

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
8419—  
2025

---

Подшипники качения  
**ПОДШИПНИКИ КОНИЧЕСКИЕ  
ЧЕТЫРЕХРЯДНЫЕ**  
Общие технические требования

Издание официальное

Москва  
Российский институт стандартизации  
2025

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

- 1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Управляющая компания ЕПК» (ОАО «УК ЕПК»)
- 2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 307 «Подшипники качения и скольжения»
- 3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 июня 2025 г. № 186-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации            |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Азербайджан                                         | AZ                                 | Азстандарт                                                                 |
| Армения                                             | AM                                 | ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения |
| Беларусь                                            | BY                                 | Госстандарт Республики Беларусь                                            |
| Казахстан                                           | KZ                                 | Госстандарт Республики Казахстан                                           |
| Киргизия                                            | KG                                 | Кыргызстандарт                                                             |
| Россия                                              | RU                                 | Росстандарт                                                                |
| Таджикистан                                         | TJ                                 | Таджикстандарт                                                             |
| Узбекистан                                          | UZ                                 | Узбекское агентство по техническому регулированию                          |

- 4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 июля 2025 г. № 779-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 8419—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 октября 2025 г.

- 5 ВЗАМЕН ГОСТ 8419—75

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2025



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Подшипники качения

## ПОДШИПНИКИ КОНИЧЕСКИЕ ЧЕТЫРЕХРЯДНЫЕ

## Общие технические требования

Rolling bearings. Four-row tapered bearings.  
General technical requirements

Дата введения — 2025—10—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на конические четырехрядные подшипники (далее — подшипники), изготавливаемые по ГОСТ 520, и устанавливает их классификацию по конструктивным исполнениям и присоединительным размерам, указания по применению и эксплуатации, а также дополнительные технические требования к данной группе однородной продукции.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 520—2011 Подшипники качения. Общие технические условия

ГОСТ 3189 Подшипники шариковые и роликовые. Система условных обозначений

ГОСТ 3325 Подшипники качения. Поля допусков и технические требования к посадочным поверхностям валов и корпусов. Посадки

ГОСТ 3478 Подшипники качения. Присоединительные размеры

ГОСТ 24955 Подшипники качения. Термины и определения

ГОСТ 25256 Подшипники качения. Допуски. Термины и определения

ГОСТ 25347 (ISO 286-2:2010) Основные нормы взаимозаменяемости. Характеристики изделий геометрические. Система допусков на линейные размеры. Ряды допусков, предельные отклонения отверстий и валов

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.



### 3 Термины, определения и обозначения

3.1 В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 24955 и ГОСТ 25256, а также следующие термины с соответствующими определениями:

#### 3.1.1

**конический ролик:** Ролик, имеющий номинально коническую поверхность.

Примечание — Обычно в виде усеченного конуса.

[ГОСТ 27365—2023, пункт 3.1]

#### 3.1.2

**радиально-упорный подшипник:** Подшипник качения, предназначенный для восприятия преимущественно комбинации радиальной и осевой нагрузок, имеющий номинальный угол контакта свыше  $0^\circ$  до  $45^\circ$  включительно.

[ГОСТ 27365—2023, пункт 3.2]

3.1.3 **конический подшипник:** Роликовый радиально-упорный подшипник с коническими роликами в качестве тел качения.

3.1.4 **конический четырехрядный подшипник:** Конический подшипник с четырьмя рядами роликов.

3.1.5 **монтажная высота:** Расстояние между двумя параллельными плоскостями, прилегающими к опорным торцам наружных колец.

3.1.6 **смазочное отверстие:** Отверстие в наружном дистанционном кольце для подвода смазочного материала к дорожке качения.

3.1.7 **дистанционное кольцо:** Кольцеобразная деталь, устанавливаемая между двумя кольцами подшипника или двумя внутренними двойными кольцами подшипника, с целью сохранения установленного осевого расстояния между ними.

3.2 В настоящем стандарте применены следующие обозначения:

*A* — номинальное расстояние от опорного торца наружного кольца до оси смазочных отверстий;

*B* — номинальная ширина внутреннего дистанционного кольца;

*C* — номинальная ширина наружного дистанционного кольца;

*D* — номинальный наружный диаметр подшипника;

*d* — номинальный диаметр отверстия подшипника;

*d*<sub>0</sub> — номинальный диаметр смазочного отверстия;

*T* — номинальная монтажная высота подшипника;

*r* — размер монтажной фаски;

*r*<sub>s min</sub> — наименьший единичный размер монтажной фаски.

### 4 Классификация

#### 4.1 Условное обозначение подшипника

4.1.1 Условное обозначение подшипника — по ГОСТ 3189.

4.1.2 При заказе обозначение подшипника должно состоять из слова «Подшипник», условного обозначения подшипника и (через пробел) ГОСТ 520—2011.

**Пример —** Подшипник с номинальным диаметром отверстия 260 мм (обозначение диаметра 52), с номинальным наружным диаметром 400 мм (серии диаметров 1), роликовый конический (типа 7), с двумя двойными внутренними кольцами и углом контакта  $<20^\circ$  (конструктивного исполнения 07), номинальной монтажной высотой 345 мм (серии ширин 2), класса точности 0, изготовленный по ГОСТ 520—2011:

**Подшипник 2077152 ГОСТ 520—2011**

#### 4.2 Конструктивные исполнения

Конструктивные исполнения подшипников — в соответствии с таблицей 1 и показаны на рисунке 1.

Таблица 1

| Обозначение конструктивного исполнения                                                                                                                                    | Номинальный угол контакта | Рисунок* |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------|
| 07                                                                                                                                                                        | <20°                      | 1        |
| 77                                                                                                                                                                        | ≥20°                      |          |
| * Данный рисунок поясняет главные особенности конструктивного исполнения, но не определяет точную конструкцию подшипника. Изображения сепараторов на рисунке отсутствуют. |                           |          |

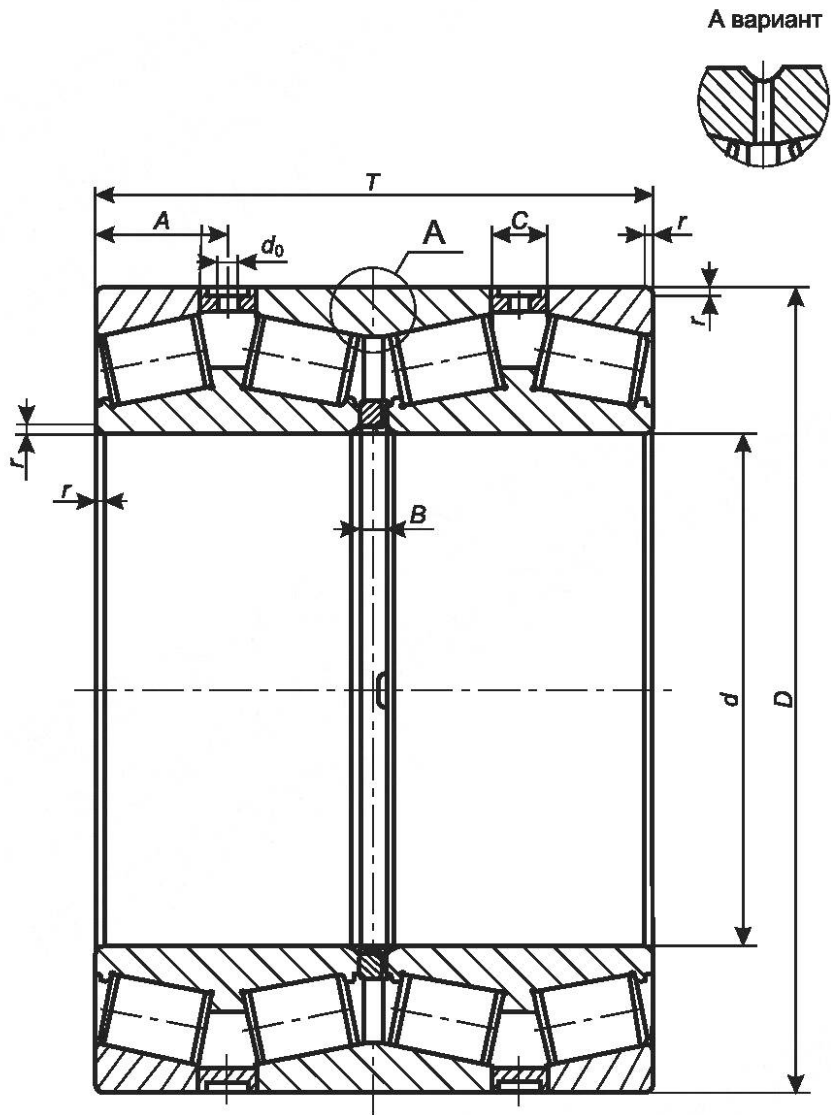


Рисунок 1 — Конструктивные исполнения 07, 77

4.3 Класс точности

Класс точности — по ГОСТ 520.

4.4 Присоединительные размеры

Номинальный диаметр отверстия, номинальный наружный диаметр, номинальная монтажная высота, номинальное расстояние от опорного торца наружного кольца до оси смазочных отверстий, номинальная ширина внутреннего дистанционного кольца, номинальная ширина наружного дистанционного кольца, номинальный диаметр смазочного отверстия и наименьший единичный размер монтажной фаски должны соответствовать значениям, установленным в таблицах 2—7.

По согласованию между изготовителем и заказчиком допускается изменение номинального расстояния от опорного торца наружного кольца до оси смазочных отверстий, номинальной ширины внутреннего дистанционного кольца и номинальной ширины наружного дистанционного кольца.

Таблица 2 — Серия диаметров 1, серия ширин 0

Размеры в миллиметрах

| Основное условное обозначение подшипника | $d$ | $D$  | $T$   | $A$    | $B$ | $C$ | $d_0$ | $r_{s\ min}$ |
|------------------------------------------|-----|------|-------|--------|-----|-----|-------|--------------|
| 77124                                    | 120 | 180  | 108,0 | 27,75  | —   | —   | 5     | 2,0          |
| 77126                                    | 130 | 200  | 124,0 | 29,50  | —   | —   | 5     | 2,0          |
| 77128                                    | 140 | 210  | 124,0 | 29,50  | —   | —   | 5     | 2,0          |
| 77130                                    | 150 | 225  | 135,0 | 32,25  | —   | —   | 6     | 2,1          |
| 77132                                    | 160 | 240  | 144,0 | 34,25  | —   | —   | 6     | 2,1          |
| 77134                                    | 170 | 260  | 159,0 | 37,75  | —   | —   | 6     | 2,1          |
| 77136                                    | 180 | 280  | 179,0 | 42,50  | —   | —   | 8     | 2,1          |
| 77138                                    | 190 | 290  | 178,5 | 42,50  | —   | —   | 8     | 2,1          |
| 77140                                    | 200 | 310  | 198,5 | 47,50  | —   | —   | 8     | 2,1          |
| 77144                                    | 220 | 340  | 216,5 | 51,75  | —   | —   | 10    | 3,0          |
| 77148                                    | 240 | 360  | 216,5 | 51,75  | —   | —   | 10    | 3,0          |
| 77152                                    | 260 | 400  | 248,5 | 59,75  | —   | —   | 10    | 4,0          |
| 77156                                    | 280 | 420  | 248,5 | 59,75  | —   | —   | 12    | 4,0          |
| 77160                                    | 300 | 460  | 288,5 | 69,25  | —   | —   | 12    | 4,0          |
| 77164                                    | 320 | 480  | 288,5 | 69,25  | —   | —   | 12    | 4,0          |
| 77168                                    | 340 | 520  | 323,5 | 77,00  | 15  | 29  | 12    | 5,0          |
| 77172                                    | 360 | 540  | 323,5 | 77,00  | 15  | 35  | 12    | 5,0          |
| 77176                                    | 380 | 560  | 323,5 | 77,00  | 15  | 29  | 12    | 5,0          |
| 77180                                    | 400 | 600  | 353,5 | 85,00  | 16  | 36  | 15    | 5,0          |
| 77184                                    | 420 | 620  | 354,5 | 85,00  | 16  | 36  | 15    | 5,0          |
| 77188                                    | 440 | 650  | 373,5 | 89,25  | 16  | 42  | 15    | 6,0          |
| 77192                                    | 460 | 680  | 418,5 | 95,00  | 20  | 39  | 15    | 6,0          |
| 77196                                    | 480 | 700  | 418,5 | 100,00 | 20  | 40  | 15    | 6,0          |
| 771/500                                  | 500 | 720  | 418,5 | 100,00 | 20  | 42  | 15    | 6,0          |
| 771/530                                  | 530 | 780  | 448,0 | 106,50 | 20  | 49  | 15    | 6,0          |
| 771/560                                  | 560 | 820  | 460,0 | 110,00 | 21  | 54  | 15    | 6,0          |
| 771/600                                  | 600 | 870  | 486,0 | 115,00 | 22  | 54  | 15    | 6,0          |
| 771/630                                  | 630 | 920  | 513,0 | 125,00 | 25  | 57  | 15    | 7,5          |
| 771/670                                  | 670 | 980  | 558,0 | 130,00 | 25  | 60  | 20    | 7,5          |
| 771/710                                  | 710 | 1030 | 578,0 | 137,00 | 25  | 65  | 20    | 7,5          |
| 771/750                                  | 750 | 1090 | 613,0 | 145,00 | 25  | 74  | 20    | 7,5          |

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| Основное условное обозначение подшипника                                                                                     | $d$  | $D$  | $T$   | $A$ | $B$ | $C$ | $d_0$ | $r_{s \min}$ |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|-------|-----|-----|-----|-------|--------------|
| 771/800                                                                                                                      | 800  | 1150 | 628,0 | —   | —   | —   | 20    | 7,5          |
| 771/850                                                                                                                      | 850  | 1220 | 667,0 | —   | —   | —   | 20    | 7,5          |
| 771/900                                                                                                                      | 900  | 1280 | 687,0 | —   | —   | —   | 20    | 7,5          |
| 771/950                                                                                                                      | 950  | 1360 | 727,0 | —   | —   | —   | 20    | 7,5          |
| 771/1000                                                                                                                     | 1000 | 1420 | 747,0 | —   | —   | —   | 20    | 7,5          |
| Примечание — Неуказанные размеры $A$ , $B$ , $C$ устанавливает разработчик подшипников исходя из конструктивных соображений. |      |      |       |     |     |     |       |              |

Таблица 3 — Серия диаметров 1, серия ширин 2

Размеры в миллиметрах

| Основное условное обозначение подшипника | $d$ | $D$ | $T$   | $A$ | $B$ | $C$ | $d_0$ | $r_{s \min}$ |
|------------------------------------------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|--------------|
| 2077126                                  | 130 | 200 | 184,0 | 44  | 9   | 16  | 5     | 2,0          |
| 2077140                                  | 200 | 310 | 273,5 | 66  | 11  | 21  | 10    | 2,1          |
| 2077144                                  | 220 | 340 | 303,5 | 73  | 12  | 21  | 10    | 3,0          |
| 2077148                                  | 240 | 360 | 308,5 | 74  | 12  | 24  | 10    | 3,0          |
| 2077152                                  | 260 | 400 | 343,5 | 83  | 14  | 24  | 10    | 4,0          |
| 2077156                                  | 280 | 420 | 343,5 | 83  | 14  | 24  | 10    | 4,0          |
| 2077160                                  | 300 | 460 | 388,5 | 94  | 14  | 24  | 10    | 4,0          |
| 2077164                                  | 320 | 480 | 388,5 | 94  | 14  | 24  | 10    | 4,0          |

Таблица 4 — Серия диаметров 7, серия ширин 1

Размеры в миллиметрах

| Основное условное обозначение подшипника | $d$ | $D$ | $T$   | $A$ | $B$ | $C$ | $d_0$ | $r_{s \min}$ |
|------------------------------------------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|--------------|
| 1077756                                  | 280 | 460 | 322,5 | 77  | 16  | 30  | 10    | 5,0          |
| 1077760                                  | 300 | 500 | 364,5 | 87  | 18  | 34  | 10    | 5,0          |
| 1077764                                  | 320 | 540 | 404,5 | 97  | 18  | 36  | 15    | 5,0          |
| 1077768                                  | 340 | 580 | 418,5 | 101 | 16  | 48  | 15    | 5,0          |
| 1077772                                  | 360 | 600 | 418,5 | 101 | 16  | 48  | 15    | 5,0          |
| 1077776                                  | 380 | 620 | 418,5 | 100 | 16  | 48  | 15    | 5,0          |
| 1077780                                  | 400 | 650 | 454,5 | 109 | 20  | 48  | 15    | 6,0          |
| 1077784                                  | 420 | 700 | 478,5 | 115 | 20  | 50  | 15    | 6,0          |
| 1077788                                  | 440 | 720 | 478,5 | 115 | 20  | 50  | 15    | 6,0          |
| 1077792                                  | 460 | 760 | 518,5 | 125 | 20  | 52  | 15    | 7,5          |
| 1077796                                  | 480 | 790 | 528,5 | 128 | 20  | 53  | 15    | 7,5          |



Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

| Основное условное обозначение подшипника | $d$ | $D$  | $T$   | $A$ | $B$ | $C$ | $d_0$ | $r_{s\ min}$ |
|------------------------------------------|-----|------|-------|-----|-----|-----|-------|--------------|
| 10777/500                                | 500 | 830  | 568,5 | 136 | 26  | 64  | 20    | 7,5          |
| 10777/530                                | 530 | 870  | 588,0 | 143 | 20  | 61  | 20    | 7,5          |
| 10777/560                                | 560 | 920  | 618,0 | 150 | 20  | 70  | 20    | 7,5          |
| 10777/600                                | 600 | 980  | 648,0 | 157 | 22  | 72  | 20    | 7,5          |
| 10777/630                                | 630 | 1030 | 668,0 | 162 | 22  | 78  | 20    | 7,5          |
| 10777/670                                | 670 | 1090 | 708,0 | 171 | 26  | 72  | 20    | 7,5          |
| 10777/710                                | 710 | 1150 | 748,0 | 181 | 26  | 74  | 20    | 9,5          |
| 10777/750                                | 750 | 1220 | 838,0 | 191 | 26  | 80  | 20    | 9,5          |

Таблица 5 — Серия диаметров 7, серия ширин 3

Размеры в миллиметрах

| Основное условное обозначение подшипника | $d$ | $D$ | $T$   | $A$ | $B$ | $C$ | $d_0$ | $r_{s\ min}$ |
|------------------------------------------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|--------------|
| 3077776                                  | 380 | 620 | 386,5 | 92  | 20  | 45  | 20    | 5            |

Таблица 6 — Серия диаметров 9, серия ширин 0

Размеры в миллиметрах

| Основное условное обозначение подшипника | $d$ | $D$ | $T$   | $d_0$ | $r_{s\ min}$ |
|------------------------------------------|-----|-----|-------|-------|--------------|
| 77924                                    | 120 | 165 | 79,0  | 5     | 1,1          |
| 77926                                    | 130 | 180 | 89,0  | 5     | 1,5          |
| 77928                                    | 140 | 190 | 89,0  | 5     | 1,5          |
| 77930                                    | 150 | 210 | 108,0 | 5     | 2,0          |
| 77932                                    | 160 | 220 | 108,0 | 6     | 2,0          |
| 77934                                    | 170 | 230 | 108,0 | 6     | 2,0          |
| 77936                                    | 180 | 250 | 124,0 | 6     | 2,0          |
| 77938                                    | 190 | 260 | 123,5 | 6     | 2,0          |
| 77940                                    | 200 | 280 | 143,5 | 8     | 2,1          |
| 77944                                    | 220 | 300 | 143,5 | 8     | 2,1          |
| 77948                                    | 240 | 320 | 143,5 | 8     | 2,1          |
| 77952                                    | 260 | 360 | 178,5 | 10    | 2,1          |
| 77956                                    | 280 | 380 | 178,5 | 10    | 2,1          |
| 77960                                    | 300 | 420 | 216,5 | 10    | 3,0          |
| 77964                                    | 320 | 440 | 216,5 | 10    | 3,0          |
| 77968                                    | 340 | 460 | 216,5 | 12    | 3,0          |
| 77972                                    | 360 | 480 | 216,5 | 12    | 3,0          |



Окончание таблицы 6

Размеры в миллиметрах

| Основное условное обозначение подшипника | $d$ | $D$ | $T$   | $d_0$ | $r_{s \min}$ |
|------------------------------------------|-----|-----|-------|-------|--------------|
| 77976                                    | 380 | 520 | 248,5 | 12    | 4,0          |
| 77980                                    | 400 | 540 | 248,5 | 12    | 4,0          |
| 77984                                    | 420 | 560 | 248,5 | 12    | 4,0          |
| 77988                                    | 440 | 600 | 288,5 | 15    | 4,0          |
| 77992                                    | 460 | 620 | 288,5 | 15    | 4,0          |
| 77996                                    | 480 | 650 | 306,5 | 15    | 5,0          |
| 779/500                                  | 500 | 670 | 306,5 | 15    | 5,0          |

Примечание — Для подшипников данной серии диаметров размеры  $A$ ,  $B$ ,  $C$  устанавливает разработчик исходя из конструктивных соображений.

Таблица 7 — Подшипники неопределенной серии

Размеры в миллиметрах

| Основное условное обозначение подшипника | $d$ | $D$ | $T$   | $A$ | $B$ | $C$ | $d_0$ | $r_{s \min}$ |
|------------------------------------------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-------|--------------|
| 77748                                    | 240 | 410 | 268,5 | 64  | 14  | 28  | 8     | 4            |

## 5 Технические требования

### 5.1 Основные требования

Подшипники должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 520.

### 5.2 Конструктивные требования

5.2.1 Размеры смазочной канавки и смазочных отверстий наружного кольца, а также их количество — по документации изготовителя.

Смазочная канавка и смазочные отверстия должны находиться на середине ширины наружного кольца. Допускаемые предельные отклонения расположения устанавливает изготовитель.

5.2.2 Количество смазочных отверстий наружного дистанционного кольца — в соответствии с таблицей 8. По согласованию между изготовителем и заказчиком (потребителем) допускается изменение количества смазочных отверстий.

Таблица 8

Размеры в миллиметрах

| $D$             | Количество смазочных отверстий |
|-----------------|--------------------------------|
| До 315 включ.   | 4                              |
| Св. 315 » 400 » | 6                              |
| » 400 » 500 »   | 12                             |
| » 500 » 630 »   | 16                             |
| » 630 » 800 »   | 16                             |
| » 800           | 20                             |

5.2.3 Предельные отклонения смазочных отверстий наружного дистанционного кольца — в соответствии с таблицей 9. По согласованию между изготовителем и заказчиком (потребителем) допускается изготовление смазочных отверстий с другими предельными отклонениями.

Таблица 9

В миллиметрах

| $d_0$                                                                               | Предельное отклонение |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--------|
|                                                                                     | верхнее               | нижнее |
| До 3 включ.                                                                         | +0,10                 | 0      |
| Св. 3 » 6 »                                                                         | +0,12                 | 0      |
| » 6 » 10 »                                                                          | +0,15                 | 0      |
| » 10 » 18 »                                                                         | +0,18                 | 0      |
| » 18 » 30 »                                                                         | +0,21                 | 0      |
| Примечание — Допуски определены в соответствии с классом допуска H12 по ГОСТ 25347. |                       |        |

5.2.4 Наибольшие единичные размеры монтажной фаски со стороны широкого торца наружного кольца и торца внутреннего кольца — по ГОСТ 3478, как для конических однорядных подшипников.

## 6 Указания по применению и эксплуатации

6.1 Подшипники используют при комбинации радиальной и осевой нагрузок.

Примечание — По мере увеличения угла контакта способность подшипников воспринимать осевую нагрузку возрастает за счет уменьшения способности воспринимать радиальную нагрузку.

6.2 Интервалы допусков и технические требования к посадочным поверхностям валов и корпусов, указания по выбору посадок и допустимые углы взаимного перекоса колец подшипников — по ГОСТ 3325.

6.3 Наибольшие радиусы галтелей валов и корпусов — по ГОСТ 3478.

---

УДК 621.822.843.4:006.354

МКС 21.100.20

Ключевые слова: подшипники качения, конический четырехрядный подшипник, классификация, технические требования, указания по применению и эксплуатации

---

Редактор *Н.А. Аргунова*  
Технический редактор *И.Е. Черепкова*  
Корректор *И.А. Королева*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 22.07.2025. Подписано в печать 28.07.2025. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,  
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)