



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

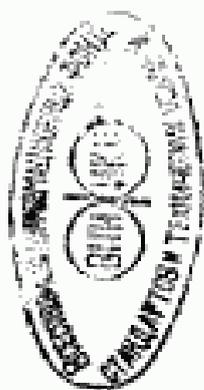
**СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ**

**ИЗДЕЛИЯ МАНИКЮРНЫЕ  
И ПЕДИКЮРНЫЕ**

**НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ 4.161-85**

**Издание официальное**



1017-95  
16

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**GOST**  
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 4.161-85, Система показателей качества продукции. Изделия маникюрные и педикюрные. Номенклатура показателей  
System of product-quality indices. Manicure and pedicure articles. Nomenclature of indices

**РАЗРАБОТАН** Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. С. Тихонов, В. А. Карпушенко, Э. С. Срейберко, В. Д. Орюпина,  
М. В. Иванова

**ВНЕСЕН** Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

Начальник Научно-технического управления Н. И. Горелюков

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 сентября 1985 г.  
№ 3006

Система показателей качества продукции  
**ИЗДЕЛИЯ МАНИКЮРНЫЕ И ПЕДИКЮРНЫЕ**

**Номенклатура показателей**

System of product-quality indices.  
Manicure and pedicure articles.  
Nomenclature of indices

**ГОСТ**  
**4.161-85**

ОКП 96 9213

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 сентября 1985 г. № 3006 срок введения установлен

с 01.07.86

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества маникюрных и педикюрных изделий, включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы по определению перспектив развития маникюрных и педикюрных изделий (ТЗ на НИР), государственный стандарт с перспективными требованиями, а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на маникюрные и педикюрные изделия, технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), технические описания (ТО), карты технического уровня и качества продукции (КУ).

Код маникюрных и педикюрных изделий по ОКП 96 9213.

Нестандартизованные термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в справочном приложении 1.

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА МАНИКЮРНЫХ  
И ПЕДИКЮРНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризующие ими свойства маникюрных и педикюрных изделий приведены в табл. 1.

Издание официальное

Переиздана воспрещена

© Издательство стандартов, 1985

Таблица 1

| Наименование показателя качества  | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства                  |
|---|---------------------------------|---|
| <b>1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ</b>   |                                 |   |
| 1.1. Соответствие целевому назначению, балл   | —                               | Функциональная возможность изделия                      |
| 1.2. Соответствие оптимальному ассортименту, балл   | —                               | Эффективность использования                             |
| 1.3. Габаритные размеры, мм   | —                               |   |
| <b>2. ПОКАЗАТЕЛЬ НАДЕЖНОСТИ</b>   |                                 |   |
| 2.1. Гамма-процентный ресурс (ГОСТ 27.002—83)   | $T_{PT\%}$                      | Долговечность   |
| 2.2. Установленный ресурс   | $T_{p. y}$                      |   |
| <b>3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ</b>  |                                 |   |
| 3.1. Соподчиненность по размеру частей и целого, балл   | —                               | Экономичность по расходу материалов                     |
| 3.2. Масса, кг  | $M$                             |   |
| <b>4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ (ГОСТ 16035—81)</b>   |                                 |   |
| 4.1. Удобство захвата и удержания в руках, балл   | —                               | Соответствие антропометрическим возможностям человека   |
| 4.2. Удобство чистки, балл  | —                               | Гигиеничность   |
| <b>5. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>   |                                 |   |
| 5.1. Оригинальность, балл   | —                               | Информационная выразительность                          |
| 5.2. Показатель организованности объемно-пространственной структуры, балл   | —                               | Композиционная целостность                              |
| 5.3. Показатель тщательности покрытия, отделки поверхности, чистоты выполнения сочленений, скруглений, сопрягающихся поверхностей, балл | —                               | Совершенство производственного исполнения               |
| 5.4. Художественно-колористическое оформление, балл   | —                               | Композиционная целостность                              |
| 5.5. Стабильность товарного вида, балл  | —                               | Устойчивость к повреждениям и сохранность внешнего вида |

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
|----------------------------------|---------------------------------|--|

## 6. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

|   |                |               |
|---|----------------|---------------|
| 6.1. Трудоемкость изготовления (ГОСТ 14.205—83), нормо-ч  | $T_{\text{н}}$ | Трудоемкость  |
| 6.2. Технологическая себестоимость (ГОСТ 14.205—83), руб. | $C_{\text{т}}$ | Себестоимость |

## 7. ПОКАЗАТЕЛИ ТРАНСПОРТАБЕЛЬНОСТИ

|  |     |   |
|--|-----|---|
| 7.1. Параметры транспортных условий упакованных изделий            | —   | Приспособленность к транспортированию                   |
| 7.1.1. Транспортная тряска с ускорением при частоте ударов в 1 мин | —   |   |
| 7.1.2. Температура, °С   | $t$ |   |
| 7.1.3. Относительная влажность при температуре, %                  | —   | Приспособленность к воздействию относительной влажности |

## 8. ПОКАЗАТЕЛЬ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

|                                   |                 |  |
|-----------------------------------|-----------------|--|
| 8.1. Коэффициент применяемости, % | $K_{\text{пр}}$ |  |
|-----------------------------------|-----------------|--|

## 9. ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

|                                   |                   |  |
|-----------------------------------|-------------------|--|
| 9.1. Показатель патентной защиты  | $P_{\text{п. з}}$ |  |
| 9.2. Показатель патентной чистоты | $P_{\text{п. ч}}$ |  |

Примечание. Основные показатели качества набраны жирным шрифтом.

## 2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА МАНИКЮРНЫХ И ПЕДИКЮРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

## 2.1. Перечень основных показателей качества:

соответствие целевому назначению; гамма-процентный ресурс; соподчиненность по размеру частей и целого; оригинальность; показатель организованности объемно-пространственной структуры; показатель тщательности покрытия, отделки поверхности, чистоты выполнения сочленений, скруглений, сопрягающихся поверхностей; трудоемкость изготовления.

2.2. Применяемость показателей качества маникюрных и педикюрных изделий, включаемых в ТЗ на НИР, государственные стандарты общих технических требований (ГОСТ ОТТ), в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на маникюрные и педикюрные изделия (стандарты), ТЗ на ОКР, ТО, КУ приведена в табл. 2.

Таблица 2

| Номер показателя по табл. 1 | Наименование подгруппы маникюрных и педикюрных изделий |   |   |                     | Область применения показателей |           |    |    |   |
|-----------------------------|--|---|---|---------------------|--------------------------------|-----------|----|----|---|
|                             | Инструменты маникюрные и педикюрные                    | Наборы маникюрные, педикюрные, маникюрно-педикюрные | Комплекты маникюрных, педикюрных инструментов | ТЗ по НИР, ГОСТ ОИТ | Стандарты (кроме ОИТ)          | ТЗ на ОКР | ТО | КУ |   |
| 1.1                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 1.2                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 1.3                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 2.1                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 2.2                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 3.1                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 3.2                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 4.1                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 4.2                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 5.1                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 5.2                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 5.3                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 5.4                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 5.5                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 6.1                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 6.2                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 7.1                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 8.1                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 9.1                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |
| 9.2                         | +  | +   | +   | +                   | +                              | +         | +  | +  | + |

Примечание. Знак «+» означает применение, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченную применимость соответствующих показателей качества маникюрных и педикюрных изделий.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**Справочное**

**Алфавитный перечень показателей**

|  | Номер<br>показателя<br>по табл. 1 |
|--|-----------------------------------|
| Влажность относительная при температуре  | 7.1.3                             |
| Коэффициент применяемости  | 8.1                               |
| Масса  | 3.2                               |
| Оригинальность   | 5.1                               |
| Оформление художественно-колористическое   | 5.4                               |
| Параметры транспортных условий упакованных изделий   | 7.1                               |
| Показатель организованности объемно-пространственной структуры   | 5.2                               |
| Показатель патентной защиты  | 9.1                               |
| Показатель патентной чистоты   | 9.2                               |
| Показатель тщательности покрытия, отделки поверхности, чистоты выполнения сочленений, скруглений, сопрягающихся поверхностей | 5.3                               |
| Размеры габаритные   | 1.3                               |
| Ресурс гамма-процентный  | 2.1                               |
| Ресурс установленный   | 2.2                               |
| Себестоимость технологическая  | 6.2                               |
| Соответствие оптимальному ассортименту   | 1.2                               |
| Соответствие целевому назначению   | 1.1                               |
| Соподчиненность по размеру частей и целого   | 3.1                               |
| Стабильность товарного вида  | 5.5                               |
| Температура  | 7.1.2                             |
| Трудоемкость изготовления  | 6.1                               |
| Тряска транспортная с ускорением при частоте ударов в 1 мин  | 7.1.1                             |
| Удобство захвата и удержания в руках   | 4.1                               |
| Удобство чистки  | 4.2                               |

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
**Справочное**

**Термины показателей качества маникюрных и педикюрных изделий,  
не установленные в стандартах, и их пояснения**

| Наименование показателя качества   | Номер показателя по табл. 1 | Пояснение   |
|--|-----------------------------|---|
| Коэффициент приемлемости   | 8.1                         | Уровень конструктивной приемлемости составных частей в разрабатываемом изделии  |
| Оригинальность   | 5.1                         | Своеобразие конструктивного и (или) художественного исполнения  |
| Показатель организованности объемно-пространственной структуры   | 5.2                         | Гармоничное единство частей и целого  |
| Соответствие оптимальному ассортименту   | 1.2                         | Соответствие ассортименту в существующей или прогнозируемой системе   |
| Оформление художественно-колористическое   | 5.4                         | Использование украшений, отделки, сочетаемости цветов, фактур при оформлении  |
| Показатель патентной защиты  | 9.1                         | Степень защиты изделия авторскими свидетельствами в СССР и патентами в странах предполагаемого экспорта   |
| Показатель патентной чистоты   | 9.2                         | Степень воплощения изделия, предназначенного для реализации внутри страны или за рубежом технических решений, не подпадающих под действие патентов, выданных в СССР, странах предполагаемого экспорта |
| Соподчиненность по размеру частей и целого   | 3.1                         | Соотнесенность по пропорциям, размеру, масштабу   |
| Стабильность товарного вида  | 5.5                         | Сохраняемость элементов формы и поверхностей от повреждений, стирания и изменения декоративных покрытий   |
| Технологическая себестоимость  | 6.2                         | Издержки на материалы, заработную плату и косвенные расходы   |
| Трудоемкость изготовления  | 6.1                         | Количество времени, затрачиваемое на производство изделия   |
| Показатель тщательности покрытия, отделки поверхности, чистоты выполнения сочленений, скруглений, сопрягающихся поверхностей | 5.3                         | Чистота выполнения контуров, скруглений, сочленений, сопряжений, тщательность нанесения покрытий, отделки поверхностей  |

Продолжение

| Наименование показателя качества     | Номер показателя по табл. 1 | Пояснение   |
|--------------------------------------|-----------------------------|---|
| Удобство-захвата и удержания в руках | 4.1                         | Удобство обращения с изделием, обусловленное конструкцией                       |
| Удобство чистки                      | 4.2                         | Удобство чистки изделия, обусловленное конструкцией                             |
| Соответствие целевому назначению     | 1.1                         | Особенности использования изделия по назначению для выполнения основной функции |

### ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Справочное

#### Пояснения и примеры экспертной оценки, расчета и применения значений показателей качества маникюрных и педикюрных изделий

1. Трудоемкость изготовления  $T_{\Sigma}$  (п. 6.1 табл. 1) определяют по формуле

$$T_{\Sigma} = \sum_{i=1}^n T_i, \quad (1)$$

где  $T_i$  — трудоемкость изготовления  $i$ -й составной части изделия, нормо-ч.

2. Технологическую себестоимость  $C_T$  (п. 6.2 табл. 2) определяют по формуле

$$C_T = C_M + C_{\text{др}} + C_z, \quad (2)$$

где  $C_M$  — стоимость материала, руб.;

$C_{\text{др}}$  — цеховые расходы, руб.;

$C_z$  — заработная плата производственных рабочих, руб.

3. Качественные показатели в баллах оцениваются экспертами (экспертный метод) по 10-балльной шкале. Оценке по 10-балльной шкале предшествует качественное описание выраженности показателя.

Например, для оценки в баллах одного из показателей качества (табл. 1) — удобства захвата и удержания маникюрных ножниц используют следующие качественные описания выраженности показателя, соответствующие пяти градациям.

| Качественное описание выраженности показателя качества | Оценка в баллах |
|--|-----------------|
| Весьма высокое   | 10              |
| Высокое  | 8               |
| Среднее  | 6               |
| Ниже среднего  | 4               |
| Низкое   | 2               |

Редактор *В. П. Огурцов*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 09.10.85 Подл. к печ. 02.12.85 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,47 уч.-изд. л.  
Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1202



| Величина | Единица      |               |         |
|----------|--------------|---------------|---------|
|          | Наименование | Обозначение   |         |
|          |              | международное | русское |

### ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

|                               |           |     |      |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина                         | метр      | m   | м    |
| Масса                         | килограмм | kg  | кг   |
| Время                         | секунда   | s   | с    |
| Сила электрического тока      | ампер     | A   | А    |
| Термодинамическая температура | кельвин   | K   | К    |
| Количество вещества           | моль      | mol | моль |
| Сила света                    | кандела   | cd  | кд   |

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

|               |           |     |     |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол  | радиан    | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr  | ср  |

### ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина                                 | Наименование | Единица       |         | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
|  |              | Обозначение   |         |  |
|  |              | международное | русское |  |
| Частота                                  | герц         | Hz            | Гц      | $s^{-1}$   |
| Сила                                     | ньютон       | N             | Н       | $м \cdot кг \cdot с^{-2}$                            |
| Давление                                 | паскаль      | Pa            | Па      | $м^{-2} \cdot кг \cdot с^{-2}$                       |
| Энергия                                  | джоуль       | J             | Дж      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$                          |
| Мощность                                 | ватт         | W             | Вт      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$                          |
| Количество электричества                 | кулон        | C             | Кл      | $с \cdot А$  |
| Электрическое напряжение                 | вольт        | V             | В       | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$             |
| Электрическая емкость                    | фарад        | F             | Ф       | $м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$           |
| Электрическое сопротивление              | ом           | $\Omega$      | Ом      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$             |
| Электрическая проводимость               | сименс       | S             | См      | $м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$           |
| Поток магнитной индукции                 | вебер        | Wb            | Вб      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$             |
| Магнитная индукция                       | тесла        | T             | Тл      | $кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$                       |
| Индуктивность                            | генри        | H             | Гн      | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$             |
| Световой поток                           | люмен        | lm            | лм      | кд · ср  |
| Освещенность                             | люкс         | lx            | лк      | $м^{-2} \cdot кд \cdot ср$                           |
| Активность радионуклида                  | беккерель    | Bq            | Бк      | $с^{-1}$   |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грей         | Gy            | Гр      | $м^2 \cdot с^{-2}$                                   |
| Эквивалентная доза излучения             | зиверт       | Sv            | Зв      | $м^2 \cdot с^{-2}$                                   |