



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

Часть третья

ГОСТ 12937-67 — ГОСТ 12961-67,
ГОСТ 1555-67 — ГОСТ 1557-67,
ГОСТ 1559—67, ГОСТ 1560—67,

Издание официальное

40 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСТ 12937-67, Прихваты передвижные плоские для станочных приспособлений. Конструкция
Moveable flat grippers for machine retaining devices. Design and dimensions

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

Часть третья

ГОСТ 12937-67 — ГОСТ 12961-67,
ГОСТ 1555-67 — ГОСТ 1557-67,
ГОСТ 1559—67, ГОСТ 1560—67

Издание официальное

МОСКВА — 1989

ПРИХВАТЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ
ПЛОСКИЕ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Конструкция

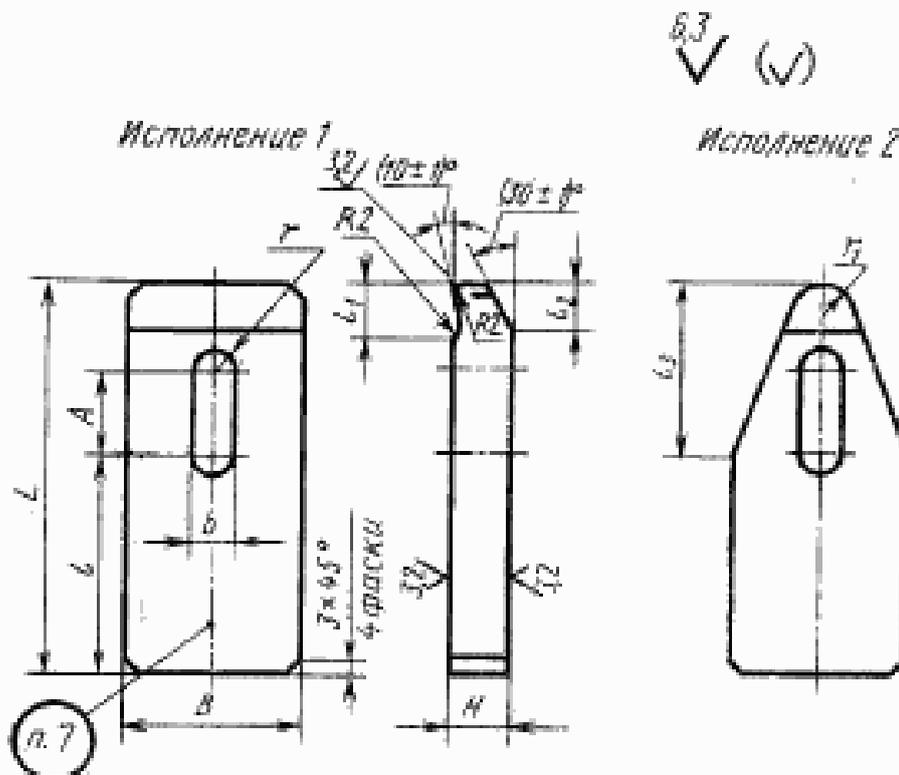
Moveable gripper flat for machine retaining devices.
Design

ГОСТ
12937—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры передвижных плоских прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Размеры, мм

| Обозначение прихвата | Присоедине- ние | Нормальная | b | L | B | M | A | I | I ₁ | I ₂ | I ₃ | r | r ₁ | Размер болта | Масса, кг = |
|-------------------------|--------------------|------------|----|-----|----|----|----|----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|-----------------|-------------------|
| 7011—0051 | | 1 | 7 | 36 | 20 | 5 | 8 | | 6 | 3 | | 3,5 | — | M6 | 0,147 |
| 7011—0052 | | 2 | | | | | | 16 | | | | | 5 | | 0,135 |
| 7011—0053 | | 1 | 10 | 40 | 22 | 6 | 10 | | | 5 | | 5 | — | M8 | 0,162 |
| 7011—0054 | | 2 | | | | | | | 8 | 15 | | | 5 | | 0,145 |
| 7011—0055 | | 1 | | 56 | 25 | 8 | 12 | 20 | | | | | — | | 0,235 |
| 7011—0056 | | 2 | 12 | | | | | | 10 | 18 | | 6 | 5 | M10 | 0,208 |
| 7011—0057 | | 1 | | | 30 | 10 | | 26 | | 10 | | | — | | 0,720 |
| 7011—0058 | | 2 | | 80 | | | | | | | | | 5 | | 0,543 |
| 7011—0059 | | 1 | | | 40 | 12 | 20 | 35 | 15 | | | | — | | 0,301 |
| 7011—0060 | | 2 | 14 | | | | | | | 35 | | 7 | 8 | M12 | 0,285 |
| 7011—0061 | | 1 | | 100 | 45 | 16 | | 50 | 18 | 15 | | | — | | 0,565 |
| 7011—0062 | | 2 | | | | | | | | | | | 8 | | 0,488 |
| 7011—0063 | | 1 | | 125 | 56 | 18 | 25 | 70 | 20 | | | 9 | — | | 0,932 |
| 7011—0064 | | 2 | 18 | | | | | | | 55 | | | 10 | M16 | 0,743 |

Продолжение

Размеры, мм

| Обозначение прихвата | Примечание | Исполнение | b | L | B | H | d | l | l ₁ | l ₂ | l ₃ | r | r ₁ | Размер болта | Масса, кг ± |
|-------------------------|------------|------------|----|-----|-----|----|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|-----------------|-------------------|
| 7011—0066 | | 2 | 18 | 160 | 60 | 20 | 25 | 100 | 25 | — | 25 | 9 | 10 | M16 | 1,18 |
| 7011—0067 | | 1 | — | 180 | 70 | — | — | — | 28 | 20 | — | — | — | — | 1,97 |
| 7011—0068 | | 2 | 22 | — | — | — | 30 | — | — | — | — | 11 | 12 | M20 | 1,63 |
| 7011—0069 | | 1 | — | 200 | 80 | 25 | — | 125 | — | 25 | — | — | — | — | 3,14 |
| 7011—0070 | | 2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 12 | — | 2,78 |
| 7011—0071 | | 1 | — | 250 | 90 | — | — | 150 | — | — | — | — | — | — | 5,29 |
| 7011—0072 | | 2 | 26 | — | — | — | — | — | — | — | — | 13 | 15 | M24 | 4,85 |
| 7011—0073 | | 1 | — | 320 | 100 | — | — | 220 | 30 | — | — | — | — | — | 7,06 |
| 7011—0074 | | 2 | — | — | — | 30 | 50 | — | — | 30 | — | — | 15 | — | 6,64 |
| 7011—0075 | | 1 | — | 220 | — | — | — | 120 | — | — | — | — | — | — | 5,34 |
| 7011—0076 | | — | — | 250 | 110 | — | — | 150 | — | — | — | — | — | — | 5,98 |
| 7011—0077 | | 2 | 33 | — | — | — | — | — | — | — | — | 16,5 | 15 | M30 | 7,06 |
| 7011—0078 | | 1 | — | 320 | — | — | — | 220 | — | — | — | — | — | — | 8,54 |
| 7011—0079 | | 2 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 15 | — | 9,07 |

Пример условного обозначения передвижного плоского прихвата исполнения 1, размерами $b=7$ мм и $L=36$ мм:

Прихват 7011-0051 ГОСТ 12937—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Твердость — 36,5 . . . 41,5 HRC, .

4. Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_3}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

7. Маркировать: обозначение прихвата и обозначение стандарта. Допускается маркировку прихватов одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

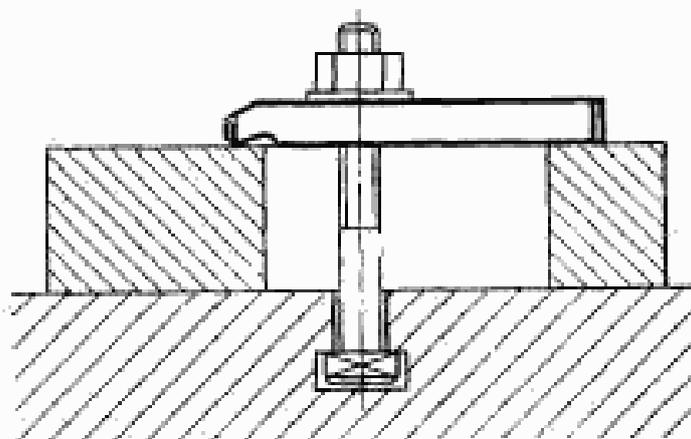
(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Пример применения передвижных плоских прихватов приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения передвижных плоских прихватов



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 842**3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет****4. Взамен** ГОСТ 1553—42 в части разд. I, тип А и разд. II, тип Г. 7011—0050**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9.306—85 | 6 |
| ГОСТ 1050—74 | 2 |

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).**7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 575)**