах, где возможны ме- ханические воздействия
АКНРП	КНРП	Оболочка из масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения, защитная оплетка из стальных оцинкованных проволок	
-	СРМ	Свинцовая оболочка	В силовых и осветитель- вых сетях для неподвиж- ной прокладки внутри про- визнонных помещений, в том числе в местах с пос- тоянным воздействием го- рючесмазочных изтериалов

#### Продолжение табл. 1

Марки кабелей				
с алюминне- вой жилой	с меджой жилой	Оболочка, заран и защитный покров	Преимущественная область применения	
	КНРТ	Оболочка из масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения		
-	KHPaT	То же, с попарно скру- ченными жилами		
	КНРТЭ	Оболочка на масло- стойкой резниы, не рас- пространяющей горения, общий экран из медных луженых проволок	В цепях контроля и те- лефонной связи для непод- вижной прокладки внутри помещений и открытой па- лубе, при условии защиты	
No.	ΚНРπТЭ	То же, с попарно скру- ченными жилами	числе при воздействии ра-	
	КНРЭТ	Оболочка из масло- стойкой резниы, не рас- пространяющей горения, с экранированными жи- лами	диального гидростатическо- го давления до 1,96 МПа (20 кгс/см²)	
-	КНРЭТЭ	То же, в общем экра- не из медных луженых проволок		
	кнрту	Оболочка из масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения, усилениая	То же, в том числе в местах, где возможны ме- ханические воздействия	
-	КΗРπТУ	То же, с попарно скру- ченными жилами	В цепях контроля и те-	
	ҚНРЭТУ	Оболочка из масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения, усиленная с экраниро- ванными жилами	лефонной связи для непод- вижной прокладки внутри помещений и открытой па- лубе в местах, где возмож- ны механические воздейст- вия, при условии защиты от прямого воздействия сол-	
	ҚНРТП	Оболочка из масло- стойкой резаны, не рас- пространяющей горення, защитная оплетка из- стальных опинкованных проволок	нечной радиации, в том числе при воздействии ра- диального гидростатическо- го давления до 1,96 МПа (20 кгс/см <sup>2</sup> )	

Марки н	абелев		
с элюжиние- вой жилой	с медвой жилой	Оболочка, экран и защитный покров	Преимущественная область применения
	КНРпТП	Оболочка из масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения, защитная оплетка из стальных оцинкованных проволок, с попарно скрученными жидами	В цепях контроля и те- лефонной связи для нелод- вижной прокладви внутри помещений и открытой па- лубе в местах, где возмож- вы механические воздейст- вия, при условии защиты от прямого воздействия
	ҚНРЭТП	Оболочка из масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения, ващитная одлетка на стальных оцинкованных проволов, с экраниро- ванными жилами	солнечной радиации, в том числе при воздействии ра- днального гидростатическо- го давления до 1,96 МПа {20 кгс/см²)
	нршм	Оболочка из масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения	В силовых и осветитель- ных сетях, в цепях управ- ления для подключения к подвижным и переносным токоприемникам, при усло- вии защиты от прямого воздействия солнечной ра- диации, а также для непод- вижной прокладки в мор-
-			ской воде при воздействии радиального гидростати- ческого давления до 1,96 МПа (20 кгс/см <sup>2</sup> )
	нгршм	Оболочка на масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения	сплуатируемых в возлуш- ной среде при изгибах с одновременным закручива-
			нием, при условни защиты от прямого воздействия сол- нечной раднации, а также для неподвижной проклад- ки в морской воде при воз- действии радиального гид- ростатического давления до 1,96 МПа (20 кгс/см²)
<b>D D T COCT</b> 70	Se 1.76 Vocanu ovnosti	е с резиновой изопяшией в резиновой или свині	PODE A SECTION OF THE PROPERTY

Продолжение табл. 1

Марки з с влюминие- вой жилой	аболей с медярф жилой	Оболочка, экран в защятный покров	Преимущественияя область применения
_	МРШН	Оболочка из масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения	В цепях управления, эк-
	МРШНЭ	То же, в общем экра- не из медных дуженых проволок	сплуатируемых в воздущ- ной среде при изгибах с одновременным закручива- инем, при условии защиты
. –	МЭРШН- 100	Оболочка из масло- стойкой резины, не рас- пространяющей горения, с экранированными жи- лами	от прямого воздействия сол- нечной радиации, в мор- ской воде при воздействии радиального гидростатичес- кого давления до 4,9 МПа (50 кгс/см <sup>2</sup> ).
-	МЭРШНЭ- 100	То же, в общем экра- не из медных луженых проволок	(DO KIC/CM-).

(Измененияя редакция, Изм. № 2). 1.2. Число жил и их номинальное сечение, номинальное переменное напряжение кабелей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблина 2

		1807	ица 2
	11	Номинальное мапряжение 690	переменное кабелей, В
Марки кабелей	Число жил	090	1 400
		Номинально жва, г	
КНР, КНРУ, КНРП, НРШМ АКНР, АКНРУ, АКНРП.		1.0-400 16-240	_
АКИРЭ	•	10-240	11
КНРЭ	1, н 3	1,0-120	_
СРМ КНР, КНРУ, КНРП	1-3 2	1.0—10 1.0—120	
АКНР, АКНРУ, АКНРП	2	16-150	=
KHPЭ AKHPЭ	2 2 2 2	1,0-50 16-70	· -
НРШМ	2	1,0-70	_
кнр, кнру, кнрп	. 3	1.0-240	4,,
АКНР, АКНРУ, АКНРП- АКНРЭ	3 3 3	16-240 16-150	1 1
НРШМ	3	1.0-120	1
КНР, КНРУ, НРШМ	4: 5; 7; 10; 12; 14; 16;	1.0-2.5	0
	19; 24; 27; 30; 33; 37	1 (	1.0

Марки набелей	Число жил	Номинальное изприжение  690 Номинальное	каболе≇, В 400
		жил, з	
КНРП. КНРЭ	4: 5: 7: 10	1.6	
КНРП, КНРЭ	4: 5: 7: 10: 12: 14: 16:	1,0 1,5—2,5	_
Marie III, Millio	19: 24: 27: 30: 33: 37		
НГРШМ	4; 5; 7; 10; 12; 14; 16;	1,0; 1,5	
********	19; 24; 27; 30; 33; 37	0.5	
НГРШМ КНРТ, КНРТУ, КНРТЭ.	4; 5; 7; 10; 12; 14; 16; 12; 3; 4; 5; 7; 10; 12;	2,5	
MILLI, MILLIO,	114;	_	1.0
КНРТП, КНРЭТ, КНРЭТУ,	16; 19; 24; 27; 30; 33;		.,.
кнрэтэ, кнрэтп	37; 41; 44; 48		
	2; 4; 7; 12; 16; 19; 24;		1,0: 1,5
МЭРШН-100, МЭРШНЭ-100 МРШН, МРШНЭ.	27; 33; 37 2; 4; 7; 12; 16	anne.	2.5
мэршн-100, мэршнэ-100	2, 4, 7, 12, 10		2,0
KHPnT, KHPnT9, KHPnTV,	2; 4; 6; 8; 10; 14; 20;		1,0
KHPaTII	24; 28; 32; 38; 48; 54;		
	60: 66: 74		

 Номинальная толщина изоляции кабелей должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

		Іоминальная то	лщина изоляции, м	м, кабелей мар	юк
Номинальное сочение жил, мм <sup>2</sup>	КНР, КНРУ, КНРП, КНРЭ, СРМ, АКНР, АКНРУ, АКНРП, АКНРЭ	нршм	НГРШМ, МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100, МЭРШНЭ-100	КНРТ, КНРТУ, КНРТП, КНРТЭ, КНРЭТ, КНРЭТИ, КНРЭТП, КНРЭТЭ	КНРаТ, КНРаТУ, КНРаТЭ, КНРаТП
1,0 1,5	1,0	1,0	1,0	1.0	0,7
1.5	1,0	1,0	1,0		_
2.5	1.0	1,2	1,2		i –
4.0	1.0	1,2	•	_	
6,0	1,0	1,2		-	
10	1,2	1,4	_	_	_
16	1,2	1.4		was.	
25	1.4	1,6	<del></del>		_
35	1,4	1,6	-	1854	_
50	1,6	1,6			
70	1,6	1,6		-	_
. 95	1,8	1,8	Personal Control of the Control of t	_	_
120	1.8 2,0	1,8	_	Named	****
150	2,0	2,0			
185	2,2	2,2	. According		PROD.
240	2,4	2,4			
300	2,6	2,6	mea.	1000	
400	2,8	2,8			

Предельное отклонение от номинальной толщины изоляции — минус 10%: плюсовое отклонение не нормируется.

Допускается в месте соприкосновения между изолированными жилами уменьшение толщины изоляции до 0,75 от номинального значения.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Таблица 4

	Номинальная толщина резиновой оболочки кабелей нарок			
Диаметр кабеля под оболочкой	КНР, АКНР, КНРТ, КНРП, АКНРП, КНРПП, КНРЭ, АКНРЭ, КНРЭЭ, КНРОТ, КНРОТЭ, КНРОТП, КНРЭТ, КНРЭТЭ, НРШМ	кнру. Акнру. Кнрту. Кнрэту. Кнрату	мршн, мршнэ мэршн-100, мэршнэ-100	нгрокм
До 10 видюч. Св. 16 до 15 > 15 > 25 » > 25 » 40 » > 40 » 50 » > 50	2.5 3.0 3.0 3.5 4.5 5.0	3.1 3,6 3.6 4.1 5,1 5,6	2,5 2,5 3,0 3,5 3,5	2;0 2,0 2,5 3,0 3.0

Номинальная толщина резиновой оболочки должна соответствовать указанной в табл. 4.

Предельное отклонение от номинальной толщины резиновой оболочки — минус 20%; плюсовое отклонение не нормируется.

1.5. Толщина свинцовой оболочки должна соответствовать указанной в табл. 5.

Таблица 5

MM

	To	элиянна свяниювой обо	нароп
Дивметр кабеля под оболочкой	икижнальная*	номендлькая	максимальная
До 16 включ. Св. 16	1,0 1,1	1,15 1,25	1,24 1,35

Исключая места, соответствующие перерывам действия пресса при осввицевании кабели.

 <sup>1.6.</sup> Номинальные наружные диаметры и массы кабеля должны соответствовать указанным в обязательном приложении 1.

Предельное отклонение от номинальных наружных диаметров — плюс 10%.

Фактическая масса не должна превышать номинальную более чем на 10%.

Минимальный наружный диаметр и масса кабеля не нормируются.

1.7. Строительная длина кабелей всех марок за исключением НГРШМ, МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100, должна быть не менее 125 м. Допускаются маломерные отрезки длиной не менее 25 м в количестве не более 10% от общей длины партии.

Строительная длина кабеля марки НГРШМ должна быть не менее 60 м, марок МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100— не менее 85 м. Допускаются маломерные отрезки длиной не менее 20 м в количестве не более 15% от общей длины партии.

Пример условного обозначения кабеля с тремя медными жилами сечением 70 мм<sup>2</sup>, с резиновой изоляцией, в обо-

лочке из резины, не распространяющей горения:

Кабель КНР 3×70 ГОСТ 7866.1—76

То же, с 10-ю попарно скрученными жилами сечением 1,0 мм<sup>2</sup> Кабель КНРпТ 10 (5×2)×1,0 ГОСТ 7866.1—76

#### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

 2.1а. Қабели должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.1.1. Токопроводящие жилы должны соответствовать ГОСТ 22483—77, кабелей марок КНРТ, КНРТУ, КНРТЭ, КНРТП, КНРЭТ, КНРЭТ, КНРЭТ, КНРЭТ, КНРЭТ, КНРЭТ, КНРЭТ, КНРЭТ, КНРЭТ, КНРП, КНРП, СРМ, КНРПТ, КНРПТУ, КНРПТЭ и КНРПТП сечением 1,0—4,0 мм² — классу 3, сечением 6—400 мм² — классу 2;

кабелей марок АКНР, АКНРУ, АКНРЭ и АКНРП - классу 2

(допускается для сечения 16 мм<sup>2</sup> класс I);

кабелей марок НРШМ, НГРШМ, МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100 сечением 1,0—35 мм<sup>2</sup> — классу 4 (сечения 1,0—4,0 мм<sup>2</sup> должны иметь не менее 19 проволок, сечения 6,0—10 мм<sup>2</sup> — не менее 49 проволок); сечением 50—400 мм<sup>2</sup> — классу 3.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

 2.1.2. Токопроводящие жилы кабелей всех марок должны быть изолированы резиной.

Допускается наложение синтетических пленок по токопроводя-

щим жилам (под изоляцию) кабелей.

На поверхности изоляции не должно быть дефектов (вмятин, рисок, царапин и др.), выводящих ее толщину за предельные отклонения.

2.1.3. Изолированные жилы (не менее 50% их числа в кабеле) кабелей марок КНРЭТ, КНРЭТЭ, КНРЭТУ и КНРЭТП должны

поверх изоляции иметь экран из кашированной фольги (металлизированной бумаги или фольгированной пленки), выполненный в виде обмотки с перекрытием не менее 10%.

Металлизированная поверхность ленты должна быть обращена

наружу.

кабелей M3PHIH-100 марок Изолированные жилы МЭРШНЭ-100 должны поверх изоляции иметь экраи в виде оплетки плотностью не менее 65%, выполнениой из медных диаметром не более 0,15 мм, луженых оловянно-свинцовым припоем с содержанием олова не менее 40%.

Допускается пропуск одиночных проволок и пряди на до 4 шагов оплетки при условии сохранения пряди обратного на-

правления.

Изолированные жилы кабеля марки НГРШМ должны поверх изоляции иметь оплетку плотностью не менее 65%, выполненную из шелка капрона или шелка лавсана.

Допускается для кабелей всех марок наложение на ванную жилу и экран синтетических пленок или оплетки из синте-

тических волокон.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 5).

2.1.4. Изолированные жилы кабелей марок КНРпТ, КНРпТУ, КНРпТЭ в КНРпТП должны быть скручены в пары.

Пары должны быть скручены с шагом не более 200 мм из жил разного цвета.

хлопчатобумажную Допускается применять скрепления пля

вряжу.

2.1.5. Изолированные и экранизированные жилы и пары кабелей всех марок, за исключением кабелей марок НГРШМ, МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100, должны быть скручены в кабель концентрическими повивами в разные стороны. Допускается скрутка изолированных и экранированных жилческими повивами в одну сторону.

Шаги скрутки должны быть для наружных повивов — не более 20 наружных диаметров повива, а для внутренних — не более 25 наружных диаметров повива.

Изолированные и экранированные кабелей. КНРЭТ, КНРЭТЭ, КНРЭТУ в КНРЭТП чередоваться должны (экранированная — не экранированная).

Изолированные жилы двухжильных кабелей марок КНРУ, КНРП и КНРЭ сечением до 4 мм<sup>2</sup> включительно допуска-

ется располагать параллельно.

жилы кабелей нгршм. Изолированные марок МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100 должны быть скручены в одну сторону по всем повивам с шагом скрутки не более 20 наПри скрутке изолированных жил в кабель допускается применение в качестве заполнения резинового шнура.

В двух- и трехжильных кабелях марки СРМ допускается применять заполнение из резины для получения круглой формы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.1.6. В каждом повиве кабелей всех марок с сечением жилы до 2,5 мм² включительно, за исключением кабелей марок КНРпТ, КНРпТУ, КНРпТЭ и КНРпТП, должны быть счетная жила и жила направления.

В каждом повиве кабелей марок КНРпТ, КНРпТУ, КНРпТЭ и

КНРпТП должны быть счетная пара и пара направления:

2.1.7. По изоляции одножильных кабелей и наружному повиву изолированных и экранированных жил кабелей всех марок, за исключением кабелей марок НГРШМ, МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100, должна быть обмотка с перекрытием не менее 10% из одной синтетической пленки. Допускается продольное наложение синтетической пленки.

Допускается изготовление кабелей всех марок, за исключением кабелей марок НГРШМ, МРШН, МРШНЭ и МЭРШН-100, без наложения обмотки по изоляции одножильных и скругке много-

жильных кабелей.

По наружному повиву изолированных и экранированных жил кабелей марок НГРШМ, МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100 должна быть обмотка с перекрытием не менее 15% из одной ленты сурового миткаля или синтетической пленки. Допускается обмотка лентой из односторонней прорезиненной ткани; обмотка производится обрезиненной стороной наружу.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.1.8. Поверх обмотки в кабелях всех марок, за исключением кабеля марки СРМ, должна быть оболочка из маслостойкой резины, не распространяющей горения.

Кабели в оболочке должны иметь круглую форму. Допускается овальность кабеля, не выводящая его наружный диаметр за

предельные отклонения.

На поверхности оболочки не должно быть пузырей, вмятин и других дефектов, выводящих толщину оболочки за предельные отклонения. В разрезе цилиндрическая часть оболочки не должна быть пористой.

В кабелях марки СРМ поверх обмотки или заполнения из резины общего назначения должна быть оболочка из свинца с присадкой сурьмы в количестве 0.4—0.8%. Допускается присадка ме-

ди в количестве не более 0,08%.

На свинцовой оболочке не допускаются риски, царапины и вмятины, если после их зачистки толщина оболочки будет меньше минимальной.

(Измененная редакция, Изм. № 2).



2.1.9. Поверх оболочки кабелей марок КНРЭ, АКНРЭ, КНРТЭ, КНРТЭ, КНРПЭ, МРШНЭ и МЭРШНЭ-100 должен быть экран в виде оплетки плотностью не менее 80%, выполненный из медных проволок номинальным диаметром не более 0,3 мм, луженых оловянно-свинцовым припоем с содержанием олова не менее 40%.

Поверх оболочки кабелей марок КНРП, АКНРП, КНРТП, КНРТП, КНРТП и КНРпПП должна быть оплетка плотностью не менее 65%, выполненная из стальных оцинкованных проволок диаметром не более 0,3 мм. Оплетка кабелей, выполненная из стальной оцинкованной проволоки I группы, на время хранения и транспортирования должна быть покрыта грунтовкой.

Допускается пропуск одиночных проволок и пряди на длине до 4 шагов оплетки при условии сохранения пряди обратного направ-

ления.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

 2.1.10. Материалы для изготовления кабелей должны соответствовать:

медная проволока для экранов — марке ММ ГОСТ 2112—79; припой оловянно-свинцовый — с содержанием олова не менее 40% по ГОСТ 21930—76 и ГОСТ 21931—76;

сурьмянистый свинец - марке ССУМ ГОСТ 1292-81;

стальная оцинкованная круглая проволока — Ж или ОЖ группе ГОСТ 1526—81;

фенольно-формальдегидная грунтовка — по ГОСТ 9109-81;

резина для изоляции и заполнения типа РТИ-I, резина для оболочки типа РШН-2, синтетические пленки, волокна, фольга кашированная (металлизированная бумага, фольгированная пленка) и грунтовка ГФ-0163—нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 5).

- 2.2. Требования к электрическим характеристикам
- 2.2.1. Изолированные жилы кабелей должны выдерживать испытание напряжением на проход или в воде в соответствии с технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

(Изменениая редакция, Изм. № 3).

2.2.2. Кабели всех марок, за исключением одножильных без общего экрана или оплетки из стальных оцинкованных проволок, должны выдерживать испытание переменным напряжением номинальной частотой 50 Гц без погружения в воду.

Одножильные кабели без общего экрана или оплетки из оцинкованных проволок должны выдержать испытание переменным напряжением с погружением в воду.

Кабели на номинальное переменное напряжение 400 В должны выдержать испытание переменным напряжением 2000 В, ка-



бели на номинальное переменное напряжение 690 В — испытание

переменным напряжением 2500 В.

Номинальное испытательное переменное напряжение для кабелей с экранированными жилами и марок КНРпТ, КНРпТЭ, КНРпТУ и КНРпТП должно составлять 75%, а для кабеля марки СРМ — 80% от указанного значения.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2.3. Электрическое сопротивление изоляции готовых кабелей, пересчитанное на 1 км длины и температуру плюс 20°С, должно быть не менее 100 МОм.

2.2.4. Переходное затухание на ближнем конце между рядом лежащими парами кабеля длиной 1 км, измеренное на частоте 800—1000 Гц. должно быть следующим:

кабелей марок КНРЭТ, КНРЭТУ, КНРЭТЭ в КНРЭТП с чис-

лом жил:

до 7 включительно — не менее 37,4 дБ (4,3 Нп),

свыше 7 — не менее 54,7 дБ (6,3 Нп).

Пару образуют две рядом лежащие жилы (одна экранированная, другая неэкранированная);

кабелей марок КНРпТ, КНРпТУ, КНРпТЭ и КНРпТП — не

менее 63,5 дБ (7,3 Hn).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

2.3. Требования к стойкости при механических воздействиях

2.3.1. Свинцовая оболочка кабеля марки СРМ диаметром свыше 15 мм должна, не разрываясь, выдерживать испытание на растяжение до значения, составляющего 1,3 от первоначального днаметра.

2.3.2. Кабели всех марок, за исключением марок СРМ, МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100, должны быть герметичны в радиальном направлении при воздействии внешнего гидроста-

тического давления до 1,96 МПа (20 кгс/см²).

Кабели марок МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100 должны быть герметичны в радиальном направлении при воздействии внешнего гидростатического давления до 4,9 МПа (50 кгс/см²).

2.3.3. Қабели должны быть стойкими при температуре плюс

(25±10)°С к перегибам:

кабели всех марок, за исключением СРМ, НРШМ, НГРШМ, МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100 с числом жил:

до 7 включительно — не менее 10 циклов изгибов,

свыше 7 — не менее 5 циклов изгибов при днаметре изгиба, равном пяти днаметрам кабеля, и угле изгиба  $\pm 3.14 \pm 0.17$  рад  $(\pm 180 \pm 10^{\circ})$ ;

кабели марки НРШМ с числом жил:

до 7 включительно — не менее 60 циклов изгибов;



свыше 7 — не менее 15 циклов изгибов при диаметре, изгиба, равном пяти диаметрам кабеля, и угле изгиба  $\pm 3.14\pm 7$  рад

 $(\pm 180 \pm 10^{\circ})$ .

Кабели марок НГРШМ, МРШН и МЭРШН-100 — не менее 1000 циклов изгибов, кабели марок МРШНЭ и МЭРШНЭ-100 — не менее 200 циклов изгибов при диаметре изгиба, равном не менее восьми диаметрам кабеля и угле изгиба (180±10)°;

кабели марки СРМ — один изгиб при днаметре изгиба, равном пяти днаметрам кабеля, и угле изгиба ±1,57±0,085 рад (±90 ±

±5°).

2,3.4. Кабели марок НГРШМ, МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100 должны быть стойкими при температуре (25 ± 10) °C к изгибам с закручиванием.

Количество циклов изгибов и угол закручивания должны соот-

ветствовать указанным в табл. 6.

Таблица 6

Марка набели	Номинальное сечение жыл, мя <sup>з</sup>	Количество циклов изгибов, не медос	Угол закручивания на 1 се довина, град, не белее
мршн, мэршн-100	1.0 1.5 2,5	500 1000 3000	1,0 1,0 2,0
МРШНЭ, МЭРШНЭ-100 НГРШМ	1,0—2,5 1,0—2,5	200 7500	1,0 3,5

2.3.3—2.3.4. (Измененная редакция, Изм. № 4).

2.3.5. Кабели должны быть стойкими к воздействию вибрационных нагрузок степени жесткости III и одиночных ударных нагрузок степени жесткости IV по ГОСТ 20.57.406—81.

2.4. Требования к стойкости при климатичес-

ких воздействиях

2.4.1. Кабели должны быть стойкими к воздействию относительной влажности до 100% при температуре плюс 35°C.

2.4.2. Қабели должны быть холодостойкими.

- Кабели должны быть стойкими к воздействию морской воды.
- 2.4.4. Кабели должны быть стойкими к периодическому воздействию смазочных масел и дизельного топлива.

2.4.5. Кабели не должны распространять горения.

2.4.6. Қабели должиы быть стойкими к воздействию дестабилизирующих факторов, указанных в технической документации, утвержденной в установленном порядке. Кабели, предназначенные для эксплуатации в тропических условиях, должны соответствовать ОСТ 0.505.019—83.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

- 2.6. Указания по эксплуатации
- 2.6.1. Кабели предназначены для эксплуатации при максимальной температуре окружающей воздушной среды плюс 45°С, минимальной минус 40°С для кабелей неподвижной прокладки, минус 30°С для кабелей, подключаемым к подвижным токоприемникам, и относительной влажности до 100% при температуре плюс 35°С.

Допускается эксплуатация кабелей марок МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100 в морской воде при температуре от плюс 30°С и длительно действующем радиальном гидростатическом давлении до 4,9 МПа (50 кгс/см²).

Условия монтажа и эксплуатации кабелей, не указанные в настоящем стандарте, должны быть согласованы в установленном порядке с разработчиком кабелей.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

- 2.6.2. Прокладка и монтаж кабелей без предварительного нагрева должны производиться при температуре не ниже минус 15°C.
- 2.6.3. Раднус изгиба при монтаже кабелей неподвижной прокладки должен быть не менее пяти наружных диаметров кабеля.

Раднус изгиба кабеля при монтаже в труднодоступных местах должен быть не менее трех наружных диаметров кабеля при числе изгибов не более двух в одном месте.

При монтажных изгибах осевое кручение кабеля не допускается.

2.6.4. Кабели, предназначенные для подключения к подвижным и переносным токоприемникам и для эксплуатации при изгибах с закручиванием, должны допускать:

кабель марки HPIIIM с числом жил до 12 включительно — не менее 1000 циклов перемоток, а с числом жил свыше 12 — не менее 300 циклов перемоток через ролик диаметром, равным не менее, чем двадцатикратному диаметру кабеля;

кабели марок НГРШМ, МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100 и МЭРШНЭ-100 — количество циклов изгибов и изгибов с закручиванием не менее указанного в пл. 2.3.3 и 2.3.4.

Допускается эксплуатация гибких кабелей всех марок при неподвижной прокладке.

2:6.5. Длительно допустимая температура на токопроводящей жиле кабелей должна быть не более плюс 65°C.

Допустимые токовые нагрузки для одиночно прокладываемых кабелей при переменном напряжении частотой 50 Гп, длительном нагреве жил до 55,65°C и температуре окружающего воздуха 45°C

указаны в справочном приложении 3.



2.6.4, 2.6.5. (Измененная редакция, Изм. № 4).

2.6.6. Кабели должны быть стойкими к воздействию токов короткого замыкания, вызывающих повышение температуры на токопроводящей жиле до плюс 200°С не более чем за 1 с.

2.6.7. Исключен. Изм. № 5.

2.6.7а. При разделке изолированные жилы должны отделяться друг от друга и от оболочки без повреждения изоляции жил. Изоляция должна отделяться от токопроводящей жилы.

 2.6.76. Расчетные значения диаметров токопроводящих жил, необходимых для выбора втулок при оконцевании и соединении,

указаны в справочном приложении 5а.

2.6.7а, 2.6.7б. (Введены дополнительно, Изм. № 4).

2.6.8. При прокладке кабелей в общей оплетке (экранах) на открытой палубе они должны быть покрыты грунтовкой марки ГФ.—0163 или ей равноценной.

(Введен дополнительно, Изм. № 5).

2.7. Требования к надежности

2.7.1. Наработка кабелей должна быть следующей:

кабелей, эксплуатируемых при неподвижной прокладке, — не менее 50000 ч при температуре на токопроводящей жиле не более 65°С и не менее 100000 ч при температуре на токопроводящей жиле не более 55°С;

кабели марки HPШМ — не менее количества изгибов, указанных в п. 2.6.4;

кабелей марок НГРШМ, МРШН и МЭРШН-100, МРШНЭ и МЭРШНЭ-100— не менее 75% количества изгибов в течение 8 лет, после которых— не менее 25% от количества изгибов или изгибов с одновременным закручиванием, указанным в пп. 2.3.3 и 2.3.4.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.7.2. Срок сохраняемости кабелей должен быть не менее 5 лет в отапливаемых (или охлаждаемых) и вентилируемых складах не менее 3 лет в районах с умеренным и холодным климатом, не более 6 месяцев в районах с тропическим климатом при хранении под навесом или в помещениях, где колебания температуры н влажности воздуха не существенно отличаются от колебания на открытом воздухе.

Изменение параметров кабелей не нормируется.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.7.3. Минимальный срок службы кабелей, в пределах которого обеспечивается наработка и сохраняемость, должен быть 25 лет.

Суммарное время воздействия за весь срок службы должно быть не более: для масел — 300 ч, для дизельного топлива — 100 ч, для солнечной радиации — 240 ч.

Количество циклов короткого замыкания не должно быть более 10.

Состояние экранов и оплетки из стальных оцинкованных проволок не учитывается.

#### (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

 Фактический срок службы кабелей не ограничивается сроком службы, указанным в п. 2.7.3, а определяется их техническим состоянием.

Параметры предельного состояния кабелей при неподвижной прокладке должны соответствовать указанным ниже.

Электрическое сопротивление изоляции жил, пересчитанное на длину 1 км и температуру плюс 20°С, МСм, не менее

Относительное удлинение при разрыве оболочки, %, не менее . 50 Ускорение при непытании по степени жесткости IV сотласно ГОСТ 16962—71, м/с², не менее . 35 Холодостойкость кабелей, °C . минус 25.

Изменение параметров кабелей марок НРШМ, НГРШМ, МРШН и МЭРШН-100 не нормируется.

Метод расчета зависимости срока службы судового кабеля с резиновой изоляцией, в резиновой оболочке, эксплуатируемого в условиях неподвижной прокладки, от температуры указан в справочном приложении 4.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

#### 3. ПРАВИЯА ПРИЕМКИ

 Для проверки соответствия качества кабелей требованиям настоящего стандарта установлены приемо-сдаточные, периодические, типовые испытания.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

- 3.2. Приемо-сдаточные испытання
- 3.2.1. Приемо-сдаточные испытания должны быть приведены в соответствии с табл. 7.
- 3.2.2. За партию принимается количество кабелей одной марки, одновременно предъявленное к приемке. Размер партии должен быть не более 5 км.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

 З.2.3. При приемо-сдаточных испытаниях кабелей предприятиеизготовитель производит проверку 100% кабелей сдаваемой партии.



Допускается проверку по пп. 2.1.1 (в части пайки и сварки), 2.1.3—2.1.5; 2.1.7 и 2.2.1 проводить в процессе производства.

Приемо-сдаточные испытания по пп. 1.2—1.7; 2.1.1—2.1.9; 2.2.2—2.2.4 потребитель проводит на 3-х% барабанов или бухт от партии, но не менее чем на трех барабанах или бухтах.

За партию принимают количество кабеля, полученное потребителем по одному сопроводительному документу.

При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю должно быть проведено повторное испытание удвоенного числа барабанов или бухт, взятых от той же партии.

Результаты повторного испытания распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

- 3.2.4—3.2.6.(Исключены, Изм. № 3).
- 3.2.7. На каждый барабан партин составляется в соответствии с ГОСТ 2.601—68 этикетка, подписанная в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 3.3. Периодические испытания
- 3.3.1. Периодические испытания проводятся один раз в полгода в соответствии с табл. 7 на 3 барабанах или бухтах, отобранных методом случайного отбора, выдержавших приемо-сдаточные испытания.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

- 3.3.2. (Исключен, Изм. № 3).
- 3.3.3. В период между периодическими испытаннями кабели принимаются и отгружаются по положительным результатам предыдущих периодических испытаний.
  - 3.4. Типовые испытания
- 3.4.1. Типовые испытания должны проводиться в полном объеме стандарта в соответствии с требованиями, установленными в соответствующей нормативно-технической документации.
  - 3.5. (Исключен, Изм. № 3).

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 4.1. Испытания должны проводиться при температуре окружающего воздуха, плюс 25±10°С, относительной влажности 45—80% и атмосферном давлении 84—107 кПа (630—800 мм рт. ст.), если не указаны другие условия.
- 4.2. Проверка на соответствие требованиям. конструкции



ţ
99
Ħ
Αij
10
65
F

				гарляца /
00.	Пункты		Виды исп	RCDMTSHIR
Параметры и воздействующие фокторы	технических требований	нетодов испытаний	прнемочедаточные	пермодические
Конструктивные параметры Элементы конструкции, конструктив-	1, 2 (число жил); 1.7; 2.1.6; 2.1.8 (поверх-	4.2.1	+	1 .
ные размеры и внешний вид	1.2 (сеченяе); 2.1.1	4.2.3	+	
•	1.3—1.5; 1.6 (дивметр); 2.1.2—2.1.5; 2.1.7—2.1.9	4.2.2	+	· [:
	1.6 (масса)	4,2.4	1	+
Электрические параметры				
напряжение	2.2.1; 2.2.2	4.3.1	+	ı
дин Переходное затухание	2.2.3	4.3.3	+1	++
Механические воздействия				
Содержание присадок и растяжение свинювой оболочки	8.1.2	4.4.1	11	+-1
9 E		4.4.3	ı	- 1
давление до 4,9 МПа (50 кгс/см²)		4.4.3	11	+-4
изгремном Изгибы с закручивалием Вибрационные и ударные нагрузки	2.8.6. 4.8.6.	4.4.6	1 1	++1
			_	

Продолжение табл. 7

	Пушкты		Begs schatzes	DMTSRNA
Параметры и воддействующие фикторы	технических требований	Metodos aculariansR	приемо-сдаточные	пермодические
Климатические воздействия				
Повышения влажность	2.4.1	4.5.1	1	ı
Отрядательная температура	2.4.2	4.5.2	ı	+
Морская вода	2.4.3	4.5.3	ł	+
Смазочние масла в дизельное топли- во	2.4.4	4.5.4	1	+
Пламя (нераспространение горсиия)	2.4.5	4.07.05	1	+
Дестабалазирующие фактор	2.4.6	4.5.6	6	1
Параметры по надежности				
Наработка	2.7.1	4.6.1	ı	ı
Срок сохраняемости	2.7.2		ì	1
	2.7.3; 2.7.4	_	!	1
Примечание. Знаки «+» и «»	означают, что испытания,	соответственно пр	проводят и не про-	проводят.

# Измененная редакция, Изм. № 4).

4.2.1. Проверку по пп. 1.2 (в части числа жил); 1.7; 2.1.6 и 2.1.8 (в части поверхности оболочки) производят внешним осмотром без применения увеличительного прибора при перемотке кабеля через измерительное устройство длины.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.2.2. Проверку конструктивных элементов и их размеров по пп. 1.3—1.5; 1.6 (в части диаметров); 2.1.2—2.1.5 и 2.1.7—2.1.9 производят по ГОСТ 12177—79.

4.2.3. Проверку сечения токопроводящих жил (пп. 1.2 и 2.1.1) производят путем измерения электрического сопротивления жилы

no FOCT 7229-76.

4.2.4. Проверку массы кабеля (п. 1.6) проводят по ГОСТ 20.57.406—81 (метод 406—1) с погрешностью не более 1% на образце длиной ( $250\pm2$ ) мм.

За результат измерения принимают значение массы проверяемого образца с учетом его длины, пересчитанной на 1 км кабеля.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

4.3. Проверка на соответствие требованиям электрических параметров

4.3.1. Испытание изолированных жил (2.2.1) и кабелей в го-

товом виде (п. 2.2.2) проводят по ГОСТ 2990-78.

Время приложения номинального испытательного переменного напряжения к испытуемым кабелям или отдельным жилам должно быть не менее: 5 мин — при приемке и поставке, 3 мин — на период эксплуатации и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3.2. Измерение электрического сопротивления изоляции кабелей в готовом виде (п. 2.2.3) проводят по ГОСТ 3345—76. При периодических испытаниях измерение проводят при номинальном напряжении постоянного тока 1000 В по ГОСТ 3345—76.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.3.3. Измерение переходного затухания в готовом кабеле (2.2.4) производят по ГОСТ 10454—84.

При измерениях должны применяться нагрузочные сопротив-

ления величиной 200 Ом.

Пересчет измеренного переходного затухания  $A_L$  на длину 1 км производят по формулам:

$$A_L = A_{\text{MS}} - 4.34 \text{ In} \frac{1000}{L} \text{ (AB)};$$
  
 $A_L = A_{\text{MS}} - 0.5 \text{ In} \frac{1000}{L} \text{ (Hn)},$ 

где  $A_{ws}$  — измеренное переходное затухание в децибелах или неперах;



4.4. Проверка на соответствие требованиям к стойкости при механических воздействиях

4.4.1. Проверку содержания присадок в свинцовой оболочке кабеля (п. 2.1.8) производят: меди — по ГОСТ 20580.2—80, сурьмы — по ГОСТ 20580.7—80.

4.4.2. Проверку свинцовой оболочки кабеля на стойкость к растяжению (п. 2.3.1) независимо от диаметра под оболочкой производят по ГОСТ 12174—76. Для испытания оболочек применяется металлический конус с соотношением диаметра основания к высо-

те, равным 1:5.

4.4.3. Испытание кабеля на радиальную герметичность (п. 2.3.2) производят на образце кабеля, помещенном в гидравлическую камеру, с выведенными с помощью сальников концами. Длина образца должна быть 1,5—2,5.

Во время испытания давлением до 4,9 МПа (50 кгс/см2) в те-

чение 2 ч с торцов кабеля не должна вытекать вода.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.4.4. Испытание на стойкость к перегибам (п. 2.3.3) проводят по ГОСТ 12182.8—80.

К свободному концу образца подвещивают груз, обеспечивающий плотное соприкосновение образца при перегибах с поверхностью цилиндров (дисков). Ориентировочная масса груза равна массе изгибаемого образца плюс 1 кг. Длина образца должна быть 1,5—2,5 м.

Образец кабеля считается выдержавшим испытание, если после произведенных изгибов не произойдет обрыва жил или отдельных проволок, разрыва наружной металлической оплетки и не появятся трещины на оболочке.

Образование гофров на поверхности оболочки кабеля при его

изгибах не является браковочным признаком.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

4.4.5. Испытание на стойкость к изгибам с закручиванием (п. 2.3.4) проводят на образце кабеля длиной 1,5—2,0 м на специальной установке. Один конец образца кабеля закрепляют в неподвижном (нижнем) зажиме, а другой — в подвижном (верхнем). Расстояние между зажимами по прямой линии 940 мм. Участки образца, находящиеся в зажимах, предварительно обматывают прорезиненным миткалем. Длина испытываемого участка образца между зажимами должна быть 1080—1090 мм.

Подвижный зажим с закрепленным образцом кабеля вручную поворачивается от нулевого положения против часовой стрелки

на угол, не менее:

для кабелей сечением 1,0-1,5 мм<sup>2</sup>...1,9 рад (109°)

для кабелей 2,5 мм<sup>2</sup>...3.8 рад (218°)

Скорость закручивания не должна быть более 10 циклов в минуту. За один цикл принимается поворот от нулевого положения



на полный заданный угол в одном направлении, возврат к нулевому положению, поворот на полный заданный угол в другом на-

правлении и вновь возврат в нулевое положение.

Образец кабеля после испытания разделывают и подвергают проверке на целостность токопроводящих жил. При этом кабель считают выдержавшим испытание, если количество оборванных проволок в любой жиле не превышает 4 из 19, а экраны в жилах не имеют разрывов.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

4.4.6. Испытание кабеля на стойкость к воздействию вибрационных и одиночных ударных нагрузок (п. 2.3.5) проводят согласпо ГОСТ 20.57.406—81:

по методу 103-1.1 — для испытания на вибрационную нагруз-

Ky;

по методу 106-1 - для испытания на одиночные ударные на-

грузки.

Кабели подвергают испытанию без электрической нагрузки. Испытание кабеля на вибрационную нагрузку проводят по крат-

ковременному режиму.

Образцы кабелей считают выдержавшими испытание, если после воздействия указанных нагрузок не произойдет обрыва жил или отдельных проволок, разрыва металлической оплетки и не появятся трещины на оболочке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 4.5. Проверка на стойкость при климатических воздействиях
- 4.5.1. Испытание на воздействие повышенной влажности (п. 2.4.1) проводят по ГОСТ 20.57.406—81 (метод 207—1, ускоренные испытания для IX степени жесткости) на трех образцах кабеля длиной не менее 1,5 м без электрической нагрузки. Концы кабеля должны быть защищены от проникновения влаги внутрь образца. По окончании испытаний образцы кабелей извлекают из камеры, выдерживают не менее 2 ч в нормальных климатических условиях и испытывают напряжением в соответствии с требованиями п. 2.2.2.
- 4.5.2. Испытание на холодостойкость (п. 2.4.2) проводят по ГОСТ 17491—80:

статическим методом при номинальной температуре минус 40°C для кабелей неподвижной прокладки. Количество витков на стержне должно быть не менее 5;

методом изгиба при номинальной температуре минус 30°C для кабелей подвижной прокладки.

Диаметры стержней, используемых при испытаниях, должны соответствовать указанным в п. 2.3.3.

(Измененная редакция, Изм. № 4).



4.5.3. Испытание оболочки кабеля на стойкость к морской воде (п. 2.4.3) проводят по ГОСТ 9.030—74 (метод изменения массы) в течение 48 ч.

Образцами должны быть отрезки оболочки, сиятой с кабеля. В качестве среды для испытания должен браться 3,5%-ный раст-

вор поваренной соли в водопроводной воде.

Процент набухания по изменению массы не должен превышать 1%.

4.5.4. Испытание оболочки кабелей на стойкость к смазочным маслам и дизельному товливу (п. 2.4.4) проводят по ГОСТ 25018—81 в индустриальном масле марки И-40А или И-50А по ГОСТ 20799—75.

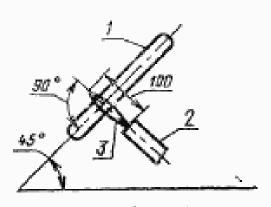
Физико-механические свойства оболочки после 24-часового пребывания в индустриальном масле при температуре (100±1)°С не должны снижаться более чем на 20% по прочности при растяжении и более чем на 25% по относительному удлинению при разрыве.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.5.5. Испытание на стойкость оболочки кабелей к нераспространению горения (п. 2.4.5) проводят на трех образцах, длиной 300 мм каждый, отобранных от разных барабанов или бухт.

Образцы по очереди вводят в пламя паяльной дампы с объемом бака 0,5 л или горедки. Бунзена в соответствии с чертежом.

При испытании резиновой оболочки кабелей диаметром до 50 мм применяют одну горелку, кабелей диаметром более 50 мм— две паяльные лампы или две горелки Бунзена.



г-образец; 2-горелка; 3-вламя;

При испытании оси горелок должны составлять угол 90°. Длина пламени должна быть 100—150 мм, расстояние между наружной поверхностью образца и соплом паяльной лампы или горелки Бунзена должно быть около 40 мм.

Температуру пламени проверяют проволокой диаметром (0,71 ± 0,25) мм, которую вводят в горизонтальном направлении перпендикулярно к пламени так, чтобы конец проволоки находился на расстоянии 40 мм от сопла.

Проволока должна оплавляться за время 4-6 с.

Время нахождения в пламени образца (t), с, вычисляют по формуле

$$t = \frac{m}{25} + 30$$
,

где m — масса образца длиной 300 мм, г.

Испытание проводят в помещении с естественной вентиляцией (без сквозняков) при температуре окружающей среды 15—35°С и относительной влажности воздуха 45—75%.

После удаления из пламени и размещения в горизонтальном положении горение образцов всех типов кабелей должно прекра-

титься не более чем за 60 с.

Допускается испытание кабелей проводить по ГОСТ 12176-76.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

4.5.6. Испытание кабелей на стойкость к воздействию дестабилизирующих факторов (п. 2.4.6) проводят по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.6. Проверка на соответствие требованиям в

надежности

4.6.1. Проверку параметров надежности (п. 2.7) производят по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

#### 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

 На поверхности кабеля должен быть товарный знак предприятия-изготовителя и год выпуска кабеля.

Допускается применение в кабелях отличительных нитей.

 5.2. Маркировка барабанов или ярлыков, прикрепленных к бухте, должна соответствовать ГОСТ 18690—82.

На барабане и на ярлыке должны быть указаны:

товарный знак предприятия-изготовителя;

марка кабеля;

число жил и номинальное сечение в квадратных миллиметрах;

номинальное переменное напряжение в вольтах;

длина кабеля в метрах, количество отрезков на барабане и длина каждого отрезка;

масса брутто в килограммах (для барабанов);

испытательный номер барабана предприятия изготовителя;

дата изготовления (год, месяц);

обозначение настоящего стандарта.

 5.3. Упаковка кабелей должна соответствовать ГОСТ 18690—82. Кабели должны поставляться намотанными на барабаны по ГОСТ 5151—79 или в бухтах.

Диаметр шейки барабана и внутренний диаметр бухты дол-

жен быть не менее 15 наружных диаметров кабеля.

На барабан допускается намотка не более трех отрезков кабеля одной марки, с одинаковым числом и сечением жил, на одно номинальное напряжение. Направление намотки кабелей на барабан должно соответствовать стрелке, указанной на щеке барабана.

Варабан с кабелем должен быть общит сплошным рядом досок.

Допускается частичная общивка досками, равномерно распределенными по окружности барабана, с суммой просветов между ними не более 50% (общивка с интервалом не более чем через доску). При этом верхний слой намотки кабеля на барабан должен быть обернут упаковочным материалом, защищающим от солнечного воздействия и влаги.

Масса бухты не должна превышать 50 кг.

Бухты должны быть перевязаны не менее чем в трех местах.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

5.4. Транспортирование и хранение кабелей должно производиться по ГОСТ 18690—82.

Транспортирование кабелей должно производиться при температуре от минус 40 до плюс 45°C.

Кабели должны храниться:

под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе, в районах с умеренным, холодным и тропическим климатом при температурах от минус 40 до плюс 45°C;

в отапливаемых и вентилируемых складах, расположенных в

любых климатических районах, при температуре 25±10°C.

Допускается кратковременное (продолжительностью до одного года) хранение кабельных изделий на открытых площадках при условии укрытия барабанов брезентом или другим защитным материалом.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

#### 6. FAPAHTMM MEROYCOMYEUM

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие кабелей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

Гарантийный срок эксплуатации — 5 лет со дия ввода кабеля

в эксплуатацию.



приложение 1 Облаательное

Табляца

Номинальные наружные днаметры и масса 1 км судовых силовых кабелей

	CPM	Macca.	334	381	689	1		-	í	I	1		ì	1	1		
	5	Дпаметр.	7,5	8,0	9.4	ı	l	1		1	1	ı	ı	1	1	i	
	E	Macca. sr	185	22	287	383	562	69	168	1102	1422	1760	2030	267	3228	3861	
	MITTAL	Диаметр. жм	6.01	9'11	12,9	14,5	17,3	28.5	21,6	22,4	25,0	27,2	83 82	34,6	36,4	0,88	
		Масса. КГ	95	272	<u> </u>	435	575	Ē	95 95	1381	蓝	1736	2132	2573	3334	4033	
кабелей	КНРП	Дивиетр. мк	11,4	6,11	13,3	14,3	16,0	18,2	9,9	21.7	24,0	25,6	27,6	29.8	33,9	36,7	
Mapsa K		Macca, xr	204	234	88	88	525	695	998	1111	1436	1712	2063	2476	3223	3916	
2	KHPÿ	Диаметр. мя	1,4	6:	13,3	14,3	16,0	18,2	19,9	21.7	24,0	25,6	27.6	80 80 80	33,9	36,7	
		Масса.	257	83	37	457	999	788	196	1215	1550	1835	ı	ı	1	1	
	KHP3	Дивметр. на	11.4	6,11	13,3	14,3	16,0	18,2	6'61	21,7	0,4%	25,6	ı	ı	1	1	
		Macca. xr	168	197	266	<del>\$</del>	473	634	802	1041	358	1629	1953	2379	3113	37.86	
i	KHP	Днаметр. ям	10,2	10,7	12,1	13,1	14,8	17,0	18,7	20.2	22,8	24,4	26,4	9,83	32,7	3,5	
	900	MHMM-THOS CONC.	1×4	1×6	1×10	1×16		1×35	1×20	1×70	1×95	1×130	1×150	1×185	1×240	1×300	

# Продолжение табл. 1

							- Constant					
Macro was a so.	ana		11 6									
MERCHANDO CONT.	ALL Y		KALPB		KHEN		KHPD		HPIIIM		CPM	_
RHO, NIN <sup>2</sup>	Дивметр, мм	Макуа, кг	Дваметр. кж	Macca, kr	Диаметр, ми	Macca, Kr	Дкаметр; им	Масса, кг	Дизметр, им	Macca, KF	Диамегр, ям	Масса, кт
1×400	28.9	4717	i	]	40.1	4848	40,1	4980	43,8	4869		1
2X X	14,7	333	6,5	455	15,9	382	15,9	431	17,2	4.00 60 60	12,0	819
2×6	16,8	450	18,0	587	18,0	302	18,0	261	18,6	532		718
2×10	19,5	629	20,7	8	20,7	704	20,7	768	21.2	716	15,8	996
5×16	21,6	842	22,8	<u>8</u>	22,8	914	22,8	982	7.50	686	1	3
2×25	28,0	183	26,2	388	26.2	1273	2,92	1355	28,0	1362	ı	١
2×35	27,3	38	28.5	1715	28,5	188	85 85	1671	30,4	1696	١	I
8 X	8,06	1938	33,0	2192	33.0	3841	33,0	2142	35,6	2346	ı	ı
5×70	35.4	58.49 58.49	ì		98,6	2766	36,6	2884	39.1	2925	1	ŀ
2X95	40'0	3438	1	1	42,1	3820	41,2	3761	1	1	ı	١
% 8 8	43,2	4207	1	1	44,4	4351	44,4	4494	ŀ	Į.	1	1
3X4	16,4	88	17,6	515	17,6	439	9'.21	490	18,0	458	12,7	700
3×6	17,6	527	8,00	673	18,8	2835	18,8	644	19,5	617	3,0	825
3×10	20,2	761	21,7	930	21,7	828	21,7	868	8,3	67 60 60	16,8	1127
3×16	23,7	6101	6,83	1207	83,9	1004	23,9	1170	25,7	1174	i	1
3×25	26,5	1463	27,6	1680	97.6	1251	27,6	1639	29,3	1640	5000	1
3X35	28,9.	1858	30,1	2034	30,1	1953	98	2049	33.2	2161	1	ì
3×20	33,6	<u> </u>	8,48	2788	34,8	2623	8,8	2735	37,7	2867	ı	1
		_	_	_	_	_					_	

## Продолжение табл. 1

						Марка к	KaGezeR					
Число жил и во-	KHP		кнрэ		КНРУ		КНРП		нршм	-	CPM	
MMHS/BHOC COUG-	Диаметр.	Macca,	Диаметр,	Macca, Ior	Дизметр. мм	Macca, Kr	Дкаметр, мм	Macca	Дизметр.	Macca	Днажетр,	Масса xr
3×70	37,5	3329	38,7	3638	38,7	3454	38,7	3579	41,5	3608	ı	1
3X95	42,4	4420	43,6	4769	43,6	4561	43,6	4702	49,1	4743	l	ı
3×120	45,9	5358	47,1	5620	47,1	5524	47,1	2664	6,53	6237	1	i
3×150	52,1	6765	ı	1	53,3	68639	53,3	71111			ı	ŧ
3×185	57.0	8283	ı	ı	58,2	8472	58,2	8661	ı	L	-	ı
3×240	64,5	10740	1	1	65,7	10955	65,7	90601	1	l		ı

Таблица 2 Номинальные наружные диаметры и масса 1 км судовых кабелей с алюминиевыми жилами

				Mag	ка кабе	лей		
Часло жил и воми-	AK	HP	AK	нрэ	ARI	нру	AKI	iPO
нальное сечение, ми <sup>в</sup>	Диа- метр, мм	Macca. Er	Диа- метр, км	Масса. кг	Диа- метр, ми	Маюса, кг	Днаметр, мм	Масса. 87
1×16	13,1	243	14,3	357	14,3	288	14,3	334
$1 \times 25$	14,8	314	16,0	441	16,0	366	16,0	416
$1 \times 35$	17,0	405	18,2	560	18,2	473	18,2	532
1×50	18,7	504	19,9	663	19,9	568	19,9	632
$\begin{array}{cccc} 1\times 50 & & 18.7 \\ 1\times 70 & & 20.5 \\ 1\times 95 & & 22.8 \\ 1\times 120 & & 24.4 \\ 1\times 150 & & 26.4 \\ 1\times 185 & & 28.6 \\ 1\times 240 & & 32.7 \end{array}$	611	21,7	785	21,7	681	21.7	751	
	22,8	761	24,0	953	24,0	839	24,0	917
		875	25,6	1081	25,6	958	25,6	1042
	26,4	1025	27,6	1248	27.6	1136	27.6	1205
	1217	29.8	1458	29,8	1314	29,8	1411	
1×240		1585	33,9	1859	33,9	1695	33,9	1806
$2\times16$	21,6	635	22,8	813	22,8	707	22,8	778
$2\times25$	25,0	861	26,2	1067	26,2	945	26,2	1027
2×35	27,3	1035	28,5	1260	28,5	1126	28,5	1216
$2 \times 50$	30,8	1321	32,0	1875	32,0	1424	32,0	1525
2×70	35,4	1759	36,6	2051	36,6	1876	36,6	1994
$2 \times 95$	40,0	2261			41,2	2394	41,2	2526
$2 \times 120$	43,2	2647			44,4	2394 2792	41,2 44,4	2934
$2 \times 150$	47,1	3159			50,3	3315	50,3	3628
3×16	22,7	708	23,9	896	23,9	783	23,9	859
3×25	26,4	972	27,6	1189	27,6	1060	27,6	1148
3×35	28,9	1146	30,1	1413	30,1	1271	30,1	1367
3×50	33,6	1587	34,8	1823	34,8	1699	34,8	1811
3×70	37,5	1993	38,7	2238	38,7	2118	38,7	2243
3×95	42,4	2569	43,6	2775	43,6	2710	43,6	2851
3×120	45,9	3019	47,1	3(12	47,1	3185	47.1	3225
3×150	52,1	3891	53,3	4075	53,3	4065	53,3	4237
3×185	57,0	4678	_		58;2	4867	58,2	3056
3×240	64,5	6002			65,7	6217	65,7	6168

Таблица 3

ers Am		M	Мясса. нг	233	eg :	<del>19</del>	1	1	1	1	1	İ		1	1	Ī	1	Table 1	8	[];	<u> 11</u> 0	[	1	I	1	(	I	
1,0-2,5 mm <sup>2</sup>		CPM	Дирметр. мм	6.1	10,7	ආ ආ			1	1	1	and a	ļ.	ı	1	1	ı	ı	6,4	ල් ස්	10,4	ı		1	1		-	
сечением		E.	Macca, Kr	174	274	Bi S	3 22	463	632	[	I	l	1	I	I			L	98	200	334	675	477	928	g	793	870	
HOMBER TERM		KHPD	Днажогр, мм	10.0	(연)	to to	) T	4	9,02		1	1	Į	1	ı		1	1	6,01 10,01	20 ·	ल ( च (	7.9	e :-	60 i	29. Fil	24 65	83 64	
кабелей номн	Марка кабелей	2y	Macca, kr	143	중()	20 G	38	\$	505	618	678	740	82	866	101	69	88 88 88 88 88 88 88 88 88 88 88 88 88	450	3		S !	- Eg	<del>2</del>	869	3	81	795	
судовых каб	Марка	KHP¥	Дваметр, мм	10.0	es i		2 TO	4,7	20,02	전: :	5	223 223 333	20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	23,0	27,5	83 67	84.0 84.0 84.0	- 61	η. Ο :	20 4 20 1	-	N .	(A)	-	2. N	- 4-	83 84	
1 KM		PS	Macca, Rr	187	23°	න දි න දි	- 69 - 69 - 69 - 69 - 69 - 69 - 69 - 69	<u>t-</u>	664	l	ı	-	Ī	1	ı	-	ı		88	\$450 200 200 200 200 200 200 200 200 200 2	999	£	žS.	10000 10000	350	623	206	
и и масса		КНРЭ	Днаметр. им	10.0	<u>्</u> यु (	r- u	) w	4.7	8,6	I	1	-	1	1	1	1	1		e :	20 :	17 P			တ္ (	, N	100	83 23	
е диаметры		Ę.	Macca. RT	Ξ	去?	25 25 25	77.	373	690	000	617	999	90 t	016	286	963	143	257 1772	27.0			2/7	95°	က် ကို ရှိ	8	200	R.	
наружные		KHP	Днаметр. мк	8,8	€41	24 6 10 6	5 75 5 CA	9	4,6	6.61	28,7	9.53	22,6	155 00 00	8,8	2	0.83	€.	6	9.2	<u>~</u>	0.4	6.1		9,83	 	었 인	
Номинальные		Число жил и воми-		0×1×1		9,9 X,2	0.0 (X			12×1.0	-4×1,0		0,1×61	24X1,0	27X1,0	€.  X  X	0 XX	0.1X2;	2 1 2 1 2 1 2			4 X X X X X X X X X X X X X X X X X X X		7×1,5	-			

					Марка	Марка кабелей				
Who so work or sell	КНР	<u>.</u>	КНРЭ	29	КНРУ	py	KHPIII	PII	CPM	M
нальное сетепие, им	Дизметр.	Macca,	Дкаметр.	Macca. let	Дезметр,	Macca, kr	Дванетр, ми	Macca.	Днаметр. жм	Macca, RT
2 1/91	23	795	24.3	166	24.3	874	24,3	. 952	ı	
	1 20	968	100	1100	83 33	978	6. 13.	1060	ı	ŀ
	27.6	1007	88.8	1322	80 80	1191	28,8	1284	ı	ł
	28.	98 :	20,33	1425	81 62	1284	64 65	1380	ļ	ì
	8	1,788	8	1532	38,23	1387	30,2	1485	ı	1
3.178	8	<u>88</u>	31,33	1645	33,33	1493	31,3	1597	1	1
2 X X	8	9091	8	1878	33,3		33,3	1825	ſ	t.u
2621	9.6	142	10,8	83	8.01	176	10,8	64 64	6	\$
26.26		220	8,4	22 28	14,8	315	14,8	8	12,3	929
26.00	14.2	99	15,4	427	15,4	929	15,4	904	5'11	0,00
4×9 5	9	ğ	17,5	\$33	17,5	450	17,5	25	ı	ı
0 6 X 50	17.4	4	18,6	8	18,67	23	9,81	574	ı	1
5625	18.6	558	8,61	200	19,8	622	8,6	88	ı	3
26×01	33.5	756	83	947	8,63	8	23,8	016	İ	ı
56×61 56×61	8	845	2,4	1041	7.77	924	24,4	38	ı	ľ
14×9.5	24.3	946	19 19 19	1151	25,55	1029	22,53	Ξ	1	ſ
16×3.5	180 PM	1049	8,7	1364	26.7	1136	8	1222	1	ı
16 × 6 × 6 × 6 × 6 × 6 × 6 × 6 × 6 × 6 ×	1 1 1 1	<u>3611</u>	27.9	1419	6,72	1283	27,9	1375	1	1
24 C 24	30.7	1471	⊕ ⊕	1728	6.18	1575	31,9	1679	1	Į
10 6 × 10 · ·	60	1692	33.55	1963	33.55	1801	33,5	1911	ı	Ī
	( e. e.	1836	19 35	2115	ب ان	1949	34,55	3001	1	
26/28	32.55	1983	8.7	2273	38,7	200	35,7	2216	1	I
37X2.5	N 4	2172	6,98	2471	8 6,	2293	6,8	2413	ı	l
-					_					
		_								

Таблица 4

Macca, kr 2027 2198 18 1 2 1218 MSPIERS-100 Дирметр. 6,23 0.83 27,22 31,1 31,7 34.8 36.0 \* 781 187 8,8 18 5 Mapos. RF 88 热 828 1052 1253 408 1745 1907 器 贸 Mapper-16 Номинальные наружиме диаметры и масса 1 км судовых гибких кабелей Asswerp. 24 25 28 28 20 00 00 88 8 8 8 13,9 2/2 9,61 90 Macca, hr 973 93 1178 导 8 88 绿 128 488 8 STEERS Диаметр. 23.2 24.2 27.5 28.0 9'91 文 8 80 85 80 88 3,9 \*.92 Redeadax Macca. xr 21<u>8</u> 697 783 967 3.6 Mapra 뛇 935 88 188 킇 MPMH Дваметр. им ಬೆಟ್ಟಿಕ ಲಿಲ್ಪ್ರ 88.88 8.68 6,3 文 空 9.2얼 얼 Macca. 385 88.5288 3 98 à HFPHIM Динметр, 28.7 28.7 28.7 28.2 28.2 28.2 89 22 33 2,2,8,2 5,0,0,4 5,2 Macca, 133 8 8 器 R ā HPIHM Дилметр. мм ල වේ. වේ. වේ. වේ. ක්. ක්. 16,5 9 9 9 9 9 9 14,6 19.8 19.8 822388 26,927.8 28.7 28.7 Число жил в вомя-Калькое сечение, им<sup>3</sup> 37X 2XX 2XX 5,55 071X61 2XX1.0 27×1,0 30X1,0 33XI.0 \$X ... ... 6×1.0

Продолжение табл. 4

Число выд в вомы- пальное сечение, мм² Диаметр, мм	HPULM.	md.iH		tutting to			_				
			TIM			MPIIIRB	9	M3PITH-100	8	MSPIEHS:100	9.100
L	етр, Масса, м	Дизметр. им	Macca.	Дизметр, им	Macca.	Днеметр.	Macca. Kr	Zeonetp, nk	Maces, kr	Дцамстр	Масса. нг
8	į.	8	5								
Ý 8			780	4 60	8077	94.6	1025	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1005	97.4	1295
3 6	5 · W	3 8	8		100	3 15	114)	3.5	8		1454
- 6		- M	= 68	85	1148	8	586	8	1958	8	1872
96	1 15-		1203	28. 8.6	1246	23.8	1487	83	1735	34,55	2014
83		 	1393	ı	Ī	1	İ	1	1.	ì	ļ
8		83,2	1504	3,6	1460	8,16	1718	35,6	2000	85 85	2334
S	- 00	ਲ 구	1646	22,7	1689	33,9	1963	6,38	2231	38	99
10	191 161	ı	1	ı	1	l	1	į	1	.]	
9	,1 361	1	1	15,0	278	16,2	407	16,2	328	17,4	99
16,	,8 453	ı	1	1	1	ı	ı	ı	1	1	
20	-	16,5	ž	60 60 80	426	19,51	582	\$. ************************************	<del>6</del>	9'61	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1
16	535	0,81	437	· 1	1	ľ	1	{	l	١	-
20,	8 628	88	610	19,7	383	50'3	762	22,5	Æ	23,7	286
55	6.894	25,4	<u>\$</u>	ı	ļ	1	1	1	l	1	1
36	 	21 28	947	25,5	984	26,7	1265	28,7	1282	83 83	1473
27	23	27,5	990	ı	1	1	1	!	ľ	1	1
	6	6,82	1190	77,72	1198	27,4	1418	83 9	1636	æ.	191
30,	60	1	1	1	1	ı		ţ	1	ŀ	1
38	0.081	1	1	i		ı	1	ı	1	i	ì
88	90	1	I	1	ı	1	1	ļ	1	ŀ	1
80	,0 2200	1	1	ł	1	-	1	ı	1	ı	1
8	,4 2379	ı	ſ	-	1.	ľ	ı	ļ	1	1	1
9	8 2508	ı	1	1	ļ	I.	ı	I	ı	1	١

223
60
Ħ
20
100
Ю
93
H

1 км судовых кабелей связи

Номинальные наружные диаметры и масса

1742 1804 1908	THE THE COST	Luze
8888 	дгаманД Ж	1 I I
25 gc	74 . 5225.M	
బ్రబ్లు అత్త	Adramanii X X X X X X X X X	₹
1627 1687 1789	ти паэви	VT6
888	AttokenA.	KHPS
58.83 88.00 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 8	Macca, NT	13
882 882	, фтэмелд жи	
1862 1965 1965	ы масса, кг	sta kabe
888	, фтоменД мм	KHP
989	Macca, Kr	16
త్త్వి మైద్ది	, qтоменД' жж	KHP
1757 1757 1852	Maeca, sr	PT3
882 800	, фтяженД ж	X
423 1483 1574	₩acca, κι	ÞΤ
888 898	,qreesall, Re	3
4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	Число жил и номиквальное сечение, им	
- 1966年 - 1966年 - 1967年 - 196	Дивмотр, Масса, кг Масса, кг Масса, кг Масса, кг Масса, кг Масса, кг Масса, кг Масса, кг Масса, кг	KHPT KHPT9 KHP9T KHP9T9

Таблица 6 Номинальные наружные диаметры и масса 1 км судовых кабелей связи с попарио скрученными жилами

		Марка кабелей						
Число жил п	КНЬ		KHP		KHP		кни	
число жим и номинальное сетение, мя <sup>2</sup>	Дизметр.	Масса, ж	Диаметр,	Масса, иг	Дианетр, им	Масса, кг	Лкометр.	Macca, RF
2×1,0	10,8	152	12,0	246	12.0	193	12,0	229
4×1,0	12,9	215	14,1	328	14,1	260	14,1	306
6×1,0	14,3	268	15,5	393	15,5	317	15,5	368
8×1,0	16,6	363	17,8	506	17,8	420	17,8	479
10×1.0	17,8	416	19,0	571	19,0	477	19,0	541
<b>14</b> ×1,0	19,5	510	20,7	678	20,7	577	20,7	645
20×1,0	22,2	653	23,4	845	23,4	729	23,4	800
24×1,0	23,7	743	24,9	946	24,9	824	24,9	907
28×1,0	24,9	829	26,1	1042	26,1	914	26,1	1000
32×1,0	26,2	916	27,4	1140	27,4	1005	27,4	1096
38×1,0	27,8	1038	29,0	1276	29,0	1133	29,0	1231
48×1,0	30,5	1247	31,7	1503	31.7	1368	31.7	1453
54×1,0	33.0	1458	34,2	1740	34.2	1570	34.2	1685
60×1,0	34,2	1580	35,4	1872	35,4	1689	35,4	1815
66×1,5	35,5	1702	36,7	2005	36,7	1822	36,7	1947
74×1.0	37,1.	1863	38,3	2179	38,3	1988	38,3	2117

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

# ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Обязательное

# Коэффициент K для приведения сопротивления изоляции к температуре плюс $20^{\circ}\mathrm{C}$

Температура, °С	к	Температура, °С	К
5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18	0,50 0,53 -0,55 0,58 0,61 0,64 0,68 0,70 0,73 0,76 0,80 0,84 0,88 0,91 0,96	20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35	1.00 1.05 1.13 1.20 1.27 1.35 1.43 1.52 1.61 1.71 1.82 1.93 2.05 2.18 2.31 2.46

# ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Справочное

# Допустимые токовые нагрузки для одиночно прокладываемых кабелей при переменном напряжении частоты 50 Гц, длительном нагреве токопроводищих жил 55 и 65°C и температуре окружающего воздуха 45°C

Таблица 1

	Допустимая т водящих ж	оковая нагрузк илах. °С. для к	а А, в вависных абылей марох К	жти от тем (НР, КНРЭ,	тературы на КНРП, КН	токопро- IPУ
Номинальное сечение жил. мм?	одножи	ельных	двухжил	ынх	трехжи	Слиных
	. 56	65	55	.65	55	65
1,0 1,5 2,5 4 6 10 16 25 35 50 70 95 120 150 185 240 300	11 15 21 27 34 47 64 86 105 123 158 196 221 257 287 343 393	16 21 29 38 48 67 90 121 148 174 224 277 312 363 406 485 556	10 13 17 23 28 38 50 64 78 96 116 139 158	14 18 24 32 40 54 71 90 110 136 164 196 223	9 11 15 21 25 35 45 61 75 93 112 136 156 178 200 255	13 16 21 29 36 49 63 86 106 131 158 192 220 252 283 333
400	467	660				_

Таблица 2

	Допустимая проводящих		я кобелей ма	смости от тоз рок КНР. К енжем	спературы н НРЭ. КНР	іа токо- 1, КНРУ
число жил		1.5 mm² 1.5 mm²			2,5 MM²	
	55	66	56	65	55	65
4 5 7 10 12 14 16 19 24 27 30 33	7,6 7,1 6,4 5,8 5,4 5,1 4,5 4,0 3,7 3,5 3,1	10.7 10.1 9.1 8.2 7.6 7.2 6.8 6.3 5.6 5.3 4.9 4.7 4.4	9,7 9,1 8,2 7,3 6,9 6,4 6,2 5,6 4,7 4,5 4,0	13,7 12,9 11,6 10,3 9,7 9,0 8,7 8,0 7,2 6,7 6,3 5,6	12,2 11,5 10.3 9,3 8,6 8,1 7,7 7,1 6,3 6,0 5,7 5,2 4,9	17.3 16,3 14.6 13.1 12,2 11,5 10,9 10,1 8,9 8,5 8,0 7,4 7,0

Таблица З

Номи- нальное	1 BAR KRO	я томовая в елей марок АКНРО,	AKHP.	Номи- изльное	£48 K86	ая токовая белей марок 7. АКНРП.	нагрузка, А, с АКНР. АКНРЭ
сечение жилы. мы <sup>2</sup>	одиожиль- ных	двухжиль- ных	трехжиль- шых	есчение жилы, мм <sup>2</sup>	одножиль» ных	式を好る機 (4.0.5 - ・ 雑 64.8	трехжиль- вых
16 25 35 50 70	69 93 114 133 172	55 69 85 105	48 65 82 100 123	95 120 150 185 240	213 240 280 314 373	151 171 195 —	148 169 194 219 256

# Таблица 4

Номи- нальное	Допустимая токовая нагрузка. А. для кабелей марки СРМ			-smolt-		высомот вы цал Лосоде:	
осчение жилы, мм²	одножиль- ных	двужжель- ных	грезакиль- вых	сечение Экш/ы, эмм <sup>2</sup>	одиожиль- ных	двухжиль- ных	троркакылы- ных
1,0 1,5 2,5	15 20 26	13 16 22	11 13 18	4 6 10	33 42 57	29 35 48	23 30 40

# Таблица 5

	Допустимам тоновая нагрузка. А. в зависимости от температуры на токопроводящих жилах, °C, для кабелей марки НРШМ						
Номянальное сечение жилы, мы <sup>2</sup>	однож	яльных	двухжил	kaligiK	трехжа	хыных	
ALTONIA MIN	55	65	\$5	65	85	65	
1.0 1.5 2.5 4 6 10 16 25 35 50 70 95 120 150 185 240 300 400	11 13 18 24 31 42 55 73 90 113 139 172 200 231 263 314 366 436	15 19 26 34 44 60 79 104 128 161 198 245 285 330 375 448 523 623	9 12 17 21 26 36 47 61 76 95 118 —	13 17 24 30 37 51 67 87 109 136 169	8 9 13 17 22 31 40 53 65 83 100 120 142	11 13 19 24 31 44 57 75 93 118 143 172 203 —	

Таблица б

	Допуста на те	ная токовая на жопроводищих	грузка. А. в за жилох, °С, для	висимости с кабелей м	т температу арки НРШД	n M
Число жил	1,0	an,	1,5 m	M <sub>3</sub>	2,5	MW <sup>2</sup>
	. 55	<b>6</b> 5	55	65	55	65
4 5 7 10 12 14 16 19 24 27 30 33 37	7,0 6,6 5,6 5,1 4,6 4,5 4,3 4,0 3,7 3,5 3,4 3,3 3,1	10,0 9,4 8,0 7,3 6,6 6,4 6,1 5,7 5,3 5,0 4,8 4,7 4,4	8,8 8,1 6,9 6,3 5,6 5,6 5,0 4,5 4,5 4,1 3,9	12.5 11.6 9.9 9.0 8.3 8.0 7.6 7.1 6.6 6.4 6.1 5.9	12.1 11.3 9.7 8.7 8.1 7.6 7.3 6.9 6.4 6.1 5.8 5.7	17,3 16.1 13,8 12,4 11,6 10,9 10,5 9,9 9,1 8,7 8,3 8,2 7,7

(Измененная редакция, Изм. № 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ 4 Справочное

# МЕТОД РАСЧЕТА ЗАВИСИМОСТИ МЕЖДУ СРОКОМ СЛУЖБЫ — И ТЕМПЕРАТУРОЙ СУДОВОГО КАВЕЛЯ, ЭКСПЛУАТИРУЕМОГО В УСЛОВИЯХ НЕПОДВИЖНОЙ ПРОКЛАДКИ

Метод расчета основан на принцире наложения или суммировании парциальных изменений относительных удлинений при разрыве материала оболочки кабеля вплоть до предельного состояния, когда относительное удлинение при разрыве достигает значения 50 % (п. 2.7.4).

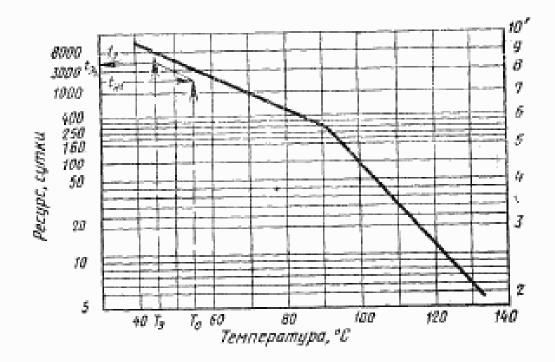
Расчет проводится с помощью графика зависимости между ресурсом материала оболочки из маслостойкой резины, не распространяющей горения, и температурой на оболочке.

1. Определяют температуру на оболочке  $T_0$  в градусах Цельсвя для принятого режима наработии

$$T_0 = T_{20} - 10,$$
 (1)

тле  $T_{\rm int}$  — температура на токопроводящей жиле, °C:

2. Определяют основную расчетную температуру  $T_a$  (нанбольшая длительно допустимая температура окружающей среды) и соответствующий ей по графику ресурс  $t_a$ : из точки  $T_a$  на оси температур проводят прямую, параллельную оси ресурса, до пересечения с прямой, представляющей зависимость между ресурсом и температурой (линия критерия работоспособности); напротив точки пересечения на оси ресурса находят время  $t_a$ .



3. Определяют для  $T_0$  при заданной наработке  $t_{n1}$  соответствующее эквивалентное время при температуре  $T_0$ : из точек  $T_0$  и  $t_n$  проводят прямые, соответственно параллельные осям температуры и ресурса. Из точки пересечения этих прямых проводят прямую, параллельную линии критерия работоспособности, до пересечения с вертикальной прямой  $T_0$ ; напротив точки пересечения на оси ресурса находят время  $t_{01}$ .

4. Аналогично п. 3 данного метода расчета определяют (при необходимости эквивалентные времена  $t_{v2},\ t_{v3},\ \dots$   $t_{v4},\$  соответствующие реализации ресурса в течение  $t_{w2},\ t_{w3},\ \dots$   $t_{n6},\$  при температурах, отличающихся от  $T_0$ .

5. Задают срок сохраняемости  $t_{x1}$ , соответствующий продолжительности хранения и транспортирования кабеля до начала его работы (начала реализации наработки  $t_{w1}$ ) и определяют срок сохраняемости  $t_{x2}$  при перерывах в работе (реализации наработки  $t_{w1}$ ) с перерывахи)

$$t_{x2} = t_{a} - \left(\sum_{i=1}^{n} t_{ai} + t_{xi}\right), \text{ cyr.},$$
 (2)

гае

$$\sum_{i=1}^{n} t_{si} = t_{si} + t_{s2} + t_{s3} + \dots + t_{si} \text{ a cyrkax.}$$

6. Определяют сумму наработок и сумму сроков сохраняемости

$$t_{\rm e} = t_{\rm n1} + t_{\rm n2} + t_{\rm n3} + \dots + t_{\rm nt}$$
, cyr. (3)

$$t_{x}=t_{x1}+t_{x2}, \text{ cyr.}$$

7. Определяют срок службы, в пределах которого реализуется наработ- ка  $t_{\rm H}$  и срок сохраняемости  $t_{\rm X}$ 

$$t=2.74\cdot10^{-3}(t_{\rm m}+t_{\rm v})$$
, годы (5)

# Пример расчета срока службы

Исходные давные:

а) длигельно допустимая температура на токопроводящей жиле

б) наработка t<sub>н1</sub> ~50 тыс. ч. (2083 сут.);

в) наибольшая длительно допустимая температура окружающей среды (вилючая и период хранения)  $T_{\rm p} = 40$  °C;

г) срок сохраняемости, соответствующий продолжительности хранения и транспортирования, t<sub>x1</sub> = 1095 сут. (3 года).

Расчет срока службы.

1. Определяют температуру на оболочке кабеля

$$T_0 = 65 - 10 = 55^{\circ}C$$
.

2. Определяют ресурс, соответствующий температуре  $T_*$ .

После построення (согласно п. 2) метода расчета (построенне показано на графике) на оси ресурса (шкала в масштабе натуральных логарифмов) находят

$$t_9 = e^{9.4} = 12088 \text{ cyr.}$$

3. Определяют для задавной наработки эквивалентное время при  $T_{a}$ . Согласно построений (п. 3) на графике

4. Определяют срок сохраняемости tat (п. 5)

$$t_{y2}=12088-(6634+1095)\cong4350$$
 eyr.

5. Определяют сумму наработок и сумму сроков сохраняемости (п. 6)  $t_n = t_{n1} = 2083$  сут.

$$t_x = 1095 + 4350 = 5445 \text{ cyr}$$
.

6. Определяют срок службы (п. 7)

$$t=2.74 \cdot 10^{-3}(2083 + 5445) = 20.7 \text{ rogs}.$$

Shipboard cables rubber insulated and rubber or lead sheathed. Specifications

# ПРИЛОЖЕНИЕ 5 Справочное

Марка кабеля	Код ОКП
KHP	35 8675 0300
КНРУ	35 8666 0200
КНРЭ	35 8663 0200
КНРП	35 8661 0300
AKHP.	35 8675 1400
АКНРУ	35 8666 0300
АКНРЭ	35 8663 0300
АКНРП	35 8661 0400
KHPT	35 8675 0200
KHPTY	35 8666 0100
КНРТЭ	35 8663 0100
КНРП	35 8661 0100
KHPЭT	35 8664 0100
КНРЭТУ	35 8665 0100
КНРЭТЭ	35 8665 0200
КНРЭТП	35 8661 0200
KHPnT	35 8675 1500
KHPnTV	35 8666 0400
KHPnTЭ	35 8663 0400
KHPaTII CPM	35 8661 0500
	35 8651 0100
нгышм	35 8675 0400
МЭРШН-100	35 8675 0500
MPIIIH	35 8674 0600
MPIIIHO	35 8675 0700
M3PIIIH3-100	35 8674 0800
PISP III 113-100	35 8674 0900

(Введено дополнительно, Изм. 29 3).

# ПРИЛОЖЕНИЕ 5a Справочнов

### Расчетные значения диаметров токопроводящих жил

	Диаметр токопроводящи	их жил, ми, кабелей марок		
Номинальное сечение жил, жы <sup>3</sup>	кнр, кнру, кнрэ, кнрп, срм	нршм, нгршм, мршн, мршнэ, мэршн-100, мэршнэ-100		
1.0 1.5 2.5 4 6 10 16 25 35 50 70 95 120 150 185 240 300 400	1,26 1,56 2,04 2,55 3,12 4,11 5,10 6,39 7,53 9,05 10,65 12,55 14,07 15,68 17,57 20,16 22,59	1,30 1,60 2,10 2,60 3,51 4,68 6,10 7,35 8,70 10,20 12,55 14,28 16,17 17,85 20,00 22,95 26,14 29,75		

Для кабелей марок КНРТ, КНРТУ, КНРТЭ, КНРТП, КНРЭТ, КНРЭТУ. КНРЭТЭ, КНРЭТП диаметр жилы составляет 1,13 мм, для кабелей марок КНРпТ, КНРпТЭ, КНРпТЭ, КНРпТП—1,26 мм. (Введено дополнительно, Изм. № 4).



#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22.11.76 № 2610
- 2. Периодичность проверки 5 лет.
- B3AMEH FOCT 7866—67.
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылке	Номер пункта	
FOCT 2.601—68  FOCT 9.030—81  FOCT 20.57.406—81  FOCT 20.580.2—80  FOCT 1292—81  FOCT 1526—81  FOCT 2112—79  FOCT 2990—78  FOCT 3345—76  FOCT 5151—78  FOCT 7229—76  FOCT 10454—84  FOCT 12177—76  FOCT 12177—76  FOCT 12182:8—80  FOCT 17431—80  FOCT 18690—82  FOCT 21930—76  FOCT 21930—76  FOCT 21931—76  FOCT 21931—76  FOCT 22483—77  FOCT 25018—81  OCT 0.505 019—83	3.2.7 4.5.3 2.3.5, 4.2.4, 4.4.6, 4.5.1 4.4.1 2.1.10 2.1.10 4.3.1 4.3.2 5.3 4.2.3 2.1.10 4.3.3 4.5.5 4.4.2 4.4.4 4.5.3 5.1, 5.3, 5.4 4.5.4 2.1.10 2.1.10 2.1.10	

5. Переиздание (июль 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в мае 1978 г., мюне 1979 г., марте 1982 г., мюне 1985 г., июле 1987 г. (ИУС 6—78, 8—79, 6—82, 9—85, 10—87)

Группа Е46

Изменение № 6 ГОСТ 7866.1—76 Кабели судовые с резиновой изоляцией в резиновой или свинцовой оболочке. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета. СССР по стандартам от 29.07.88 № 2795

Дата введения 01.02.89

На обложке и первой странице стандарта под словами «Издание официальное» проставить букву: Е.

(Продолжение см. с. 174)

173

(Продолжение изменения к ГОСТ 7866.1-76).

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «изготовляемые нужд народного хозяйства и для экспорта».

Пункт 1.1 дополенть абзацем: «К маркам изделий, предназначенных для эк-

сплуатации в районах с тропическим климатом, добавляют нидекс — «Т».
Пункт 1.6. Первый абзац дополнить словами: «Для кабелей марок КНРТ, КНРТЭ, КНРЭТ, КНРЭТЭ, КНРЭТУ, КНРЭТУ, КНРЭТУ, КНРЭТП, КНРЭТП допускается увеличение номинальной массы на 5 %».

(Продолжение см. с. 175)

174

Пункт 1.7. Пример условного обозначения дополнить абзацем: «То же, с свмью жилами номинальным сечением 1,5 мм<sup>2</sup>, в тропическом исполнении:

Кабель КНР-Т 7×1,5 ГОСТ 7866.1-76».

Пункт 2.1.2. Послединй абзац дополнить словами: «Изоляция не должна

иметь рассло<del>сний</del>».

Пўнкт 2.1.3. Первый абзац. Исключить слова: «кашированной фольги (металлизированной бумаги (или)»; дополнить словами; «(вводится в действие 01.07.89) >.

Пункт 2.1.7. Второй абзац. Заменить слово: «обмотки» на «пленки». Пункт 2.1.9. Второй абзац. Заменить слова: «І группы» на «группы С».

Пункт 2.1.10. Второй абзац изложить в новой редакции: «катанка алюминаевая — ГОСТ 13843—78»:

пятый абзац. Заменить обозначение: Ж на С:

седьмой абзац изложить в новой редакции: «катанка медная, резина взоляции и заполнения типа РТИ-1, резина для оболочки типа РШН-2, синтетические пленки волокиа, фольгированная пленка, кашированная фольга (металлизированная бумага\*), грунтовка ГФ-0163-нормативно-технической докумен-

Пункт 2.2.1 исключить.

Пувкт 2.3.3. Первый абзац. Заменить слово: «перегибам» на «изгибам».

Пункт 2.4.5 дополнить словами: «при одиночной прокладке».

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ОСТ 0.505.019—83 на ОСТ 16 0.505.019—83. Пункт 2.6.5. Заменить значения: 55, 65 на 55; 65.

Пункт 2.7.4. Третий абзац. Заменить слова: «МСм, не менее» на «МОм, не менее ... .5».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.7.5; <2.7.5. На судах, поднадзорных Регистру СССР, кабели в общей экранирующей оплетке или оплетке из стальных оцинкованных проволок должны применяться только внутри помещений в условнях, исключающих воздействие морского тумана и воды, конденсата масел и топлива, солнечной радиации, а кабели без экрана и оплетки — в условиях, исключающих воздействие конденсата масел и топлива солнечной радиации».

Пункт 3.2.1. Таблица 7. Графа «Параметры и воздействующие факторы». Наименование «Механические воздействия». Заменить слово: «Перегибы» на «Из-

иновью:

графа «Пункты технических требований». Пункт 1.7 перенести из первого абзаца конструктивных параметров в третий абвац (после слова <(диаметр)>); пункт 2.2.1 всключить.

Пункт 3.2.3. Второй абзац изложить в вовой редакции: «Допускается проверку по пл. 2.1.2 (в части расслоення), 2.1.3-2.1.5; 2.1.7 изготовителю проводить

в процессе производства»;

третий абзац. Заменить ссылку: 2.2.2-2.2.4 на 2.2.2: 2.2.3.

Пункт 4.2.1 изложить в новой редакции: <4.2.1. Проверку по пп. 1.2 (в части числа жил), 2:1,6 и 2.1.8 (в части поверхности оболочки) производят внешины осмотром без ирименения унеличительного прибора».

Пункт 4.2.2 после слов «1.6 (в части диаметров)» дополнить ссылкой: 1.7.

Пункт 4.3.1. Исключить слова; «изолированных жил (2.2.1) и»,

Пункт 4.4.3. Второй абзаи. Заменить значение: 4,9 МПа \_(50\_ кгс/см²).

(4,9±0,25) МПа (50±2,5) кгс/см². Пункт 4.4.4. Заменить слово: «перегибам» на «изгибам», «перегибах» на «изгибах»...

Пункт 4.5.2. Четвертый абзац дополнить словами: «Допустимое предельное отклонение от заданных номинальных диаметров стержней минус 10 %».

Пунку 4.5.5 изложить в новой редакции: «4.5.5. Испытание на стойкость к вераспространению горения (п. 2.4.5) проводят для одиночно проложенных кабелей по ГССТ 12176—76».

Пунк: 5.1. Заменить слова: «товарный знак» на «видекс».

(Продолжение см. с. 176)



Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует»; ис-

ключить слова; «установленных настоящим стандартом».
Приложение 1. Таблица 4. Графа МЭРШН-100. Заменить значение масел: 356 на 456 (для кабеля 7×1,0); 1958 на 1635 (для кабеля 24×1,5).
Приложение 5 изложить в новой редакции:

# приложение 5 Справочнов

Таблица 1

# Колы ОКП

Код	Кч	Марка набеля	Код	ͺχч	Марка кабеля
35 8675 0300	07	КНР	35 8665 0500	07	кнрэту-т
35 8675 2500	04	KHP-T	35 8665 0200	05	КНЬЭТЭ
35 8666 0200	.00	КНЪЛ	35 8665 0400	10	КНРЭТЭ-Т
35 8666 0500	02	КНРУ-Т	35 8661 0200	03	КНРЭТП
35 8663 0200	04	КНРЭ	35 8661 0900	04	КНРЭТП-Т
35 8663 0600	03	KHP9-T	35 8675 1500	08	KHPnT
35 8661 0300	00	КНРП	35 8666 0400	05	KHPuTY
35 8661 0700	10	КНРП-Т	35 8663 0400	09	KHPaTЭ
35 8675 1400	00	AKHP	35 8661 0500	05	KHPnTII
35 8666 0300	08	АКНРУ	35 8651 0100	01	OPM
35 8663 0300	01	AKHP9	35 8675 0400	04	нршм.
35 8661 0400	08	АКНРП	35 8675 2600	01	HPUIM-T
35 8675 0200 ·	1.00	KHPT	35 8675 0500	0)	нгршм
35 8675 2700	09	KHPT-T	35 8675 2800	06	нгршм-т
35 8666 0100	03-	KHPTY	35 8674 0600	03	МЭРШН-100
35 8666 0600	10	KHPTV-T	35 8674 1100	03	МЭРШН-100-Т
35 8663 0100	()7	КНРТЭ	35 8675 0700	00	мешн
35 8663 0700	00	КНРТЭ-Т	35 8674 1300	08	MPIIIH-T
35 8661 0100	06	КНРТП	35 8674 0800	08	мршнэ
35 8661 0800	07	KHPTII-T	35 8674 1400	05	мршнэ-т
35 8664 0100	02	KHP9T	35 8674 0900	05	M3PIJH3-100
35 8664 0300	07	КНРЭТ-Т	35 8674 1200	00	МЭРШНЭ-100-Т
35 8665 0100	08	KHPЭTV			

(Продолжение см. с. 177)



Таблица 2 Коды размеров для кабелей марок КНР, КНРУ, НРШМ, КНРЭ, КНРП, НГРШМ, АКНР, АКНРП, АКНРЭ, КНР-Т, КНРЭ-Т, КНРУ-Т, КНРП-Т, НРШМ-Т, НГРШМ-Т, АКНРУ

	Kutatal at musil manusil Milita					
Девятый и десятый знаки кода маркоразмера	Число и но- миязлыное сечение жал, ми <sup>2</sup>	Девитый а десятый ажаки кода маркоразмера	Число и но- минильное сечение жил, мыст	Девятый и десятый знаки кода наркоразмера	Число и ио- минальное сечение жил, мы <sup>х</sup>	
01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29	1×1,0 1×1,5 1×2,5 1×4,0 1×6,0 1×16 1×25 1×35 1×35 1×35 1×36 1×400 1×186 1×240 1×186 1×240 1×150 1×186 1×240 1×16 1×25 1×25 1×25 1×300 1×16 1×25 1×300 1×16 1×25 1×300 1×16 1×25 1×300 1×300 1×400 2×1,0 2×1,5 2×2,5 2×35	30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58	$2 \times 95$ $2 \times 120$ $2 \times 150$ $3 \times 1,0$ $3 \times 1,5$ $3 \times 2,5$ $3 \times 4,0$ $3 \times 6,0$ $3 \times 16$ $3 \times 25$ $3 \times 35$ $3 \times 50$ $3 \times 70$ $3 \times 150$ $3 \times 185$	59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87	$10 \times 1,5$ $10 \times 2,5$ $12 \times 1,0$ $12 \times 1,5$ $12 \times 2,5$ $14 \times 1,5$ $14 \times 1,5$ $16 \times 1,0$ $16 \times 2,5$ $16 \times 2,5$ $19 \times 1,0$ $19 \times 2,5$ $24 \times 1,0$ $24 \times 2,5$ $27 \times 1,5$ $27 \times 1,5$ $27 \times 1,5$ $27 \times 1,5$ $30 \times 2,5$ $30 \times 2,5$ $33 \times 1,0$ $33 \times 1,5$ $37 \times 1,0$ $37 \times 1,5$ $37 \times 1,5$ $37 \times 2,5$	

(Продолжение см. с. 178)

# Коды размеров для кабелей марок КИРТ, КИРТУ, КИРТЭ, КИРТП, КИРЭТ, КИРЭТУ, КИРЭТЭ, КИРЭТП, МРШН, МРШНЭ, МЭРШН-100, МЭРШНЭ-100, КИРЛТ, КИРЛТЭ, КИРЛТУ, КИРЛТП, МЭРШН-100-Т, МЭРШНЭ-100-Т, МРШН-Т, МРШНЭ-Т

Деаятый и десятый	Число и коминаль-	Делятый в десятый	Число и номиналь-
знака кода марко-	ное сечение жил,	энвки кода марко-	ное сечение жил,
размеров	мм <sup>‡</sup>	размера	мм <sup>2</sup>
01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22	$2 \times 1.0$ $3 \times 1.0$ $4 \times 1.0$ $5 \times 1.0$ $6 \times 1.0$ $6 \times 1.0$ $7 \times 1.0$ $8 \times 1.0$ $10 \times 1.0$ $12 \times 1.0$ $14 \times 1.0$ $16 \times 1.0$ $19 \times 1.0$ $20 \times 1.0$ $27 \times 1.0$ $28 \times 1.0$ $30 \times 1.0$ $32 \times 1.0$ $37 \times 1.0$ $38 \times 1.0$ $38 \times 1.0$ $38 \times 1.0$	23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43	$44 \times 1.0$ $48 \times 1.0$ $54 \times 1.0$ $50 \times 1.0$ $66 \times 1.0$ $74 \times 1.5$ $4 \times 1.5$ $7 \times 1.5$ $12 \times 1.5$ $16 \times 1.5$ $19 \times 1.5$ $27 \times 1.5$

Приложение 5а. Справочное. Текст после таблицы взложить в новой редакции: «Для кабслей марок КНРТ, КНРТУ, КНРТЭ, КНРТП, КНРЭТУ, КНРЭТЭ, КНРЭТП, КНРпТУ, КНРпТЭ, КНРпТП диаметр жилы составляет 1,26 мм».

(MVC № 12 1988 r.)

