

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.
НИППЕЛИ ДВОЙНЫЕГОСТ
8958—75

Основные размеры

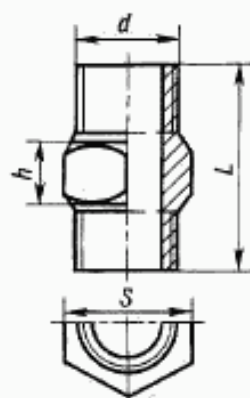
Ductile iron fittings with
parallel thread for pipelines.
Double nipples. Basic dimensionsВзамен
ГОСТ 8958—59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Основные размеры ниппелей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Условный проход D_n	Резьба d	S	L	h	Масса без покрытия, кг, не более*
8	G 1/4—B	17	36	7	0,029
10	G 3/8—B	19	38	7	0,035
15	G 1/2—B	24	44	7	0,065
20	G 3/4—B	30	47	8	0,090
25	G 1—B	36	53	8	0,140
32	G 1 1/4—B	46	57	9	0,209
40	G 1 1/2—B	50	59	9	0,210
50	G 2—B	65	68	10	0,406
(65)	G 2 1/2—B	80	75	11	0,529
(80)	G 3—B	95	83	12	0,846

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию ниппеля.

* Для справок.

Примечания:

1. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.
2. Ниппели с D_n , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.

Примеры условных обозначений

Двойного ниппеля без покрытия с D_n 40 мм:

Ниппель 40 ГОСТ 8958—75

то же, с цинковым покрытием:

Ниппель Ц-40 ГОСТ 8958—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.
3. Отклонения размера S — по ГОСТ 6424—73.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1980 г. (ИУС 11—80).