



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9095—89

Издание официальное

Е

БЗ 11—88/757

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 9095-89, Бумага для печати типографская. Технические условия
Printing paper. Specification

БУМАГА ДЛЯ ПЕЧАТИ ТИПОГРАФСКАЯ

Технические условия
Printing paper. Specifications

ГОСТ
9095—89

ОКП 54 3121, 54 3122

Срок действия с 01.07.90
до 01.07.95
в части бумаги № 2
марки В—
— до 01.01.1993

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания текстовых и иллюстрационно-текстовых изданий способом высокой печати.

Стандарт устанавливает требования к типографской бумаге, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Бумага должна изготавливаться следующих номеров и марок: № 1 марки А, Б; № 2 марки А, Б, В;

№ 1 марка А — 100% блененой целлюлозы;

№ 1 марка Б — не менее 80% блененой сульфатной целлюлозы, не более 20% блененой древесной массы;

№ 2 марка А — не менее 50% блененой целлюлозы, не более 50% блененой древесной массы;

№ 2 марка Б — не менее 25% блененой целлюлозы, не более 75% блененой древесной массы;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1989

№ 2 марка В — не менее 50 % белой целлюлозы, не более 50 % белой древесной массы.

Назначение бумаги приведено в табл. 2 приложения.

1.2.2. Бумага должна изготавливаться в рулонах и листах.

Ширина рулона, размеры листовой бумаги, предельные отклонения по размерам и косине листовой бумаги должны соответствовать ГОСТ 1342.

1.2.3. Диаметр рулона должен быть (850 ± 50) мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги другого диаметра.

1.2.4. Примеры условного обозначения

бумаги типографской № 1 марки А массой бумаги площадью 1 м^2 48 г, машинной гладкости (МГ), с оптически отбеливающим веществом (ООВ):

Бумага № 1 А 48 МГ ООВ ГОСТ 9095

То же, № 2 марки Б массой бумаги площадью 1 м^2 60 г, каландрованной (К), без оптически отбеливающего вещества:

Бумага № 2 Б 60 К ГОСТ 9095

1.3. Характеристики

1.3.1. По показателям качества типографская бумага должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

1.3.2. В композиции бумаги № 1 марок А и Б должен применяться каолин по ГОСТ 19285 или ТУ 21—25—157 с белизной не менее 80 %.

1.3.3. В композицию бумаги № 1 марки А массой бумаги площадью 1 м^2 48 г должна вводиться двуокись титана по ГОСТ 9808 в количестве, установленном технологическим регламентом.

1.3.4. По согласованию с потребителем отдельной партией допускается изготавливать бумагу № 1 марки А с белизной 89,0—92,0 %; № 1 марки Б с белизной 84,0—87,0 %; № 2 марки Б с белизной 72,5—75,5 %.

1.3.5. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатной краски и не должна пылить при печатании.

1.3.6. Просвет бумаги должен быть равномерным.

1.3.7. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

1.3.8. Намотка бумаги должна быть равномерно-плотной по всей ширине рулона.

1.3.9. В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

По согласованию с потребителем допускается совмещение меньшей стороны листа с машинным направлением.

1.3.10. В бумаге не допускаются: складки, морщины, заложенность, пятна, разрыв кромок, воднистость, дырчатость.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для бумаги						Метод испытаний
	№ 1			№ 2			
	А	В	А	Б	В	Б	
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	48,0±2,0	65,0±2,5	60,0±2,0	60,0±2,0	60,0±2,5	По ГОСТ 13199	
	60,0±2,0	—	—	—	—	По ГОСТ 27015	
	65,0±2,0	—	—	—	—		
	70,0±2,5	0,75—0,85	0,70—0,80	—	0,65—0,75		
	80,0±2,5	—	—	—	—		
2. Плотность, г/см ³ бумаги машинной гладкости: для массы бумаги площадью 1 м ² 48 г для массы бумаги площадью 1 м ² 60—80 г бумаги каландрованной: для массы бумаги площадью 1 м ² 48 г для массы бумаги площадью 1 м ² 60—80 г бумаги высококалдрованной	0,70—0,80	—	—	—	—	По ГОСТ 13525.1 По ГОСТ 13525.2	
	0,75—0,85	0,75—0,85	0,80—0,90	—	—		
	0,80—0,90	—	—	—	—		
	0,85—0,95	0,85—0,95	0,80—0,90	0,70—0,80	0,75—0,85		
	0,95—1,05	—	—	—	—		
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	240	2500	2200	2200	2000	По ГОСТ 13525.1 По ГОСТ 13525.2	
	—	—	—	—	—		
4. Прочность на излом при многократных перегибах в перетворе направления, число двойных перегибов, не менее: бумага № 1 на приборе с натяжением образца (9,80±0,20) Н: для массы бумаги площадью 1 м ² 48 г	3	—	—	—	—		
	—	—	—	—	—		

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма для бумаги						Метод испытания
	№ 1			№ 2			
	А	Б	А	Б	В		
для массы бумаги площадью 1 м ² 80—80 г бумаги № 2 на приборе с натяжением образца (4,90±0,10) Н	4	5	—	—	—	—	По ГОСТ 7629 и п. 3.4 настоящего стандарта По ГОСТ 12795
5. Массовая доля золы, %	16—20	16—20	10 12—16	10 10—14	7 16—20	—	
6. Гладкость, с, бумаги: машинной гладкости каландрованной высококаландрированной	35—80 100—250 300—500	35—80 150—300	35—80 100—200	—	35—80 100—250	—	По ГОСТ 13525.4
7. Сорность (число сорников площадью от 0,1 до 0,5 м ² на 1 м ²), не более сорника площадью свыше 0,5 мм ²	80 0	100 0	180 0	200 0	300 0	—	
8. Беловина, %: с оптическим отбелывающим веществом без оптически отбелывающего вещества	85,0—88,0 78,0—82,0	80,0—83,0 76,5—79,5	74,0—77,0	70,0—72,0	66,0—70,0	—	По ГОСТ 7690
9. Непрозрачность, %, не менее	—	—	—	—	—	—	
для массы бумаги площадью 1 м ² 48 г	93	—	—	—	—	—	По ГОСТ 8874
для массы бумаги площадью 1 м ² 60 г	94	—	—	—	—	—	
10. Влажность, %	5,5±1,0	6,0 ^{+1,0} _{-1,5}	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	6,0±1,0	По ГОСТ 13525.19

Примечание. По согласованию с потребителем допускается готовить бумагу № 2 марки Б гладко-стро 80—150 с

В рулонной бумаге допускаются малозаметные морщины, залощенность, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает:

- для бумаги № 1—1,0%;
- » » № 2—1,5%.

1.3.11. Число склеек в рулоне бумаги машинной гладкости не должно превышать одной, каландрированной и высококаландрированной — двух, бумаги № 2 марки В машинной гладкости — двух, каландрированной — трех.

В партии бумаги допускается не более 10% рулонов со склейками, для бумаги массой бумаги площадью 1 м^2 48 г — не более 20% рулонов со склейками.

1.3.12. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки не должна быть менее 10 мм, расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно быть более 10 мм. Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.3.13. Бумага переводится во второй сорт при наличии в рулоне или кипе не более трех из перечисленных ниже отклонений от нормы:

- снижение нижнего или повышение верхнего предела массы бумаги площадью 1 м^2 не более чем на 3%;
- снижение разрывной длины не более чем на 10%;
- снижение нижнего или повышение верхнего предела гладкости не более чем на 10%;
- увеличение норм сорности не более чем на 15%;
- снижение нижнего или повышение верхнего предела показателя массовой доли золы не более чем на 2% (абс.);
- увеличение внутрирулонных дефектов на 1%;
- увеличение числа склеек в рулоне бумаги машинной гладкости — до двух, каландрированной и высококаландрированной — до трех, бумаги № 2 марки В машинной гладкости — до трех, каландрированной — до четырех.

1.4. Маркировка, упаковка

1.4.1. Маркировка и упаковка бумаги — по ГОСТ 1641 со следующим дополнением.

1.4.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбеливающим веществом, должна быть дополнена обозначением: ООВ.

2. ПРИЕМКА

2.1. Определение партии, объем выборки — по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2)\%$ и температуре $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$.

Кондиционирование образцов перед испытанием — не менее 2 ч.

3.3. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102, направление волокон — по ГОСТ 7585.

3.4. При определении показателя массовой доли золы температура прокалывания образца должна быть $(800 \pm 25)^\circ\text{C}$.

3.5. Чистота обреза кромок бумаги, просвет, пыление, равномерность намотки по ширине рулона определяются визуально.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641.

4.2. Кипы бумаги при транспортировании должны быть размещены в горизонтальном положении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Назначение типографской бумаги

Таблица 2

Марка бумаги, вид отделки	Условное обозначение	Тип печатной машины	Рекомендуемое назначение
№ 1, марка А, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м ² 60—80 г масса бумаги площадью 1 м ² 48 г	№ 1 А 60—80 МГ ООВ	Рулонные и листовые	Издания длительного срока службы, содер- жащие текст и штрихо- вые иллюстрации до 15% полос
	№ 1А 48 МГ ООВ	Рулонные	
№ 1, марка А, каландриро- ванная, масса бумаги площадью 1 м ² 60—80 г масса бумаги площадью 1 м ² 48 г	№ 1 А 60—80 К ООВ	Рулонные и листовые	Издания длительного срока службы, содер- жащие текст, штриховые (15—40% полос) и полу- тоновые иллюстрации с линиатурой раstra до 34 лин/см (до 15% по- лос)
	№ 1 А 48 К ООВ	Рулонные	
№ 1, марка А, высококаланд- рированная, масса бумаги площадью 1 м ² 60—80 г	№ 1 А 70 ВК ООВ	Листовые и рулонные, оснащенные сушильными устройствами	Издания длительного срока службы, содер- жащие текст, штриховые и полутонные иллюст- рации с линиатурой раstra 40—48 лин/см (до 20% полос)
	№ 1 Б 65 МГ ООВ	Рулонные и листовые	
№ 1, марка Б, машинной гладкости, масса бумаги площадью 1 м ² 65 г № 1, марка Б, каландриро- ванная, масса бумаги площадью 1 м ² 55 г	№ 1 Б 65 К ООВ	То же	Издания длительного срока службы, содер- жащие текст, штриховые (5—15% полос) и полу- тоновые иллюстрации с линиатурой раstra до 34 лин/см (до 10% полос)
	№ 2 А 60 МГ	»	
№ 2, марка А, машинной глад- кости, масса бу- маги площадью 1 м ² 60 г			Книжно-журнальные издания среднего сро- ка службы, содержащие текст и штриховые ил- люстрации (до 5% по- лос)

Марка бумаги, вид отделки	Условное обозначение	Тип печатной машин	Рекомендуемое назначение
№ 2, марка А, каландрирован- ная, масса бума- ги площадью 1 м ² 60 г.	№ 2 А 60 К	Рулонные и листовые	Книжно-журнальные издания среднего срока службы, содержащие текст, штриховые (5— 15% полос) и полутоно- вые иллюстрации с линиатурой раstra до 30 лин/см
№ 2, марка Б, каландрирован- ная, масса бумаги площадью 1 м ² 60 г	№ 2 Б 60 К	То же	Книжно-журнальные из- дания малого срока службы, содержащие текст, штриховые (до 15% полос) и полутоно- вые иллюстрации с ли- ниатурой раstra до 30 лин/см (до 10% полос)
№ 2, марка В, машинной глад- кости, масса бума- ги площадью 1 м ² 60 г	№ 2 В 60 МГ	»	Издания малого срока службы, содержащие текст и штриховые ил- люстрации (до 5% по- лос)
№ 2, марка В, каландрирован- ная, масса бумаги площадью 1 м ² 60 г	№ 2 В 60 К	»	Издания малого срока службы, содержащие текст, штриховые (5— —10% полос) и полу- тоновые иллюстрации с линиатурой раstra до 30 лин/см (до 5% по- лос)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной промышленности СССР, Государственным комитетом СССР по делам издательства, полиграфии и книжной торговли

ИСПОЛНИТЕЛИ

Д. У. Товстошкурова, Т. К. Окунева, В. И. Листратенко, канд. техн. наук; В. А. Загорский

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам № 1824 от 22.06.89

Срок первой проверки — 1993 г.

Периодичность проверки — 5 лет

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 9095—83 и ГОСТ 7317—78

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1342—78	1.2.2
ГОСТ 1641—75	1.4.1, 4.1
ГОСТ 7585—74	3.3
ГОСТ 7629—77	1.3.1
ГОСТ 7690—73	1.3.1
ГОСТ 8047—78	2.1, 3.1
ГОСТ 8874—80	1.3.1
ГОСТ 9808—84	1.3.3
ГОСТ 12795—89	1.3.1
ГОСТ 13199—88	1.3.1
ГОСТ 13523—78	3.2
ГОСТ 13525.1—79	1.3.1
ГОСТ 13525.2—80	1.3.1
ГОСТ 13525.4—68	1.3.1
ГОСТ 13525.5—68	1.3.10
ГОСТ 13525.19—71	1.3.1
ГОСТ 19285—73	1.3.2
ГОСТ 21102—80	3.3
ГОСТ 27015—86	1.3.1
ТУ 21—25—157—85	1.3.2

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 07.07.89 Подл. в печ. 20.08.89 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-этт. 0,63 ут.-зад. л.
Тир. 15 000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123857, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тим. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 796

