



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**БУМАГА ДЛЯ ОКЛЕЙКИ  
БУМАЖНО-БЕЛОВЫХ ТОВАРОВ  
И КАРТОНАЖНОЙ ПРОДУКЦИИ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 8589—75**

Издание официальное



**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

БЗ 6—92



ГОСТ 8589-75, Бумага для оклейки бумажно-беловых товаров и картонажной продукции. Технические условия  
Binding material on the basis of paper for stationary paper goods and cardboard articles. Specifications

**БУМАГА ДЛЯ ОКЛЕЙКИ БУМАЖНО-БЕЛОВЫХ  
ТОВАРОВ И КАРТОНАЖНОЙ ПРОДУКЦИИ**

Технические условия

Binding Material on the Basis of Paper for  
Stationery Paper Goods and Cardboard Articles,  
SpecificationsГОСТ  
8589—75

ОКП 54 5681

Срок действия с 01.01.77  
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на бумагу с односторонним цветным покрытием, предназначенную для оклейки бумажно-беловых товаров и картонажной продукции.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Измененная редакция, Изм. № 4).

**1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Бумага должна вырабатываться следующих марок:

Б — бумага с нитроцеллюлозным покрытием, лакированием и тисненым рисунком;

В — бумага с воднокрасочным поливинилацетатным покрытием, лакированием и тисненым рисунком;

Г — бумага с пигментированным покрытием, лакированием и тисненым рисунком.

Бумага марки Б предназначена для оклейки папок для бумаг, папок для школьных тетрадей и другой аналогичной продукции; В — для картонажных изделий длительной эксплуатации; Г — для картонажной продукции для упаковки учебно-наглядных пособий, игрушек и других аналогичных изделий.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.2. Бумага должна выпускаться:  
марки Б — в листах размерами:

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

500×600, 500×610, 500×620, 500×700, 500×720, 500×780, 500×840, 500×900, 500×940, 500×970, 500×1080 мм;

марки Б — в рулонах шириной 595 мм;

марок В и Г — в листах размерами:

500×620, 500×720, 500×780 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона и листа не должны превышать  $\pm 10$  мм; по длине листа  $\pm 5$  мм; косина листа не должна превышать 2 мм.

По согласованию с потребителем допускается выпускать бумагу других размеров.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Для изготовления бумаги марок Б и В должна применяться бумага-основа по ГОСТ 9995—75, марки Г — по нормативно-технической документации. По согласованию изготовителя с потребителем допускается для изготовления бумаги марок Б и В бумага-основа по другой нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.2. Бумагу подразделяют на 1-й и 2-й сорта.

2.3. По показателям качества бумага 1-го сорта должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

2.4. Бумагу относят ко 2-му сорту при наличии:  
надрывов кромки шириной не более 1 см с каждой стороны;  
неравномерности покрытия, малозаметных полос, царапин, рябины поверхности, пятен размером не более 1 см, точек и загрязнений от нерастертых пигментов, слабого или неравномерного тиснения рисунка;

отклонений по размерам листа до  $\pm 8$  мм, по косине до 5 мм.

Допускается незагрунтованная кромка шириной не более 5 мм с каждой стороны для 1-го сорта и не более 10 мм с каждой стороны для 2-го сорта.

2.5. Покрытие должно быть однотонным. Заметная разнооттеночность в одном рулоне или пачке не допускается.

Для листовой бумаги, поступающей в продажу, допускается формировать пачки листами различных цветов.

2.6. Окраска бумаги после наклеивания на изделие костным клеем по ГОСТ 2067—80 не должна изменяться.

Показатель рН клея должен быть 5,5—9,0.

2.5, 2.6. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

2.8. Намотка рулонов должна быть плотной и равномерной.

| Наименование показателя  | Нормы для марок               |                     |                      | Методы испытаний                                  |
|--|-------------------------------|---------------------|----------------------|---|
|  | В                             | В                   | Т                    |   |
| 1. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г                              | 190±15                        | 145±15              | 135±10<br>115±10     | По ГОСТ 13199—68                                  |
| 2. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее            | 80,0<br>(8,2)                 | 60,0<br>(6,1)<br>50 | 53,9<br>(5,5)*<br>85 | По ГОСТ 13525.1—79                                |
| 3. Скручиваемость, град, не более*   | —                             | —                   | —                    | По ГОСТ 13525.16—69 и п. 4.3 настоящего стандарта |
| 4. Сляпаемость   | Не допускается                | —                   | —                    | По п. 4.4 настоящего стандарта                    |
| 5. Промокаемость, с, не менее  | —                             | —                   | 120                  | По ГОСТ 13525.18—70 и п. 4.5 настоящего стандарта |
| 6. Светопрочность  | Едва заметное изменение цвета | —                   | —                    | По ГОСТ 9780—78                                   |
| 7. Следы краски  | Не допускаются                | —                   | —                    | По п. 4.6 настоящего стандарта                    |
| 8. Прочность покрывного слоя к истиранию (число оборотов призмы), не менее | 150                           | —                   | —                    | По ГОСТ 9778—78                                   |
| Влажность, %   | 6±2                           | 6±2                 | 6 $\frac{+1}{-2}$    | По ГОСТ 13525.19—91                               |

\* Для бумаги, выпускаемой в рулонах, показатель скручиваемости не нормируется.  
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

Бумага должна быть закреплена на втулке и наматываться лицевой стороной внутрь.

Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

2.9. Длина бумаги в рулоне не должна быть менее 700 м.

По согласованию с потребителем допускается поставлять бумагу в рулонах длиной не менее 300 м.

2.10. В рулоне не должно быть более одной склейки на 100 м бумаги. Минимальная длина бумаги между склейками должна быть не менее 5 м.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.11. На лицевой стороне бумаги не должно быть дефектов: пятен, складок, морщин и механических повреждений.

Допускается малозаметная пористость покрытия, подливы грунта шириной до 2 см не более 10 на каждые 150 м бумаги.

Допускается в рулонной бумаге на условную длину 100 м одно пятно от срыва основы, которое должно быть отмечено цветным сигналом, видимым с торца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов для испытания — по ГОСТ 8047—78 со следующим дополнением: кондиционирование образцов должно проводиться по ГОСТ 13523—78 при температуре воздуха  $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(50 \pm 2)\%$ . Продолжительность кондиционирования не менее 4 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.2. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102—80.

4.3. Скручиваемость определяют в течение 30 с.

Смачиванию подвергают незагрунтованную сторону бумаги.

4.4. Для определения слипаемости из пяти пробных листов, отобранных от разных товарных единиц продукции, вырезают по одному образцу размером  $140 \times 300$  мм. Образцы наклеивают 40—50%-ным раствором костного клея по ГОСТ 2067—80 температурой 40—50°C неокрашенной стороной на лист коробочного картона размером  $100 \times 300$  мм, толщиной 1 мм по ГОСТ 7933—89 так, чтобы бумага через кромку картона была завернута на обратную сторону листа. Клей должен наноситься ровным тонким слоем.

Два таких листа картона, оклеенного бумагой, складывают лицевой стороной внутрь, помещают между двумя стеклами и выдерживают под грузом 5 кг в течение 10 мин.

После снятия груза образцы должны отставать друг от друга без повреждения поверхности.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5. Промокаемость определяют на пористом медном цилиндре на первом пределе измерения.

Испытанию подвергают пять образцов бумаги, накладывая ее незагрунтованной стороной на нижний электрод.

4.6. Следы краски определяют следующим образом: на стеклянную пластину размером  $500 \times 350$  мм накладывают образец испытуемой бумаги размером  $100 \times 100$  мм красочным слоем вверх. На поверхность бумаги кладут полоску писчей бумаги № 1 по ГОСТ 18510—87 размером  $50 \times 200$  мм, на один конец которой ставят груз цилиндрической формы с тщательно отполированным основанием массой 350 г, диаметром 50 мм.

Полоску писчей бумаги с грузом протаскивают по поверхности испытуемой бумаги в течение 1—2 с, после чего отмечают наличие или отсутствие следов краски на писчей бумаге.

Испытанию подвергают пять образцов бумаги, вырезанных из пяти пробных листов, отобранных от разных единиц продукции.

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

### 5.1. Упаковка и маркировка бумаги по ГОСТ 1641—75.

По согласованию с потребителем для упаковывания пачек бумаги допускается применять проклеенную бумагу массой бумаги площадью  $1 \text{ м}^2$  не менее 80 г или другие виды упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность продукции.

Допускается упаковывание бумаги в кипы без завертывания в пачки с разделением кипы цветными сигналами на части с количеством листов, указанным для пачек.

При внутригородских и контейнерных перевозках, а также при перевозках всеми видами транспорта без перевалок в пути, допус-

кается упаковывание бумаги в пачки без последующего упаковывания в кипы.

При этом пачка должна быть упакована по ГОСТ 1641—75. Допускается применять проклеенную бумагу из сульфатной или сульфитной целлюлозы массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 80 г, обеспечивающую сохранность продукции. Концы оберточной бумаги должны быть загнуты на торцы и заклеены клеевой лентой марки В по ГОСТ 18251—87 или обвязаны шпагатом по ГОСТ 17308—88.

Для бумаги марки Б, изготовленной из бумаги-основы по ГОСТ 9995—75, в маркировке должен быть указан стандарт на бумагу-основу.

На пачках бумаги, предназначенных для розничной торговли и сформированных из листов различных цветов, в маркировке должно быть указано: «для розничной торговли».

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

5.2. Бумага должна храниться в закрытых складах при температуре 5—30°С и относительной влажности 60—95%.

5.3. Бумага должна транспортироваться в крытых транспортных средствах.

5.4. На рулонах, кипах и пачках бумаги должна быть предупредительная надпись: «Не бросать!».

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения бумаги — 4 мес. со дня изготовления бумаги.

6.1, 6.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Т. П. Горшкова, В. И. Мигукина, Г. Е. Грудская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.75 № 3918

3. Срок первой проверки — 1995 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 8589—57

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД,<br>на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 1641—75                               | 5.1          |
| ГОСТ 2067—80                               | 2.6, 4.4     |
| ГОСТ 7933—89                               | 4.4          |
| ГОСТ 8047—78                               | 3.1, 4.1     |
| ГОСТ 9778—78                               | 2.3          |
| ГОСТ 9995—75                               | 2.1, 5.1     |
| ГОСТ 13199—88                              | 2.3          |
| ГОСТ 13523—78                              | 4.1          |
| ГОСТ 13525.1—79                            | 2.3          |
| ГОСТ 13525.16—89                           | 2.3          |
| ГОСТ 13525.18—70                           | 2.3          |
| ГОСТ 13525.19—91                           | 2.3          |
| ГОСТ 17308—88                              | 5.1          |
| ГОСТ 18251—87                              | 5.1          |
| ГОСТ 18510—87                              | 4.6          |
| ГОСТ 21102—80                              | 4.2          |

6. Срок действия продлен до 01.01.97 Постановлением Госстандарта СССР от 26.12.90 № 3310

7. Переиздание (июль 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в мае 1981 г., марте 1986 г., апреле 1988 г., декабре 1990 г. (ИУС 8—81, 6—86, 7—88, 4—91)



Редактор *И. В. Виноградская*  
Технический редактор *В. И. Прусакова*  
Корректор *М. С. Кабацова*

Сдано в набор 23.04.93. Подп. в печ. 13.08.93. Усл. печ. л. 0,58. Усл. кр.-отт. 0,58.  
Уч.-изд. л. 0,40. Тир. 576 экз. С 489.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107078, Москва, Колодезный пер., 14,  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зав. 281