

8823



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8823-85
(СТ СЭВ 4326-83)

Издание официальное

Цена 5 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва



ГОСТ 8823-85, Лифты электрические грузовые. Основные параметры и размеры
Electric goods lifts. Basis parameters and dimensions

РАЗРАБОТАН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Е. А. Нефедов (руководитель темы), Л. И. Вайсбурд, В. М. Волков, Е. В. Эмме

ВНЕСЕН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Зам. министра А. С. Шаврова

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 июня 1985 г.
№ 93

ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГРУЗОВЫЕ

Основные параметры и размеры

Electric goods lifts. Basic parameters
and dimensions

ОКП 48 3621

ГОСТ
8823—85

(СТ СЭВ 4326—83)

Взамен
ГОСТ 8823—67,
ГОСТ 9322—67,
ГОСТ 13415—67,
ГОСТ 13416—67Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от
21 июня 1985 г. № 93 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на электрические грузовые лифты общего назначения (далее — лифты): обычные, с монорельсом, выжимные и тротуарные, устанавливаемые в общественных зданиях и зданиях промышленных предприятий.

Лифты с наружной кнопочной простой системой управления предназначены для подъема и спуска только грузов. Лифты с внутренней кнопочной простой системой управления (лифты для работы с проводником) и лифты со смешанной простой системой управления предназначены для подъема и спуска одновременно грузов и пассажиров.

Примечание. Лица, сопровождающие груз, не являются пассажирами.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4326—83 в части, указанной в справочном приложении 1, и международному стандарту ИСО 4190/2—82 в части грузоподъемности, номинальной скорости, размеров кабины, ширины дверей кабины и шахты.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в справочном приложении 2.

2. Лифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 22011—76.

3. Основные параметры лифтов должны соответствовать указанным в табл. 1.

4. Лифты обычные грузоподъемностью 500, 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с и лифты грузоподъемностью 5000 кг допускаются изготавливать до 01.01.91.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985

Таблица 1

Вид лифта	Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Высота подъема, м, не более	Число остановок, не более	Питающая электрическая сеть
Обычный	400*	0,4; 0,63; 1,0	75	20	Род тока: переменный трехфазный Номинальная частота, Гц: 50; 60** Номинальное напряжение, В: при частоте 50 Гц: 220; 240**; 380; 415** при частоте 60 Гц: 220; 230; 240; 254; 380; 400; 415; 440
	500	0,5			
	630	0,4; 0,63* 1,0			
	1000	0,4; 0,5; 0,63*; 1,0	45	14	
	1600	0,4; 0,63*			
	2000	0,4; 0,5; 0,63*			
	2500	0,25*; 0,4			
	3200	0,5			
	4000; 5000; 6300	0,25			
С моно- рельсом	1000	0,4; 0,5	45	12	
	2000	0,5			
	2500	0,4			
	3200	0,5			
Выжимной	500	0,5	25	8	
	630	0,4			
	1000	0,4; 0,5			
	1600	0,4			
	2000	0,4; 0,5			
	2500	0,4			
	3200	0,5			

Продолжение табл. 1

Вид лифта	Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Высота подъема, м, не более	Число остановок, не более	Питающая электрическая сеть
Тротуарный	500	0,18	6,5	3	То же
	630	0,2			

* Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

** Для лифтов, поставляемых на экспорт, Изготовление — по согласованию с изготовителем.

Лифты выжимные грузоподъемностью 500, 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с допускается изготавливать до 01.01.92.

Лифты с монорельсом грузоподъемностью 1000, 2000 и 3200 кг со скоростью 0,5 м/с и лифты тротуарные грузоподъемностью 500 кг допускается изготавливать до 01.01.93.

5. Отклонение рабочей скорости лифта не должно превышать $\pm 15\%$ значения номинальной скорости, указанной в табл. 1.

6. Конструктивное исполнение основных частей лифтов должно соответствовать указанному в табл. 2.

7. Основные размеры (внутренние) кабин, шахт и машинных помещений лифтов обычных, с монорельсом и выжимных должны соответствовать указанным в табл. 3, 4 и на черт. 1, 2.

Основные размеры (внутренние) платформы, шахты и машинного помещения лифтов тротуарных должны соответствовать указанным в табл. 5 и на черт. 3, 4.

Чертежи не определяют конструкцию лифтов и их основных частей, расположение машинного помещения (в плане) относительно шахты, расположение входной двери в машинное помещение.

8. Разность диагоналей шахты в плане не должна быть более 25 мм.

9. Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости допускается в пределах допусков на ширину и глубину шахты, указанных в табл. 3—5.

10. Кабины лифтов с монорельсом должны иметь детали крепления подвесного пути (монорельс и т. п.).

Привалочная плоскость этих деталей должна быть расположена от пола кабины на расстоянии $(h - 65) \pm 10$ мм (h — высота кабины, указанная в табл. 3 и 4).

Таблица 2

Конструктивный признак основной части лифта	Конструктивное исполнение основной части лифта		
	обычного	выжимного	с мостральсом
Вид кабины (платформы*)	Непродная или проходная		Продная
	Горизонтально-раздвижная		Без дверей
Конструкция дверей	Распашная двухстворчатая		
	Ручной		
Вид привода дверей	Ручной		
	Платформа дверей не имеет		
Расположение противовеса относительно кабины	Без противовеса		
	Глухая		
Вид шахты	Вверху над шахтой	Сбоку шахты**	Внизу сбоку шахты
	Внутренняя кнопочная простая с сигнальным вызовом кабины с каждой погрузочной площадки (для работы с проволочком)		
Расположение машинного помещения относительно шахты	Вверху над шахтой		
	Внутренняя кнопочная простая с сигнальным вызовом кабины с каждой погрузочной площадки (для работы с проволочком)		
Вид системы управления	Вверху над шахтой		
	Внутренняя кнопочная простая с сигнальным вызовом кабины с каждой погрузочной площадки (для работы с проволочком)		

Продолжение табл. 2

Конструктивный признак основной части лифта	Конструктивное исполнение основной части лифта		
	обычного	выжимного	с монтажным
Вид системы управления	Наружная ключевая простая (для работы без проводника) с управлением: с основной погрузочной площадкой с сигнальным вызовом кабины с любой погрузочной площадкой; со всех погрузочных площадок	с монтажным	с монтажным
	Смешанная простая ^{***} с управлением из кабины и погрузочных площадок (амбывные аппараты) для лифтов, у которых величина полезной площади пола кабины не больше установленной СТ СЭВ 2071—79 для соответствующей грузоподъемности	с монтажным	с монтажным

проводника) с управлением с площадки расположения крышки люка шахты с сигнальным вызовом платформ с нижней погрузочной площадкой

* У тротуарного лифта.

** Машинное помещение может быть расположено по всей высоте шахты в любом месте при условии расположения его чистого пола не выше отметки пола верхней погрузочной площадки.

*** Допускается расположение пола машинного помещения ниже уровня нижней площадки.
Для лифтов, отмеченных в табл. 3 знаком «*».

Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахта				
		Ширина b (сред. откл. ± 10)	Глубина l (сред. откл. ± 10)	Высота h (сред. откл. ± 10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина b_1 (сред. откл. ± 30)	Глубина l_1 (сред. откл. ± 30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина b_2 (сред. откл. ± 15)	Высота h_2 (сред. откл. ± 10)			Ширина b_3 (сред. откл. ± 10)	Высота h_3 (сред. откл. ± 10)

Лифты

400	0,4	1100	1400	2200	1100	2200	2000**	1750**	1300	2200
	0,63									
	1,0									
630	0,4	1100*	1400*	2200	1300	2200	2250**	2100**	1300	2200
	0,63									
	1,0									
1000	0,4	1300	1750	2200	1300	2200	2250**	2100**	1300	2200
	0,63									
	1,0									
1500	0,4	1500	2250	2200	1500	2200	2250**	2600**	1500	2200
	0,63									
	1,0									
2000	0,4	1500*	2700*	2200	1500	2200	2600	3050	1500	2200
	0,63									
	1,0									
2500	0,4	1700	2850	2200	1700	2200	2850*	3200**	1700	2200
	0,63									
	1,0									
3000	0,25	2300	3150	2200	2300	2200	3700	3500	2300	2200
	0,4									

Таблица 3

в мм

Высота строения по проемам для установки дверей шахты h_1	Разность отметок погрузочных площадок, мм		Высота шахты от верхней погрузочной площадки h_2 , не менее	Глубина рамы h_3 (пред. отв. ± 25)	Машинное помещение			Расстояние от боковой ступицы шахты до оси кабелей t (пред. отв. ± 10)
	одной стороны шахты h_4	противоположных сторон шахты h_5 , 0 мм или более			Ширина b_4	Глубина l_4	Высота h_4	
Не менее					Не менее			

обычные

2450	2600	1200	3600	1300	3400	2800	1050
		1500					
	2700	2700	3700	1400			
		2700					
	2600	1200	3600	1300			
		1500					
	2700	2700	3700	1400			
		2700					
	2600	1200	3600	1300			
		1500					
	2700	2700	3700	1400			
		2700					
	2600	1200	3600	1300			
		1500					
	2700	2700	3800	1400			
		2700					
2600	1200	3600	1400	4000	3150	1350	
	1500						
	1200						
	1500						
	1200						
	1500						
2600	1200	3600	1400	4250	4450	1450	
	1500						
	1200						
				5100	4750	1850	

Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина					Шахта				
		Ширина b (пред. откл. +10)	Глубина l (пред. откл. ±10)	Высота h (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина b_1 (пред. откл. +30)	Глубина l_1 (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)		
					Ширина b_2 (пред. откл. +15)	Высота h_2 (пред. откл. +10)			Ширина b_2 (пред. откл. -10)	Высота h_2 (пред. откл. -10)	
4000	0,25	2300*	3150*	$\frac{2200^{***}}{2600}$	2300	$\frac{2200}{2600}$	3700	3500	2300	$\frac{2200}{2600}$	
		2500	4050	$\frac{2200^{***}}{2600}$		$\frac{2200}{2600}$				$\frac{2200}{2600}$	
6300		2500*	4050*	$\frac{2200^{***}}{2600}$	2500	$\frac{2200}{2600}$	4000**	4400**	2500	$\frac{2200}{2600}$	
1000	0,4	1500	2250	$\frac{2700}{3700}$	1500	$\frac{2700}{3700}$	2600**	2600**	1500	$\frac{2700}{3700}$	
				$\frac{2700}{3700}$		$\frac{2700}{3700}$				$\frac{2700}{3700}$	
2500		2300	3150	$\frac{2700}{2700}$	2300	$\frac{2700}{2700}$	3700	3500	2300	$\frac{2700}{2700}$	
Лифты											
630	0,4	$\frac{1100^*}{1300}$	$\frac{1400^*}{1750}$	2200	1100	2200	$\frac{2100^{**}}{2350}$	$\frac{1750^{**}}{2100}$	1100	$\frac{2100^{**}}{2450}$	
		$\frac{1300^*}{1500}$	$\frac{1750^*}{2250}$				$\frac{2100^{**}}{2600^{**}}$	$\frac{1750^{**}}{2100}$			
1000		1500	2250	2200	1500	2200	2700**	2600**	1500	2200	
-1600		1500	2700								3050
2000		1500*	2700*	2200	1700	2200	2950**	3200**	1700	2200	
2500		1700	2850								3700
		1700*	2850*		2300						
		2300	3150								

* Размеры кабины с полезной площадью пола величиной не более установленной системой управления и соответствующие ГОСТ 12.2.074—82 — ГОСТ 12.2.083—82

** Размеры шахт, которые обеспечиваются типовыми конструкциями шахт типовыми организациями.

*** Лифты изготавливаются по согласованию с изготовителем.

Примечания:

1. Глубина l указана для проходной кабины. Глубина непроходной кабины — по согласованию с изготовителем.
2. Размер b_2 — расстояние между створками дверей, открытыми на 90° , или между створками.

Продолжение табл. 3

6 мм

Высота строительного проема для установки дверей шахты H_1	Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки H_2 , не менее	Глубина приямка A_3 (сред. откл. +25)	Машинное помещение			Расстояние от боковой стены шахты до оси кабины i (сред. откл. ± 30)
	одной стороне шахты A_2	противоположных сторонах шахты A_2 , 6 мм или не менее			Ширина B_4	Глубина L_4	Высота K_4	
Не менее					Не менее			
2450	2600	1200	3800	1400	5100	4950	3450	1850
2850	3000		4200					
2450	2600		3800					
2850	3000		4200		5400	5850	2000	
2450	2600		3800					
2850	3000		4200					
с монорейсом								
2950	3100	1200	4300	1300	4000	3850	2750	1350
3350	4100		5300	1400	5100	4750	3450	1850
2950	3100		4300					
выжимные								
2450	2600	1200	3600	1500	3000	2500	2400	1150
				1600	3300			1250
				1700		2700		1350
				1800	3700	3000		1450
						3150	2750	1550
				3450			1850	

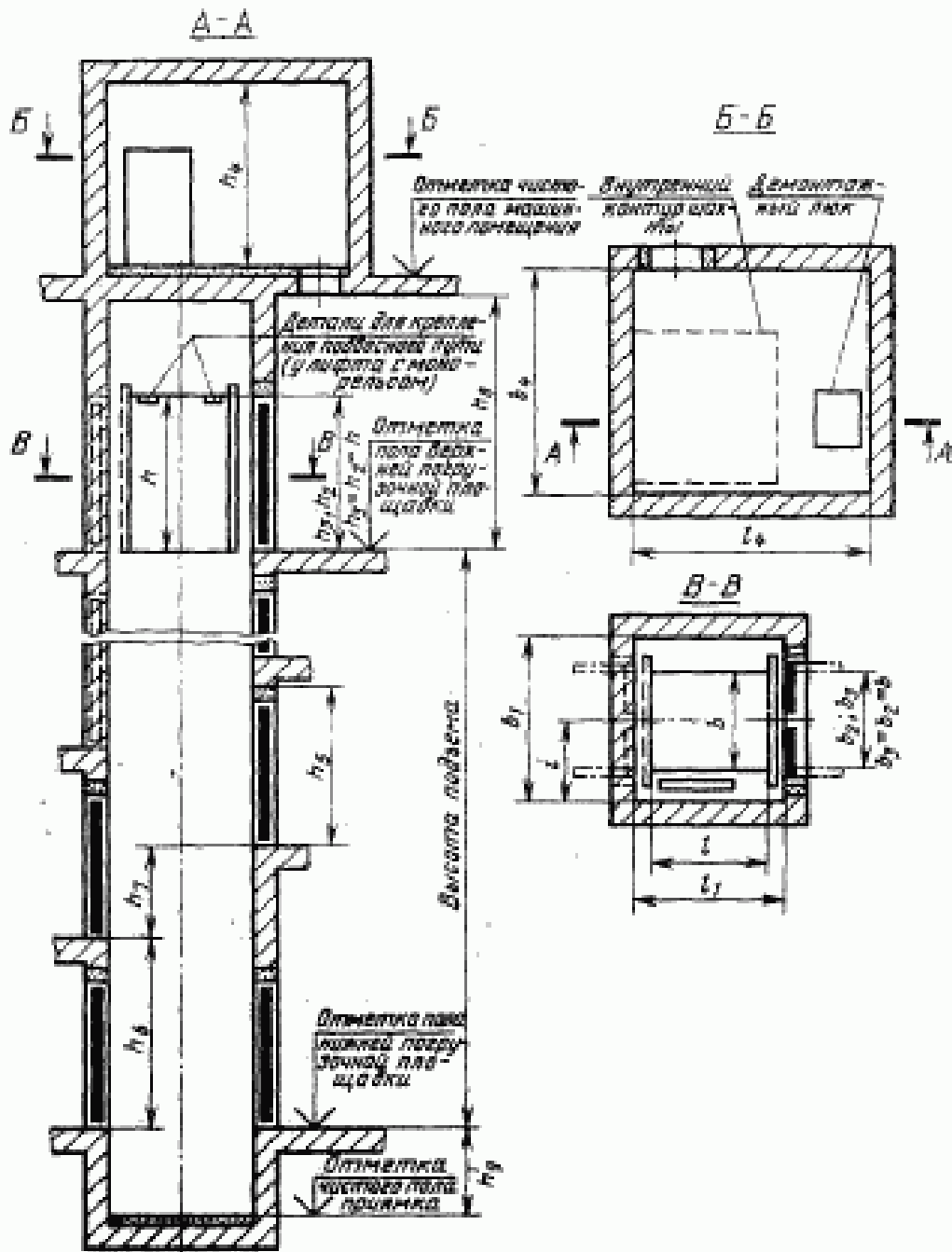
ленной ГОСТ 12.2.075—82. Лифты с указанными размерами кабины и смешанной допускается использовать в качестве пассажирских.

Лифтов из сборных железобетонных элементов, поставляемыми подрядными строи-

меньше проходной до 50 мм.

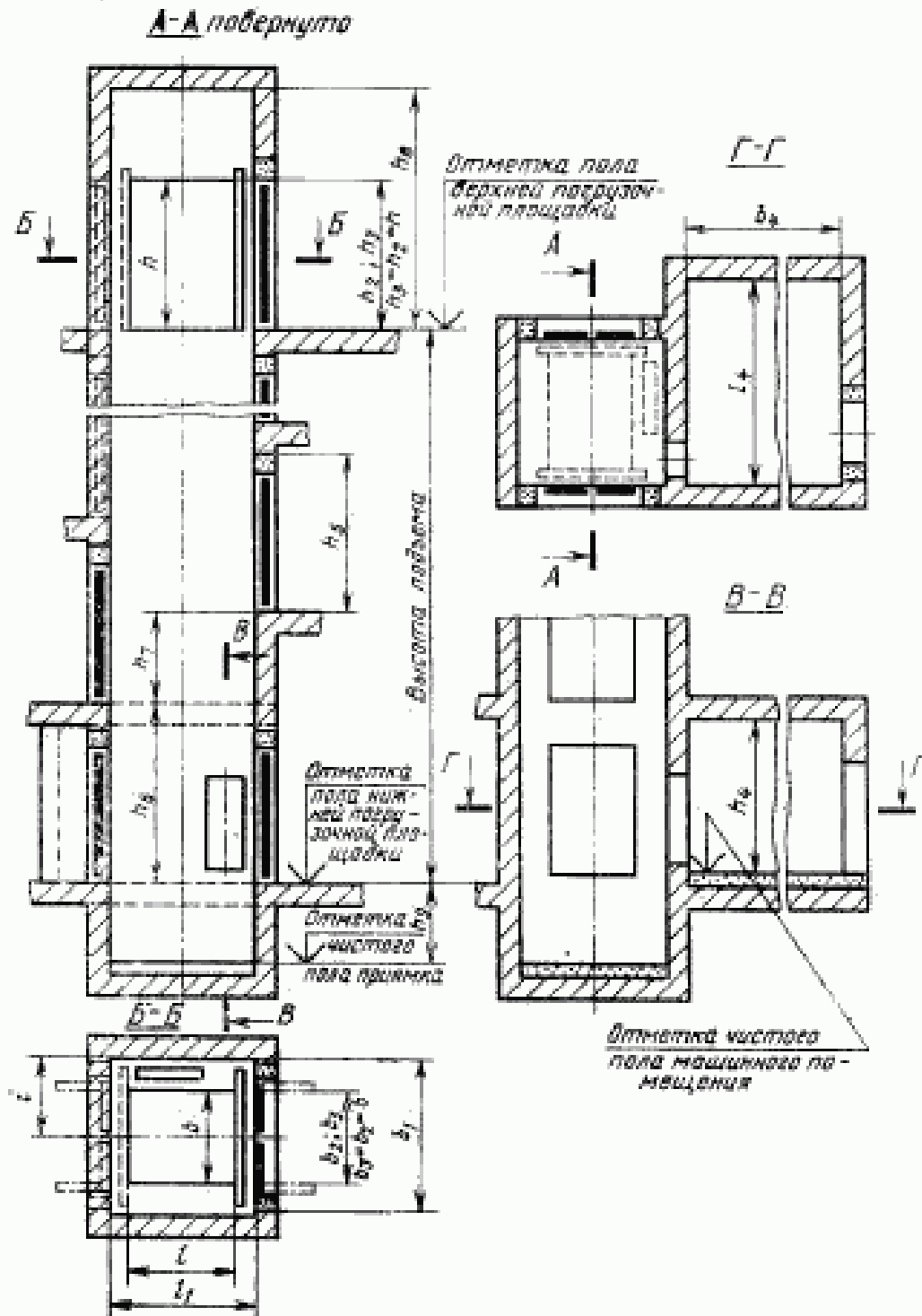
размер ширины проема порталной части двери, если он меньше расстояния

Лифты обычные и с монорейсом



Черт. 1

Лифт выжимной



Черт. 2

Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина					Шахта			
		Ширина B (пред. откл. +10)	Глубина L (пред. откл. ±10)	Высота H (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина B_1 (пред. откл. +30)	Глубина L_1 (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина B_2 не менее	Высота H_2 (пред. откл. +10)			Ширина B_3 (пред. откл. -10)	Высота H_3 (пред. откл. -10)

Лифты

500	0,5	1000	1500	2000	850	2000	1600	1700	850	2000
		1500	2000		1250		2100	2200	1250	
		1000	1400	2200	1650	2200	2300	2700	1650	2200
2000	1900	2750	3200							
3200	2400	3000	2050				3250			
5000	0,25	2900	4000	2400	2450	2400	3750	4200	2450	2400

Лифты

500	0,5	1000	1500	2000	850	2000	1700	1700	850	2000
		1500	2000		1250		2200	2200	1250	
		1000	1400	2200	1650	2200	2250	2700	1650	2200
2000	2500	2750	3200							
3200	1900	3000	2850				3200			

Таблица 4

в мм

Высота стропильного проема для установки дверей шахты h_2	Равность отметок грузочных площадок		Высота шахты от верхней грузочной площадки h_3 , не менее	Глубина проема h_4 (пред. отв. +25)	Машинное помещение			Расстояние от боковой ст.-ны шахты до оси кабины f (пред. отв. ±10)
	одной стороне шахты h_5	противоположных сторонах шахты h_6 , 0 мм или не менее			Ширина b_1	Глубина l_1	Высота h_1	
Не менее					Не менее			

обычные

2250	2600	1200	3300	1300	2750	2700	2800	900	
2450			3150		3550			3200	1150
			3550		3600			2900	1400
								3500	1550
			2650		3850			4000	3700
4150					4200			4200	2050

выжимные

2250	2600	1200	3100	1500	3000	2500	2450	975
2450			3300	1600	3300	2700	2450	1225
			3400	1700	3700			1275
				1800		2800	1525	
			3700	3200	2800	1625		

Размеры

Грузоподъемность, кг	Номинальная скорость, м/с	Кабина				Шахта				
		Ширина b_1 (пред. откл. +10)	Глубина l (пред. откл. +10)	Высота h_1 (пред. откл. +10)	Двери кабины (размеры проема)		Ширина b_2 (пред. откл. +20)	Глубина l_1 (пред. откл. +30)	Двери шахты (размеры проема)	
					Ширина b_2 не менее	Высота h_2 (пред. откл. +10)			Ширина b_3 (пред. откл. -10)	Высота h_3 (пред. откл. -10)

Лифты

1000	0,5	1900	2500	2700	1650	2700	2600	2700	2700	
				3700		3700			3700	
2000			3000	2700	2050	2700	2750	3200	2050	2700
				3700		3700				3700
3200		2400	3500	2700	2050	2700	3250	3700	2050	2700
				3700		3700				3700

Примечания:

1. Глубина l указана для проходной кабины. Глубина непроходной кабины.
2. Размер b_2 — расстояние между створками дверей, открытыми на 90° , между створками.

Кабина лифта с монорельсом должна воспринимать усилие от встроенного в ней подвешного пути с сосредоточенной нагрузкой 500 кг на каждый метр этого пути. При этом суммарная нагрузка на кабину от подвешного пути, деталей его крепления к кабине, грузоподъемных средств и приспособлений, а также подвешенных на них грузов и грузов, размещенных на полу кабины, не должны превышать грузоподъемность лифта.

Примечание. Подвешной путь, детали его крепления к кабине, грузоподъемные средства и приспособления в объем поставки лифта не входят.

Продолжение табл. 4

В мм		Машинное помещение			Расстояние от боковой стены шахты до оси кабины l (пред. откл. ± 10)	
Высота строительного проема для установки дверей шахты h_1	Разность отметок погрузочных площадок на		Высота шахты от верхней погрузочной площадки h_2 , не менее	Глубина проема h_3 (пред. откл. ± 25)		
Не менее	одной стороне шахты h_4	противоположной стороне шахты h_5 , 0 мм или не менее			Ширина b_4	Глубина l_4
				Не менее		

с монорельсом

2950	3100	1200	4300	1300	3800	2800	1400	
3950	4100		5300					2900
2950	3100		4300			3200	3500	
3950	4100		5300					
2950	3100		4300		4300	3700	1800	
3950	4100		5300					
2950	3100		4300					
3950	4100		5300					

ны меньше проходной до 50 мм.

или размер ширины проема порталной части двери, если он меньше расстояния

11. У тротуарных лифтов с подъемом платформы выше уровня крышки люка высота h_3 третьей остановки назначается при заказе лифта и устанавливается:

200 — 1400 мм — для лифтов со скоростью 0,2 м/с;

400 — 1000 мм — для лифтов со скоростью 0,18 м/с.

Лифты со скоростью 0,2 м/с должны иметь возможность опускания платформы до уровня крышки люка с остановками на любом уровне при управлении с кнопочного поста, расположенного на верхней погрузочной площадке.

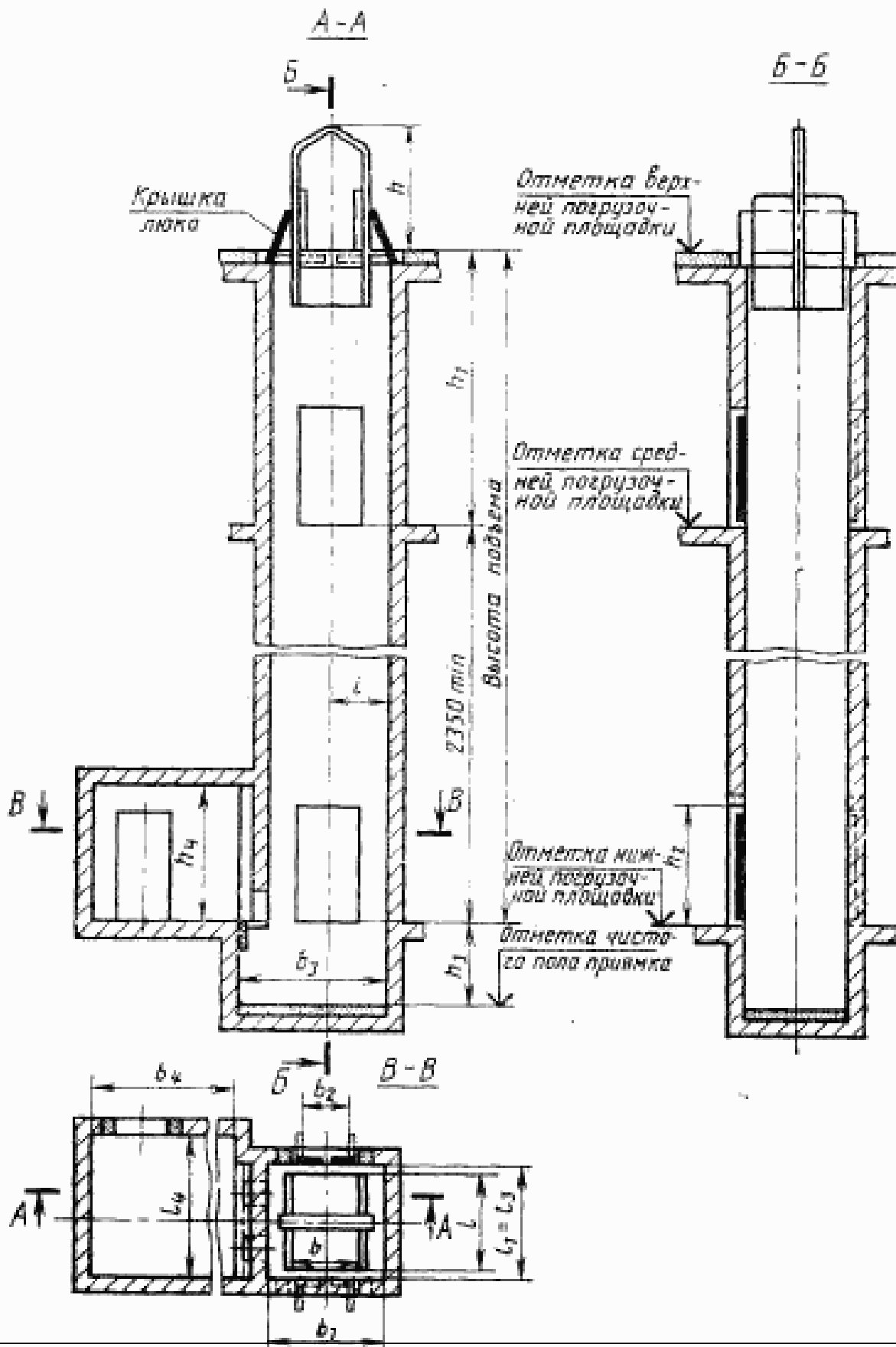
Размеры в мм

Наименование основных частей лифта		Номинальные размеры лифтов грузоподъемностью, кг		Пред. откл.	
		500	630		
Платформа	Ширина b	1000	1100	+10	
	Глубина l	1500	1400	± 10	
	Высота (в верхней точке дуги) h	2000	2000	± 20	
Шахта	Ширина b_1 Глубина l_1		1500 1600	1600 1500	+30 +30
	Двери шахты (размеры проема)	Ширина b_2 Высота h_2	850	1100	-10
			2000	2000	+10
	Прямо́к	Ширина b_3 Глубина l_3 Глубина h_3	1860	2000	+20
			1600	1500	+30
			1250* или 1550**	1000* или 2000**	+25
Расстояние от боковой стены шахты до продольной оси кабины (до оси шахтных дверей) i		750	800	± 10	
Расстояние от погрузочной площадки с крышкой люка до первой нижележащей погрузочной площадки h_1 , не менее		2600	2600	—	
Машинное помещение	Ширина b_4 , не менее		2440	2500	—
	Глубина l_4 , не менее		1600	1900	—
	Высота h_4 , не менее		1850	2200	—

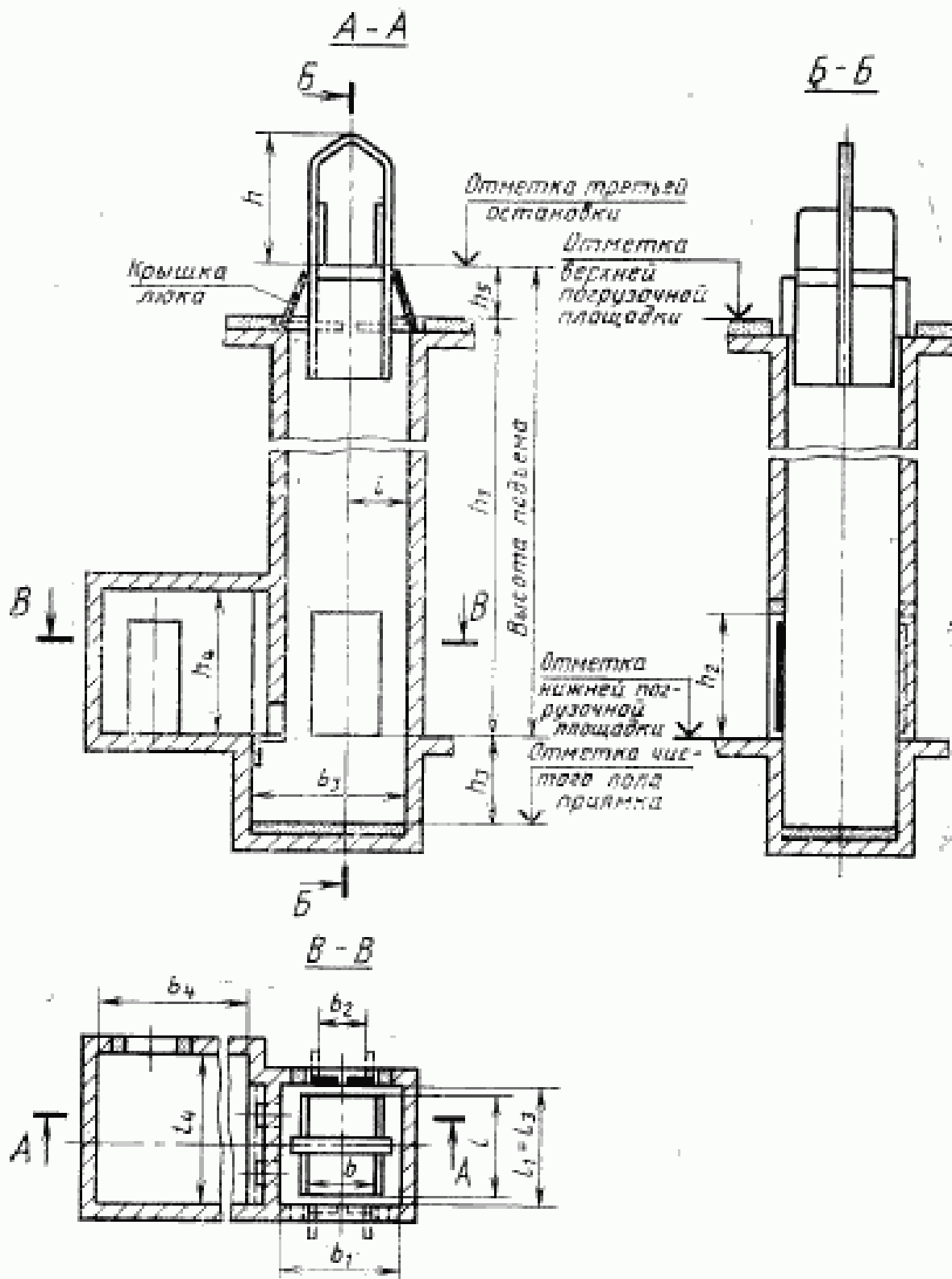
* Для лифта с подъемом платформы до уровня крышки люка.

** Для лифта с подъемом платформы выше уровня крышки люка.

Лифт тротуарный с подъемом платформы до уровня
крышки люка



Лифт тротуарный с подъемом платформы выше уровня крышки люка



Черт. 4

12. Строительная часть проектов лифтов должна соответствовать требованиям Альбома заданий на проектирование строительной части лифтовых установок, утвержденного Всесоюзным объединением «Союзлифтмаш» Министройдормаша.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ЛИФТОВ,
УКАЗАННЫХ В ТАБЛ. 3 ГОСТ 8823—85, СТ СЭВ 4326—83**

Таблица 1 ГОСТ 8823—85.

Грузоподъемность лифтов соответствует грузоподъемности, указанной в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Номинальная скорость движения кабины лифта соответствует номинальной скорости, указанной в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Таблица 3 и 4 ГОСТ 8823—85.

Внутренние размеры кабины (ширина, глубина, высота) соответствуют размерам кабины, указанным в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

Размеры проемов дверей кабины и шахты соответствуют размерам, указанным в табл. 2 СТ СЭВ 4326—83.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ТЕРМИНЫ И ИХ ПОЯСНЕНИЯ

Лифт грузовой обычный — грузовой лифт, кабина которого подвешена за ее верхнюю часть.

Лифт грузовой с монорельсом — грузовой обычный лифт, в кабине которого предусмотрена возможность крепления подвесного пути (монорельса и т. п.).

Лифт грузовой выжимной — грузовой лифт, подъем кабины которого производится силой, действующей на нее снизу.

Лифт грузовой тротуарный — грузовой выжимной лифт, кабина которого выходит из шахты.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *О. Н. Никигина*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 23.09.85 Подв. к печ. 16.11.85 1,5 усл. печ. л. 1,5 усл. кр.-отт. 1,17 уч.-над. л.
Тир. 20000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2648

Цена 5 коп.

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-2} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$