

**МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ**

Метод испытания устойчивости окраски

к валке щелочной

Textiles.

Test method of colour fastness to alkali milling

**ГОСТ****9733.18—83**

ОКСТУ 8300, 8400, 9000

Срок действия с 01.01.86до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод испытания устойчивости окраски шерстяных и смесовых, содержащих шерсть, текстильных материалов к действию растворов мыла и соды, применяемых при щелочной валке.

Метод основан на обработке составной рабочей пробы параллельно с контрольной пробой в растворе мыла и соды при определенной температуре в течение заданного времени.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования — по ГОСТ 9733.0—83.

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ, МАТЕРИАЛЫ**

Устройство механическое, состоящее из емкости, заполненной водой, помещенного в нее вращающего вала; сосудов из стекла или нержавеющей стали вместимостью  $(550 \pm 50)$  см<sup>3</sup>, диаметром  $(75 \pm 10)$  мм и высотой  $(125 \pm 10)$  мм. Расстояние от оси вращения вала до дна сосуда  $(45 \pm 10)$  мм, частота вращения вала с размещенными на нем сосудами  $(42 \pm 2)$  мин<sup>-1</sup>. Температуру водяной бани следует поддерживать с отклонением не более  $\pm 2^\circ\text{C}$ .

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Шарики из нержавеющей стали, коррозионно-стойкие, диаметром 6 мм.

Мыло нейтральное оленновое текстильное или детское в пересчете на 85 %-ное.

Сода кальцинированная техническая по ГОСТ 5100—85.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Две смежные ткани размером 10×4 см. Одна из того же волокна, что и рабочая проба, или, в случае смешанной ткани, из волокна, преобладающего в смеси, другая из волокна, приведенного ниже, или, в случае смешанной ткани из волокна, являющегося вторым преобладающим.

Первая ткань	Вторая ткань
Шерсть	Хлопок
Полиэфир	Шерсть
Полиакрил	Шерсть

Шкалы серых эталонов для определения изменения первоначальной окраски и закрашивания смежных тканей.

Контрольная проба. Выкраска на шерстяной ткани кислотным синим 7 по Колор индексу 3-го издания (кислотным голубым 0).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Составную рабочую пробу готовят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 2).

Из контрольной пробы готовят составную рабочую пробу как из ткани.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Готовят раствор, содержащий 50 г/дм<sup>3</sup> мыла и 10 г/дм<sup>3</sup> соды.

Приготовленные составные рабочие пробы и контрольные пробы помещают в отдельные сосуды устройства с мыльно-содовым раствором (модуль ванны 3:1), опускают в каждый сосуд по 50 шариков из нержавеющей стали, включают устройство и обрабатывают пробы при температуре  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  в течение 2 ч. Затем в сосуды добавляют дистиллированную воду с температурой  $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$  до модуля ванны 100:1 и обрабатывают пробы еще 10 мин. По окончании испытания составные рабочие пробы и контрольные пробы отжимают, дважды прополаскивают в холодной дистиллированной воде, затем 10 мин в холодной проточной воде.

Из составных рабочих и контрольных проб удаляют с трех сторон швы, составляя шов на одной, более короткой стороне. Пробы сушат на воздухе по ГОСТ 9733.0—83.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Проводят оценку изменения окраски контрольной пробы. При этом, если изменение окраски не может быть оценено баллом 3 по серой шкале, то испытание считается проведенным неверно и его следует повторить с новыми рабочей и контрольной пробами.

Оценку устойчивости окраски рабочей пробы по изменению первоначальной окраски и закрашиванию смежных тканей проводят по ГОСТ 9733.0—83 (разд. 4).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности

### РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Познякевич, М. Г. Романова, Н. Н. Красикова, А. П. Жданова, Н. С. Сальникова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 февраля 1983 г. № 843

**3. Стандарт соответствует** МС ИСО 105—E12

**4. Периодичность проверки** — 10 лет

**5. ВЗАМЕН** ГОСТ 9733—61 в части разд. II, п. 33

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 5100—85	2
ГОСТ 6709—72	2
ГОСТ 9733.0—83	3, 4.1, 4.2

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (декабрь 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. (ИУС 5—88)