

ГОСТ 8581—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# МАСЛА МОТОРНЫЕ ДЛЯ АВТОТРАКТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 8—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва



ГОСТ 8581-78, Масла моторные для автотракторных дизелей. Технические условия  
Motor oils for motor and tractor diesel engines. Specifications

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАСЛА МОТОРНЫЕ  
ДЛЯ АВТОТРАКТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ

## Технические условия

ГОСТ  
8581—78Motor oils for motor and tractor diesel engines.  
SpecificationsМКС 75.100  
ОКП 02 5313

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на моторные масла для автотракторных дизелей. Масла всех марок содержат антиокислительные, антикоррозионные, диспергирующие присадки, а также антипенную ПМС-200А в количестве  $(0,003 \pm 0,0005)$  %.

Настоящий стандарт устанавливает требования к моторным маслам для автотракторных дизелей, изготавливаемым для потребностей экономики страны и экспорта.

Обязательные требования к качеству продукции изложены в п. 2.2 (таблица 1, показатели 1 в части вязкости кинематической при 100 °С, 5, 10, 11, 15 в части массовой доли фосфора) и в разд. 3 и 4.

**(Измененная редакция, Изм. № 7, 8, 9, 10).**

## 1. МАРКИ

Марки моторных масел приведены в табл. 1а.

Таблица 1а

Марка масла	Обозначение по ГОСТ 17479.1
М-10В <sub>2</sub>	М-10-В <sub>2</sub>
М-8Г <sub>2</sub>	М-8-Г <sub>2</sub>
М-10Г <sub>2</sub>	М-10-Г <sub>2</sub>
М-8Г <sub>2</sub> к	М-8-Г <sub>2</sub> (к)
М-10Г <sub>2</sub> к	М-10-Г <sub>2</sub> (к)
М-8ДМ	М-8-Д (м)
М-10ДМ	М-10-Д (м)

**(Измененная редакция, Изм. № 7, 9).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Масло должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

2.2. По физико-химическим показателям моторные масла должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978  
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки									Метод испытания
	М-10В <sub>2</sub>	М-8Г <sub>2</sub>	М-10Г <sub>2</sub>	М-8Г <sub>2</sub> к		М-10Г <sub>2</sub> к		М-8ДМ	М-10ДМ	
				Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт			
1. Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с:										По ГОСТ 33
при 100 °С	11,0±0,5	8,0±0,5	11,0±0,5	8,0±0,5	8,0±0,5	11,0±0,5	11,0±0,5	8—8,5	Не менее 11,4	
при 0 °С, не более	—	1200	—	1200	1200	—	—	—	—	
при минус 12 °С, не более	—	—	—	—	—	—	—	4000	—	
2. Индекс вязкости, не менее	85	85	85	95	90	95	85	102	90	По ГОСТ 25371
3. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,015	0,02	0,025	По ГОСТ 6370 с дополнением по п. 4.2 настоящего стандарта
4. Массовая доля воды, не более										По ГОСТ 2477
5. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	210	205	210	210	205	220	210	205	220	По ГОСТ 4333
6. Температура застывания, °С, не выше	-15	-25	-15	-30	-30	-18	-15	-30	-18	По ГОСТ 20287
7. Коррозионность на пластинках из свинца, г/м <sup>2</sup> , не более	10	20	20			Отсутствие				По ГОСТ 20502, метод А, вариант 2
8. Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	—	По ГОСТ 5726
9. (Исключен, Изм. № 9).										
10. Щелочное число, мг КОН на 1 г масла, не менее	3,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	8,5	8,2	По ГОСТ 11362
11. Зольность сульфатная, %, не более	1,3	1,65	1,65	1,15	1,15	1,15	1,15	1,5	1,5	По ГОСТ 12417

Наименование показателя	Норма для марки									Металл-испытания
	М-10В <sub>2</sub>	М-8Г <sub>2</sub>	М-10Г <sub>2</sub>	М-8Г <sub>2</sub> к		М-10Г <sub>2</sub> к		М-8ДМ	М-10ДМ	
				Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт			
12. Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение:										По ГОСТ 11063
30 ч	Выдерживает	—	—	—	—	—	—	—	—	
35 ч	—	Выдерживает	—	Выдерживает	Выдерживает	—	—	Выдерживает	—	
40 ч	—	—	Выдерживает	—	—	—	—	—	—	
50 ч	—	—	—	—	—	Выдерживает		—	—	
60 ч	—	—	—	—	—	—	—	—	Выдерживает	
13. Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением в соотношении 15:85, единицы ЦНТ, не более	4,5	4,5	5,0	3,0	4,0	3,0	4,0	3,5	3,5	По ГОСТ 20284
14. Плотность при 20 °С, т/см <sup>3</sup> , не более	0,905	0,905	0,905	0,905	0,905	0,900	0,905	0,897	0,905	По ГОСТ 3900
15. Массовая доля активных элементов, %, не менее:										По ГОСТ 13538
кальция	0,08	0,15	0,15	0,19	0,19	0,19	0,19	0,30	0,30	
бария	0,18	0,45	0,45	—	—	—	—	—	—	
цинка	0,05	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,09	0,09	
фосфора	0,05	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	
16. Степень чистоты на 100 г масла, не более	500	500	500	450	500	450	500	—	—	По ГОСТ 9827 По ГОСТ 12275 с дополнением по п. 4.5 настоящего стандарта

## Примечания:

1. Индекс вязкости масел, вырабатываемых из западно-сибирских нефтей, а также предназначенных для экспорта, устанавливается не менее 90 для масел марок М-10В<sub>2</sub>, М-8Г<sub>2</sub>, М-10Г<sub>2</sub>, М-10Г<sub>2</sub>к и не менее 95 — для масла марки М-8Г<sub>2</sub>к.

2. (Исключен, Изм. № 5).

3. (Исключен, Изм. № 9).

4. (Исключен, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 5).

6. В период с 1 апреля по 1 сентября разрешается вырабатывать и сдавать для текущего потребления масла марок М-10В<sub>2</sub>, М-10Г<sub>2</sub> и М-10ДМ с температурой застывания минус 10 °С.

7. По согласованию с потребителем допускается вырабатывать масло марки М-8Г<sub>2</sub> из западно-сибирских нефтей, выдерживающее испытание по показателю 12 таблицы в течение 30 ч.

8. Для масел марок М-8Г<sub>2</sub> и М-10Г<sub>2</sub>, вырабатываемых с присадкой ВНИИ НП—354, допускается массовая доля активного элемента цинка не менее 0,05 %.

9. **(Исключен, Изм. № 5).**

10. Для масел марок М-10В<sub>2</sub> и М-10Г<sub>2</sub>, вырабатываемых из западно-сибирских и пермских нефтей, плотность при 20 °С допускается не более 0,910 г/см<sup>3</sup>.

11. Для масла марки М-8ДМ нормы по показателю 15 являлись факультативными до 01.01.2002 (определение обязательно).

12. Для масла марки М-10В<sub>2</sub>, вырабатываемого только с кальцийсодержащими присадками, массовая доля кальция устанавливается не менее 0,15 %.

Для масел марок М-8Г<sub>2</sub> и М-10Г<sub>2</sub>, вырабатываемых только с кальцийсодержащими присадками, массовая доля кальция устанавливается не менее 0,25 %.

Массовая доля бария только для этих марок масел не нормируется.

**(Измененная редакция, Изм. № 7, 8, 9, 10).**

13. Технология производства и состав масел гарантируют содержание в них фосфора, не превышающее норму не более 0,12 %.

**(Введен дополнительно, Изм. № 10).**

2.3. На масла, предназначенные для экспорта, примечания 6, 7, 8, 10 таблиц не распространяются.

**(Измененная редакция, Изм. № 5, 9).**

2.4. Масла должны выдерживать моторные испытания по ГОСТ 17479.1.

**(Измененная редакция, Изм. № 7).**

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Масла принимают партиями. Партией считают любое количество масла, изготовленное за один технологический цикл, однородное по показателям качества и компонентному составу и сопровождаемое одним документом о качестве.

**(Измененная редакция, Изм. № 6).**

3.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.4. Изготовитель проводит периодические испытания по следующим показателям таблицы:

15 — один раз в 10 дней;

12 — для масел марок М-10В<sub>2</sub>, М-10Г<sub>2</sub>, М-8Г<sub>2</sub>к, М-10Г<sub>2</sub>к — два раза в месяц, марок М-8ДМ, М-10ДМ — один раз в месяц;

15 — для масла марки М-10ДМ — один раз в месяц.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель переводит испытания по данному показателю в категорию приемосдаточных до получения положительных результатов не менее чем на трех партиях подряд.

**(Измененная редакция, Изм. № 7, 9).**

3.5. **(Исключен, Изм. № 9).**

3.6, 3.7. **(Исключены, Изм. № 7).**

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Пробы масел отбирают по ГОСТ 2517. Объем объединенной пробы масла марки М-8ДМ — 2,5 дм<sup>3</sup>, марки М-10ДМ — 2,0 дм<sup>3</sup>, остальных марок — 3,0 дм<sup>3</sup>.

**(Измененная редакция, Изм. № 7).**

4.2. При определении массовой доли механических примесей допускается промывать фильтры горячей водой.

В механических примесях не допускаются песок и другие абразивные вещества.

**(Введен дополнительно, Изм. № 3, 5).**

4.3, 4.4. **(Исключены, Изм. № 2).**

4.5. При определении степени чистоты допускается промывать осадок на фильтре 10 см<sup>3</sup> нефраса.

**(Измененная редакция, Изм. № 7, 10).**

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение масел — по ГОСТ 1510 со следующим дополнением: в случае вынужденного смешения масел одной группы или с другими группами моторных масел смесь масел должна маркироваться по низшей марке или группе.

5.2. Продукция, предназначенная для экспорта, должна быть маркирована в соответствии с заказом-нарядом внешнеторговых объединений.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества моторных масел требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

6.2. Гарантийный срок хранения моторных масел — пять лет со дня изготовления.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## 7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Моторные масла представляют собой горючую вязкую жидкость с температурой вспышки в пределах 200—250 °С, температурой самовоспламенения 340 °С, температурными пределами воспламенения: верхним 193—225 °С, нижним 154—187 °С.

7.2. В помещении для хранения и эксплуатации масел запрещается обращение с открытым огнем, искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении.

7.3. При вскрытии тары не допускается использовать инструменты, дающие при ударе искру.

7.4. При загорании масел применяют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену; при объемном тушении: углекислый газ, состав СЖБ, состав 3, 5 и перегретый пар.

7.5. По степени воздействия на организм человека масла относятся к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007 с предельно допустимой концентрацией паров углеводородов в воздухе рабочей зоны 300 мг/м<sup>3</sup> и к 3-му классу опасности — с предельно допустимой концентрацией масляного тумана 5 мг/м<sup>3</sup> по ГОСТ 12.1.005.

**(Измененная редакция, Изм. № 7).**

7.6. С целью исключения попадания паров в воздушную среду рабочего помещения необходима герметизация оборудования.

Помещения, в которых производятся работы с маслами, должны быть снабжены приточно-вытяжной вентиляцией.

7.7. При разливе масла необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива протереть сухой тряпкой; при разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

7.8. При работе с маслами применяют индивидуальные средства защиты согласно типовым нормам, утвержденным в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 7).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ. (Исключено, Изм. № 7).*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.08.78 № 2104

Изменение № 9 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 16 от 08.10.99)

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

Изменение № 10 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 06.11.2002)

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 8581—63

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 12.1.005—88	7.5	ГОСТ 11063—77	2.2
ГОСТ 12.1.007—76	7.5	ГОСТ 11362—96	2.2
ГОСТ 33—2000	2.2	ГОСТ 12275—66	2.2
ГОСТ 1510—84	5.1	ГОСТ 12417—94	2.2
ГОСТ 2477—65	2.2	ГОСТ 13538—68	2.2
ГОСТ 2517—85	3.2; 4.1	ГОСТ 17479.1—85	Разд. 1; 2.4
ГОСТ 3900—85	2.2	ГОСТ 20284—74	2.2
ГОСТ 4333—87	2.2	ГОСТ 20287—91	2.2
ГОСТ 5726—53	2.2	ГОСТ 20502—75	2.2
ГОСТ 6370—83	2.2	ГОСТ 23175—78	2.2
ГОСТ 9827—75	2.2	ГОСТ 25371—97	2.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ (март 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, утвержденными в феврале 1980 г., феврале 1981 г., апреле 1982 г., августе 1983 г., сентябре 1985 г., декабре 1986 г., июне 1989 г., декабре 1990 г., феврале 2000 г., ноябре 2002 г. (ИУС 4—80, 5—81, 8—82, 11—83, 12—85, 2—87, 11—89, 3—91, 4—2000, 6—2003)

Редактор *Р.С. Федорова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 16.03.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65.  
Тираж 270 экз. С 1299. Зак. 298.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102