



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

## РЕШЕТКИ ЛИТЕЙНЫЕ ВЫБИВНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8262—90

Издание официальное



БЗ 7—90/524

5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

**GOST**  
СТАНДАРТЫ

Москва  
ГОСТ 8262-90, Решетки литейные выбивные. Основные параметры и размеры  
Shake-out foundry grids. Basic parameters and dimensions

## РЕШЕТКИ ЛИТЕЙНЫЕ ВЫБИВНЫЕ

Основные параметры и размеры

Shake-out foundry grids.  
Basic parameters and dimensions

ГОСТ

8262—90

ОКП 36 4131

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на выбивные инерционные решетки, предназначенные для выбивки отливок из песчаных форм и отделения отливок и опок от формовочной и стержневой смесей.

Требования стандарта являются обязательными.

1. Основные параметры и размеры выбивных решеток должны соответствовать указанным в таблице.

2. Удельный расход электроэнергии решеток не должен превышать при массе загрузки ( $t$ ): от 0,63 до 4,0 т — 0,1 кВт·ч/м<sup>3</sup>; от 4,0 до 16 — 0,16 кВт·ч/м<sup>3</sup>; от 25 до 40 — 0,3 кВт·ч/м<sup>3</sup>.

При расчете удельного расхода электроэнергии за главный параметр принята условная производительность, определяемая по ГОСТ 4.90.

3. Суммарную массу загрузки установки, состоящей из двух и более решеток, следует принимать равной 0,75 от суммы масс грузов, входящих в нее решеток.

4. При работе решетки в режиме выбивки стержней из отливок массу загрузки следует уменьшить в два раза.

5. Решетки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 10580, ГОСТ 12.2.046.0, технических условий на решетки конкретных моделей по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Конструкция выбивных решеток должна предусматривать возможность оборудования их вытяжными устройствами для отсоса газа и пыли.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1990

Значения параметров

Наименование основных параметров	Исполнение параметров													
Размеры рабочего полотна решетки (длина × ширина), мм	1 — средний	1000 × 800	1250 × 1000	1600 × 1250	2000 × 1600	2240 × 1800	2500 × 2000	2540 × 2000	3150 × 2500	3150 × 2500	3550 × 2500	4000 × 3150	4500 × 3550	
	2 — тяжелый	800 × 630	1000 × 800	1250 × 1000	1600 × 1250	2000 × 1600	2240 × 1800	2500 × 2000	2540 × 2000	3150 × 2500	3150 × 2500	3550 × 2500	4000 × 3150	
Масса загрузки, т	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	25,0	40,0

## Примечания:

- По заказу потребителя допускается изготовление решеток с массой загрузки 16 т и с размерами полотна 1800 × 1800 мм.
- Определение режимов работы устанавливается в технических условиях на конкретные модели решеток.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИК

Л. И. Бесфамильная

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.07.90 № 2328

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110—87 в части массы загрузки 0,63; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 40,0 т

5. ВЗАМЕН ГОСТ 8262—75

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4.90—83	2
ГОСТ 12.2.046.0—90	3
ГОСТ 10580—74	5

Редактор *В. М. Лысенкина*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Р. Н. Корыгина*

Сдано в наб. 16.09.90 Подп. в печ. 01.10.90 0,25 усл. печ. л. 0,25 усл. кр. отт. 0,15 уч.-изд. л.  
Тир. 5000 Цена 5 к.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2169