



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ
ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ,
ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

ГОСТ 9.703-79

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 9.703-79, Единая система защиты от коррозии и старения. Пластмассы для изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с троп...
Unified system of corrosion and ageing protection. Plastic materials for items, used in tropical conditions. General requirements for selection and test methods

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ
ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ,
ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 9.703—79

Издание официальное

МОСКВА — 1985

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 11.05.85 Подп. в печ. 15.10.85 8,0 усл. п. л. 8,26 усл. кр.-отт. 10,03 уч.-изд. л.
Тираж 20000 Цена 60 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопрессненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 1418

© Издательство стандартов, 1985



ГОСТ 9.703-79, Единая система защиты от коррозии и старения. Пластмассы для изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с троп...
Unified system of corrosion and ageing protection. Plastic materials for items, used in tropical conditions. General requirements for selection and test methods

Единая система защиты от коррозии и старения
**ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ
 ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В РАЙОНАХ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ**

**ГОСТ
 9.703—79**

Общие требования к выбору и методы испытаний

Unified system of corrosion and ageing protection. Plastic materials for articles used in tropical conditions. General requirements for selection and test methods

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 сентября 1979 г. № 3377 срок действия установлен

с 01.07.80
 до 01.01.91

Проверен в 1985 г. Срок действия продлен

Настоящий стандарт распространяется на пластмассы для деталей машин, приборов и других технических изделий, поставляемых в макроклиматические районы с тропическим климатом по ГОСТ 15151—69 и устанавливает общие требования к выбору пластмасс и методы их испытаний.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ

1.1. При выборе пластмасс учитывают виды исполнений и категории размещения изделий по ГОСТ 15150—69 и стойкость пластмасс к старению при воздействии факторов тропического климата, определяемую методами испытаний в лабораторных и природных условиях.

1.2. Стойкость пластмасс к воздействию одного или нескольких климатических факторов определяют по: грибостойкости; коэффициенту сохранения свойств (K), определяемому по изменению показателей физико-механических свойств; изменению показателей электрических свойств и внешнего вида.

1.3. Перечень показателей, по которым определяют стойкость пластмасс, устанавливают в нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке на материал в соответствии с рекомендуемым приложением 1.

1.4. Примеры выбора пластмасс приведены в рекомендуемом приложении 2.

Выбор материалов для изделий, предназначенных для эксплуатации в макроклиматических районах с тропическим морским климатом, проводят по данным для тропического влажного климата.

1.5. Характеристики грибостойкости, изменения показателей физико-механических, электрических свойств и внешнего вида пластмасс в процессе испытаний в лабораторных и природных условиях приведены в справочных приложениях 3—6.

Для пластмасс, физико-механические свойства которых снижаются в процессе испытаний в лабораторных условиях при воздействии светового излучения на 98—100 %, изменение свойств в природных условиях не приведено.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Испытания в лабораторных условиях проводят в соответствии с ГОСТ 9.049—75, метод А (при определении грибостойкости пластмасс) и требованиями, изложенными ниже (при определении изменения показателей физико-механических, электрических свойств и внешнего вида пластмасс).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1,
 утвержденным в марте 1985 г.; Пост. № 704 от 25.03.85
 (ИУС 6—85).

ГОСТ
 СССР

ГОСТ 9.703-79, Единая система защиты от коррозии и старения. Пластмассы для изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с троп...
 Unified system of corrosion and ageing protection. Plastic materials for items, used in tropical conditions. General requirements for selection and test methods

2.1.1. Испытания, имитирующие воздействие факторов тропического сухого климата, проводят при температурах 55 или 85 °С с допуском предельным отклонением $\pm 2^\circ\text{C}$; световом облучении при $55 \pm 2^\circ\text{C}$.

Испытания, имитирующие воздействие влажного тропического климата, проводят при относительной влажности воздуха $95 \pm 3\%$ и температуре $40 \pm 2^\circ\text{C}$.

2.1.2. Отбор образцов

2.1.2.1. Образцы для испытаний изготавливают в соответствии с требованиями стандартов на метод определения показателя и дополнительными требованиями, изложенными ниже.

2.1.2.2. Продолжительность времени от изготовления образцов до начала испытаний должна быть не менее 24 ч и не более 4 мес: для пленочных материалов — не более 2 мес.

2.1.2.3. Число образцов для определения изменения показателей физико-механических свойств пластмасс в процессе старения устанавливают в зависимости от числа определяемых показателей, продолжительности испытаний, частоты съёмов и числа образцов для определения показателя на один съём.

Для определения каждого показателя на один съём устанавливают не менее 10 образцов.

Число образцов для определения изменения показателей электрических свойств в процессе старения устанавливают в зависимости от применяемого метода определения заданного показателя:

при применении неразрушающего метода определения показателя число образцов должно быть не менее 5,

при применении разрушающего метода определения показателя число образцов устанавливают так же, как для определения изменения показателей физико-механических свойств.

2.1.3. Аппаратура

Аппаратура в соответствии с требованиями ГОСТ 9.708—83, обеспечивающая:

создание, регулирование и поддержание заданных значений относительной влажности с предельно допустимой погрешностью $\pm 3\%$;

световой поток с поверхностной плотностью энергии интегрального излучения 1125 Вт/м^2 , ультрафиолетового излучения (в области длин волн короче 400 нм) — 68 Вт/м^2 .

Приборы для контроля поверхностной плотности энергии интегрального излучения светового потока — в соответствии с требованиями ГОСТ 23750—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1.4. Подготовка к испытаниям

2.1.4.1. Образцы перед испытаниями кондиционируют по ГОСТ 12423—66 при определении показателей физико-механических свойств и внешнего вида пластмасс и по ГОСТ 6433.1—71 (в течение 96 ч) при определении показателей электрических свойств.

2.1.4.2. Определяют исходные значения показателей и внешний вид образцов в соответствии с требованиями стандартов на методы определения показателя.

2.1.4.3. [Исключен, Изм. № 1].

2.1.5. Проведение испытаний

2.1.5.1. Образцы помещают в испытательную камеру так, чтобы расстояние между ними было не менее 10 мм, между рядами образцов — не менее 50 мм.

Образцы в АИП размещают по ГОСТ 9.708—83.

2.1.5.2. В испытательных камерах устанавливают заданный режим испытаний (температуру, влажность).

В АИП устанавливают заданную температуру испытаний, включают источник излучения.

Режим испытаний устанавливают по п. 2.1.1 в зависимости от условий применения материала.

Продолжительность испытаний 90 сут.

2.1.5.3. За начало испытаний принимают момент установления заданных режимов испытаний в испытательной камере и АИП.

2.1.5.4. Съём образцов проводят через 15, 30, 60 и 90 сут. После каждого съёма образцы кондиционируют по п. 2.1.4.1, а затем определяют значение показателя по п. 2.1.4.2.

При использовании неразрушающего метода определения показателя образец после измерения показателя вновь помещают в испытательные камеры или АИП и продолжают испытания.

2.1.5.5. При проведении испытаний допускаются перерывы общей продолжительностью не более 30 сут.

Продолжительность перерывов не входит в продолжительность испытаний. Во время перерывов образцы извлекают из испытательной камеры и АИП и хранят при температуре $23 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности $65 \pm 5\%$, в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей.

2.1.5.6. Контроль поверхностной плотности потока энергии ультрафиолетового излучения проводят через каждые 100 ч горения лампы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1.5.7. Результаты испытаний записывают в протокол, который должен содержать:
 дату начала и окончания испытаний;
 марку материала;
 режим испытаний;
 число съёмов образцов;
 продолжительность перерывов при испытаниях;
 исходное значение показателя;
 значение показателя после каждого съёма образцов.

2.1.6. Обработка результатов

2.1.6.1. За результат испытаний пластмасс при определении физико-механических и электрических свойств принимают среднее арифметическое значение показателя, вычисленное в соответствии с требованиями стандарта на метод определения показателя.

2.1.6.2. Оценку статистической достоверности результатов испытаний пластмасс при определении показателей физико-механических свойств устанавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 14359—69.

2.1.6.3. Коэффициент сохранения физико-механических свойств (K) вычисляют по формуле

$$K = \frac{A}{A_0},$$

где A — значение показателя после испытаний;

A_0 — исходное значение показателя.

2.2. Испытания пластмасс в природных условиях проводят по ГОСТ 9.708—83 в макроклиматических районах с тропическим климатом в течение 5 лет.

Съёмы образцов проводят через 3, 6, 12, 18, 24, 30, 36, 42, 48, 54, 60 мес.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
 Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ПЛАСТМАСС

Наименование показателя	Обозначение	Метод контроля
1. Грибостойкость, балл	—	По ГОСТ 9.049—75
2. Прочность при разрыве (разрушающее напряжение при растяжении), МПа (Н/мм ²)	σ_{pp}	По ГОСТ 11262—80
3. Относительное удлинение при разрыве, %	ϵ_{pp}	По ГОСТ 11262—80
4. Прочность при разрыве (разрушающее напряжение при растяжении)*, МПа	σ_p	По ГОСТ 15873—70
5. Относительное удлинение при разрыве*, %	ϵ_p	По ГОСТ 15873—70
6. Ударная вязкость по Шарпи образца без надреза, кДж/м ² (кгс-см/см ²)	a_n	По ГОСТ 4647—80
7. Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом, кДж/м ² (кгс-см/см ²)	a_R	По ГОСТ 4647—80
8. Разрушающее напряжение при изгибе, МПа	σ_f	По ГОСТ 4648—71
9. Разрушающее напряжение при заданном значении прогиба, МПа	σ'_f	По ГОСТ 4648—71
10. Разрушающее напряжение при сжатии, МПа	σ_{cp}	По ГОСТ 4651—82
11. Разрушающее напряжение при сжатии*, кПа (кгс/см ²)	σ_{cm}	По ГОСТ 23206—78
12. Твердость, МПа (Н/мм ²)	HK	По ГОСТ 4670—77
13. Относительная остаточная деформация при сжатии*, %	$\epsilon_{ост}$	По ГОСТ 18268—72
14. Эластичность по отскоку**, %	$\mathcal{E}_{отск}$	—
15. Модуль упругости при сжатии*, МПа (кгс/см ²)	E_{cm}	По ГОСТ 18336—73
16. Кажущаяся плотность*, кг/м ³	ρ	По ГОСТ 409—77
17. Коэффициент пропускания, %	ν	По ГОСТ 15875—80

Наименование показателя	Обозначение	Метод контроля
18. Температура размягчения**, °С	T_p	—
19. Температура хрупкости, °С	T_x	По ГОСТ 16783—71
20. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^3 Гц	ϵ	По ГОСТ 22372—77
21. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^6 Гц	ϵ'	По ГОСТ 22372—77
22. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10^3 Гц	$\operatorname{tg}\delta$	По ГОСТ 22372—77
23. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10^6 Гц	$\operatorname{tg}\delta'$	По ГОСТ 22372—77
24. Электрическая прочность, кВ/мм	$E_{пр}$	По ГОСТ 6433.3—71
25. Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·м	ρ_v	По ГОСТ 6433.2—71
26. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	ρ_x	По ГОСТ 6433.2—71
27. Внешний вид	—	По ГОСТ 9.708—83

Примечания:

1. Методы контроля показателей, обозначенных звездочкой, — для газонаполненных пластмасс.
2. Методы контроля показателей, обозначенных двумя звездочками, — по нормативно-технической документации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ВЫБОРА ПЛАСТМАСС

1. Требуется выбрать марку пластмассы для изделия, предназначенного для эксплуатации в макроклиматическом районе с тропическим влажным климатом на открытом воздухе.

По данным справочных приложений 4—6 для заданных условий эксплуатации пригодны сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом МСН-П по ГОСТ 12271—76 и фторопласт-4 марок ПН, П, Т по ГОСТ 10007—80, так как они характеризуются высокой грибостойкостью, выраженной баллом 1 (см. приложение 3), стойкостью к воздействию искусственно созданных факторов: относительной влажности воздуха $95 \pm 3\%$ при 40°C и светового облучения (см. приложение 4), способностью сохранять свои свойства при воздействии естественных климатических факторов в течение 3 или 5 лет (см. приложение 6).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Требуется определить условия эксплуатации изделий из полиэтилена высокого давления нестабилизированного марки 15303—003 по ГОСТ 16337—77 в макроклиматических районах с тропическим климатом.

По данным справочного приложения 3 полиэтилен марки 15303—003 характеризуется высокой грибостойкостью, выраженной баллом 1. По данным справочного приложения 4 указанный материал является стойким к воздействию температуры 55°C и относительной влажности $98 \pm 3\%$ при 40°C (свойства материала не меняются) и не стоек к воздействию светового излучения (относительное удлинение при разрыве падает до нуля).

Полиэтилен высокого давления марки 15303—003 может быть рекомендован для изделий, предназначенных для эксплуатации в макроклиматических районах сухого и влажного тропического климата в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей.

ХАРАКТЕРИСТИКА ГРИБОСТОЙКОСТИ ПЛАСТМАСС

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл	Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл																									
Пластмассы термопластичные																																
1. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный	15303—003	ГОСТ 16337—77	1	7а. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью	МПП05—06 слоновая кость 308 МПП04—06 черный 902*	ГОСТ 16338—77	2																									
	10204—003		3				4																									
	10604—007		4																													
	15803—020		4																													
	10703—020		2																													
	10803—020		2																													
	18103—035		3																													
	16803—070		4																													
	11503—070		3																													
	18303—120		2																													
2. Полиэтилен высокого давления стабилизированный	108—08	ГОСТ 16337—77	2	7б. Темплен	203—02 203—10*		3																									
	2а. Полиэтилен высокого давления стабилизированный		153—10				4	8. (Исключен, Изм. № 1).	9. Полистирол	ПСЭ-1 ПСЭ-2 ПСМД ПСМ ПСС ГОСТ 20282—74	1																					
			153—12				4				1																					
			168—12				4				1																					
	2б. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся		107—73				2				10. Сополлимер стирола с акрилонитрилом	САН-ТП САН-А*		1																		
			107—85*				2							1																		
	2в. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся самозатухающая		107—86*				ГОСТ 16337—77							1	11. 12. (Исключены, Изм. № 1).	МСН-П		1														
			2г. Композиция на основе полиэтилена высокого давления электропроводящая вулканизирующаяся											107—154*				4	13. Сополлимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом	УПМ-0503 УПС-0505 УПС-0803Э УПС-1002*	ГОСТ 12271—76	2										
	3. Полиэтилен низкого давления нестабилизированный													20808—024				1				14. Полистирол ударопрочный (сополлимер стирола с каучуком)	УПМ-0703Э УПС-0803Э*		1							
			20908—040											1				14а. Полистирол ударопрочный							УПМ-0703Э УПС-0803Э*		1					
21008—075	3	15, 16. (Исключены, Изм. № 1).	АВС-2020 АВС-1530 АВС-2802 АВС-0809*		1																											
4. Полиэтилен низкого давления стабилизированный	203—04				ГОСТ 16338—77	1		17. Пластики акрилонитрил-бутадиенстирольные	И-40—13*					1																		
	205—04					1								18. (Исключен, Изм. № 1).													ОНЗ-40	ГОСТ 5960—72	4			
	208—04					1																							19. Пластикат поливинилхлоридный для изготовления трубок и лент, рецептуры 230Т			1
	203—15					1					20. Пластикат поливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей, рецептуры М258																					1
	205—15					1																										21. (Исключен, Изм. № 1).
	208—15					1											1															
204—03	4																			4												
204—11	4																						4									
4а. Полиэтилен низкого давления стабилизированный	ПОВ-50																	1														
	ПОВ-67	1																														
	ПОВ-90*	1								1																						
5. Материал прокладочно-уплотнительный листовой	01020—06*	ГОСТ 16338—77								2																						
	01010—07*									2																						

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостой- кость матери- ала по ГОСТ 9.049—75, ме- тод А, балл	Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостой- кость матери- ала по ГОСТ 9.049—75, ме- тод А, балл
22. Пластикат поливинилхлоридный для изоляции проводов и кабелей, рецептуры Т-50	ИТ-105	ГОСТ 5960—72	4	42. Полнаמיד 610 литьевой		ГОСТ 10589—73	1
23. Пластикат поливинилхлоридный для ободочек телефонных шнуров	ОМТ	ГОСТ 19478—74	4	43. Полнаמיד наподненный	ПА610— 1—101 ПА610— 1—103 ПА610— 1—106 ПА610— 1—107 ПА610— 1—108*		2 4 4 2
24. Фторо- пласт—2*			1	44. Полнаמיד спиртораство- римый	ПА-6/66/ /610—1*		1
24а. Фторо- пласт-1*			1	45. Сополмер полиамида литье- вой	АК-93/7	ГОСТ 19459—74	2
25а. Фторо- пласт-2МЭ*			1	46. Полнаמיד 6—110*			1
25. Фторо- пласт-2М*	А	ГОСТ 13744—76	1	47. (Исключен, Изм. № 1).			
26. Фторо- пласт-3	А*		1	48. Полнаמיד стеклонеполне- нный	ПА 6—210 -ДС	ГОСТ 17648—83	2 3
27. Фторо- пласт-3М	Б*		1	49. (Исключен, Изм. № 1).			
28. Фторо- пласт-3М			1	50. Полиуре- тан термопласт- ичный	ТПУ-3БТ*		2
29. Фторо- пласт-4	ПН, П, Т	ГОСТ 10007—80	1	51. Компо- нент А-8П для компаунда ВИЛАД 8П*			2
30. Фторо- пласт-4Д	Т	ГОСТ 14906—77	1	51а. Полиари- лат гранулиро- ванный	ДВ-105*		4
31. (Исклю- чен, Изм. № 1).			1	51б. Этрол аце- тобутиратцел- люлозный	АБЦЭ- 15ДСМ*		4
32. Фторо- пласт-4МБ			1	51в. Стекло- пластик листовой	ЛТСД*		3
32а. Фторо- пласт-10*			1	51г. Материал полиэфирный листовой прес- совочный	ППМ- 15С-Х*		4
33. Фторо- пласт-23*			1	52, 53. (Исклю- чены, Изм. № 1).			
34. Фторо- пласт-26*			1	Пластмассы термореактивные			
35. Фторо- пласт-30*			1	54. Массы прессовочные фенольные	Ж1— —010—40 Ж2— —010—60 Ж3— —010—62 Ж5— —010—78 Э1— —340—02 Э3— —340—61 Э3— —340—65 Э4— —100—30	ГОСТ 5689—79	2 3 2 4 4 4 2 2 4
36. Фторо- пласт-32Л*	Н		1				
37. Фторо- пласт-40*			1				
38. Фторо- пласт-40Д*			1				
38а. Фторо- пласт-40БМ*			1				
38б. Фторо- пласт-40Б*			1				
39. (Исклю- чен, Изм. № 1).			1				
40. Фторо- пласт-4НА*			1				
40а. Фторо- пласт-50*			1				
40б. Фторо- пласт-100*			1				
40в. Фторо- пласт-400*			1				
41. Стекло органическое	СОЛ-4	ГОСТ 14183—78	2				
41а. Стекло органическое листовое	СО-120	ГОСТ 10667—74	2				

Продолжение

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл	Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.049—75, метод А, балл		
54. Массы прессовочные фенольные	Э5—	ГОСТ 5689—79	3	54б. Фенопласт литьевой	020—210—		4		
	—101—30		2		—75		3		
	Э6—		4		021—210—		—75*	3	
	—014—30		4		Ж9—		—010—60*	3	
	Э8—		4		55, 56. Исключены, Изм. № 1).				
	—361—63		4		57. Материал прессовочный фрикционный		Ф2—301—	4	
	Э9—		4				—41	3	
	—342—73		4		57а. Материал антифрикционный		Ф6—337—	2	
	Э10—		4		58, 59. (Исключены, Изм. № 1).		—67*		
	—342—63		4		60. Материал прессовочный ДСВ-4-Р-2М		ПАИС-104С*		
	ВХ3—		3				П	ГОСТ 17478—72	2
	—090—14		3		60а. Материал прессовочный		ГСП-32*		3
	ВХ4—		4		61. Материал прессовочный		АГ-4В	ГОСТ 20437—75	2
	—080—34		4		62, 63. (Исключены, Изм. № 1).				
	ВХ5—		4		64. Массы прессовочные карбамидо- и меламиноформальдегидные		МФВ1	ГОСТ 9359—80	2
	—010—73		4				МФБ1		2
	ВХ6—		4						
	—342—70		4						
	У1—		4						
	—301—07		4						
У4—	3								
—080—02	4								
Сл1—	4								
—342—02	4								
Сл2—	4								
—342—02	4								
Сл3—	4								
—342—02	4								
028—210—	4								
—02	4								
54а. Масса прессовочная фенольная	Ж7—								
	—010—83*								

Примечания:

1. Материал с грибостойкостью, оцениваемый баллом 4, допускается применять в изделиях, предназначенных для эксплуатации в районах с сухим тропическим климатом.

2. Марки материалов, обозначенные звездочкой здесь и далее по тексту, приведены по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИЯ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС В ЛАБОРАТОРНЫХ УСЛОВИЯХ
ПРИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ИСПЫТАНИЙ 6 МЕС

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
Пластмассы термопластичные						
1. Полиэтилен высоко- кого давления неста- билизированный 15303—003 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp}	19,6(200)	1,0	0,27	1,0	0,3
	ϵ_{pp}	620	1,0	0,08	1,0	0,0
	ϵ	2,3	2,3	3,1	2,3	2,6
	$tg\delta$	0,0003	0,0007	0,0003	0,0020	0,0090
	ϵ'	2,2	2,2	3,0	2,4	2,6
	$tg\delta'$	0,0002	0,0002	0,0070	0,0002	0,0012
	ρ_{Σ}	$2,0 \times 10^{14}$	$1,8 \times 10^{14}$	$1,7 \times 10^{13}$	$1,8 \times 10^{14}$	$1,2 \times 10^{14}$
Внешний вид	белый гляцевый	нет изменений	потеря глянца, трещины	потеря глянца	хрупкий	
2. Полиэтилен вы- сокого давления не- стабилизированный 10204—003 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp}	15,7(160)	1,0	0,3	1,0	0,23
	ϵ_{pp}	630	1,0	0,0	1,0	0,0
	ϵ	2,3	2,3	2,7	2,2	2,6
	$tg\delta$	0,0003	0,0008	0,0040	0,0001	0,0060
	ϵ'	2,3	2,1	—	2,1	—
	$tg\delta'$	0,0002	0,0006	—	0,0005	—
	ρ_{Σ}	$5,0 \times 10^{14}$	$4,1 \times 10^{14}$	$3,0 \times 10^{14}$	$4,5 \times 10^{13}$	$2,8 \times 10^{14}$
Внешний вид	белый, гляцевый	нет изменений	хрупкий	потеря глянца	хрупкий	
3. Полиэтилен высоко- кого давления неста- билизированный 10604—007 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp}	14,7(150)	1,0	1,0	1,0	0,8
	ϵ_{pp}	690	0,85	0,03	0,85	0,0
	ϵ	2,3	2,3	3,0	2,1	2,6
	$tg\delta$	0,0003	0,0015	0,0100	0,0025	0,0070
	ϵ'	2,2	2,0	2,8	2,0	2,6
	$tg\delta'$	0,0002	0,0002	0,017	0,0002	0,008
	Внешний вид	белый, гляцевый	нет изменений	нет изменений	нет изменений	хрупкий
4. Полиэтилен вы- сокого давления не- стабилизированный 10703—020 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp}	13,5(138)	1,0	1,0	1,0	0,9
	ϵ_{pp}	620	0,9	0,09	0,9	0,0
	ϵ	2,3	2,3	3,2	2,3	2,6
	$tg\delta$	0,0001	0,0001	0,0140	0,0002	0,0080
	ϵ'	2,1	2,2	2,9	2,2	2,6
	$tg\delta'$	0,0003	0,0009	0,027	0,0009	0,01
	Внешний вид	белый, гляцевый	нет изменений	хрупкий	нет изменений	хрупкий
5. Полиэтилен вы- сокого давления не- стабилизированный 10803—020 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp}	12,8(130)	1,0	0,2	1,0	0,23
	ϵ_{pp}	580	0,8	0,0	0,8	0,0
	ϵ	2,3	2,3	2,9	2,2	3,0
	$tg\delta$	0,0002	0,0002	0,010	0,0009	0,008
	ϵ'	2,2	2,2	2,6	2,2	2,5
	$tg\delta'$	0,0002	0,0003	0,0020	0,0003	0,0200
	ρ_{Σ}	$3,5 \times 10^{14}$	$2,8 \times 10^{14}$	$1,7 \times 10^{13}$	$6,9 \times 10^{14}$	$8,8 \times 10^{13}$
Внешний вид	белый, гляцевый	нет изменений	желтые пятна, хрупкий	нет изменений	хрупкий	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
55	86					
6. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 15803—020 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp}	12,8(130)	0,8	0,3	0,8	0,23
	ϵ_{pp}	555	1,0	0,0	1,0	0,0
	ϵ	2,2	2,3	2,6	2,2	2,9
	$\text{tg}\delta$	0,0003	0,0003	0,0120	0,0007	0,0020
	ϵ'	2,2	2,2	2,3	2,2	2,6
	$\text{tg}\delta'$	0,0002	0,0003	0,0230	0,0003	0,0270
	ρ_v	$1,0 \times 10^{13}$	$6,6 \times 10^{14}$	$4,0 \times 10^{13}$	$4,2 \times 10^{14}$	$7,4 \times 10^{13}$
Внешний вид	белый, глянцевый	нет изменений	желтые пятна, трещины	нет изменений	хрупкий	
7. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 18103—035 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp}	13,7(140)	1,0	1,0	1,0	0,3
	ϵ_{pp}	560	1,0	1,0	1,0	0,0
	ϵ	2,1	2,2	2,8	2,2	3,2
	$\text{tg}\delta$	0,0003	0,0005	0,0140	0,0005	0,0170
	ϵ'	2,2	2,2	2,8	2,2	2,8
	$\text{tg}\delta'$	0,0002	0,0002	0,0250	0,0002	0,0250
	ρ_v	$7,3 \times 10^{13}$	$1,3 \times 10^{13}$	$5,0 \times 10^{12}$	$1,1 \times 10^{13}$	$4,7 \times 10^{12}$
Внешний вид	белый, глянцевый	нет изменений	желтые пятна	нет изменений	трещины, хрупкий	
8. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 16803—070 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp}	10,8(110)	0,8	0,9	0,8	0,25
	ϵ_{pp}	590	1,0	0,06	1,0	0,0
	ϵ	2,2	2,3	3,1	2,2	3,3
	$\text{tg}\delta$	0,0003	0,0003	0,0120	0,0004	0,0080
	ϵ'	2,2	2,3	2,8	2,2	2,6
	$\text{tg}\delta'$	0,0003	0,0003	0,0030	0,0005	0,0250
	ρ_v	$1,6 \times 10^{14}$	$3,4 \times 10^{14}$	$4,0 \times 10^{13}$	$2,9 \times 10^{14}$	$1,2 \times 10^{13}$
Внешний вид	белый, глянцевый	желтый	желтый	нет изменений	хрупкий	
9. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 11503—070 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp}	9,8(100)	1,0	1,0	1,0	1,0
	ϵ_{pp}	530	1,0	0,03	1,0	0,0
	ϵ	2,3	2,3	3,4	2,2	2,8
	$\text{tg}\delta$	0,0002	0,0004	0,0100	0,0005	0,0070
	ϵ'	2,1	2,2	2,8	2,0	2,6
	$\text{tg}\delta'$	0,0003	0,0006	0,0300	0,0005	0,0170
	ρ_v	$5,0 \times 10^{14}$	$3,9 \times 10^{14}$	$5,4 \times 10^{12}$	$4,2 \times 10^{13}$	$2,1 \times 10^{13}$
Внешний вид	белый, глянцевый	нет изменений	нет изменений	нет изменений	хрупкий	
10. Полиэтилен высокого давления нестабилизированный 18303—120 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp}	9,8(100)	1,0	1,08	1,0	1,0
	ϵ_{pp}	550	1,0	0,08	1,0	0,0
	ϵ	2,3	2,2	2,9	2,3	3,0
	$\text{tg}\delta$	0,0003	0,0004	0,0060	0,0005	0,0200
	ϵ'	2,2	2,2	2,8	2,2	2,7
	$\text{tg}\delta'$	0,0002	0,0002	0,0200	0,0002	0,0300
	ρ_v	$2,2 \times 10^{13}$	$5,0 \times 10^{12}$	$6,6 \times 10^{14}$	$2,5 \times 10^{13}$	$5,7 \times 10^{12}$
Внешний вид	белый, глянцевый	нет изменений	желтый, потеря глянца, трещины	нет изменений	хрупкий	
11. Полиэтилен высокого давления, стабилизированный 108—08 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp}	13,7(140)	1,0	1,0	1,0	1,0
	ϵ_{pp}	640	0,9	0,9	0,9	0,2
	ϵ	2,3	2,4	2,4	2,3	2,5
	$\text{tg}\delta$	0,0005	0,0006	0,0006	0,0006	0,0030
	ϵ'	2,4	2,4	2,4	2,3	2,4
	$\text{tg}\delta'$	0,0002	0,0018	0,0020	0,0016	0,0090
	Внешний вид	кремовый, глянцевый	нет изменений	нет изменений	нет изменений	белый

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактического изменения электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
11а. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 153—10 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	15,3 656 2,2 0,0006 2,2 0,0006 $1,1 \times 10^{14}$ Черный глянцевый	1,0 1,0 2,4 0,0006 2,4 0,0009 $4,8 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0006 2,3 0,0009 $6,1 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0006 2,3 0,0008 $4,1 \times 10^{14}$ Потеря глянца	1,0 0,9 2,3 0,0006 2,3 0,0008 $3,8 \times 10^{14}$ Нет изменений
11б. Полиэтилен высокого давления стабилизированный 153—12 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	15,6 657 2,3 0,0006 2,3 0,0015 $4,6 \times 10^{14}$ Черный, глянцевый	1,0 0,9 2,4 0,0006 2,3 0,0010 $5,7 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,9 0,9 2,3 0,0006 2,4 0,0010 $5,9 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0006 2,4 0,0010 $3,0 \times 10^{14}$ Потеря глянца	0,9 0,9 2,3 0,0006 2,3 0,0013 $3,4 \times 10^{14}$ Нет изменений
11в. Полиэтилен вы- сокого давления ста- билизированный 168—12 по ГОСТ 16337—77	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	11,7 562 2,3 0,0004 2,4 0,0017 $3,7 \times 10^{14}$ Черный, глянцевый	0,9 1,0 2,4 0,0004 2,3 0,0010 $5,0 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,8 0,4 2,4 0,0004 2,4 0,0010 $6,0 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,9 1,0 2,3 0,0004 2,4 0,0010 $5,1 \times 10^{14}$ Потеря глянца	0,8 0,7 2,2 0,0006 2,1 0,0012 $3,1 \times 10^{14}$ Нет изменений
11г. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся 107—73*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	13,5 410 2,3 0,0003 2,2 0,0008 $7,0 \times 10^{14}$ Темно-бор- довый	1,0 0,9 2,3 0,0004 2,2 0,0007 $1,4 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 0,9 2,3 0,0004 2,2 0,0008 $5,4 \times 10^{14}$ Потемнение окраски	1,0 0,8 2,3 0,0003 2,2 0,0008 $6,4 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,9 0,6 2,3 0,0012 2,3 0,0015 $7,0 \times 10^{13}$ Потемнение окраски
11д. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся 107—85*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	14,7 440 2,3 0,0005 2,2 0,0008 $3,4 \times 10^{14}$ Светло- желтый	0,9 0,9 2,3 0,0005 2,2 0,0009 $5,5 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,8 0,7 2,2 0,0006 2,1 0,0005 $6,0 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,9 0,8 2,3 0,0009 2,3 0,0005 $4,6 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,7 0,2 2,5 0,0047 2,4 0,0050 $6,0 \times 10^{13}$ Белый
11е. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся са- мозатухающая 107—86*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ	14,0 470 2,6	1,0 0,8 2,6	1,0 0,8 2,6	1,0 0,9 2,6	0,8 0,6 2,4

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
11е. Композиция на основе полиэтилена высокого давления вулканизирующаяся самозатухающая 107—86*	tgδ ε' tgδ' ρ _в Внешний вид	0,0007 2,5 0,0008 4,6×10 ¹⁴ Коричневый	0,0022 2,5 0,0029 4,1×10 ¹³ Нет изменений	0,0016 2,5 0,0028 2,8×10 ¹³ Желтый	0,0035 2,5 0,0041 3,8×10 ¹³ Нет изменений	0,0017 2,4 0,0029 3,9×10 ¹³ Желтый
11ж. Композиция на основе полиэтилена высокого давления электропроводящая вулканизирующаяся 107—154*	σ _{рр} ε _{рр} Внешний вид	19,6 185 Черный, глянцевый	1,0 1,0 Нет изменений	0,9 0,9 Нет изменений	1,0 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Нет изменений
12. Полиэтилен низкого давления нестабилизированный 20808—024 по ГОСТ 16338—77	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' tgδ' ρ _в Внешний вид	14,7(150) 230 2,3 0,0004 2,3 0,0002 5,3×10 ¹⁵ Кремовый, глянцевый	1,0 3,0 2,1 0,0002 2,1 0,0004 2,4×10 ¹⁴ Нет изменений	0,3 0,0 2,8 0,0035 2,8 0,0030 4,3×10 ¹⁴ Хрупкий	1,0 2,0 2,3 0,0006 2,3 0,0003 5,0×10 ¹⁴ Нет изменений	0,6 0,0 2,6 0,0020 2,4 0,0050 6,7×10 ¹⁴ Трещины, коробление
13. Полиэтиден низкого давления нестабилизированный 21008—075 по ГОСТ 16338—77	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' tgδ' ρ _в Внешний вид	14,7(150) 400 2,3 0,0003 2,4 0,0004 5,3×10 ¹⁵ Кремовый, глянцевый	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,2 0,0002 2,5×10 ¹⁴ Нет изменений	0,5 0,0 2,7 0,0340 2,7 0,0030 5,4×10 ¹⁴ Хрупкий	1,0 0,6 2,3 0,0003 2,2 0,0002 5,0×10 ¹⁴ Потеря глянца	0,5 0,0 2,3 0,0025 2,3 0,0430 1,8×10 ¹⁴ Хрупкий, коробление
14. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 203—04 по ГОСТ 16338—77	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' tgδ' Внешний вид	27,4(280) 300 2,9 0,001 3,0 0,008 Кремовый	1,0 0,4 2,8 0,001 3,0 0,007 Нет изменений	1,0 0,2 2,9 0,006 3,0 0,004 Нет изменений	1,0 0,2 2,8 0,001 3,0 0,005 Нет изменений	0,15 0,0 2,8 0,001 2,8 0,007 Хрупкий
15. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 205—04 по ГОСТ 16338—77	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' tgδ' Внешний вид	26,5(270) 300 2,9 0,001 3,1 0,009 Кремовый	1,0 0,8 2,8 0,002 2,9 0,005 Нет изменений	1,0 0,5 2,8 0,005 3,1 0,004 Нет изменений	1,0 0,5 2,8 0,002 3,7 0,005 Нет изменений	0,9 0,0 2,7 0,002 3,0 0,006 Хрупкий
16. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 208—04 по ГОСТ 16338—77	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' tgδ' Внешний вид	16,7(170) 470 2,6 0,003 2,7 0,002 Кремовый	1,0 0,4 2,8 0,001 3,1 0,002 Нет изменений	1,0 0,3 2,8 0,003 2,6 0,001 Нет изменений	1,0 0,4 2,8 0,001 3,2 — Нет изменений	0,9 0,0 2,9 0,003 3,1 0,005 Хрупкий

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (85±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
			55	85		
17. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 203—15 по ГОСТ 16338—77	σ_{TP}	18,1 (185)	1,6	1,6	1,6	1,6
	σ_{PP}	700	0,3	0,2	1,0	0,0
	ϵ	2,6	2,8	2,9	2,8	2,8
	$tg\delta$	0,001	0,004	0,003	0,002	0,001
	ϵ'	3,2	3,2	3,3	3,1	3,2
	$tg\delta'$	0,004	0,005	0,004	0,004	0,007
	Внешний вид	Серый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Хрупкий
18. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 205—15 по ГОСТ 16338—77	σ_{TP}	28,4 (290)	1,0	1,0	1,0	0,9
	σ_{PP}	330	0,4	0,4	0,4	0,0
	ϵ	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	$tg\delta$	0,001	0,001	0,004	0,002	0,002
	ϵ'	3,1	3,3	3,2	3,1	3,2
	$tg\delta'$	0,009	0,009	0,009	0,009	0,010
	Внешний вид	Серый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Хрупкий
19. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 208—15 по ГОСТ 16338—77	σ_{TP}	13,7 (140)	1,0	1,0	1,0	2,0
	σ_{PP}	225	0,7	0,3	0,6	0,0
	ϵ	2,7	2,7	2,7	3,1	2,8
	$tg\delta$	0,003	0,003	0,003	0,004	0,003
	ϵ'	2,7	2,9	3,0	3,1	3,0
	$tg\delta'$	0,004	0,005	0,008	0,007	0,010
	Внешний вид	Серый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Хрупкий
19а. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 204—03 по ГОСТ 16338—77	σ_{TP}	24,0	0,9	0,8	0,8	0,7
	σ_{PP}	810	1,0	1,0	1,0	0,3
	ϵ	2,3	2,4	2,3	2,4	2,4
	$tg\delta$	0,0021	0,0014	0,0018	0,0018	0,0022
	ϵ'	2,3	2,5	2,4	2,4	2,3
	$tg\delta'$	0,0028	0,0020	0,0026	0,0031	0,0021
	ρ_v	$8,5 \times 10^{14}$	$4,3 \times 10^{14}$	$5,2 \times 10^{14}$	$6,0 \times 10^{14}$	$5,7 \times 10^{14}$
Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
19б. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 204—11 по ГОСТ 16338—77	σ_{TP}	17,0	0,9	0,7	1,0	0,7
	σ_{PP}	800	1,0	0,6	1,0	0,05
	ϵ	2,5	2,3	2,3	2,4	2,3
	$tg\delta$	0,0004	0,0005	0,0004	0,0004	0,0006
	ϵ'	2,4	2,4	2,3	2,3	2,4
	$tg\delta'$	0,0007	0,0007	0,0007	0,0006	0,0006
	ρ_v	$8,5 \times 10^{14}$	$4,3 \times 10^{14}$	$5,2 \times 10^{14}$	$6,0 \times 10^{14}$	$5,7 \times 10^{14}$
Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
20. Полипропилен 01020—06*	σ_{TP}	38,2 (390)	1,0	1,0	1,0	0,4
	σ_{PP}	24,0	1,0	1,0	1,0	0,0
	ϵ	2,4	2,4	2,4	2,4	3,1
	$tg\delta$	0,0007	0,0007	0,0008	0,0006	0,0080
	ϵ'	2,2	2,3	2,3	2,4	2,6
	$tg\delta'$	0,0025	0,0016	0,0016	0,0020	0,0040
	ρ_v	$1,3 \times 10^{14}$	$1,9 \times 10^{13}$	$6,0 \times 10^{12}$	$6,4 \times 10^{12}$	$2,0 \times 10^{13}$
Внешний вид	Серый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Коричневый	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 85 °С
			55	85		
21. Полипропилен 01010—07*	σ_{pp}	34,3 (350)	1,3	1,3	1,3	1,3
	ϵ_{pp}	23,0	1,3	1,3	1,3	1,0
	ϵ	4,1	4,0	4,0	4,0	4,2
	$tg\delta$	0,0005	0,0008	0,0008	0,0008	0,0030
	ϵ'	3,8	3,9	3,9	3,8	7,2
	$tg\delta'$	0,0020	0,0016	0,0016	0,0020	0,0016
	ρ_v	$1,0 \times 10^{13}$	$1,6 \times 10^{13}$	$1,8 \times 10^{13}$	$1,0 \times 10^{13}$	$2,0 \times 10^{13}$
Внешний вид	Желтый, глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потемнение окраски	
21а. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 05—06 слоювая кость 308*	σ_{pp}	21,5	1,2	1,2	1,1	1,2
	ϵ_{pp}	74,0	0,9	1,0	1,0	0,8
	ϵ	2,4	2,4	2,4	2,4	2,6
	$tg\delta$	0,0002	0,0002	0,0002	0,0003	0,0130
	ϵ'	2,4	2,3	2,4	2,4	2,3
	$tg\delta'$	0,0005	0,0009	0,0006	0,0003	0,0030
	Внешний вид	Цвета слоювой кость	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски
21б. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 04—06 черный 902*	σ_{pp}	25,5	1,1	1,2	1,1	1,1
	ϵ_{pp}	60,0	1,0	1,4	1,2	1,3
	ϵ	2,4	2,7	2,4	2,6	2,5
	$tg\delta$	0,0004	0,0004	0,0003	0,0006	0,0010
	ϵ'	2,4	2,4	2,4	2,6	2,3
	$tg\delta'$	0,0014	0,0011	0,0013	0,0013	0,0014
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
21в. Темплен 203—02*	σ_{pp}	18,1	1,6	1,6	1,5	0,3
	ϵ_{pp}	19,0	0,6	0,7	0,7	0,05
	ϵ	2,2	2,2	2,2	2,2	—
	$tg\delta$	0,0001	0,0031	0,0001	0,0002	—
	ϵ'	2,2	2,2	2,2	2,2	—
	$tg\delta'$	0,0003	0,0007	0,0007	0,0008	—
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Потемнение окраски	Нет изменений	Трещины
21г. Темплен 203—10*	σ_{pp}	20,6	1,2	0,3	1,3	0,1
	ϵ_{pp}	16,0	0,9	0,1	0,8	0,1
	ϵ	2,2	2,2	2,2	2,2	—
	$tg\delta$	0,0002	0,0002	0,0002	0,0005	—
	ϵ'	2,2	2,2	2,2	2,2	—
	$tg\delta'$	0,0003	0,0008	0,0006	0,0010	—
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Потемнение окраски	Нет изменений	Трещины
22. (Исключен, Изм. № 1).						
23. Полистирол общего назначения ПСМ по ГОСТ 20282—74	σ_r	93,2 (950)	1,0	—	1,0	1,0
	a_n	19,6 (20,0)	0,7	—	0,7	0,1
	ϵ	2,5	2,5	—	2,5	2,6
	$tg\delta$	0,0003	0,0003	—	0,0005	0,0013
	ϵ'	2,5	2,5	—	2,5	2,6
	$tg\delta'$	0,0004	0,0004	—	0,0004	0,0010
	ρ_v	$1,0 \times 10^{15}$	$8,7 \times 10^{12}$	—	$8,7 \times 10^{12}$	$2,0 \times 10^{12}$
	ρ_s	$2,0 \times 10^{15}$	$4,4 \times 10^{13}$	—	$3,1 \times 10^{13}$	$2,5 \times 10^{13}$
	Внешний вид	Бесцветный, прозрачный	Нет изменений	—	Нет изменений	Желтый

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
			55	65		
24. Полистирол об- щего назначения ПСЭ-2 по ГОСТ 20282—74	σ_{pp}	47,1 (480)	1,0	—	1,0	0,7
	σ_T	103,0 (1050)	1,0	—	1,0	0,9
	a_n	19,6 (20,0)	1,2	—	1,2	0,1
	ϵ	2,6	2,6	—	2,7	2,6
	$\operatorname{tg}\delta$	0,0003	0,0004	—	0,0003	0,0007
	ϵ'	2,3	2,6	—	2,7	2,6
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,0004	0,0004	—	0,0004	0,0020
	ρ_a	$1,0 \times 10^{13}$	$8,6 \times 10^{12}$	—	$7,3 \times 10^{12}$	$2,5 \times 10^{14}$
	ρ_s	$2,0 \times 10^{15}$	$1,7 \times 10^{14}$	—	$1,0 \times 10^{15}$	$1,1 \times 10^{15}$
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	—	Нет изменений	Обесцвечи- вание
25. Полистирол об- щего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	σ_{pp}	53,0 (540)	1,0	—	1,0	0,6
	σ_T	98,1 (1000)	1,0	—	1,0	0,9
	a_n	19,6 (20,0)	1,1	—	1,1	0,15
	ϵ	2,6	2,6	—	2,6	2,6
	$\operatorname{tg}\delta$	0,0005	0,0004	—	0,0005	0,0008
	ϵ'	2,6	2,6	—	2,6	2,6
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,001	0,001	—	0,002	0,002
	ρ_a	$9,7 \times 10^{12}$	$7,0 \times 10^{12}$	—	$6,3 \times 10^{12}$	$1,4 \times 10^{13}$
	ρ_s	$2,8 \times 10^{15}$	$1,6 \times 10^{14}$	—	$7,5 \times 10^{14}$	$8,3 \times 10^{14}$
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	—	Нет изменений	Нет изменений
26. Полистирол об- щего назначения ПСС по ГОСТ 20282—74	σ_T	98,1 (1000)	1,0	—	1,0	1,0
	a_n	19,6 (20,0)	0,8	—	0,8	0,1
	ϵ	3,8	4,0	—	4,3	4,0
	$\operatorname{tg}\delta$	0,0005	0,0003	—	0,0030	0,0020
	ϵ'	4,2	4,0	—	4,7	4,0
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,001	0,001	—	0,001	0,002
	ρ_a	$2,7 \times 10^{12}$	$5,4 \times 10^{13}$	—	$1,0 \times 10^{12}$	$2,1 \times 10^{13}$
	ρ_s	$4,3 \times 10^{14}$	$2,9 \times 10^{15}$	—	$2,8 \times 10^{15}$	$6,4 \times 10^{14}$
Внешний вид	Белый, гляцевый	Нет изменений	—	Нет изменений	Нет изменений	
27. Сополлимер сти- рола с акрилонитрилом САН-ТП*	σ_T	117,7 (1200)	1,0	1,0	1,0	1,0
	a_n	21,6 (22,0)	1,0	1,0	1,0	0,5
	σ_{pp}	53,9 (550)	1,0	0,7	1,0	0,4
	ϵ_{pp}	7,0	1,2	0,8	1,0	0,6
	ϵ	4,1	4,7	4,5	4,7	4,5
	$\operatorname{tg}\delta$	0,002	0,003	0,003	0,003	0,002
	ϵ'	3,8	3,8	3,7	5,0	4,2
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,005	—	—	0,006	0,005
	ρ_a	$1,0 \times 10^{13}$	$4,1 \times 10^{12}$	$2,5 \times 10^{12}$	$1,3 \times 10^{12}$	$1,7 \times 10^{12}$
	ρ_s	$1,2 \times 10^{14}$	$5,1 \times 10^{14}$	$3,6 \times 10^{14}$	$1,5 \times 10^{12}$	$3,2 \times 10^{14}$
Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Потемнение окраски	
28. Сополлимер сти- рола с акрилонитри- лом САН-А*	σ_T	137,3 (1400)	1,0	1,0	1,0	0,6
	a_n	26,8 (27,3)	0,9	0,9	0,9	0,2
	ϵ	3,0	3,9	3,2	4,0	3,1
	$\operatorname{tg}\delta$	0,006	0,004	0,006	0,004	0,006
	ϵ'	3,1	2,7	3,1	2,7	2,7
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,005	0,006	0,005	0,007	0,006
	ρ_a	$6,8 \times 10^{14}$	$1,8 \times 10^{14}$	$2,2 \times 10^{14}$	$1,8 \times 10^{14}$	$1,2 \times 10^{14}$
	ρ_s	$1,9 \times 10^{15}$	$5,4 \times 10^{15}$	$1,8 \times 10^{15}$	$1,0 \times 10^{15}$	$3,0 \times 10^{15}$
Внешний вид	Дымчатый прозрачный	Нет изменений	Усадка	Нет изменений	Нет изменений	
29, 30. (Исключены, Изм. № 1).						

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значения показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактического изменения электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 65 °C
			35	65		
31. Соплимер сти- рола с метилметакри- латом и акрилонитри- лом МСН—П по ГОСТ 12271—76	σ_T	127,5(1300)	1,0	1,0	1,0	1,0
	a_n	28,0(28,5)	1,0	0,9	1,0	0,8
	ϵ	3,3	4,1	3,2	8,0	3,2
	$\text{tg}\delta$	0,020	0,014	0,020	0,008	0,020
	ϵ'	3,3	2,7	3,0	2,7	2,7
	$\text{tg}\delta'$	0,014	0,018	0,015	0,020	0,017
	ρ_{35}	$3,7 \times 10^{14}$	$9,2 \times 10^{13}$	$2,9 \times 10^{13}$	$8,5 \times 10^{13}$	$1,3 \times 10^{14}$
	ρ_{65}	$1,9 \times 10^{15}$	$1,9 \times 10^{15}$	$3,5 \times 10^{14}$	$7,2 \times 10^{14}$	$6,0 \times 10^{15}$
Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Усадка, коробление	Нет изменений	Потемнение окраски	
32. Полистирол уда- ропрочный (сополимер стирола с каучуком) УПМ-0503*	σ_{TP}	23,5(240)	1,0	—	1,0	1,0
	ϵ_{TP}	23,0	0,9	—	0,9	0,4
	a_n	8,3(8,5)	2,0	—	2,0	1,7
	ϵ	2,5	2,5	—	2,7	2,7
	$\text{tg}\delta$	0,0010	0,0017	—	0,0020	0,0030
	ρ_{35}	$1,0 \times 10^{15}$	$6,7 \times 10^{14}$	—	$3,3 \times 10^{14}$	$3,7 \times 10^{13}$
	ρ_{65}	$1,8 \times 10^{15}$	$1,8 \times 10^{14}$	—	$1,0 \times 10^{13}$	$1,8 \times 10^{15}$
	Внешний вид	Белый	Нет изменений	Усадка, коробление	Нет изменений	Нет изменений
33. Полистирол уда- ропрочный (сополимер стирола с каучуком) УПС-0505*	σ_{TP}	36,3(370)	1,0	—	1,0	1,0
	ϵ_{TP}	30,0	0,6	—	0,6	0,05
	a_n	6,4(6,5)	0,5	—	0,5	0,1
	ϵ	4,1	4,2	—	4,3	4,1
	$\text{tg}\delta$	0,007	0,001	—	0,001	0,003
	ϵ'	4,0	4,7	—	4,9	4,0
	$\text{tg}\delta'$	0,007	0,003	—	0,004	0,004
	Внешний вид	Кремовый	Желтый	Усадка, коробление	Желтый	Потемнение окраски
33а. Полистирол уда- ропрочный УПМ-0703Э*	σ_{TP}	22,0	—	—	1,0	0,8
	ϵ_{TP}	28,0	—	—	1,0	0,07
	a_n	72,6(74,0)	0,6	—	0,7	0,1
	Внешний вид	Белый	Нет изменений	Коробление	Нет изменений	Желтый оттенок
33б. Полистирол ударопрочный УПС-0803Э*	σ_T	39,2	1,0	—	1,0	0,6
	a_n	54,0(55,0)	0,8	—	0,9	0,1
	ϵ	2,7	2,7	—	2,7	2,8
	$\text{tg}\delta$	0,0001	0,0001	—	0,0001	0,0016
	ϵ'	2,6	2,7	—	2,7	2,7
	$\text{tg}\delta'$	0,0006	0,0005	—	0,0004	0,0027
	ρ_{35}	$5,0 \times 10^{14}$	$3,7 \times 10^{13}$	—	$7,9 \times 10^{13}$	$2,3 \times 10^{13}$
	Внешний вид	Белый	Нет изменений	Коробление, усадка	Нет изменений	Нет изменений
34. (Исключен, Изм. № 1).						
35. Полистирол уда- ропрочный (сополи- мер стирола с каучу- ком) УПС-1002*	a_n	13,7(14,0)	0,5	—	0,5	—
	ϵ	2,5	2,7	—	2,7	—
	$\text{tg}\delta$	0,0001	0,0017	—	0,0020	—
	ϵ'	2,6	2,6	—	2,6	—
	$\text{tg}\delta'$	0,0010	0,0020	—	0,0025	—
	ρ_{35}	$5,5 \times 10^{13}$	$1,9 \times 10^{13}$	—	$2,4 \times 10^{15}$	—
	Внешний вид	Кремовый	Нет изменений	Усадка, коробление	Нет изменений	Усадка, коробление
36—38. (Исключен, Изм. № 1).						

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (96±3) % при 40 °C	Световое облучение при 35 °C
			55	85		
39. Пластик акрило- нитрилбутадиенсти- рольный АБС-2020*	σ_{pp}	27,5 (280)	1,2	Коробление	1,2	1,2
	ϵ_{pp}	7,0	0,7		0,7	0,3
	σ_f	68,7 (700)	1,0		1,0	0,8
	a_n	98,1 (100)	1,0		1,0	0,09
	ϵ	3,0	3,0		3,0	3,0
	$\text{tg}\delta$	0,007	0,006		0,006	0,007
	ϵ'	2,8	—		2,9	2,8
	$\text{tg}\delta'$	0,008	—		0,009	0,010
	ρ_a	$2,4 \times 10^{13}$	$7,1 \times 10^{12}$		$2,1 \times 10^{13}$	$1,4 \times 10^{13}$
Внешний вид	Светло- желтый	Нет изменений	Нет изменений	Желтый		
40. Пластик акрило- нитрилбутадиенсти- рольный АБС-0809*	σ_{pp}	45,1 (460)	1,0	0,7	1,0	0,3
	ϵ_{pp}	4,0	0,8	0,3	0,8	0,0
	σ_f	72,6 (740)	1,0	1,0	1,0	0,3
	a_n	58,8 (60,0)	1,0	0,4	1,0	0,05
	ϵ	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
	$\text{tg}\delta$	0,005	0,005	0,005	0,005	0,006
	ϵ'	2,7	—	2,7	2,8	2,8
	$\text{tg}\delta'$	0,007	—	0,007	0,007	0,010
	ρ_a	$2,6 \times 10^{13}$	$2,0 \times 10^{13}$	$5,3 \times 10^{16}$	$2,9 \times 10^{13}$	$2,9 \times 10^{13}$
Внешний вид	Кремовый	Нет изменений	Желтый, слабое коробление	Нет изменений	Желтый	
41. Пластик акрило- нитрилбутадиенсти- рольный АБС-1530*	σ_{pp}	31,4 (320)	0,8	Коробление	0,9	1,0
	ϵ_{pp}	11,0	0,6		0,4	0,2
	σ_f	53,5 (545)	1,0		1,0	1,0
	a_n	88,2 (90)	—		—	0,15
	ϵ	3,0	3,0		3,0	3,0
	$\text{tg}\delta$	0,006	0,006		0,006	0,007
	ϵ'	2,8	—		2,9	2,9
	$\text{tg}\delta'$	0,008	—		0,009	0,010
	ρ_a	$7,8 \times 10^{12}$	$8,6 \times 10^{13}$		$1,2 \times 10^{15}$	$1,4 \times 10^{13}$
Внешний вид	Кремовый	Нет изменений	Нет изменений	Желтый		
42. Пластик акрило- нитрилбутадиенсти- рольный АБС-2802*	σ_{pp}	24,5 (250)	1,0	Коробление	1,0	1,0
	ϵ_{pp}	30,0	0,3		0,5	0,1
	σ_f	49,0 (500)	1,0		1,0	1,0
	a_n	73,6 (75,0)	1,0		1,0	0,3
	ϵ	3,0	2,9		3,0	2,9
	$\text{tg}\delta$	0,006	0,006		0,006	0,006
	ϵ'	2,8	—		2,8	2,8
	$\text{tg}\delta'$	0,007	—		0,008	0,010
	ρ_a	$4,8 \times 10^{12}$	$5,0 \times 10^{12}$		$3,6 \times 10^{12}$	$3,4 \times 10^{12}$
Внешний вид	Серый	Нет изменений	Нет изменений	Желтый		
43, 44. (Исключены, Изм. № 1).						
45. Пластикат поли- винилхлоридный для изготовления трубок и лент марки И-40—13, рецептуры 230Т*	σ_{pp}	20,6 (210)	—	—	1,0	1,0
	ϵ_{pp}	300	—	—	1,0	1,0
	ρ_a	$8,6 \times 10^{10}$	—	—	$1,1 \times 10^{11}$	$3,8 \times 10^{11}$
	T_x	минус 16	—	—	минус 20	минус 19,5
46. Пластикат по- ливинилхлоридный для защитных оболочек проводов и кабелей марки ОНЗ—40, рецеп- туры М258 по ГОСТ 5960—72	σ_{pp}	18,6 (190)	—	—	1,0	0,9
	ϵ_{pp}	316	—	—	1,2	1,0
	ρ_a	$9,0 \times 10^9$	—	—	$9,3 \times 10^9$	$1,5 \times 10^{12}$
	T_x	минус 17	—	—	минус 42,5	минус 31,5

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 65 °C
			55	85		
47. (Исключен, Изм. № 1).						
48. Пластикат поли- винилхлоридный для изоляции проводов и кабелей марки ИТ-105, рецептуры Т-50 по ГОСТ 5960—72	σ_{pp} ϵ_{pp} ρ_p T_x	17,4(177) 325 $3,9 \times 10^{11}$ минус 34	— — —	— — —	0,9 1,3 $2,6 \times 10^{12}$ минус 42,5	0,9 1,2 $2,1 \times 10^{11}$ минус 42
49. Пластикат поли- винилхлоридный для оболочек телефонных шнуров марки ОМТ по ГОСТ 19478—74	σ_{pp} ϵ_{pp} ρ_p T_x	11,8(120) 340 $6,7 \times 10^{10}$ минус 60	— — —	— — —	1,0 1,0 $4,3 \times 10^9$ минус 60	1,0 1,0 $3,9 \times 10^9$ минус 60
50. Стекло органи- ческое листовое марки СО-120 по ГОСТ 10667—74	σ_{pp} ϵ_{pp} α_n τ T_p	83,1(848) 4,3 19,4(19,8) 92 123	— — — —	— — — —	0,8 0,54 0,9 1,0 0,90	— — 1,0 1,0 —
51. Стекло органи- ческое часовое марки СОЛ-Ч по ГОСТ 14183—78	T_p τ	101 92	— —	— —	1,0 1,0	— 1,0
52. Фторопласт-2*	σ_{pp} ϵ_{pp} Внешний вид	49,0(500) 15,0 Светло- желтый	1,2 1,0 Нет изменений	1,2 1,6 Потемнение окраски	1,2 1,0 Потемнение окраски	1,1 0,8 Обесцвечи- вание
52а. Фторопласт-1*	σ_{pp} ϵ_{pp} σ_y ϵ $\operatorname{tg} \delta$ ϵ' $\operatorname{tg} \delta'$ ρ_p Внешний вид	43,1 60,0 47,0 6,6 0,012 4,5 0,087 $5,5 \times 10^{13}$ Темно- желтый	0,7 0,2 0,9 6,4 0,014 5,0 0,120 $7,2 \times 10^{13}$ Нет изменений	1,0 0,16 0,9 6,1 0,013 4,7 0,180 $4,1 \times 10^{13}$ Нет изменений	0,7 0,6 0,9 6,3 0,013 4,9 0,110 $5,0 \times 10^{13}$ Нет изменений	0,8 0,0 0,9 6,7 0,013 — — — Осветление окраски
53. Фторопласт-2М*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\operatorname{tg} \delta$ ϵ' $\operatorname{tg} \delta'$ ρ_p Внешний вид	56,9(580) 460 8,1 0,02 7,0 0,17 $4,0 \times 10^{11}$ Желтый	1,0 0,8 8,0 0,02 6,7 0,17 $1,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски	0,6 0,8 8,8 0,03 7,8 0,12 $4,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски	1,0 0,9 9,1 0,02 7,3 — $9,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски	0,6 1,0 10 0,02 6,8 0,10 $1,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
55	85					
53а. Фторопласт-2МЭ*	σ_{pp} ε_{pp} ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	51,0 470 9,0 0,025 $2,0 \times 10^{12}$ Желтый, прозрачный	0,6 0,9 8,6 0,029 $3,1 \times 10^{12}$ Нет изменений	0,5 0,9 8,8 0,025 $1,4 \times 10^{11}$ Нет изменений	0,6 0,9 8,9 0,030 $1,1 \times 10^{11}$ Нет изменений	0,5 0,9 8,8 0,023 $8,2 \times 10^{12}$ Серого цвета
54. Фторопласт-3 марки А по ГОСТ 13744—76	σ_{pp} ε_{pp} ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ Внешний вид	37,3(380) 80,0 4,1 0,02 4,0 0,007 Коричневый	1,0 0,75 4,0 0,02 3,8 0,007 Потемнение окраски	1,0 0,6 4,0 0,02 4,2 0,006 Потемнение окраски	1,0 0,75 4,2 0,02 4,0 0,008 Потемнение окраски	1,0 — 3,8 0,02 3,7 0,008 Потемнение окраски
55. Фторопласт-3М марки А*	σ_{pp} ε_{pp} ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v δ_v Внешний вид	44,1(450) 95,0 3,4 0,015 3,4 0,006 $1,4 \times 10^{14}$ $1,9 \times 10^{16}$ Желтый	1,0 0,5 3,5 0,010 3,8 0,006 $7,1 \times 10^{14}$ $6,8 \times 10^{16}$ Нет изменений	1,0 0,5 3,8 0,010 4,0 0,006 $7,3 \times 10^{14}$ $7,8 \times 10^{16}$ Потемнение окраски	1,0 0,5 3,7 0,015 3,5 0,006 $4,0 \times 10^{13}$ $2,0 \times 10^{15}$ Потемнение окраски	1,0 0,5 4,1 0,010 3,8 0,007 $7,4 \times 10^{12}$ $3,4 \times 10^{14}$ Потемнение окраски
56. Фторопласт-3М марки Б*	σ_{pp} ε_{pp} Внешний вид	33,3(340) 70 Желтый	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,5 Потемнение окраски
57. Фторопласт-4 марки ПН по ГОСТ 10007—80	σ_{pp} ε_{pp} ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ Внешний вид	25,5(260) 400 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Белый	1,0 1,0 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,1 0,0001 1,9 0,0002 Нет изменений
58. Фторопласт-4 марки П по ГОСТ 10007—80	σ_{pp} ε_{pp} ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ Внешний вид	26,5(270) 400 2,2 0,0004 2,0 0,0002 Белый	1,0 1,0 2,2 0,0004 2,0 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,2 0,0004 2,0 0,0002 Нет изменений	1,0 1,0 2,2 0,0002 2,0 0,0002 Нет изменений
59. Фторопласт-4 марки Т по ГОСТ 10007—80	σ_{pp} ε_{pp} ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ Внешний вид	24,5(250) 300 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Белый	1,2 1,0 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Нет изменений	1,3 1,0 2,2 0,0004 2,1 0,0002 Нет изменений	1,2 1,0 2,2 0,0002 2,1 0,0002 Нет изменений	1,3 1,0 2,2 0,0003 2,1 0,0004 Нет изменений

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
60. Фторопласт-4Д марки Т по ГОСТ 14906—77	$\sigma_{гр}$ $\epsilon_{гр}$ ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	18,6(190) 400 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Белый	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений	1,0 1,0 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Нет изменений
61. (Исключен, Изм. № 1).						
62. Фторопласт-4МБ*	$\sigma_{гр}$ $\epsilon_{гр}$ ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ ρ_v ρ_s Внешний вид	28,4(290) 340 3,0 0,0008 3,4 0,001 $9,4 \times 10^{14}$ $2,8 \times 10^{16}$ Коричневый	1,1 1,0 3,3 0,0008 — 0,001 $7,1 \times 10^{14}$ $9,1 \times 10^{15}$ Нет изменений	1,0 1,0 3,0 0,0008 3,2 0,001 $3,7 \times 10^{14}$ $8,2 \times 10^{15}$ Потемнение окраски	1,1 1,0 3,0 0,0060 3,2 0,006 $3,7 \times 10^{14}$ $1,9 \times 10^{16}$ Нет изменений	1,1 1,0 3,7 0,0040 3,4 0,002 $1,1 \times 10^{15}$ $5,6 \times 10^{14}$ Обесцвечивание
62а. Фторопласт-10*	$\sigma_{гр}$ $\epsilon_{гр}$ Внешний вид	23,7 310 Светло- коричневый, прозрачный	1,0 0,7 Нет изменений	1,0 0,7 Потемнение окраски	1,0 0,7 Потемнение окраски	1,0 0,8 Обесцвечивание
63. Фторопласт-23*	$\sigma_{гр}$ $\epsilon_{гр}$ Внешний вид	35,8(365) 490 Желтый	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Нет изменений	1,1 0,9 Обесцвечивание
64. Фторопласт-26*	$\sigma_{гр}$ $\epsilon_{гр}$ Внешний вид	34,3(350) 450 Коричневый	0,9 1,0 Нет изменений	0,9 1,0 Потемнение окраски	0,9 1,0 Потемнение окраски	0,8 1,0 Обесцвечивание
65. Фторопласт-30*	$\sigma_{гр}$ $\epsilon_{гр}$ Внешний вид	39,2(400) 270 Желтый	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Обесцвечивание
66. Фторопласт-32Л* марки Н*	$\sigma_{гр}$ $\epsilon_{гр}$ Внешний вид	18,6(190) 220 Желтый, прозрачный	0,9 1,1 Потемнение окраски	1,1 1,1 Потемнение окраски	0,9 0,3 Потемнение окраски	1,0 0,4 Обесцвечивание
67. Фторопласт-40*	$\sigma_{гр}$ $\epsilon_{гр}$ ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	34,3(350) 200 3,7 0,002 3,4 0,008 Коричневый	1,0 0,8 3,9 0,004 3,7 0,007 Потемнение окраски	1,0 0,8 4,0 0,004 3,9 0,007 Потемнение окраски	1,0 0,8 3,9 0,004 3,7 0,007 Потемнение окраски	0,9 0,8 2,6 0,001 2,6 0,006 Обесцвечивание

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 65 °С
			55	85		
68. Фторопласт-40Д*	ϵ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	27,5 (280) 230 3,1 0,0008 3,3 0,009 $2,5 \times 10^{13}$ Коричневый	1,0 1,0 3,0 — — — — Потемнение окраски	1,0 1,0 — — — — — Потемнение окраски	1,0 1,0 2,9 0,001 2,8 0,009 $9,2 \times 10^{13}$ Потемнение окраски	1,0 1,0 3,8 0,002 3,3 0,009 $3,0 \times 10^{13}$ Потемнение окраски
68а. Фторопласт- 40БМ*	σ_{pp} ϵ_{pp} σ'_{γ} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	50,0 250 21,6 2,4 0,0009 2,4 0,0051 $7,0 \times 10^{14}$ Молочного цвета	1,0 1,2 0,8 2,4 0,0007 2,4 0,0064 $6,6 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,4 0,8 2,4 0,0008 2,4 0,0060 $6,2 \times 10^{14}$ Нет изменений	1,0 1,2 0,9 2,5 0,0008 2,5 0,0063 $4,8 \times 10^{14}$ Нет изменений	0,9 1,1 0,9 2,4 0,0010 2,4 0,0066 $6,5 \times 10^{13}$ Коробление
69. (Исключен, Изм. № 1).						
70. Фторопласт-4НА*	σ_{pp} ϵ_{pp} Внешний вид	21,6 (220) 340 Светло- коричневый	1,1 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,1 1,0 Потемнение окраски	1,1 1,0 Обесцвечи- вание
70а. Фторопласт-50*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	24,0 400 2,0 0,0001 2,0 0,0002 Дымчатый	0,8 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0002 Нет изменений	0,8 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0003 Нет изменений	0,8 1,0 2,2 0,0001 2,0 0,0004 Нет изменений	0,9 1,0 2,0 0,0001 1,9 0,0006 Нет изменений
70б. Фторопласт-100*	σ_{pp} ϵ_{pp} σ'_{γ} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	25,5 315 7,4 2,0 0,0007 2,1 0,0015 $2,1 \times 10^{14}$ Светло- коричневый	1,0 0,9 1,0 2,1 0,0006 2,0 0,0010 $4,8 \times 10^{14}$ Потемнение окраски	0,9 0,9 0,8 1,9 0,0005 2,0 0,0007 $6,2 \times 10^{14}$ Потемнение окраски	0,8 0,9 1,0 2,0 0,0006 2,1 0,0017 $4,0 \times 10^{14}$ Потемнение окраски	1,0 0,9 1,0 1,9 0,0007 1,9 0,0028 $2,2 \times 10^{14}$ Обесцвечи- вание
70в. Фторопласт-400*	σ_{pp} ϵ_{pp} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	47,0 320 2,6 0,0010 2,4 0,0100 Бесцветный, прозрачный	1,0 1,0 2,7 0,0010 2,7 0,0100 Нет изменений	1,0 1,0 2,7 0,0009 2,5 0,0100 Нет изменений	1,0 1,0 2,7 0,0009 2,6 0,0100 Нет изменений	1,0 1,0 2,6 0,0009 2,5 0,0100 Нет изменений

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
			55	85		
71. Полиуретан тер- мопластичный ВИТУР-Т-0333—95*	σ_{pp} σ_{pp} Внешний вид	31,4(320) 320 Светло- желтый	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Нет изменений	1,0 1,3 Потемнение окраски
72. Компонент А-8П для компаунда ВИЛАД 8П*	σ_{pp} σ_{pp} Внешний вид	1,5(15,0) 60,0 Розовый	0,6 1,0 Нет изменений	0,6 1,7 Потемнение окраски	1,0 1,0 Нет изменений	0,6 1,0 Нет изменений
72а. Полиарилат гранулированный ДВ-105*	σ_{pp} σ_{pp} Внешний вид	63,7 15,0 Темно- коричневый	1,0 1,2 Коробление	0,9 1,0 Коробление	0,9 1,1 Коробление	0,9 1,0 Коробление
72б. Этрол ацетобу- тиратцеллюлозный АБЦЭ-15ДСМ*	σ_{pp} σ_{pp} σ_n Внешний вид	25,5 20,0 70,6(72,0) Светло- желтый	1,0 0,7 0,9 Нет изменений	1,7 0,5 1,2 Коробление	0,8 1,0 0,9 Нет изменений	1,0 0,7 0,07 Нет изменений
73. Полиамид стек- лонаполненный ПА 66-ДС по ГОСТ 17648—83	σ_{pp} σ_T σ_n σ_n σ_n σ_n σ_n σ_n σ_n σ_n Внешний вид	170,6(1740) 234,4(2390) 31,4(32,0) 3,4 0,026 1×10^{12} 1×10^{14} $18,8 \times 10^8$ (18,8) Светло- коричневый	0,8 0,9 0,9 3,3 0,022 1×10^{12} 1×10^{14} 16 —	0,9 0,8 0,8 — — — — — —	0,5 0,3 1,0 7,7 0,470 $3,7 \times 10^6$ $2,1 \times 10^9$ — —	0,8 0,9 0,6 2,5 0,007 1×10^{12} 1×10^{14} — Слабое обна- жение стекло- волокну
73а. Стеклопластик листовой ЛТСД*	σ_{pp} σ_T σ_n Внешний вид	77,1 127,2 34,7(35,4) Светло- голубой	0,9 0,9 0,9 Трещины по всей поверхности	0,8 0,8 1,4 Трещины, расслоение поверхности	0,9 1,0 0,8 Нет изменений	0,6 0,7 0,8 Выгорание окраски, трещины, расслоение поверхности
73б. Материал по- лизифирный листовой прессовочный ППМ-15С-Х*	σ_{pp} σ_T σ_{pp} σ_n Внешний вид	130,0 231,8 189,7 10,3(105) Белый	0,7 0,7 1,0 0,8 Нет изменений	0,5 0,6 0,7 0,7 Нет изменений	0,06 0,2 0,4 0,3 Бугристость поверхности, желтые пятна	0,5 0,5 0,6 0,6 Желтый, оголение стекло- волокну

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактического изменения электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40°C	Световое облучение при 55°C
			55	85		
Пластмассы термореактивные						
74. Масса прессовочная фенольная Ж1-010-40 по ГОСТ 5689—79	σ_T	43,2(440)	1,1	1,1	1,1	1,0
	a_n	4,5(4,6)	0,8	0,8	0,8	0,8
	ϵ	13,8	12,6	10,7	23,4	8,3
	$\operatorname{tg}\delta$	0,10	0,01	0,07	0,80	0,1
	ϵ'	8,1	3,6	8,7	10	7,1
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,60	0,04	0,03	0,10	0,02
	ρ_0	$9,2 \times 10^{10}$	$1,4 \times 10^{10}$	$1,2 \times 10^{11}$	$2,6 \times 10^9$	$1,3 \times 10^{11}$
	ρ_2	$1,4 \times 10^{13}$	$3,2 \times 10^{13}$	$2,0 \times 10^{13}$	$9,7 \times 10^{10}$	$1,9 \times 10^{13}$
Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Бугристость	Потеря глянца, серые пятна	
74а. Масса прессовочная фенольная Ж2-010-60 по ГОСТ 5689—79	σ_T	78,5	0,9	1,0	0,6	0,9
	a_n	5,6(5,7)	0,8	0,6	0,7	0,6
	ϵ	7,2	7,9	7,2	—	8,0
	$\operatorname{tg}\delta$	0,09	0,09	0,07	—	0,09
	ϵ'	5,7	5,8	5,8	—	5,9
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,05	0,04	0,03	—	0,04
	ρ_0	$2,4 \times 10^{10}$	$4,8 \times 10^{10}$	$6,1 \times 10^{11}$	—	$2,1 \times 10^{11}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Разрушение поверхности	Нет изменений
74б. Масса прессовочная фенольная Ж3-010-62 по ГОСТ 5689—79	σ_T	70,0	—	—	0,8	0,8
	a_n	3,7(3,8)	—	—	1,0	0,9
	ϵ	6,0	5,8	5,4	—	5,8
	$\operatorname{tg}\delta$	0,07	0,05	0,05	—	0,05
	ϵ'	5,0	4,6	4,6	5,8	4,4
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,03	0,02	0,02	0,08	0,02
	ρ_0	$1,4 \times 10^{11}$	$1,2 \times 10^{11}$	$5,9 \times 10^{11}$	$2,4 \times 10^9$	$3,2 \times 10^{14}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Бугристость	Нет изменений
74в. Масса прессовочная фенольная Э1—340—02 по ГОСТ 5689—79	σ_T	82,4	1,0	1,1	0,5	1,0
	a_n	7,0(7,2)	0,9	1,0	0,5	0,9
	ϵ	4,9	4,9	4,5	—	4,5
	$\operatorname{tg}\delta$	0,01	0,01	0,01	—	0,01
	ϵ'	4,6	4,3	4,2	5,2	4,1
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,03	0,02	0,02	0,05	0,02
	ρ_0	$3,8 \times 10^{12}$	$7,7 \times 10^{12}$	$4,3 \times 10^{12}$	$1,4 \times 10^9$	$1,8 \times 10^{13}$
	Внешний вид	Коричневый	Нет изменений	Потемнение окраски	Разрушение поверхности	Потемнение окраски
75. Масса прессовочная фенольная Э3-340—61 по ГОСТ 5689—79	σ_T	68,7(700)	0,6	0,7	0,7	0,8
	a_n	5,1(5,2)	0,9	1,0	0,9	1,0
	ϵ	6,3	7,4	7,1	8,4	6,2
	$\operatorname{tg}\delta$	0,021	0,010	0,010	0,060	0,013
	ϵ'	6,2	5,6	—	6,2	6,5
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,008	0,006	0,005	0,020	0,005
	ρ_0	$3,5 \times 10^{12}$	$1,3 \times 10^{13}$	$1,2 \times 10^{13}$	$2,8 \times 10^{12}$	$1,5 \times 10^{12}$
	ρ_2	$2,0 \times 10^{15}$	$5,1 \times 10^{15}$	$1,4 \times 10^{15}$	$5,2 \times 10^{14}$	$2,1 \times 10^{15}$
Внешний вид	Зеленый	Потемнение окраски	Коричневый	Потемнение окраски	Коричневый	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
			55	85		
76. Масса прессовоч- ная фенольная Э3-340—65 по ГОСТ 5689—79	σ_f	77,5(790)	0,9	0,7	0,9	0,9
	a_n	5,4(5,5)	0,7	0,7	0,7	0,6
	ϵ	7,6	7,9	7,9	8,4	4,9
	$\operatorname{tg}\delta$	0,005	0,012	0,008	0,027	0,017
	ϵ'	7,6	7,5	7,5	7,5	4,8
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,008	0,006	0,005	0,018	0,006
	ρ_e	$1,6 \times 10^{12}$	$7,1 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	$3,6 \times 10^{12}$	$2,4 \times 10^{12}$
Внешний вид	Зеленый, гляцевый	Нет изменений	Потемнение окраски	Потеря глянца	Потемнение окраски	
77. Масса прессовоч- ная фенольная Э6-014—30 по ГОСТ 5689—79	σ_f	107,9(1100)	1,0	1,0	0,8	1,0
	a_n	5,6(5,7)	1,4	1,4	1,2	1,2
	ϵ	7,0	5,6	5,5	43,6	4,8
	$\operatorname{tg}\delta$	0,020	0,007	0,007	0,300	0,010
	ϵ'	9,8	5,1	5,0	9,6	4,8
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,013	0,015	0,015	0,350	0,012
	ρ_e	$3,4 \times 10^{11}$	$5,2 \times 10^{11}$	$1,5 \times 10^{12}$	$2,6 \times 10^8$	$3,9 \times 10^{11}$
ρ_a	$1,4 \times 10^{13}$	$1,6 \times 10^{13}$	$2,0 \times 10^{13}$	$3,4 \times 10^{12}$	$1,8 \times 10^{13}$	
Внешний вид	Черный, гляцевый	Нет изменений	Нет изменений	Потеря глянца	Нет изменений	
77а. Масса прессо- вочная фенольная Э8-361—63 по ГОСТ 5689—79	ϵ	5,5	4,7	4,7	—	4,7
	$\operatorname{tg}\delta$	0,02	0,01	0,01	—	0,01
	ϵ'	4,8	4,6	4,6	6,4	4,6
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,01	0,11	0,01
	ρ_e	$1,2 \times 10^{12}$	$5,8 \times 10^{12}$	$2,0 \times 10^{13}$	$1,7 \times 10^9$	$5,5 \times 10^{12}$
	Внешний вид	Темно- зеленый	Нет изменений	Темно- коричневый	Нет изменений	Коричневый
77б. Масса прессо- вочная фенольная Э9-342—73 по ГОСТ 5689—79	σ_f	83,4	—	—	0,6	0,9
	a_n	6,8(7,0)	—	—	0,8	0,9
	ϵ	5,4	5,2	5,0	—	4,7
	$\operatorname{tg}\delta$	0,01	0,01	0,01	—	0,01
	ϵ'	5,1	4,6	4,4	5,9	4,4
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,02	0,04	0,02
	ρ_e	$2,7 \times 10^{12}$	$8,5 \times 10^{12}$	$1,5 \times 10^{13}$	$9,1 \times 10^{10}$	$1,7 \times 10^{15}$
Внешний вид	Зеленый, гляцевый	Коричневый	Темно- коричневый	Коричневый, бугристость поверхности	Коричневый	
78. Масса прессовоч- ная фенольная Э10-342—63 по ГОСТ 5689—79	σ_f	62,8(640)	1,0	1,0	0,8	1,0
	a_n	4,4(4,5)	1,5	1,4	3,0	1,5
	ϵ	7,3	7,5	6,9	12,0	7,4
	$\operatorname{tg}\delta$	0,050	0,010	0,004	0,200	0,010
	ϵ'	7,1	6,6	6,8	9,6	6,4
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,01	0,01	0,03	0,02
	ρ_e	$3,1 \times 10^{10}$	$5,0 \times 10^{12}$	$5,0 \times 10^{12}$	$5,0 \times 10^8$	$1,0 \times 10^{12}$
ρ_a	$2,3 \times 10^{14}$	$4,7 \times 10^{13}$	$3,0 \times 10^{13}$	$1,9 \times 10^{12}$	$4,3 \times 10^{14}$	
Внешний вид	Черный, гляцевый	Нет изменений	Потеря глянца	Потеря глянца, белые пятна	Потеря глянца	
78а. Масса прессо- вочная фенольная Э10-342—63 по ГОСТ 5689—79	σ_f	80,4	—	—	0,6	0,9
	a_n	6,4(6,5)	—	—	0,9	0,9
	ϵ	5,4	5,0	4,9	—	4,7
	$\operatorname{tg}\delta$	0,02	0,01	0,01	—	0,01
	ϵ'	5,1	4,5	4,5	5,7	4,2
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,01	0,01	0,06	0,01
	ρ_e	$3,1 \times 10^{11}$	$4,2 \times 10^{12}$	$1,3 \times 10^{13}$	$8,2 \times 10^8$	$8,8 \times 10^{12}$
Внешний вид	Темно- зеленый	Коричневый	Темно- коричневый	Потемнение окраски	Коричневый	

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 55 °С
			55	85		
79. Масса прессовочная фенольная ВХ4-080-34 по ГОСТ 5689—79	σ_1	41,2(420)	1,0	1,0	1,0	1,0
	a_n	10,8(11,0)	0,8	0,5	0,8	1,0
	ε	13,0	11,8	11,6	21,5	7,5
	$\operatorname{tg}\delta$	0,07	0,05	0,05	0,13	0,05
	ε'	10,0	10,0	7,0	11,0	5,4
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,09	0,06	0,04	0,20	0,04
	ρ_a	$6,0 \times 10^{11}$	$1,0 \times 10^{11}$	$1,5 \times 10^{11}$	$4,2 \times 10^9$	$5,0 \times 10^{11}$
Внешний вид	Черный, глянцевый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Нет изменений	
79а. Масса прессовочная фенольная ВХ3-090—14 по ГОСТ 5689—79	σ_1	77,0	—	—	0,9	0,8
	a_n	7,2(7,4)	—	—	1,0	0,7
	ε	18,5	17,0	14,2	17,5	16,5
	$\operatorname{tg}\delta$	0,05	0,03	0,03	0,06	0,04
	ε'	11,5	13,8	15,0	14,8	10,8
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,04	0,03	0,05	0,05	0,03
	ρ_a	$5,6 \times 10^{10}$	$1,9 \times 10^{11}$	$1,4 \times 10^{10}$	$2,5 \times 10^7$	$1,0 \times 10^{11}$
Внешний вид	Черный	Нет изменений	Нет изменений	Бугристость поверхности	Нет изменений	
79б. Масса прессовочная фенольная ВХ5-010—73 по ГОСТ 5689—79	ε	5,2	4,9	4,9	—	4,9
	$\operatorname{tg}\delta$	0,03	0,02	0,01	—	0,02
	ε'	4,5	4,6	4,6	—	4,6
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,02	0,01	—	0,01
	ρ_a	$6,8 \times 10^{10}$	$2,1 \times 10^{11}$	$1,5 \times 10^{12}$	—	$5,5 \times 10^{11}$
	Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Бугристость поверхности	Нет изменений
79в. Масса прессовочная фенольная ВХ6-342—70 по ГОСТ 5689—79	σ_1	80,0	—	—	0,7	0,8
	a_n	6,8(7,0)	—	—	0,9	0,9
	ε	4,8	4,6	4,2	—	4,2
	$\operatorname{tg}\delta$	0,01	0,01	0,01	—	0,01
	ε'	4,5	4,1	3,9	5,2	4,1
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,02	0,01	0,01	0,04	0,02
	ρ_a	$1,8 \times 10^{12}$	$4,6 \times 10^{13}$	$7,1 \times 10^{12}$	$4,3 \times 10^9$	$1,2 \times 10^{12}$
Внешний вид	Светло-коричневый	Коричневый	Темно-коричневый	Потемнение окраски, разрушение поверхности	Коричневый	
80. Масса прессовочная фенольная У1—301—07 по ГОСТ 5689—79	σ_1	98,1(1000)	1,0	1,0	1,0	1,0
	a_n	16,7(17,0)	0,7	0,7	0,7	0,7
	ε	25,6	8,9	8,1	7,3	6,9
	$\operatorname{tg}\delta$	0,700	0,020	0,009	0,800	0,070
	ε'	11,0	8,1	6,7	13,2	6,9
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,20	0,03	0,02	0,20	0,03
	ρ_a	$7,6 \times 10^9$	$1,3 \times 10^{11}$	$6,7 \times 10^{11}$	$7,8 \times 10^7$	$2,6 \times 10^{10}$
Внешний вид	Коричневый	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	
80а. Масса прессовочная фенольная У4—080—02 по ГОСТ 5689—79	σ_1	54,4	1,0	1,2	0,8	1,2
	a_n	8,8(9,0)	1,0	1,1	1,0	1,0
	ε	8,0	7,0	6,9	—	7,1
	$\operatorname{tg}\delta$	0,06	0,03	0,03	—	0,03
	ε'	5,6	5,6	5,5	8,9	6,7
	$\operatorname{tg}\delta'$	0,08	0,08	0,06	0,27	0,07
	ρ_a	$9,4 \times 10^9$	$9,0 \times 10^{10}$	$3,2 \times 10^{11}$	$3,2 \times 10^8$	$1,8 \times 10^{11}$
Внешний вид	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Бугристость поверхности	Нет изменений	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (96±3) % при 40 °C	Световое облучение при 56 °C
			55	85		
81. Масса прессовочная фенольная Сп1—342—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v ρ_s Внешний вид	80,4(820) 9,8(10,0) 5,8 0,018 5,3 0,040 $4,8 \times 10^{11}$ $2,2 \times 10^{14}$ Коричневый, гляцевый	1,2 0,9 5,0 0,010 4,4 0,030 $1,2 \times 10^{11}$ — Нет изменений	1,3 0,9 4,8 0,009 4,3 0,024 $2,2 \times 10^{12}$ — Потемнение окраски	0,6 0,5 30,0 0,500 7,2 0,400 $5,4 \times 10^6$ $2,8 \times 10^{11}$ Потеря глянца, белый налет	1,3 0,9 5,0 0,010 4,4 0,026 $9,0 \times 10^{12}$ — Потемнение окраски
81а. Масса прессовочная фенольная Сп2—342—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	65,7 6,8(7,0) 5,7 0,01 5,0 0,03 $6,5 \times 10^{11}$ Коричневый	1,3 1,0 5,2 0,01 4,6 0,03 $3,6 \times 10^{12}$ — Нет изменений	1,3 1,1 5,0 0,03 4,6 0,03 $5,8 \times 10^{12}$ — Потемнение окраски	0,7 0,7 — — — — — — Разрушение поверхности, трещины	1,3 1,1 4,9 0,01 3,3 0,02 $1,0 \times 10^{13}$ — Потемнение окраски
81б. Масса прессовочная фенольная Сп3—342—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	81,4 8,4(8,6) 6,2 0,02 5,4 0,03 $1,2 \times 10^{11}$ Коричневый	1,2 0,9 4,8 0,01 4,5 0,03 $2,8 \times 10^{12}$ — Разрушение поверхности	1,2 1,0 4,6 0,01 4,4 0,02 $3,8 \times 10^{13}$ — Темно- коричневый	0,7 0,5 — — — — — — Разрушение поверхности	1,2 1,0 4,8 0,01 4,6 0,02 $6,9 \times 10^{12}$ — Темно- бордовый
81в. Масса прессовочная фенольная 028—210—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	84,3 7,8(8,0) 4,9 0,03 3,9 0,02 $1,6 \times 10^{11}$ Черный, гляцевый	1,0 0,8 4,9 0,02 4,4 0,02 $5,3 \times 10^{11}$ — Нет изменений	1,0 0,8 4,9 0,04 4,4 0,02 $2,2 \times 10^{12}$ — Нет изменений	0,7 0,5 — — 6,3 0,06 $5,3 \times 10^6$ — Бугристость поверхности, потеря глянца	1,0 0,9 4,7 0,02 3,2 0,02 $2,1 \times 10^{12}$ — Нет изменений
81г. Фенопласт литевой 020—210—75*	σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	60,8 5,3(5,4) 5,3 0,04 4,2 0,03 $2,2 \times 10^{10}$ Черный, гляцевый	1,1 1,0 4,9 0,03 4,3 0,02 $1,2 \times 10^{11}$ — Нет изменений	1,0 1,0 4,7 0,02 4,5 0,02 $8,1 \times 10^{11}$ — Нет изменений	0,6 0,8 — — — — — — Бугристость поверхности	1,0 1,0 4,8 0,02 4,5 0,02 $2,9 \times 10^{11}$ — Нет изменений
81д. Фенопласт литевой 021—210—75*	σ_f a_n ε $\operatorname{tg}\delta$ ε' $\operatorname{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	74,4 6,3(6,5) 4,9 0,031 4,0 0,024 $8,6 \times 10^{10}$ Черный, гляцевый	1,0 0,9 5,0 0,025 4,2 0,018 $1,3 \times 10^{11}$ — Нет изменений	1,0 1,0 4,7 0,017 4,2 0,021 $1,0 \times 10^{12}$ — Нет изменений	0,6 0,6 — — — — $4,0 \times 10^6$ — Бугристость поверхности	1,1 1,0 4,8 0,023 3,9 0,017 $4,3 \times 10^{11}$ — Нет изменений

4*

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
			55	85		
81е. Масса прессо- вочная фенольная Ж7—010—83*	σ_f a_n ε $\text{tg}\delta$ ε' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	78,4 6,8(7,0) 6,3 0,07 4,8 0,04 $6,7 \times 10^9$ Темно- бордовый	1,0 0,8 6,2 0,06 4,6 0,02 $2,9 \times 10^{10}$ Потемнение окраски	1,0 0,8 5,1 0,03 4,5 0,02 $2,7 \times 10^{11}$ Темно- коричневый	0,6 0,8 — — 6,6 0,08 $5,3 \times 10^8$ Темно- бордовый	0,9 0,8 5,6 0,05 4,1 0,02 $6,7 \times 10^{12}$ Коричневый
81ж. Фенопласт литьевой Ж9—010—60*	σ_f a_n ε' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	62,8 6,8(7,0) 5,3 0,05 $3,1 \times 10^{10}$ Черный, глянцевый	1,1 0,9 4,5 0,03 $2,5 \times 10^{11}$ Бугристость поверхности	1,2 0,8 4,5 0,02 $3,8 \times 10^{11}$ Нет изменений	0,7 0,7 — — — Бугристость поверхности	1,0 0,8 4,5 0,03 $3,4 \times 10^{11}$ Нет изменений
82. Фенопласт жа- ростойкий цветной Ж-5—010—78 по ГОСТ 5689—79	σ_f a_n ε $\text{tg}\delta$ ε' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	79,4(810) 5,2(5,3) 5,8 0,050 4,8 0,03 $1,4 \times 10^{11}$ Малиновый, глянцевый	0,8 1,0 5,3 0,030 4,5 0,02 $1,9 \times 10^{11}$ Нет изменений	0,8 1,0 5,0 0,017 4,4 0,02 $1,4 \times 10^{12}$ Потемнение окраски	0,5 0,8 — — — — Потеря глянца, бугристость	0,8 1,0 5,2 0,027 5,0 0,02 $2,0 \times 10^{11}$ Потемнение окраски
83. (Исключен, Изм. № 1).						
84. Материал прес- совочный антифрик- ционный марки Ф6—337—67*	σ_f a_n Внешний вид	90,2(920) 10,4(10,6) Коричневый	0,6 1,0 Нет изменений	0,5 1,0 Нет изменений	0,4 1,0 Нет изменений	0,6 1,0 Нет изменений
85. (Исключен, Изм. № 1).						
86. Материал прес- совочный антифрик- ционный марки Ф2—301—41*	σ_f a_n Внешний вид	171,6(1750) 31,4(32) Коричневый	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Потемнение окраски	1,0 1,0 Выцветание окраски
86а. Материал ан- тифрикционный ПАИС-104С*	ε $\text{tg}\delta$ ε' $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	4,9 0,002 4,6 0,006 Зеленый, глянцевый	4,8 0,021 4,5 0,050 Нет изменений	4,8 0,015 4,5 0,005 Потемнение окраски	6,7 0,057 5,0 0,027 Нет изменений	4,9 0,015 4,5 0,005 Коричневый
87. (Исключен, Изм. № 1).						

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °С		Относительная влажность (95±3) % при 40 °С	Световое облучение при 65 °С
			55	85		
88. Материал прес- совочный ДСВ-4Р-2М марки П по ГОСТ 17478—72	$\sigma_{ср}$	130,4 (1330)	0,8	0,7	1,0	0,7
	$\sigma_{ср}$	240,2 (2450)	1,0	1,0	0,6	—
	σ_y	332,5 (3390)	0,6	0,6	0,4	0,4
	a_n	122,6 (125)	0,8	0,5	0,8	0,8
	ϵ'	5,2	4,1	3,4	6,5	4,7
	$\text{tg}\delta'$	0,027	0,014	0,010	0,085	0,017
	ρ_{\pm}	$5,8 \times 10^{11}$	$> 1 \times 10^{12}$	$> 1 \times 10^{12}$	$8,2 \times 10^9$	$> 1 \times 10^{12}$
	$E_{ср}$	$21,3 \times 10^9$ (21,3)	$> 1 \times 10^{14}$	$> 1 \times 10^{14}$	$3,7 \times 10^9$	$1,1 \times 10^{12}$
88а. Материал прес- совочный ГСП-32*	σ_y	118,0	1,0	0,8	0,7	—
	a_n	53,0 (54,0)	1,0	0,9	0,9	—
	ϵ'	4,8	4,4	4,3	5,8	—
	$\text{tg}\delta'$	0,023	0,012	0,011	0,047	—
	ρ_{\pm}	$5,6 \times 10^{11}$	$1,0 \times 10^{12}$	$1,0 \times 10^{12}$	$1,3 \times 10^{10}$	—
	ρ_{\pm}	$1,0 \times 10^{14}$	$1,0 \times 10^{14}$	$1,0 \times 10^{14}$	$9,6 \times 10^9$	—
	Внешний вид	Горчично- го цвета	Светло- коричневый	Темно- коричневый	Светло- красный	—
	89. Материал прес- совочный АГ-4В по ГОСТ 20437—75	σ_y	147,1 (1500)	1,6	1,6	1,5
a_n		66,9 (68,0)	0,8	1,1	1,1	1,1
$\sigma_{ср}$		159,9 (1630)	—	—	1,0	1,3
ϵ'		6,2	4,8	4,7	6,6	4,5
$\text{tg}\delta$		0,020	0,010	0,009	0,070	0,009
ϵ''		5,2	4,8	4,7	6,0	4,5
$\text{tg}\delta'$		0,016	0,010	0,008	0,020	0,009
ρ_{\pm}		$1,1 \times 10^{12}$	$5,8 \times 10^{13}$	$8,2 \times 10^{12}$	$1,5 \times 10^{11}$	$4,0 \times 10^{12}$
90. Масса прессо- вочная карбамидо- и меламиноформальде- гидная марки МФВ1 по ГОСТ 9359—80	σ_y	67,7 (690)	1,0	1,0	0,8	1,0
	a_n	4,9 (5,0)	1,0	1,0	1,0	1,0
	ϵ'	8,6	7,7	7,2	10,5	8,0
	$\text{tg}\delta$	0,05	0,02	0,02	0,07	0,02
	ϵ''	8,1	7,0	7,0	10,0	7,0
	$\text{tg}\delta'$	0,02	0,014	0,014	0,02	0,014
	ρ_{\pm}	$3,4 \times 10^9$	$8,6 \times 10^{13}$	$1,4 \times 10^{11}$	$8,7 \times 10^8$	$3,9 \times 10^{11}$
	Внешний вид	Серый, глянцевый	Нет изменений	Потемнение окраски	Потеря глянца	Потемнение окраски
91. Фенопласт 35—101—30 по ГОСТ 5689—79	σ_y	135,3 (1380)	0,9	1,0	0,7	0,9
	a_n	10,4 (10,6)	0,9	0,8	0,6	0,9
	ϵ'	7,5	7,8	7,7	8,2	4,8
	$\text{tg}\delta$	0,01	0,01	0,004	0,03	0,012
	ϵ''	7,4	6,7	7,7	7,4	4,7
	$\text{tg}\delta'$	0,007	0,008	0,008	0,010	0,007
	ρ_{\pm}	$1,7 \times 10^{10}$	$1,8 \times 10^9$	—	$1,8 \times 10^9$	$1,6 \times 10^{10}$
	ρ_{\pm}	$3,6 \times 10^{15}$	$4,0 \times 10^{13}$	$1,3 \times 10^{12}$	$1,5 \times 10^{13}$	$6,3 \times 10^{14}$
Внешний вид	Темно- зеленый	Потемнение окраски	Коричневый	Потемнение окраски	Коричневый	

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Вид воздействия			
			Температура, °C		Относительная влажность (95±3) % при 40 °C	Световое облучение при 55 °C
			55	85		
92. Фенопласт Э4—100—30 по ГОСТ 5689—79	σ_T σ_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ $\rho_{\text{н}}$ $\rho_{\text{в}}$ Внешний вид	107,9(1100) 6,7(6,8) 7,0 0,013 6,7 0,028 $6,2 \times 10^{10}$ $5,4 \times 10^{15}$ Коричневый	0,7 0,8 6,5 0,011 5,3 0,005 $6,4 \times 10^{10}$ $1,3 \times 10^{15}$ Нет изменений	0,8 0,8 6,0 0,005 6,4 0,006 $1,5 \times 10^{11}$ $1,2 \times 10^{15}$ Нет изменений	0,9 0,7 6,7 0,034 6,9 0,009 $1,3 \times 10^{10}$ $1,3 \times 10^{12}$ Нет изменений	0,9 1,0 6,8 0,010 — — $2,5 \times 10^{10}$ $1,7 \times 10^{15}$ Нет изменений

Примечание. Продолжительность воздействия:

- температуры 55 °C:
по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
2 мес;
по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
4,5 мес.
по п. 88 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств —
3 мес;
температуры 85 °C:
по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
3 мес;
по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
4,5 мес;
по п. 1 таблицы при определении изменения показателей электрических свойств — 3 мес;
по пп. 2, 31 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств —
3 мес;
по пп. 12, 13 таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств — 3 мес. элек-
трических свойств — 2 мес;
по п. 73 таблицы при определении изменения разрушающего напряжения при растяжении — 3 мес, остальных
показателей — 4 мес;
по п. 88 таблицы при определении изменения разрушающего напряжения при изгибе — 2 мес;
относительной влажности 95±3 % при 40 °C:
по п. 77 таблицы при определении изменения показателей электрических свойств — 4,5 мес;
по п. 88 таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электрических свойств —
3 мес;
светового облучения при 55 °C:
по п. 73а таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
3 мес;
по п. 73б таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств и внешнего вида —
4,5 мес;
по пп. 3, 4, 13, 15, 17, 18, 19, таблицы при определении изменения показателей физико-механических и электричес-
ких свойств — 2 мес;
по пп. 2, 5, 6, 8, 9, 10, 14, 16, 23, 25, 26, 32 таблицы — 3 мес;
по пп. 1, 7 таблицы при определении изменения показателей физико-механических свойств — 3 мес, электричес-
ких свойств — 1 мес;
по п. 66 таблицы при определении изменения относительного удлинения при разрыве — 5 мес.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИЯ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС В ЛАБОРАТОРНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИ
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ИСПЫТАНИЙ от 1 до 90 сут**

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Вид испытания	Коэффициент сохранения физико-механических свойств,					
				Продолжительность испытания, сут					
				1	5	15	30	60	90
1. Полнаמיד литье- вой 610 по ГОСТ 10589—73	σ_{pp}	57,4(585)	I II	1,1 1,0	1,1 0,7	1,1 —	1,1 0,5	— —	— —
	σ_n	95,1(97)	I II	1,2 1,1	1,2 1,2	1,2 —	1,25 2,8	— —	— —
	σ_f	74,5(790)	I II	1,1 1,1	— 1,1	1,3 —	1,3 1,1	— —	— —
	ϵ_{pp}	212	I II	0,6 0,15	0,6 0,01	— —	0,4 0,01	— —	— —
2. Полнаמיד напол- ненный ПА-610—1—101*	σ_{pp}	56,7(578)	I II	0,8 0,7	0,8 0,7	0,7 —	— 0,7	— —	— —
	σ_n	114,7(117)	I II	0,2 0,1	— 0,1	0,2 —	— 0,1	— —	— —
	σ_f	83,6(852)	I II	1,1 1,1	1,1 1,1	1,1 —	1,1 1,1	— —	— —
3. Полнаמיד напол- ненный ПА-610—1—103*	σ_{pp}	68,6(699)	III II	— —	1,35 1,2	1,35 0,8	0,7 0,8	0,7 0,7	0,5 0,6
	ϵ_{pp}	16,0	III II	— —	0,6 0,6	0,3 —	0,1 0,7	0,1 0,5	0,1 0,1
4. Полнаמיד на- полненный ПА-610—1—108*	σ_{pp}	97,2(991)	III II	1,1 1,1	1,1 1,1	1,1 1,1	1,1 1,1	1,1 1,0	1,0 —
	σ_n	31,4(32,0)	III II	0,85 0,9	0,9 0,9	0,8 0,6	0,8 0,5	0,4 0,5	0,4 —
	σ_f	152,8(1558)	III II	1,3 1,1	1,2 1,1	1,2 1,1	1,2 —	1,2 1,1	1,0 —
	ϵ_{pp}	3,6	III II	2,1 2,1	2,1 2,1	2,0 2,1	2,0 1,9	2,0 1,8	1,1 —
5. Полнаמיד 6—110*	σ_{pp}	74,7(762)	I II	1,1 0,9	1,1 0,9	0,08 —	— 0,9	— —	— —
	σ_n	141,2(144)	I II	1,1 0,9	1,1 1,0	1,1 —	— 1,0	— —	— —

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходное значение показателя	Вид испытания	Коэффициент сохранения физико-механических свойств					
				Продолжительность испытания, сут					
				1	3	15	30	60	90
Капрон кордовый Б*	σ_f	106,9 (1090)	I II	1,2 1,0	1,1 1,1	1,0 —	— 1,1	— —	— —
	ε_{pp}	80,0	I II	1,6 2,5	— 1,5	0,9 —	— —	— —	— —
6. Сополномер по- лиамида АК-93/7 по ГОСТ 19459—74	σ_{pp}	78,7 (802)	I II	1,0 1,0	1,0 1,0	1,0 —	— 1,0	— —	— —
	a_n	150,0 (153)	I	0,2	0,2	—	—	—	—
	σ_f	107,1 (1092)	I II	1,1 1,0	1,1 1,0	1,1 —	1,1 1,0	— —	— —
	ε_{pp}	75,0	II	—	0,05	—	0,05	—	—

Примечание. Испытания, обозначенные I, проведены при 70 °С; II — при световом облучении при 55 °С; III — при 85 °С.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗМЕНЕНИИ СВОЙСТВ ПЛАСТМАСС В ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЯХ

Наименование материала, марка и номер стандарта	Метрические показатели	Исходное значение показателя	Продолжительность испытаний, месяцы										[Указан при наличии]		
			1	2	3	5	13	24	36	48	60				
1. Полнэтлен высокого давления стабилизированный 108—08 по ГОСТ 16337—77	б _т	13,7	—	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	Батуми
	б _р	640	—	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
	ε	2,3	—	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	tgδ	0,0005	—	0,0004	0,0004	0,0004	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0010	0,0016	0,0025	0,0025	
Внешний вид	ε'	2,4	—	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	Потеря глянца
	tgδ'	0,0002	—	0,0015	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0052	0,0056	0,0056	0,0056	
	Р _с	Кремо-вый, гли-цевый	—	Нет изме-нений	Нет из-менений	Нет из-менений	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	
	Внешний вид	Кремо-вый, гли-цевый	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	
2. Полнэтлен высокого давле-ния стабилизиро-ванный 168—12 по ГОСТ 16337—77	б _т	11,7	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент
	б _р	562	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
	ε	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,5	
	tgδ	0,0004	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	
Внешний вид	ε'	2,4	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	Нет из-менений
	tgδ'	0,0017	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0014	0,0014	0,0014	0,0014	0,0013	0,0013	0,0013	0,0013	
	Р _с	3,7×10 ¹⁴	2,0×10 ¹⁴	3,1×10 ¹⁴	4,7×10 ¹⁴	3,0×10 ¹⁴	1,2×10 ¹⁴	1,2×10 ¹⁴	1,2×10 ¹⁴	1,2×10 ¹⁴	—	—	—	—	
	Внешний вид	Чер-вый, гли-цевый	Нет изме-нений	Нет изме-нений	Нет изме-нений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	
Внешний вид	ε'	2,4	2,4	2,4	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	Трещины
	tgδ'	0,0017	0,0017	0,0017	0,0020	0,0037	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	
	Р _с	Чер-вый, гли-цевый	Нет изме-нений	Нет изме-нений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	
	Внешний вид	Чер-вый, гли-цевый	0,9	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	

Наименование материала, марка и номер стандарта		Наименование показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида							Продолжительность испытания, месяца	Пункт производства								
			Продолжительность испытания, месяца																
			1	2	3	6	12	24	36			48	60						
3. Композиция на основе полиэтилена высшего давления вулканизирующаяся 107—73*	Средний вид	13,5 410 2,3 0,0003	—	—	0,9	0,8	0,8	0,7	0,8	0,8	0,7	—	—	—	—	—	Батуми		
			—	—	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	—	—	
			—	—	2,3	2,4	2,3	2,4	2,3	2,5	2,4	2,4	2,3	—	—	—	—	—	—
			—	—	0,0013	0,0015	0,0013	0,0015	0,0017	0,0026	0,0017	0,0026	0,0026	—	—	—	—	—	—
			—	—	2,2	2,3	2,2	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	—	—	—	—	—	—
			—	—	0,0008	0,0009	0,0008	0,0009	0,0018	0,0031	0,0018	0,0031	0,0031	—	—	—	—	—	—
			—	—	$2,1 \times 10^{-4}$	$2,5 \times 10^{-4}$	$2,1 \times 10^{-4}$	$2,5 \times 10^{-4}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	Осветлене окраски	Осветлене окраски	Осветлене окраски	Осветлене окраски	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	Темно-бордовый	Темно-бордовый	Темно-бордовый	Темно-бордовый	Осветлене окраски	Бесцветный	Осветлене окраски	Бесцветный	Бесцветный	—	—	—	—	—	—
			—	—	Внешний вид	Внешний вид	Внешний вид	Внешний вид	Внешний вид	Внешний вид	Внешний вид	Внешний вид	Внешний вид	—	—	—	—	—	—
4. Композиция на основе полиэтилена высокого давления электропроводящая вулканизирующаяся 107—154*	Средний вид	13,5 410 2,2 0,0008	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	Ташкент		
			0,6	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	
			0,0035	0,0036	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	0,0028	0,0028	0,0028	0,0028	0,0028	0,0028	0,0028	0,0028	0,0028	0,0028
			2,6	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—
			0,0020	0,0023	0,0030	0,0030	0,0030	0,0030	0,0032	0,0040	0,0032	0,0040	0,0040	—	—	—	—	—	—
			Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	—	—	—	—	—	—
			Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—	—	—	—	—	—
			Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—	—	—	—	—	—
			Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—	—	—	—	—	—
			Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—	—	—	—	—	—
5. Композиция на основе полиэтилена высшего давления вулканизирующаяся 107—85*	Средний вид	14,7 440 2,3 0,0005	—	—	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	Батуми		
			—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
			—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
			—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
			—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
			—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
			—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
			—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
			—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
			—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений
—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений			



Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Размеры и показатели	Механические показатели	Продолжительность испытаний, месяцев										Пункт проверки		
			Коэффициент сохранения физико-механических свойств. Фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида												
			1	2	3	6	12	24	36	48	60				
5. Композиция на основе полиэтилена высокопрочного давления вулканизирующаяся 107—85*	Срр	14,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,5	0,6	0,4	—	—	—	Ташкент
	Брр	440	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,5	0,6	0,03	—	—	—	—
	ε	2,3	2,2	2,2	2,2	2,4	2,7	2,7	2,4	2,7	—	—	—	—	—
	tgδ	0,0005	0,0036	0,0025	0,0028	0,0030	0,0034	0,0030	0,0030	0,0040	—	—	—	—	—
6. Композиция на основе полиэтилена высокопрочного давления вулканизирующаяся с самозатухающей 107—86*	Срр	14,0	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	—	—	—	Батуми
	Брр	470	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	—	—
	ε	2,6	2,6	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—
	tgδ	0,0007	0,0026	0,0024	0,0030	0,0034	0,0034	0,0034	0,0034	—	—	—	—	—	—
7. Полиэтилен низкого давления стабилизированный 204—11 по ГОСТ 16338—77	Срр	17,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент
	Брр	800	1,0	0,6	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,05	1,0	1,0	1,0	—
	ε	2,5	2,2	2,2	2,4	2,3	2,3	2,3	2,3	2,4	2,5	2,4	2,4	2,4	—
	tgδ	0,0004	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0007	0,0008	0,0006	0,0006	0,0005	—
Внешний вид	Ср	8,5 × 10 ¹⁴	—	3,8 × 10 ¹⁴	4,7 × 10 ¹⁴	4,9 × 10 ¹⁴	6,5 × 10 ¹⁴	—	—	—	—	—	—	—	Батуми
	Бр	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—
	ε	—	5,4 × 10 ¹⁴	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—
	tgδ	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—
Внешний вид	Срр	17,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент
	Брр	800	0,7	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,04	1,0	1,0	1,0	—
	ε	2,5	2,4	2,3	2,4	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	—
	tgδ	0,0004	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0006	0,0005	0,0004	0,0004	0,0004	—
Внешний вид	Ср	0,0007	0,0007	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0013	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	Ташкент
	Бр	Черный, глянцевый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	—
	ε	—	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	—
	tgδ	—	0,0007	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0013	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	—

Наименование материала, марка и номер стандарта	Контрольные показатели	Исходные значения показателей	Продолжительность испытаний, месяцев										Фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида			
			Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида													
			1	2	3	6	12	24	36	48	60					
8. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 05-06 словона кость 308*	σ _{тп} δ _{тп} ε tgδ ρ _в Внешний вид	21,5 74,0 2,4 0,0002 2,4 0,0005 Цветовой вид кость	1,2	1,2	1,2	1,1	1,1	—	—	—	—	—	—	—	Батуми	
			0,8	0,6	2,5	0,6	0,6	—	—	—	—	—	—	Шероховатость поверхности		
			0,0001	0,0008	0,0009	0,0013	0,0019	0,0044	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040			
			2,3	2,2	2,2	2,3	2,4	2,3	2,3	2,3	2,4	2,4	2,4	2,4		2,4
9. Композиция полипропилена с повышенной морозостойкостью МПП 04-06 черный 902*	σ _{тп} δ _{тп} ε tgδ ρ _в Внешний вид	25,5 60,0 2,4 0,0004 2,4 0,0014 Черный, глянец	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	—	—	—	—	—	—	—	Батуми	
			1,0	1,0	2,5	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—	—		
			2,4	2,4	0,0009	2,5	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4		2,4
			0,0001	0,0009	0,0009	0,0010	0,0010	0,0017	0,0017	0,0017	0,0017	0,0017	0,0017	0,0017		
10. Полипропилен 01010-07*	σ _{тп} δ _{тп} ε tgδ ρ _в Внешний вид	34,3 23,0 4,1 0,0006 3,8 0,002 1,0 × 10 ⁻³ Желтый, глянец	1,0	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Батуми	
			1,0	—	—	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—	—		
			3,9	—	—	3,9	3,9	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040		0,0040
			3,9	—	—	3,9	3,9	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002		0,002
Внешний вид	1,0 × 10 ⁻³	Желтый, глянец	2,1 × 10 ⁻³	—	—	1,0 × 10 ⁻³	1,0 × 10 ⁻³	1,0 × 10 ⁻³	1,0 × 10 ⁻³	1,0 × 10 ⁻³	5,0 × 10 ⁻³	6,7 × 10 ⁻³	7,3 × 10 ⁻³	7,0 × 10 ⁻³	Серый, потеря глянца	
			Потемнение раскис, серый оттенок	Потемнение раскис, серый оттенок	Потемнение раскис, серый оттенок	Потемнение раскис, серый оттенок	Потемнение раскис, серый оттенок	Потемнение раскис, серый оттенок	Потемнение раскис, серый оттенок	Потемнение раскис, серый оттенок	Потемнение раскис, серый оттенок	Потемнение раскис, серый оттенок	Потемнение раскис, серый оттенок	Потемнение раскис, серый оттенок		
			0,8	—	—	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8		0,8
			0,003	—	—	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003		0,003
Внешний вид	1,0 × 10 ⁻³	Желтый, глянец	1,1 × 10 ⁻³	—	—	1,7 × 10 ⁻³	1,7 × 10 ⁻³	1,7 × 10 ⁻³	1,7 × 10 ⁻³	1,7 × 10 ⁻³	1,5 × 10 ⁻³	1,5 × 10 ⁻³	1,5 × 10 ⁻³	1,5 × 10 ⁻³	Разрушение поверхности	
			Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины	Потеря глянца, мелкие трещины		
			0,4	—	—	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4		0,4
			0,003	—	—	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003		0,003

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Показатели	Методы измерения показателей	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида								Пункт проверки				
			Продолжительность испытания, месяцев												
			1	2	3	6	12	24	36	48		60			
11. Материал прокладочно-уплотнительный листовой ПОВ-50*	$\sigma_{\text{пр}}$	9,6	—	—	0,9	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	Батуми
	$\sigma_{\text{вр}}$	620	—	—	0,7	0,3	0,3	0,1	0,1	0,07	0,05	0,04	0,02	0,02	Ташкент
12. Материал прокладочно-уплотнительный листовой ПОВ-67*	$\sigma_{\text{пр}}$	9,6	—	—	—	0,4	0,9	0,9	0,8	0,3	—	—	—	—	Батуми
	$\sigma_{\text{вр}}$	620	—	—	—	0,1	0,8	0,8	0,05	0,08	—	—	—	—	Ташкент
13. Материал прокладочно-уплотнительный листовой ПОВ-90*	$\sigma_{\text{пр}}$	7,8	—	—	—	1,0	0,9	1,0	0,8	0,8	—	—	—	—	Батуми
	$\sigma_{\text{вр}}$	479	—	—	—	0,2	0,8	0,5	0,06	0,05	—	—	—	—	Ташкент
14. Полиэтилен общего назначения ПСМ по ГОСТ 20282—74	$\sigma_{\text{т}}$	93,2	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,1	—	—	—	—	Батуми
	$\sigma_{\text{н}}$	19,6 (20,0)	0,6	0,5	0,4	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	Ташкент
15. Полиэтилен общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	ϵ	2,5	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	Батуми
	$\text{tg}\delta$	0,0003	0,0003	0,0003	0,0004	0,0004	0,0004	0,0005	0,0005	0,0005	0,0021	0,0021	0,0021	0,0021	Батуми
16. Полиэтилен общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	ϵ'	2,5	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	Батуми
	$\text{tg}\delta'$	0,0004	0,0010	0,0010	0,0010	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	Батуми
17. Полиэтилен общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	Внешний вид	Бесцветный, прозрачный	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Желтый, матовый	Батуми
	$\sigma_{\text{пр}}$	53,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	Батуми
18. Полиэтилен общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	$\sigma_{\text{т}}$	98,1	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	Батуми
	$\sigma_{\text{н}}$	19,6 (20,0)	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	Батуми
19. Полиэтилен общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	ϵ	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	Батуми
	$\text{tg}\delta$	0,0005	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	Батуми
20. Полиэтилен общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	ϵ'	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	Батуми
	$\text{tg}\delta'$	0,001	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	Батуми
21. Полиэтилен общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282—74	$\rho_{\text{в}}$	$9,7 \times 10^{12}$	$8,0 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	$6,0 \times 10^{12}$	Батуми
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Батуми

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Методы измерения	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида							Пункт проведения испытаний
			Продолжительность испытания, месяц							
			1	2	3	6	12	24	36	
15. Полиэтилен общего назначения ПСЭ-1 по ГОСТ 20282-74	σ _{рр} σ _т α _н tgδ ε' tgδ' ρ _в E _{ст} Внешний вид	53,0 98,1 19,6 (20,0) 0,0005 2,6 0,001 9,7×10 ¹² 31,2	1,0	0,8	0,7	0,0030	0,0040	0,0060	Ташкент	
			0,4	0,3	0,3	2,8	2,8	3,2		
			0,4	0,2	0,2	1,6×10 ¹²	1,6×10 ¹²	5,1×10 ¹²		
16. Полиэтилен общего назначения ПСЭ-2 по ГОСТ 20282-74	σ _{рр} σ _т α _н ε tgδ ε' tgδ' ρ _в E _{ст} Внешний вид	47,1 103 19,6 (20,0) 2,6 0,0003 2,3 0,0004 1,0×10 ¹²	1,0	1,0	0,7	0,0010	0,0010	0,0010	Батуми	
			0,5	1,0	1,0	2,6	2,6	2,6		
			0,6	0,2	0,3	5,0×10 ¹²	0,0050	0,0050		
	σ _{рр} σ _т α _н tgδ ε' tgδ' ρ _в E _{ст} Внешний вид	47,1 103 19,6 (20,0) 2,3 0,0004 1,0×10 ¹² 50,0	1,0	0,6	0,6	0,0030	0,0030	0,0030	Ташкент	
			0,5	0,3	0,3	2,8	2,8	3,0		
			0,6	0,6	0,4	1,8×10 ¹²	1,1×10 ¹²	4,3×10 ¹²		

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Наименование показателя	Исходное значение показателя	Продолжительность испытания, месяцев							Пункт проверки №								
			1	2	3	6	12	24	36		48	60						
17. Полиэтирол общего назначения по ГОСТ 20282—74	σ_1	98,1	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—
	a_n	19,6 (20,0)	0,6	0,6	0,5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	—	—	—	—	—	—	—
	ε	3,8	4,1	4,1	4,1	2,7	2,7	2,5	2,5	2,5	—	—	—	—	—	—	—	—
	$tg\delta$	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	—	—	—	—	—	—	—	—
	g'	4,2	4,0	3,7	3,1	2,8	2,8	2,9	2,9	2,8	—	—	—	—	—	—	—	—
	$tg\delta'$	0,0010	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	—	—	—	—	—	—	—	—
	ρ_n	$2,7 \times 10^{12}$	—	—	—	$7,0 \times 10^{12}$	$1,7 \times 10^{12}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Внешний вид	Белый, глянец	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый
	σ_1	98,1	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,8	0,7	0,7	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
	a_n	19,6 (20,0)	0,1	0,1	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
$tg\delta$	0,0005	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020
g'	4,2	3,6	2,9	2,9	2,8	2,8	2,8	2,7	2,7	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
$tg\delta'$	0,0010	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020
ρ_n	$2,7 \times 10^{12}$	$7,1 \times 10^{12}$	$4,0 \times 10^{12}$	$8,0 \times 10^{12}$	$1,5 \times 10^{13}$	$1,5 \times 10^{13}$	$8,0 \times 10^{12}$	$1,1 \times 10^{12}$	$1,1 \times 10^{12}$	$3,7 \times 10^{12}$	$3,7 \times 10^{12}$	$3,7 \times 10^{12}$	$3,7 \times 10^{12}$	$3,7 \times 10^{12}$	$3,7 \times 10^{12}$	$3,7 \times 10^{12}$	$3,7 \times 10^{12}$	$3,7 \times 10^{12}$
Внешний вид	Белый, глянец	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый	Желтый
18. Сополимер стирола с акрилонитрилом САН-ПТ*	a_n	21,6 (22,0)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	σ_{12}	53,9	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	1,0	0,8	0,6	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
	σ_{10}	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	ε	4,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$tg\delta$	0,002	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	g'	3,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	$tg\delta'$	0,005	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	ρ_n	$1,0 \times 10^{12}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Внешний вид	Желтый, прозрачный	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	σ_1	117,7	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,9	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
a_n	21,6 (22,0)	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	1,0	0,8	0,6	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	
σ_{10}	53,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
σ_{12}	7,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ε	3,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$tg\delta'$	0,005	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ρ_n	$1,0 \times 10^{12}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Внешний вид	Желтый, прозрачный	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	



Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Плановые показатели	Несколько значений показателей	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт проверки
			Продолжительность испытания, месяцев										
			1	2	3	6	12	24	36	48	60		
19. Сополномер стирола с акрилонитрилом САН-А*	a_n	26,8 (27,3)	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,6	0,2	0,07	0,07	0,07	Батуми
	ϵ	3,0	3,0	3,2	3,2	3,0	2,9	2,9	2,9	2,8	2,8	2,8	
20. Сополномер стирола с метилакрилатом и акрилонитрилом МСН-П по ГОСТ 12271—76	a_n	137,3 26,8 (27,3)	1,0 0,6	1,0 0,6	0,9 0,6	0,9 0,6	0,8 0,5	0,2 0,3	0,15 0,2	0,09 0,06	0,05 0,05	Ташкент	
	ϵ	3,1	3,2	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,2	2,6	2,5		
19. Сополномер стирола с акрилонитрилом САН-А*	a_n	127,5 28,0 (28,5)	1,0 0,7	1,0 0,6	1,0 0,6	1,0 0,6	1,0 0,4	1,0 0,4	0,7 0,4	0,5 0,3	0,5 0,2	Батуми	
	ϵ	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,2	3,1	3,2		

Наименование материала, марка и номер стандарта	Классификация	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение механических свойств и внешнего вида										Пункт приложения		
			Продолжительность испытания, месяцев												
			1	2	3	6	12	24	36	48	60				
28. Фторопласт-3А по ГОСТ 13744—76	Ср Бр в вд вд Внешний вид	37,3 80,0 4,1 0,02 4,0 0,007 Коричневый	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,7	Батуми
			—	—	4,3	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	0,009	0,010
29. Фторопласт-3М* марки А	Ср Бр в вд Внешний вид	37,3 80,0 0,02 4,0 0,007 Коричневый	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,7	0,7	Ташкент
			—	—	0,9	0,9	0,02	0,02	3,6	3,6	0,010	0,010	0,010	0,010	0,012
30. Фторопласт-3М* марки Б	Ср Бр в вд Внешний вид	44,1 95,0 Желтый	—	—	0,9	0,8	0,7	0,8	0,8	0,5	0,5	0,2	0,2	0,2	Батуми
			—	—	0,7	0,7	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски
31. Фторопласт-4МБ*	Ср Бр в вд Внешний вид	28,4 340 Коричневый	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Батуми
			—	—	1,0	1,0	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски
32. Фторопласт-4 марки ПН по ГОСТ 10007—80	Ср Бр в вд Внешний вид	25,5 400 2,0 0,0004 1,9 0,0002 Белый	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Батуми
			—	—	2,1	2,1	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0002

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измерения показателя	Нормативные значения показателя	Продолжительность испытаний, месяцы										Пункт проведения испытаний		
			Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида												
			1	2	3	6	12	24	36	48	60				
32. Фторопласт-4 марки ПН по ГОСТ 10007—80	Ф ₁₀	25,5	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент
	Ф ₂₀	400	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	тгδ	0,0004	—	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050	
	ε'	1,9	—	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	
	тгδ'	0,0002	—	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	
33. Фторопласт-4 марки П по ГОСТ 10007—80	Ф ₁₀	25,5	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Батуми
	Ф ₂₀	400	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	тгδ	0,0004	—	0,0004	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	
	ε'	2,0	—	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	тгδ'	0,0002	—	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	
34. Фторопласт-4 марки Т по ГОСТ 10007—80	Ф ₁₀	26,5	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	Ташкент
	Ф ₂₀	400	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	тгδ	0,0004	—	0,0005	0,0005	0,0004	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005	0,0004	
	ε'	2,0	—	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
	тгδ'	0,0002	—	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	
34. Фторопласт-4 марки Т по ГОСТ 10007—80	Ф ₁₀	24,5	—	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	Батуми
	Ф ₂₀	300	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	ε'	2,2	—	0,0004	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0003	
	ε''	2,1	—	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	тгδ'	0,0002	—	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	0,0020	
34. Фторопласт-4 марки Т по ГОСТ 10007—80	Ф ₁₀	24,5	—	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	Ташкент
	Ф ₂₀	300	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	ε'	0,0004	—	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	
	ε''	2,1	—	2,9	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
	тгδ'	0,0002	—	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	0,0040	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Испытательные показатели	Исходные значения показателей	Коэффициент сохранения фазно-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт производства		
			Продолжительность испытания, месяцев												
			1	2	3	5	12	24	36	48	60				
35. Фторопласт-4Д марки Т по ГОСТ 14906-77	σ _{рр} σ _{рр} ε tgδ ε' ε" Внешний вид	18,6 400 2,3 0,0002 2,3 0,0006 Белый	—	—	1,0 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0020 Нет из-менений	1,0 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0020 Нет из-менений	1,0 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0020 Нет из-менений	1,0 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0020 Нет из-менений	1,0 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0020 Нет из-менений	1,0 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0020 Нет из-менений	1,0 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0020 Нет из-менений	1,0 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0020 Нет из-менений	1,0 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0020 Нет из-менений	1,0 1,0 2,1 0,0001 2,0 0,0020 Нет из-менений	Батуми
			—	—	1,0 1,0 2,8 0,0030 Нет из-менений	1,0 1,0 3,0 0,0070 Нет из-менений	1,0 1,0 3,0 0,0050 Нет из-менений	1,0 1,0 3,0 0,0030 Нет из-менений	1,0 1,0 3,1 0,0050 Нет из-менений	1,0 1,0 3,1 0,0030 Нет из-менений	1,0 1,0 3,1 0,0050 Нет из-менений	1,0 1,0 3,1 0,0030 Нет из-менений	1,0 1,0 3,1 0,0050 Нет из-менений	1,0 1,0 3,1 0,0030 Нет из-менений	Ташкент
36. Фторопласт-10*	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' ε" ρ _{св} Внешний вид	23,7 310 2,0 0,0006 2,0 0,0007 3,6 × 10 ⁻¹⁴ Светло-коричневый, прозрачный	1,0 0,8 2,0 0,0006 1,9 0,0008 Нет из-менений	1,0 0,7 2,0 0,0006 1,9 0,0008 4,4 × 10 ⁻¹⁴ Нет из-менений	1,0 0,7 2,0 0,0006 1,9 0,0008 2,8 × 10 ⁻¹² Осветленные окраски	1,0 0,7 2,0 0,0006 1,9 0,0008 4,4 × 10 ⁻¹⁴ Нет из-менений	1,0 0,7 2,0 0,0006 1,9 0,0008 2,8 × 10 ⁻¹² Осветленные окраски	1,0 0,7 2,0 0,0006 1,9 0,0008 4,4 × 10 ⁻¹⁴ Нет из-менений	1,0 0,7 2,0 0,0006 1,9 0,0008 2,8 × 10 ⁻¹² Осветленные окраски	1,0 0,7 2,0 0,0006 1,9 0,0008 4,4 × 10 ⁻¹⁴ Нет из-менений	1,0 0,7 2,0 0,0006 1,9 0,0008 2,8 × 10 ⁻¹² Осветленные окраски	1,0 0,7 2,0 0,0006 1,9 0,0008 4,4 × 10 ⁻¹⁴ Нет из-менений	1,0 0,7 2,0 0,0006 1,9 0,0008 2,8 × 10 ⁻¹² Осветленные окраски	1,0 0,7 2,0 0,0006 1,9 0,0008 4,4 × 10 ⁻¹⁴ Нет из-менений	Батуми
			—	—	1,0 1,0 2,0 0,0005 2,0 0,0008 Нет из-менений	1,0 1,0 2,0 0,0005 2,0 0,0008 Нет из-менений	1,0 1,0 2,0 0,0005 2,0 0,0008 Нет из-менений	1,0 1,0 2,0 0,0005 2,0 0,0008 Нет из-менений	1,0 1,0 2,0 0,0005 2,0 0,0008 Нет из-менений	1,0 1,0 2,0 0,0005 2,0 0,0008 Нет из-менений	1,0 1,0 2,0 0,0005 2,0 0,0008 Нет из-менений	1,0 1,0 2,0 0,0005 2,0 0,0008 Нет из-менений	1,0 1,0 2,0 0,0005 2,0 0,0008 Нет из-менений	1,0 1,0 2,0 0,0005 2,0 0,0008 Нет из-менений	Ташкент
37. Фторопласт-26*	σ _{рр} ε _{рр} ε tgδ ε' ε" Внешний вид	34,3 450 Коричневый	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Батуми
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Показатели	Нормальные значения показателей	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Литература по испытаниям			
			Продолжительность испытаний, месяцы													
			1	2	3	6	12	24	36	48	60					
38. Фторопласт-40*	σ_{10}	34.3	—	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	Батуми	Ташкент
	σ_{100}	200	—	1.0	0.6	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	Батуми	
	σ_{1000}	3.7	—	2.8	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	Батуми	
	σ_{10000}	0.002	—	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	Батуми	
39. Фторопласт-40Б*	σ_{10}	34.3	—	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	Батуми	Ташкент
	σ_{100}	200	—	1.0	0.6	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	Батуми	
	σ_{1000}	3.4	—	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	Батуми	
	σ_{10000}	0.008	—	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	Батуми	
38. Фторопласт-40*	σ_{10}	24.0	—	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	Батуми	Ташкент
	σ_{100}	49.0	—	1.0	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	Батуми	
	σ_{1000}	300	—	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	Батуми	
	σ_{10000}	0.0009	—	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	Батуми	
39. Фторопласт-40Б*	σ_{10}	24.0	—	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	Батуми	Ташкент
	σ_{100}	49.0	—	1.0	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	Батуми	
	σ_{1000}	300	—	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	Батуми	
	σ_{10000}	0.0050	—	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	Батуми	
38. Фторопласт-40*	σ_{10}	24.0	—	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	Батуми	Ташкент
	σ_{100}	49.0	—	1.0	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	Батуми	
	σ_{1000}	300	—	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	Батуми	
	σ_{10000}	0.0050	—	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	Батуми	

Наименование материала, марка и номер стандарта	Показатель	Нормативные показатели	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт приложения				
			Продолжительность испытания, месяцев														
			1	2	3	6	12	24	36	48	60						
40. Фторопласт-40БМ*	σ_f	21,6	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	Батуми	
	σ_{TP}	50,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8		
	ϵ_{TP}	25,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		
	ϵ	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4		
	$tg\delta$	0,0008	0,0008	0,0009	0,0009	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008		
	ϵ'	2,5	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4		
	$tg\delta'$	0,0050	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060	0,0060		
	ρ_s	$7,0 \times 10^{-14}$	—	$4,5 \times 10^{-14}$	$3,7 \times 10^{-14}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—
	Внешний вид	Молоконого цвета	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений		Нет изменений
	σ_f	21,6	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8		Ташкент
σ_{TP}	50,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7			
ϵ_{TP}	25,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0			
ϵ	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4			
$tg\delta$	0,0009	0,0013	0,0012	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0011	0,0010	0,0010	0,0011	0,0010	0,0010	0,0010			
ϵ'	2,5	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8			
$tg\delta'$	0,0050	0,0060	0,0060	0,0070	0,0070	0,0070	0,0070	0,0070	0,0070	0,0070	0,0070	0,0060	0,0060	0,0050			
ρ_s	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений			
Внешний вид	Молоконого цвета	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений			
41. Фторопласт-100*	σ_f	25,5	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	Батуми		
	σ_{TP}	315	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7			
	ϵ_{TP}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,1	2,0	2,0	2,0			
	ϵ	0,0007	0,0004	0,0008	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,0004	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003			
	$tg\delta$	2,1	2,1	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9			
	ϵ'	0,0015	0,0015	0,0015	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0010	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008			
	$tg\delta'$	$2,1 \times 10^{-14}$	—	$3,4 \times 10^{-12}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	ρ_s	Светло-коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	—	—	—	—	—			
	Внешний вид	Светло-коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветление окраски	Осветление окраски	Осветление окраски	—	—	—	—	—			
	σ_f	25,5	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5		Ташкент	
σ_{TP}	315	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7				
ϵ_{TP}	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0				
ϵ	0,0007	0,0006	0,0006	0,0006	0,0010	0,0011	0,0011	0,0011	0,0004	0,0004	0,0004	0,0003	0,0003				
$tg\delta$	2,1	2,1	2,0	2,0	2,2	2,0	2,0	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9				
ϵ'	0,0015	0,0012	0,0013	0,0013	0,0012	0,0010	0,0010	0,0010	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008	0,0008				
$tg\delta'$	$2,1 \times 10^{-14}$	—	0,0013	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
ρ_s	Светло-коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений				
Внешний вид	Светло-коричневый	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений				

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Наименование показателя	Методические указания	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт про-вления ис-пытания
			Продолжительность испытания, месяца										
			1	2	3	6	12	24	36	48	60		
42. Фторо-пласт-400*	Срр	47,1	1,0	1,0	1,0	0,9	0,8	0,8	0,6	—	—	—	Батуми
	Бвр Внешний вид	320 Бес-цвет-ный, проз-рачный	1,0 Нет из-менений	1,0 Нет из-менений	1,0 Нет из-менений	0,9 Нет из-менений	0,9 Нет из-менений	0,9 Нет из-менений	0,9 Нет из-менений	0,9 Нет из-менений	—	—	—
43. Полиамид 610 литьевой по ГОСТ 10589—73	Срр	47,1	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,3	—	—	—	Ташкент
	Бвр Внешний вид	320 Бес-цвет-ный, проз-рачный	1,0 Нет из-менений	1,0 Нет из-менений	1,0 Нет из-менений	1,0 Нет из-менений	1,0 Нет из-менений	1,0 Нет из-менений	0,9 Нет из-менений	0,9 Нет из-менений	—	—	—
44. Полиамид выполненный ПА 610—1—106*	Срр	57,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Батуми
	Бвр Сг tgδ ρв	212 77,5 0,023 5,4×10 ¹²	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —
44. Полиамид выполненный ПА 610—1—106*	Сг	98,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Батуми
	аn HK ε' tgδ' ρв	27,2 (27,7) 108 3,5 0,026 1,4×10 ¹²	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —
44. Полиамид выполненный ПА 610—1—106*	Сг	98,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент
	аn tgδ' ρв	27,2 (27,7) 0,026 1,4×10 ¹²	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —

Наименование материала, марка и номер стандарта	Классификация показателей	Начальное значение показателя	Продолжительность испытаний, месяцев										Продолжительность испытания в годах	
			1	2	3	6	12	24	36	48	60			
45. Полиамид наполненный ПА 610—1—107*	σ_{p0}	43,4	—	—	0,8	0,6	0,5	0,5	0,5	—	—	—	—	—
	σ_T	117	—	—	—	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—
	σ_n	96,9	—	—	0,7	0,6	0,4	0,4	—	—	—	—	—	—
46. Полиамид наполненный ПА 610—1—101*	σ_{p0}	43,4	—	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—
	σ_T	117	—	—	1,5	1,1	0,6	0,6	—	—	—	—	—	—
	σ_n	96,9	—	0,7	0,7	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—
47. Полиамид наполненный ПА 610—1—103*	σ_{p0}	53,0	—	0,6	—	—	—	—	—	—	0,2	0,3	—	—
	σ_T	67,8	—	0,8	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,5	0,6	0,2	0,6
	σ_n	53,0	—	—	—	—	—	—	—	—	0,62	0,7	—	0,53
48. Полиамид наполненный ПА 610—1—108*	σ_{p0}	71,9	—	0,8	0,8	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—
	σ_T	18,0	—	1,4	0,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	σ_n	107	—	1,3	1,6	1,6	0,8	0,8	0,8	0,8	—	—	—	—
	σ_n	107	—	1,0	1,2	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,5
49. Сополимер полиамида литейной АК-93/7 по ГОСТ 19459—74	σ_{p0}	71,9	—	—	—	—	—	—	—	—	1,0	1,0	—	—
	σ_T	18,0	—	—	—	—	—	—	—	—	1,0	1,0	—	—
	σ_n	107	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5	0,5	—	—
48. Полиамид наполненный ПА 610—1—108*	σ_{p0}	97,2	—	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	σ_T	153	—	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,75	0,7
	σ_n	31,4	—	0,6	0,45	0,45	0,37	0,37	0,37	0,8	0,8	—	0,77	0,76
49. Сополимер полиамида литейной АК-93/7 по ГОСТ 19459—74	σ_{p0}	97,2	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	σ_T	153	—	—	—	—	—	—	—	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6
	σ_n	31,4	—	0,5	0,5	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
49. Сополимер полиамида литейной АК-93/7 по ГОСТ 19459—74	σ_{p0}	78,7	—	0,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	σ_T	283	—	0,8	—	—	—	—	—	0,4	0,4	0,4	—	—
	σ_n	107,1	—	0,4	—	—	—	—	—	0,4	0,4	0,4	—	—
49. Сополимер полиамида литейной АК-93/7 по ГОСТ 19459—74	σ_{p0}	150	—	0,03	0,02	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	σ_T	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	σ_n	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Камерный показатель	Исходное значение показателя	Продолжительность испытания, месяцы												Пункт проведения испытания
			Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств в внешнем виде												
			1	2	3	6	12	24	36	48	60				
50. Полиамид спирторастворимый ПА-6/66/610—1*	σ_{pp}	34,7	—	0,7	0,5	0,4	0,3	0,3	—	—	—	—	—	—	Батуми
	ϵ_{pp}	275	—	0,2	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент
51. Полиамид 6—110*	σ_{pp}	34,7	—	0,5	0,3	0,3	0,3	—	—	—	—	—	—	—	Батуми
	ϵ_{pp}	275	—	0,5	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	σ_{pp}	74,7	—	0,5	0,4	0,4	0,4	0,4	—	—	—	—	—	—	
52. Полиамид стиролнаполненный ПА-6—210-ДС по ГОСТ 17648—83	σ_{pp}	117,6	—	0,7	0,5	0,5	0,5	—	—	—	—	—	—	—	Батуми
	η_K	144	—	1,3	0,8	0,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	
	σ_I	137,6	—	0,6	0,6	0,5	0,5	—	—	—	—	—	—	—	
	d_m	31,4 (32)	—	0,7	0,7	0,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	
53. Пенополиуретан жесткий плиточный*	ρ	60,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Батуми
	$\sigma_{сж}$	436	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$E_{сж}$	0,13 (1,32)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
54. Пенополиуретан эластичный на основе полиэфира П-2200*	ρ	37,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Батуми
	σ_p	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	ϵ_p	179	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$\epsilon_{ост}$	2,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$\Delta_{отск}$	2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
55. Полиарилат сранулированным ДВ-105*	σ_{pp}	63,7	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,7	—	—	—	—	—	—	Ташкент
	ϵ_{pp}	15,0	1,0	1,0	1,0	0,8	1,0	1,0	0,7	—	—	—	—	—	
	Внешний вид	Темно-коричневый	1,0	1,0	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	
Внешний вид	σ_{pp}	63,7	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,6	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	
	ϵ_{pp}	15,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
Внешний вид	Темно-коричневый	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
	Осветленные	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	

Продолжение

Наименование материала, марки и номер стандарта	Наибольший показатель	Вискозное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида							Пункт пробы материала					
			Продолжительность испытания, месяцев												
			1	2	3	6	12	24	36		48	60			
56. Этрол ацетобутиратцеллюлозный АБЦЭ-15ДСМ*	σ_{pp}	25,5	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,5	—	—	—	Батумя	
	σ_{pp} σ_{pp} a_n	20,0 70,6 (72,0)	1,0 1,0 Нет из-менений	0,9 1,0 Нет из-менений	0,8 1,0 Нет из-менений	0,6 0,8 1,0	0,6 0,2 0,05	0,5 0,2 0,05	Осветленные окраски	0,1 0,1	Осветленные окраски	Трещины	—	—	—
57. Материал прессовочный ГСП-32*	Внешний вид	Светло-желтый	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Осветление окраски	Осветление окраски	—	—	—	—	—	Ташкент	
	σ_{pp} σ_{pp} a_n σ' $12\delta'$ ρ_0 ρ_0 E_{pp}	33,5 118 53,0 (54,0) 4,8 0,023 $5,6 \times 10^{11}$ $1,0 \times 10^{14}$ 18,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Батумя
Внешний вид	Горького цвета	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	σ_{pp} a_n δ 12δ ρ_0 ρ_0 E_{pp}	38,5 53,0 (54,0) 4,8 0,023 $5,6 \times 10^{11}$ $1,0 \times 10^{14}$ 18,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Внешний вид	Горького цвета	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			0,9 1,1	4,9 0,021 $1,0 \times 10^{12}$ $1,0 \times 10^{14}$ 19,9	0,6 1,2	0,6 1,0 1,0	0,6 0,2 0,05	0,5 0,2 0,05	0,8 0,9	1,0 1,0	0,8 0,8	0,9 0,9	0,7 0,9	Разрушение поверхности, оголение волокна	Разрушение поверхности, оголение волокна, красноватый оттенок

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Классификация показателей	Исходные показатели	Продолжительность испытания, месяцы										Пункт производства		
			Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида												
			1	2	3	6	12	24	36	48	60				
58. Фенолыст литый 020—210—75*	σ_f	60,8	—	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	—	—	—	Батуми
	σ_n	5,3 (5,4)	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	—	—	—	
	ϵ	5,3	—	0,07	0,08	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,3	—	—	—	
	$\text{tg}\delta$	0,04	—	4,8	4,9	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	—	—	—	
	ϵ'	4,2	—	0,03	0,03	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	—	—	—	
Внешний вид	Черный глянец	—	—	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	—	
58. Масса прессованная фенольная 028—210—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f	84,3	—	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	—	Батуми
	σ_n	7,8 (8,0)	—	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	—	—	—	
	ϵ	4,9	—	6,1	6,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,7	5,7	—	—	—	
	$\text{tg}\delta$	0,03	—	0,08	0,08	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	—	
	ϵ'	3,9	—	4,7	4,7	3,3 × 10 ¹⁰	3,3 × 10 ¹⁰	3,3 × 10 ¹⁰	3,3 × 10 ¹⁰	3,3 × 10 ¹⁰	2,2 × 10 ¹⁰	0,05	0,05	—	
Внешний вид	Черный глянец	—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	Потеря глянца
58. Масса прессованная фенольная 028—210—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f	84,3	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	—	Ташкент
	σ_n	7,8 (8,0)	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,8	0,8	—	
	ϵ	4,9	—	6,1	6,2	6,3	6,3	6,3	6,3	6,2	6,2	—	—	—	
	$\text{tg}\delta$	0,03	—	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	—	—	—	
	ϵ'	3,9	—	5,0	6,3	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	—	
Внешний вид	Черный глянец	—	—	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Потеря глянца

Продолжение

Наименование материала, марки и номер стандарта	Классификатор показателей	Исходные значения показателей	Коэффициент сохранения фланко-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт проведения испытаний			
			Продолжительность испытания, месяцев													
			1	2	3	6	12	24	36	48	60					
60. Масса прессованная фенольная Сл2-342-02 по ГОСТ 5689-79	σ_t a_n ε $\text{tg}\delta$ ε' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	65,7 6,8(7,0) 5,7 0,01 5,0 0,03 $6,5 \times 10^{11}$ Коричневый	—	—	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	—	Батуми	
			—	—	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	—				
			—	—	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,05		—
			—	—	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02		—
61. Масса прессованная фенольная Сл3-342-02 по ГОСТ 5689-79	σ_t a_n ε $\text{tg}\delta$ ε' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	65,7 6,8(7,0) 5,7 0,01 5,0 0,03 $6,5 \times 10^{11}$ Коричневый	—	—	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	—	Ташкент	
			—	—	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	—	—			
			—	—	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02		—
			—	—	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03		—
61. Масса прессованная фенольная Сл3-342-02 по ГОСТ 5689-79	σ_t a_n ε $\text{tg}\delta$ ε' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	81,4 8,4(8,6) 6,2 0,02 5,4 0,03 $1,2 \times 10^{11}$ Коричневый	1,0	0,7	0,9	0,9	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,7	0,5	0,6	Батуми	
			0,03	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,05		
			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03		0,03
			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03		0,03
61. Масса прессованная фенольная Сл3-342-02 по ГОСТ 5689-79	σ_t a_n ε $\text{tg}\delta$ ε' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	81,4 8,4(8,6) 6,2 0,02 5,4 0,03 $1,2 \times 10^{11}$ Коричневый	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	Ташкент	
			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03		
			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03		
			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03		
61. Масса прессованная фенольная Сл3-342-02 по ГОСТ 5689-79	σ_t a_n ε $\text{tg}\delta$ ε' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	81,4 8,4(8,6) 6,2 0,02 5,4 0,03 $1,2 \times 10^{11}$ Коричневый	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	Ташкент	
			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03		
			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03		
			0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03		

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Контрольные показатели	Исходные значения показателей	Коэффициент сохранения физико-металлических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт про-верки про-бытия		
			Продолжительность испытания, месяцев												
			1	2	3	6	12	24	36	48	60				
62. Масса прессовочная фенильная ЭИ-340-02 по ГОСТ 5689-79	σ_T σ_n ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	82,4 7,0(7,2) 4,9 0,01 4,6 0,03 3,8×10 ¹² Коричневый	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,6	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,4	Батуми
			1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,6	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	
63. Масса прессовочная фенильная ЭЭ-340-61 по ГОСТ 5689-79	σ_T σ_n ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	66,7 3,9(4,0) 5,0 0,020 4,6 0,007 4,5×10 ¹² Темно-зеленый	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	Ташкент
			1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
62. Масса прессовочная фенильная ЭИ-340-02 по ГОСТ 5689-79	σ_T σ_n ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	82,4 7,0(7,2) 4,9 0,01 4,6 0,03 3,8×10 ¹² Коричневый	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	Батуми
			1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
63. Масса прессовочная фенильная ЭЭ-340-61 по ГОСТ 5689-79	σ_T σ_n ϵ $tg\delta$ ϵ' $tg\delta'$ Внешний вид	66,7 3,9(4,0) 5,0 0,020 4,6 0,007 4,5×10 ¹² Темно-зеленый	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	Ташкент
			1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеритель показателя	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида							Пункт проверки и № испытания			
			Продолжительность испытания, месяцев										
			1	2	3	6	12	24	36		48	60	
64. Масса прессовочная фелюльная ЭЗ—340—65 по ГОСТ 5689—79	σ_1	78,5	—	1,0	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	Батуми
	a_n	5,4(5,5)	—	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,6	0,6	0,6	
	$\text{tg} \delta$	7,7	—	7,7	7,4	5,2	5,2	4,7	4,7	4,7	4,6	4,6	
65. Масса прессовочная фелюльная Э4—100—30 по ГОСТ 5689—79	ϵ'	0,009	—	0,009	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	Батуми
	$\text{tg} \delta'$	7,6	—	7,2	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,3	4,3	4,3	
	ρ_0	$1,6 \times 10^{12}$	—	$6,1 \times 10^{12}$	$1,7 \times 10^{12}$	$9,8 \times 10^{11}$	$7,6 \times 10^{11}$	Коричневый, потеря глянца	Коричневый, потеря глянца	Коричневый, потеря глянца	Коричневый, потеря глянца	Коричневый, потеря глянца	
66. Масса прессовочная фелюльная Э6—101—30 по ГОСТ 5689—79	Внешний вид	Зеленый, глазированный	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Ташкент
	σ_1	107,9	—	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	Батуми	
	a_n	6,7(6,8)	—	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8		
ϵ'	7,0	—	7,0	7,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	Батуми		
$\text{tg} \delta$	0,013	—	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010		Батуми	
ϵ''	6,7	—	6,7	6,7	6,7	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0			Батуми
$\text{tg} \delta'$	0,028	—	0,030	0,030	0,030	0,030	0,050	0,050	0,050	0,050	Батуми		
ρ_0	$6,2 \times 10^{10}$	—	$5,0 \times 10^{10}$	$2,3 \times 10^{10}$	$1,5 \times 10^{10}$	$1,5 \times 10^{10}$	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски		Осветленные окраски	
Внешний вид	Коричневый	—	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски		Осветленные окраски	Батуми
σ_1	107,9	—	0,9	0,9	0,9	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	Ташкент		
a_n	6,7(6,8)	—	0,8	0,6	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7		0,7	
HK	427	—	1,0	1,0	1,0	1,0	0,7	0,7	0,7	0,7		0,7	Ташкент
ϵ'	6,7	—	4,5	4,5	4,4	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	Ташкент	
$\text{tg} \delta'$	0,013	—	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010	0,010		
ρ_0	$6,2 \times 10^{10}$	—	$8,7 \times 10^{10}$	$1,6 \times 10^{10}$	$1,5 \times 10^{10}$	$1,5 \times 10^{10}$	$3,7 \times 10^{11}$	$3,7 \times 10^{11}$	$4,4 \times 10^{11}$	$4,4 \times 10^{11}$	$4,4 \times 10^{11}$		Ташкент
Внешний вид	Коричневый	—	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Ташкент	
σ_1	135,3	—	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6		
a_n	10,4	—	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,6	0,6		Батуми
ϵ'	7,5	—	7,7	7,6	4,8	4,8	4,7	4,7	4,8	4,8	4,8	Батуми	
$\text{tg} \delta$	0,01	—	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02		
ϵ''	7,4	—	6,8	6,7	6,7	4,6	4,7	4,2	4,2	4,4	4,4		Батуми
$\text{tg} \delta'$	0,007	—	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,005	0,005	Батуми	
ρ_0	$1,7 \times 10^{10}$	—	$8,7 \times 10^9$	$8,6 \times 10^9$	$8,6 \times 10^9$	$7,7 \times 10^9$	$1,5 \times 10^9$	$1,5 \times 10^9$	$6,5 \times 10^9$	$2,7 \times 10^9$	$1,0 \times 10^9$		
Внешний вид	Темно-зеленый	—	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски		Батуми
σ_1	135,3	—	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	Батуми	
a_n	10,4	—	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,6	0,6		
ϵ'	7,5	—	7,7	7,6	4,8	4,8	4,7	4,7	4,8	4,8	4,8		Батуми
$\text{tg} \delta$	0,01	—	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	Батуми	
ϵ''	7,4	—	6,8	6,7	6,7	4,6	4,7	4,2	4,2	4,4	4,4		
$\text{tg} \delta'$	0,007	—	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,008	0,007	0,005		Батуми
ρ_0	$1,7 \times 10^{10}$	—	$8,7 \times 10^9$	$8,6 \times 10^9$	$8,6 \times 10^9$	$7,7 \times 10^9$	$1,5 \times 10^9$	$1,5 \times 10^9$	$6,5 \times 10^9$	$2,7 \times 10^9$	$1,0 \times 10^9$	Батуми	
Внешний вид	Темно-зеленый	—	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Потемнение окраски		

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Камерный показатель	Множественное значение показателя	Продолжительность испытаний, месяцы										Пункт производства							
			Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электротехнических свойств и внешнего вида																	
			1	2	3	6	12	24	36	48	60									
66. Масса прессовочная фенольная Э5-101-30 по ГОСТ 5689-79	tgδ ε' tgδ' ε" E _{ст} Внешний вид	0,01 7,4 0,007 1,7 × 10 ⁻² 50,0 Темно-зеленый	—	—	0,02 5,0 0,012 5,3 × 10 ⁻¹ 12,2	Нет изменений	0,02 5,0 0,010 6,5 × 10 ⁻¹ 12,0	Нет изменений	0,02 5,0 0,012 2,9 × 10 ⁻¹ 12,0	Полное окраснение	0,02 5,0 0,012 3,2 × 10 ⁻¹ 12,0	Коричневый	0,02 4,6 0,012 2,9 × 10 ⁻¹ —	Коричневый	0,02 4,9 0,012 1,9 × 10 ⁻¹ —	Коричневый	Ташкент			
			1,0 1,0 7,0 0,07 7,0 0,01	1,0 1,0 7,0 0,07 7,0	1,0 1,0 7,0 0,08 5,8 0,02	Нет изменений	1,0 1,0 7,0 0,08 5,8 0,02	Потеря глянца	1,0 1,0 7,0 0,09 5,6 0,02	Потеря глянца	0,9 1,0 1,0 7,0 0,10 4,7 0,02	Потеря глянца	0,9 1,0 1,0 7,0 0,10 4,9 0,02	Коричневый	0,8 0,9 7,0 0,10 4,9 0,02	Коричневый	Коричневый	Батуми		
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			1,0 1,0	1,0 1,0	1,0 1,0	Нет изменений	1,0 1,0	Нет изменений	0,9 1,0	Нет изменений	0,8 0,9	Разрушение поверхности	0,8 0,9	Разрушение поверхности	0,8 0,9	Разрушение поверхности	0,9 0,9	Разрушение поверхности	Ташкент	
			1,0 1,0 5,5 0,03 5,2	1,0 1,0 5,5 0,03 5,2	1,0 1,0 5,5 0,03 5,2	Осветление окраски	1,0 1,0 5,5 0,03 5,2	Осветление окраски	0,9 0,9 5,5 0,03 5,0	Осветление окраски	0,9 0,9 5,5 0,03 5,0	Осветление окраски	0,8 0,8 5,5 0,03 5,0	Разрушение поверхности	0,7 0,8 5,5 0,04 5,0	Разрушение поверхности	0,7 0,8 5,5 0,04 5,0	Разрушение поверхности	Батуми	
68. Масса прессовочная фенольная Э8-361-63 по ГОСТ 5689-79	σ _т α _к Внешний вид	58,8 5,3(5,4) 5,5 0,02 4,8 0,02 1,2 × 10 ⁻² Темно-зеленый	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		
			Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			1,0 1,0	1,0 1,0	1,0 1,0	Нет изменений	1,0 1,0	Нет изменений	0,9 1,0	Нет изменений	0,8 0,9	Разрушение поверхности	0,8 0,9	Разрушение поверхности	0,8 0,9	Разрушение поверхности	0,9 0,9	Разрушение поверхности	0,8 0,9	Разрушение поверхности
			3,8 × 10 ⁻¹ Осветление окраски	2,6 × 10 ⁻¹ Осветление окраски	5,2 × 10 ⁻¹ Осветление окраски	Осветление окраски	3,2 × 10 ⁻¹ Осветление окраски	4,3 × 10 ⁻¹ Осветление окраски	1,5 × 10 ⁻¹ Разрушение поверхности	1,5 × 10 ⁻¹ Разрушение поверхности	1,5 × 10 ⁻¹ Разрушение поверхности	1,5 × 10 ⁻¹ Разрушение поверхности	4,1 × 10 ⁻¹ Коричневый оттенок	3,9 × 10 ⁻¹ Коричневый оттенок	4,3 × 10 ⁻¹ Коричневый оттенок	4,3 × 10 ⁻¹ Коричневый оттенок	4,3 × 10 ⁻¹ Коричневый оттенок	4,3 × 10 ⁻¹ Коричневый оттенок	4,3 × 10 ⁻¹ Коричневый оттенок	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Испытательный показатель	Механический показатель	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт пробы				
			Продолжительность испытания, месяцы														
			1	2	3	6	12	24	36	48	60						
69. Масса прессовочная фольсовая 90—342—73 по ГОСТ 5689—79	σ_1 a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_s Внешний вид	83,4 6,8(7,0) 5,4 0,01 5,1 0,02 $2,7 \times 10^{12}$ Зеленый глиняный цвет	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	Батуми			
			0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	Разрушение поверхности				
			5,4	5,7	5,8	5,7	5,8	5,7	5,7	6,0	6,0	—					
			0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02			—		
			5,1	5,0	5,4	5,4	5,4	5,3	5,3	5,0	5,0	—					
			0,02	0,02	$1,2 \times 10^{11}$	$4,3 \times 10^{10}$	$2,8 \times 10^{10}$	—	—	—	—	—			—		
			Потеря глянца	Потери глянца	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности			Разрушение поверхности		
			—	$1,8 \times 10^{11}$	$1,2 \times 10^{11}$	$4,3 \times 10^{10}$	$2,8 \times 10^{10}$	—	—	—	—	—			—		
			—	Потери глянца	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности			Разрушение поверхности		
			—	Потери глянца	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности			Разрушение поверхности		
70. Масса прессовочная фольсовая 910—342—63 по ГОСТ 5689—79	σ_1 a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_s Внешний вид	62,8 4,4(4,5) 7,3 0,05 7,1 0,02 $3,1 \times 10^{10}$ Черный глиняный цвет	—	—	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	Батуми			
			—	—	1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0	—	—		Разрушение поверхности		
			—	—	9,0	8,6	9,3	11,0	11,0	11,0	11,0	—	—				
			—	—	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—				
			—	—	7,6	8,0	9,2	10,0	10,0	10,0	10,0	—	—				
			—	—	$5,5 \times 10^{11}$	$2,2 \times 10^{11}$	$2,0 \times 10^{11}$	$5,1 \times 10^{11}$	$2,5 \times 10^{11}$	$2,5 \times 10^{11}$	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности	Шероховатость поверхности			Шероховатость поверхности	
			Потеря глянца	Потери глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Мелкие лунки	Мелкие лунки	Мелкие лунки	Мелкие лунки	—	—				
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—	
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—	—
			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			—	—

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Камерный показатель	Исходные показатели	Продолжительность испытаний, месяцы							Пункт обозначения в стандарте			
			Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										
			1	2	3	0	12	24	36		48	60	
71. Масса прессовочная фенольная ВХЗ-090-14 по ГОСТ 5689-79	σ_t a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_n Внешний вид	80,4 6,4(6,5) 5,4 0,02 5,1 $3,1 \times 10^{11}$ Темно-зеленый	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	Батуми		
			0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8		0,8	
			5,7	5,7	5,7	5,7	5,8	5,8	5,8	5,8		5,8	Разрушение поверхности
			0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,04		0,04	
0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	Разрушение поверхности			
Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый				
72. Масса прессовочная фенольная ВХЗ-090-14 по ГОСТ 5689-79	σ_t a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_n Внешний вид	77,0 7,2(7,4) 18,5 0,05 11,5 0,04 $5,6 \times 10^{10}$ Черный гляцевый	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	Батуми		
			0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		0,9	
			16,0	18,0	18,0	15,0	0,04	0,04	0,04	0,04		0,04	Разрушение поверхности
			0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04		0,04	
14,8	14,0	12,8	14,5	14,7	14,5	14,7	14,5	14,7	14,5	Разрушение поверхности			
0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03				
Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности			
Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый				
71. Масса прессовочная фенольная ВХЗ-090-14 по ГОСТ 5689-79	σ_t a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_n Внешний вид	77,0 7,2(7,4) 18,5 0,05 11,5 0,04 $5,6 \times 10^{10}$ Черный гляцевый	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	Батуми		
			0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		0,9	
			16,0	18,0	18,0	15,0	0,04	0,04	0,04	0,04		0,04	Разрушение поверхности
			0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04		0,04	
14,8	14,0	12,8	14,5	14,7	14,5	14,7	14,5	14,7	14,5	Разрушение поверхности			
0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03				
Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности			
Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый				
71. Масса прессовочная фенольная ВХЗ-090-14 по ГОСТ 5689-79	σ_t a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_n Внешний вид	77,0 7,2(7,4) 18,5 0,05 11,5 0,04 $5,6 \times 10^{10}$ Черный гляцевый	1,0	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	Батуми		
			0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		0,9	
			16,0	18,0	18,0	15,0	0,04	0,04	0,04	0,04		0,04	Разрушение поверхности
			0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04		0,04	
14,8	14,0	12,8	14,5	14,7	14,5	14,7	14,5	14,7	14,5	Разрушение поверхности			
0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03				
Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности			
Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Нет из-менений	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый				

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Измеряемый показатель	Исходные значения показателя	Продолжительность испытания, месяца										Пункт про- испытания №
			1	2	3	6	12	24	36	48	60		
73. Масса прессовочная фелюльная ВХ4-080-34 по ГОСТ 5689-79	σ_f a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	41,2 10,8 (11,0) 13,0 0,07 10,0 6,0×10 ⁻¹¹ Черный глянец	—	—	1,0 0,9 11,0 0,10 7,1 0,08 7,6×10 ⁻¹¹ Потеря глянца	1,0 0,9 10,8 0,08 7,2 0,09 1,2×10 ⁻¹¹ Потеря глянца	1,0 0,9 10,8 0,08 7,2 0,09 9,0×10 ⁻¹⁰ Потеря глянца	1,0 0,9 10,8 0,08 7,2 0,09 1,0×10 ⁻¹¹ Шеро-ватость поверхности	0,9 0,9 10,8 0,08 7,1 0,10 1,5×10 ⁻¹⁰ Разруше-ние по-верхности	0,9 0,9 10,8 0,08 7,0 0,10 2,4×10 ⁻¹⁰ Разруше-ние по-верхности	0,9 0,9 10,8 0,08 7,0 0,10 2,4×10 ⁻¹⁰ Разруше-ние по-верхности	0,9 0,9 10,8 0,08 7,0 0,10 2,4×10 ⁻¹⁰ Разруше-ние по-верхности	Батуми
			—	—	1,0 0,8 0,07 6,5 10,0 4,3×10 ⁻¹² Нет из-менений	1,0 0,7 0,07 6,8 10,2 3,2×10 ⁻¹² Нет из-менений	1,0 0,7 0,07 6,8 10,2 3,2×10 ⁻¹² Нет из-менений	1,0 0,7 0,07 6,8 10,2 3,2×10 ⁻¹² Нет из-менений	1,0 0,7 0,07 6,8 10,2 3,2×10 ⁻¹² Нет из-менений	0,8 0,5 0,07 6,8 10,2 2,3×10 ⁻¹² Потеря глянца	0,8 0,5 0,07 6,8 10,2 2,3×10 ⁻¹² Потеря глянца	0,8 0,5 0,07 6,8 10,2 2,3×10 ⁻¹² Потеря глянца	0,8 0,5 0,07 6,8 10,2 2,3×10 ⁻¹² Потеря глянца
74. Масса прессовочная фелюльная ВХ5-010-73 по ГОСТ 5689-79	σ_f a_n ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	73,5 7,8(8,0) 5,2 0,03 4,5 0,02 6,8×10 ⁻¹⁰ Черный глянец	—	0,9 0,9 5,8 0,07 4,9 0,03 1,8×10 ⁻¹⁰ Потеря глянца	0,8 0,8 5,9 0,07 4,8 0,03 3,0×10 ⁻¹⁰ Потеря глянца	0,8 0,8 6,0 0,09 5,0 0,03 7,8×10 ⁻¹⁰ Разруше-ние по-верхности	0,7 0,7 — — — — — —	0,7 0,7 — — — — — —	0,6 0,6 — — — — — —	0,6 0,6 — — — — — —	0,6 0,6 — — — — — —	0,6 0,6 — — — — — —	Батуми
			—	1,0 1,0 5,1 0,03 5,0 0,03 2,5×10 ⁻¹⁰ Нет из-менений	1,0 1,0 5,1 0,04 5,2 0,03 4,0×10 ⁻¹⁰ Нет из-менений	1,0 0,9 5,1 0,04 5,2 0,03 4,0×10 ⁻¹⁰ Нет из-менений	1,0 0,9 5,1 0,04 5,2 0,03 4,0×10 ⁻¹⁰ Нет из-менений	0,9 0,9 5,1 0,04 5,2 0,03 4,2×10 ⁻¹⁰ Потеря глянца	0,8 0,8 5,2 0,05 5,4 0,03 9,0×10 ⁻¹⁰ Потеря глянца	0,8 0,8 5,3 0,05 5,5 0,03 1,0×10 ⁻¹⁰ Потеря глянца	0,8 0,8 5,4 0,05 5,6 0,04 2,0×10 ⁻¹⁰ Осветле-ние окраски	0,7 0,7 5,4 0,04 5,7 0,04 1,7×10 ⁻¹⁰ Осветле-ние окраски	0,7 0,6 5,4 0,04 4,5 0,008 2,0×10 ⁻¹¹ Осветле-ние окраски

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Классификация показателя	Исходное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт проведения испытаний		
			Продолжительность испытания, месяцев												
			1	2	3	6	12	24	36	48	60				
75. Масса прессовочная фенольная ВХ6—342—70 по ГОСТ 5689—79	σ_1	80,0	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	Батуми	
	a_n	6,8(7,0)	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6		
	ϵ	4,8	4,9	4,9	5,0	5,3	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,5		
	$tg\delta$	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,04		
	ϵ'	4,5	4,6	4,7	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8		
	$tg\delta'$	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03		
	ρ_n	$1,8 \times 10^{12}$	Нет из-за меньший	Нет из-за меньший	$1,6 \times 10^{11}$	$2,6 \times 10^{11}$	$1,0 \times 10^{11}$	$5,5 \times 10^{10}$	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности		Разрушение поверхности
	Внешний вид	Светло-коричневый	Нет из-за меньший	Нет из-за меньший	Потемнение окраски	Потемнение окраски	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности		
	σ_1	80,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7		Ташкент
	a_n	6,8(7,0)	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7		
ϵ	4,8	4,7	4,7	4,7	4,7	4,8	4,8	4,8	4,8	4,9	4,9	5,6			
$tg\delta$	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01			
ϵ'	4,5	4,6	4,9	5,0	5,0	5,3	5,3	5,3	4,6	4,6	4,6	4,6			
$tg\delta'$	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01			
ρ_n	$1,8 \times 10^{12}$	Нет из-за меньший	Нет из-за меньший	Нет из-за меньший	$7,9 \times 10^{11}$	$3,1 \times 10^{11}$	$1,7 \times 10^{11}$	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности			
Внешний вид	Светло-коричневый	Нет из-за меньший	Нет из-за меньший	Потемнение окраски	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Коричневый	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности			
σ_1	49,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	Батуми		
a_n	3,6(3,7)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,7			
ϵ	5,1	5,6	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	5,7	6,8	6,8	6,8			
$tg\delta$	0,04	0,07	0,07	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08			
ϵ'	Черный, глинистый	$4,1 \times 10^{10}$	$3,3 \times 10^{10}$	$3,1 \times 10^{10}$	$5,5 \times 10^{10}$	$3,8 \times 10^{10}$	$9,8 \times 10^9$	$9,8 \times 10^9$	$9,8 \times 10^9$	$6,9 \times 10^9$	$6,9 \times 10^9$	$6,9 \times 10^9$			
$tg\delta'$	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06			
ρ_n	$1,7 \times 10^{11}$	Нет из-за меньший	Нет из-за меньший	Потеря глянца	Потеря глянца	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности	Разрушение поверхности			
Внешний вид	Черный, глинистый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца			
σ_1	49,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8		Ташкент	
a_n	3,6(3,7)	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8	0,8	0,7			
ϵ	7,5	5,8	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,8	6,8	6,8			
$tg\delta$	0,07	0,10	0,10	0,11	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,14	0,14	0,14			
ϵ'	5,1	6,1	6,0	5,0	6,2	6,2	6,3	6,3	6,3	5,6	5,6	5,1			
$tg\delta'$	0,04	0,06	0,06	0,06	0,06	0,08	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09			
ρ_n	$1,7 \times 10^{11}$	Нет из-за меньший	Нет из-за меньший	Потеря глянца	$1,1 \times 10^{11}$	$3,0 \times 10^{10}$	$3,5 \times 10^{10}$	$3,7 \times 10^{10}$	$3,7 \times 10^{10}$	$3,7 \times 10^{10}$	$3,7 \times 10^{10}$	$3,7 \times 10^{10}$			
Внешний вид	Черный, глинистый	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца			

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Классификация показателей	Классификация показателей	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт производства				
			1	2	3	6	12	24	36	48	59						
77. Масса прессочувствительная фенольная ЖЗ—010—60 по ГОСТ 5689—79	σ_l σ_{α} ϵ $\text{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ Внешний вид	78,5 5,6(5,7) 5,7 0,05 $2,4 \times 10^{10}$ Черный глянец	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	Батуми	
			0,9	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	Разрушение поверхности		
			6,3	6,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4			Разрушение поверхности
			0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,10	0,10		
78. Масса прессочувствительная фенольная ЖЗ—010—62 по ГОСТ 5689—79	σ_l σ_{α} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ Внешний вид	78,5 5,6(5,7) 7,2 0,09 5,7 0,05 $2,4 \times 10^{10}$ Черный глянец	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	Ташкент	
			1,0	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9		Осветленные окраски
			7,0	7,0	7,0	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2		
			0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10		0,10
77. Масса прессочувствительная фенольная ЖЗ—010—60 по ГОСТ 5689—79	σ_l σ_{α} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ Внешний вид	70,0 3,7(3,8) 6,0 0,07 5,0 0,03 $1,4 \times 10^{11}$ Черный глянец	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	Батуми	
			1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		Разрушение поверхности
			6,5	6,5	6,5	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6		
			0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08		0,08
78. Масса прессочувствительная фенольная ЖЗ—010—62 по ГОСТ 5689—79	σ_l σ_{α} ϵ $\text{tg}\delta$ ϵ' $\text{tg}\delta'$ $\rho_{\text{в}}$ Внешний вид	70,0 3,7(3,8) 6,0 0,07 5,0 0,03 $1,4 \times 10^{11}$ Черный глянец	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	Ташкент	
			1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		Разрушение поверхности
			6,5	6,5	6,5	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6		
			0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08		0,08

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Намеренный показатель	Нормативное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида										Пункт проведения испытаний				
			Продолжительность испытания, месяцев														
			1	2	3	6	12	24	36	48	60						
79. Масса прессовочная фенольная Ж7—010—83*	σ_1	78,4	1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	0,6	Батуми
	σ_2 σ_3 $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	6,8(7,0) 4,8 0,04 6,7×10 ⁶ Темно-бордовый	0,9 0,8 5,5 0,05 1,7×10 ⁶ Потеря глянца	0,8 0,8 5,5 0,05 1,3×10 ⁶ Потеря глянца	0,8 0,7 5,5 0,05 1,6×10 ⁶ Разрушение поверхности	0,8 0,7 5,5 0,05 3,4×10 ⁶ Разрушение поверхности	0,8 0,7 5,5 0,05 1,2×10 ⁶ Разрушение поверхности	0,8 0,7 5,5 0,05 4,4×10 ⁶ Разрушение поверхности	0,8 0,7 5,5 0,05 1,2×10 ⁶ Разрушение поверхности	0,8 0,7 5,5 0,05 1,2×10 ⁶ Разрушение поверхности	0,8 0,7 5,5 0,05 1,2×10 ⁶ Разрушение поверхности	0,8 0,7 5,5 0,05 1,2×10 ⁶ Разрушение поверхности	0,8 0,7 5,5 0,05 1,2×10 ⁶ Разрушение поверхности	0,8 0,7 5,5 0,05 1,2×10 ⁶ Разрушение поверхности	0,8 0,7 5,5 0,05 1,2×10 ⁶ Разрушение поверхности	0,8 0,7 5,5 0,05 1,2×10 ⁶ Разрушение поверхности	
80. Фенопласт литый Ж9—010—60*	σ_1	62,8	—	—	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	Батуми
	σ_2 σ_3 $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	6,8(7,0) 5,3 0,05 Черный глянец	— — — —	0,8 0,8 5,3 0,06 Потеря глянца	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	
81. Масса прессовочная фенольная У1—301—07 по ГОСТ 5689—79	σ_1	62,8	—	—	1,0	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7	Батуми
	σ_2 σ_3 $\text{tg}\delta'$ Внешний вид	6,8(7,0) 5,3 0,05 Черный глянец	— — — —	0,8 0,8 5,3 0,06 Потеря глянца	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	0,8 0,7 5,3 0,08 Шероховатость поверхности	

Продолжение

Наименование материала, марка и номер стандарта	Плотность	Исходные показатели	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида							Пункт проведения испытаний						
			Продолжительность испытаний, месяцы													
			1	2	3	6	12	24	36		48	60				
82. Материал прессовочный фрикционный Ф2—301—41*	σ_f σ_n Внешний вид	171,6 31,4 (32,0) Коричневый	—	—	0,8 1,0	0,8 1,0	0,8 1,0	0,8 1,0	0,8 1,0	0,8 1,0	—	—	—	Батуми		
			—	—	Небольшая шелушащаяся поверхность	Небольшая шелушащаяся поверхность	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
83. Масса прессовочная фенольная У4—080—02 по ГОСТ 5689—79	σ_f σ_n ϵ $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	54,4 8,8(9,0) 5,6 0,08 $9,4 \times 10^9$ Черный глянец	1,0	0,9	0,9 1,0 6,6 0,08	0,9 0,9 6,6 0,08	0,9 0,9 6,6 0,09	0,9 0,9 6,6 0,08	0,8 0,8 6,6 0,08	0,8 0,8 6,6 0,08	0,8 0,8 6,6 0,08	0,8 0,8 6,6 0,07	0,7 0,8 6,0 0,05	Разрушение поверхности	Батуми	
			1,0	0,9	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	1,0 1,0 8,0 5,8 0,09	1,0 1,0 8,0 5,8 0,08	1,0 1,0 8,0 5,8 0,08	1,0 1,0 8,0 5,8 0,08	1,0 1,0 8,0 5,8 0,08	1,0 1,0 8,0 5,8 0,08	1,0 1,0 8,0 5,8 0,08	1,0 1,0 8,0 5,8 0,08	1,0 1,0 8,0 5,8 0,08	Разрушение поверхности	Ташкент
84. Материал антифрикционный ПАИС-104С*	σ_f σ_n ϵ $\text{tg}\delta'$ ρ_v Внешний вид	78,5 4,9(5,0) 4,0 0,002 4,6 0,006 Зеленый глянец	—	—	0,9 1,0 4,9 0,004 4,5 0,006	0,9 1,0 4,9 0,004 4,6 0,006	0,9 1,0 4,9 0,005 4,8 0,007	0,9 1,0 4,9 0,005 4,8 0,007	0,9 1,0 4,9 0,004 4,5 0,008	0,9 1,0 4,9 0,004 4,5 0,008	0,9 1,0 4,9 0,004 4,5 0,008	0,9 1,0 4,9 0,004 4,5 0,008	0,9 1,0 4,9 0,004 4,5 0,008	0,9 1,0 4,9 0,004 4,5 0,008	Осветление окраски	Батуми
			—	—	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	1,0 1,0 8,0 5,7 0,08	Осветление окраски

Наименование материала, марки и номер стандарта	Наименование показателя	Нормативное значение показателя	Коэффициент сохранения физико-механических свойств, фактическое изменение электрических свойств и внешнего вида											Продолжительность испытаний, месяцев	Пункт проведения испытаний		
			Продолжительность испытаний, месяцев														
			1	2	3	6	12	24	36	48	60						
84. Материал антифрикционный ПАИС-104С*	σ_t	78.5	—	—	1,0	0,9	—	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент
	d_n	4,9(5,0)	—	—	1,0	1,0	1,0	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	
	e	4,0	—	—	4,9	4,9	0,001	5,6	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$tg\delta$	0,002	—	—	0,002	0,001	0,001	0,001	—	—	—	—	—	—	—	—	
	e'	4,6	—	—	4,5	4,5	0,006	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	
85. Масса прессовочная карбамидо- и меламинформальдегидная марки МФВ1 по ГОСТ 9359-80	Внешний вид	Зеленый глянцевый	—	—	Потеря глянца	Потеря глянца	Потеря глянца	Белый налет	Мелкие лунки	Мелкие лунки	Мелкие лунки	—	—	—	—	—	Батуми
	σ_t	67,7	—	—	0,9	0,9	0,9	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	
	d_n	4,9(5,0)	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	
	e	8,6	—	—	10,0	10,0	0,05	11,0	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$tg\delta$	0,05	—	—	0,05	0,05	0,05	0,05	—	—	—	—	—	—	—	—	
Внешний вид	e'	8,1	—	—	10,0	11,0	10,0	10,0	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент
	$tg\delta'$	0,02	—	—	0,02	0,02	0,02	0,03	—	—	—	—	—	—	—	—	
	σ_t	67,7	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	
	d_n	4,9(5,0)	—	—	0,9	0,8	0,8	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	
	e	284	—	—	3,6 $\times 10^{10}$	5,2 $\times 10^{10}$	3,1 $\times 10^{11}$	3,9 $\times 10^{11}$	—	—	—	—	—	—	—	—	
Внешний вид	e'	12,2	—	—	13,0	12,9	13,5	12,2	—	—	—	—	—	—	—	—	Ташкент
	$tg\delta$	0,02	—	—	Нет изменений	Нет изменений	Нет изменений	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	Осветленные окраски	—	—	—	—	—	
	σ_t	67,7	—	—	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	—	—	—	—	
	d_n	4,9(5,0)	—	—	0,9	0,8	0,8	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	
	e	3,4 $\times 10^9$	—	—	1,1	1,1	5,2 $\times 10^{10}$	3,1 $\times 10^{11}$	—	—	—	—	—	—	—	—	

Примечание. Значения показателей, обозначенные двумя звездочками, получены при продолжительности испытаний 30 мес.

Изменение № 2 ГОСТ 9.703—79 Единая система защиты от коррозии и старения. Пластмассы для изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с тропическим климатом. Общие требования к выбору и методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 13.06.90 № 1515

Дата введения 01.01.91

Пункт 2.1.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «Испытательная камера или аппарат искусственной погоды (АИП) в соответствии с требованиями ГОСТ 9.708—83, обеспечивающие:».

Приложение 1. Графа «Наименование показателя». Пункты 8, 9 изложить в новой редакции: «8. Изгибающее напряжение в момент разрушения, МПа

9. Изгибающее напряжение при заданном значении прогиба, МПа».

Приложение 3. Графа «Марка». Пункт 9. Заменить марки: ПСМД, ПСМ на ПСМ-111, ПСМ-115, ПСМ-118, ПСМ-151; пункт 13. Заменить марку: МСН-П на МСН-Л; пункт 14а. Исключить марку: УПС-0803Э*, после марки УПМ-0703Э дополнить знаком *; пункт 43. Обозначение марок изложить в новой редакции: ПА610-Л-ДМ, ПА610-Л-Г10, ПА610-Л-Т20, ПА610-Л-Т40, ПА610-Л-СВ30*;

Графа «Номер стандарта». Пункты 3, 4, 4а, 7а. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункт 9 дополнить ссылкой: ГОСТ 20282—86; пункт 10. Исключить ссылку: ГОСТ 20282—74; пункт 13 дополнить ссылкой: ГОСТ 12271—76. Пункт 14. Исключить ссылку на ГОСТ 12271—76; пункт 26. Заменить ссылку: ГОСТ 13744—76 на ГОСТ 13744—87; пункт 42. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 45. Заменить ссылку: ГОСТ 19459—74 на ГОСТ 19459—87; пункты 24, 24а, 40, 40в, 46 исключить;

пункты 54, 54а, 54б изложить в новой редакции (см. с. 256).

Приложение 4. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта». Пункты 12—19, 19а, 19б. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункты 23—26. Заменить ссылку: ГОСТ 20282—74 на ГОСТ 20282—86; пункт 54. Заменить ссылку: ГОСТ 13744—76 на ГОСТ 13744—87; пункты 74, 74в, 75—77, 77а, 79, 79а, 79в, 81в. Заменить слова: «по ГОСТ 5689—79» на знак *; пункт 81е. Заменить знак * на «по ГОСТ 5689—79».

Пункты 52, 52а, 70, 70в, 81г, 81д, 82 исключить.

Наименование материала	Марка	Номер стандарта	Грибостойкость материала по ГОСТ 9.019—75, метод А, балл
54. Массы прессовочные фенольные	Ж2—010—60	ГОСТ 5689—79	3
	Ж3—010—61		2
	Э9—342—73		4
	Э10—342—63		4
	Вх5—010—73		4
	У1—301—07		4
	У4—080—02		4
	Сп1—342—02		3
	Сп3—342—02		4
	Ж7—010—83		4
54а. Массы прессовочные фенольные	Ж1—010—40	ГОСТ 5689—79	2
	Э1—340—02		4
	Э3—340—61		2
	Э3—340—65		2
	Э4—100—30		4
	Э5—101—30		3
	Э6—014—30		3
	Э8—361—63		4
	Вх3—090—14		3
	Вх4—080—34		3
	Вх6—342—70		4
	Сп2—342—02		4
	028—210—02*		4
54б. Фенопласт литьевой	Ж9—010—60*	ГОСТ 5689—79	3

Приложение 5. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта».
 Пункт 1. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 2. Заменить марку: ПА-610—1—101* на ПА610-Л-ДМ*; пункт 3. Заменить марку: ПА-610—1—103* на ПА610-Л-Г10*; пункт 4. Заменить марку: ПА-610—1—108* на ПА610-Л-СВ30*; пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 19459—74 на ГОСТ 19459—87;

пункт 5 исключить.

Приложение 6. Графа «Наименование материала, марка и номер стандарта».
 Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 16338—77 на ГОСТ 16338—85; пункты 14—17. Заменить ссылку: ГОСТ 20282—74 на ГОСТ 20282—86; пункт 28 изложить в но-

вой редакции «Фторопласт-3 марки А по ГОСТ 13744—87»; пункт 43. Заменить ссылку: ГОСТ 10589—73 на ГОСТ 10589—87; пункт 44. Заменить марку: ПА 610—1—106* на ПА610-Л-Т20*; пункт 45. Заменить марку: ПА 610—1—107* на ПА610-Л-Т40*; пункт 46. Заменить марку: ПА610—1—101* на ПА610-Л-ДН*; пункт 47. Заменить марку: ПА 610—1—103* на ПА610-Л-Г10*; пункт 48. Заменить марку: ПА 610—1—108* на ПА610-Л-СВ30*» пункт 49. Заменить ссылку: ГОСТ 19459—74 на ГОСТ 19459—87; пункты 59, 60, 62, 63—68, 72, 73, 75, 76. Заменить ссылку: по ГОСТ 5689—79 на знак *. Пункт 79. Заменить знак * на «по ГОСТ 5689—79»; пункты 27, 42, 51 исключить.

(ИУС № 9 1990 г.)