

ТАБЛИЧКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ МАШИН
И ПРИБОРОВ

Размеры

Round plates for machines
and devices. DimensionsГОСТ
12970—67*

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 23 мая 1967 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Размеры табличек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице настоящего стандарта.

Издание официальное

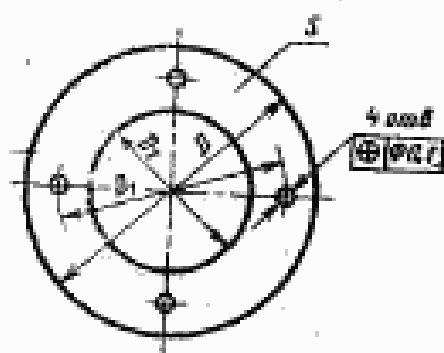
Перепечатка воспрещена

★

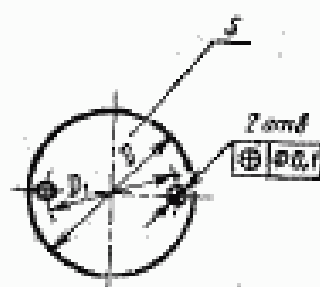
* Переиздание (декабрь 1969 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1970 г., марте 1980 г. (ИУС 4—70, 5—80).

3

Исполнение I



Исполнение II



Размеры, мм

D (пред- откл. по А14)	D ₁	D ₂	s	d (пред- откл. по А14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг		
						исполнение I	исполнение II	
16	10	—	0,8	2,4	2	1,21	—	
20	14	—				1,92	—	
25	18	—				3,03	—	
32	25	—				5,00	—	
40	32	20			1,0	4	7,79	5,82
50	40	25					12,23	9,15
63	53	32					17,65	12,60
80	71	40					31,46	23,57
100	90	50	1,5	3,4	49,07		36,75	
125	115	63			96,00		73,82	
160	150	80			157,5		118,0	
200	190	100			246,2		184,2	
250	240	125	571,3		432,9			

Примечания:

1. Допускается применять другие размеры, если использование стандартной таблички требует изменения конструкции изделия, или табличка совмещена с передней панелью прибора, или она является художественно-декоративным оформлением изделия.

2. Допускается изготавливать таблички с другими размерами D_2 , принятым по ряду размеров D настоящего стандарта.

3. Размеры s приведены для табличек из стали. Для табличек из других материалов размеры s устанавливаются по согласованию с заказчиком.

4. По согласованию с заказчиком допускается изготовление табличек без отверстий, а также с увеличенным диаметром отверстий.

Пример ЛПЧКН диаметров

(Измененная
2. Технически