

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ.  
ПРОБКИГОСТ  
8963—75

## Основные размеры

Взамен  
ГОСТ 8963—59Ductile iron fittings with  
parallel thread for pipelines.  
Plugs. Basic dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901 дата введения установлена

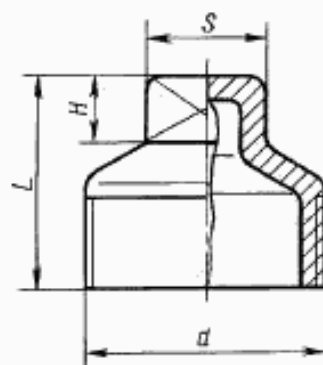
01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

1. Основные размеры пробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.  
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3306—81

Размеры в мм

Условный проход $D_s$	Резьба $d$	$L$	$S$	$h$	Масса без
					покрытия, кг, не более*
8	G 1/4—B	22	9	6	0,016
10	G 1/2—B	24	11	7	0,024
15	G 3/4—B	26	14	7	0,040
20	G 1—B	32	17	9	0,069
25	G 1—B	36	19	10	0,110
32	G 1 1/4—B	39	22	12	0,157
40	G 1 1/2—B	41	22	12	0,186
50	G 2—B	48	27	14	0,322
(65)	G 2 1/2—B	54	32	16	0,494
(80)	G 3—B	60	36	18	0,720
(100)	G 4—B	70	46	22	1,247



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию пробки.

\* Для справок.

## Примечания:

1. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.
2. Пробки с  $D_s$ , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.

## Примеры условных обозначений

Пробки без покрытия с  $D_s$  25 мм:

Пробка 25 ГОСТ 8963—75

То же, с цинковым покрытием:

Пробка Ц-25 ГОСТ 8963—75

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования — по ГОСТ 8944—75.
3. Отклонения размера  $S$  — по ГОСТ 6424—73.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1980 г. и марте 1983 г. (ИУС 11—80, 7—83).