



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ БЛОКИ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ГОСТ 13110-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13111-83 (СТ СЭВ 3325-81),
ГОСТ 13112-83 (СТ СЭВ 3326-81), ГОСТ 13113-83 (СТ СЭВ 3324-81),
ГОСТ 13114-75-ГОСТ 13116-75, ~~ГОСТ 13118-83~~ (СТ СЭВ 3329-81),
~~ГОСТ 13120-83~~ (СТ СЭВ 3330-81), ~~ГОСТ 13121-83~~ (СТ СЭВ 3330-81),
ГОСТ 13124-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13125-83 (СТ СЭВ 3326-81),
ГОСТ 13126-83 (СТ СЭВ 3324-81), ГОСТ 13130-83, ГОСТ 14677-83
(СТ СЭВ 3327-81), ГОСТ 21173-83 (СТ СЭВ 3327-81)

Издание официальное

Цена 1 р. 20 к.



ГОСТ
СТАНДАРТЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

ГОСТ 13110-83, Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры
Sheet stamping dies. Lower plates-blanks for dies with diagonally positioned guide assemblies. Construction and dimensions

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13110—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 13111—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки верхние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	7
ГОСТ 13112—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с задним расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 13113—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	24
ГОСТ 13114—75	Плиты-заготовки без полок для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 13115—75	Плиты-заготовки с полками по ширине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 13116—75	Плиты-заготовки с полками по длине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14677—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с четырьмя направляющими узлами. Конструкция и размеры	43
ГОСТ 13118—83 (СТ СЭВ 3329—81)	Штампы для листовой штамповки. Колонки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 13120—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	53
ГОСТ 13121—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры	64
ГОСТ 13124—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	76
ГОСТ 13125—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	125
ГОСТ 13126—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	143
ГОСТ 21173—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры	175
ГОСТ 13130—83	Штампы для листовой штамповки. Блоки. Технические условия	196

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 04.09.85 Подп. в печ. 03.03.86 25 п. л. 25,25 усл. кр.-отт. 24,4 уч.-изд. л.
Тираж 30000 Цена 1 р. 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2662

Издание официальное



Штампы для листовой штамповки**ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ НИЖНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ****Конструкция и размеры**Sheet stamping dies.
Lower plates-blanks for dies with diagonally positioned
guide assemblies. Design and dimensions**ГОСТ
13110-83****[СТ СЭВ 3325-81]**Взамен
ГОСТ 13110-75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен

с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки нижних плит из чугуна и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325-81.

2. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Переиздание. Март 1986 г.

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов

ГОСТ
СТАНДАРТЫГОСТ 13110-83, Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.
Sheet stamping dies. Lower plates-blanks for dies with diagonally positioned guide assemblies. Construction and dimensions

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	A	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более																																																																																																											
		L	B																																																																																																																									
1022-4001		63	50	32	20	120	63	102,1	20	40	—	22	8				2,60																																																																																																											
1022-4002		80		40		150	80	126,9		—	4,60																																																																																																																	
1022-4003		100	32	160		100	124,9	10		3,98																																																																																																																		
1022-4004			40	—		—	—	—		4,95																																																																																																																		
1022-4005		80	32	140		80	114,9	45		3,70																																																																																																																		
1022-4006			40	160			138,6				—						4,10																																																																																																											
1022-4007		100	36	25		170	100	137,5		25	56						10	36	10				5,00																																																																																																					
1022-4008			45			190	125	143,1			10												7,35																																																																																																					
1022-4011		125	36			25	220	160			151,0												71	16	10	36	10				6,80																																																																																													
1022-4012			45																												—	—	—	—	8,20																																																																																									
1022-4013		160	36																												25	170	80	150,0	56	16	10	36	10				8,16																																																																																	
1022-4014			45																																								—	—	—	—	9,78																																																																													
1022-4015		80	36																																								25	190	100	161,6	50	—	—	—	—				6,19																																																																					
1022-4016			45																																																				—	—	—	—	7,44																																																																	
1022-4017		100	36																																																				25	200	125	143,1	63	16	10	36	10				7,10																																																									
1022-4018			45																																																																—	—	—	—	8,52																																																					
1022-4019		125	40																																																																25	240	160	178,9	71	16	10	45	16				7,86																																													
1022-4021			45																																																																												—	—	—	—	8,19																																									
1022-4022		160	45																																																																												25	266	200	166,1	90	25	10	36	10				9,33																																	
1022-4023			40																																																																																								—	—	—	—	11,52																													
1022-4024		200	50		25				190			80	172,3	80	16	85																																																																											80	16				13,98																												
1022-4025			40																																																																																													—	—	—	—	12,48																								
1022-4026		80	50																																																																																													25	220	100	196,0	71	25	10	45	16				15,10																
1022-4027			36																																																																																																									—	—	—	—	6,92												
1022-4028		100	45																																																																																																									25	250	160	192,1	80	16	85	80	16				8,30				
1022-4029			40																																																																																																																					—	—	—	—	10,30
1022-4031		125	50	25						280							200	196,0	32	140	80	45																																																																																																		16				12,53
1022-4032			40																																																																																																																									—
1022-4033		160	50			25	320	250			199,8												100	32	140	80	16																																																																																																	13,06
1022-4034			45																																																																																																																									—
1022-4035		200	50																												25	380	320	204,9	90	200	90	45	16																																																																																					15,72
1022-4036			45																																																																																																																									—
1022-4037		250	50																																								25	220	100	196,0	32	140	80	45	16																																																																									18,58
1022-4038			45																																																																																																																									—
1022-4039		320	50																																																				25	250	100	199,8	100	32	140	80	16																																																													21,24
1022-4041			45																																																																																																																									—
1022-4042		50	—																																																																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																																														24,93

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B															
1022-4013	80		40			220	80	205,0										8,50
1022-4014			45															
1022-4015	100		40			240	100	218,2		80								11,45
1022-4016			50															
1022-4017	125		45			250	125	216,5										15,20
1022-4018			50															
1022-4019	160	125	45					192,1	32	71	16	70						22
1022-4051			50															
1022-4052	200		50			280	160	229,8		63		50						20,84
1022-4053			50															
1022-4054	250		50			280	200	196,0		80	16	110						22
1022-4055			56															
1022-4056	320		50	25		340	250	230,4	32									25
1022-4057			56															
1022-4058	320		50			400	320	240,0						45	16			22
1022-4059			56															
1022-4061	80		40			260	80	247,4	25									25
1022-4062			50															
1022-4063	100		45			280	100	261,5		100								14,02
1022-4064			50															
1022-4065	125		45			280	125	250,5	32									15,86
1022-4066			50															
1022-4067	160	160	50			300	160	253,8			40	55						16,47
1022-4038			56															
1022-4069	200		50			305	200	230,3					150					21,71
1022-4071			50															
1022-4072	250		50			320	200	249,8	40	80	20	100						24,17
1022-4073			56															
1022-4074	320		63	32		380	250	286,2										27,59
1022-4075			56															
1022-4076	125		50			420	320	272,0										41,06
1022-4077			63															
1022-4078	160	200	50	25		320	125	294,6	32	100	50	20	180					46,57
1022-4079			56															
1022-4081	200		50			340	160	300,0	40				50	190				22
1022-4082			56															
1022-4083	200		63	32		380	200	323,1					56	180	56	25		27,91
			63															
																		40,65

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4084	250	200	56	32	400	250	312,3	40	80	40	110	170	56	25	25	41,20	
1022-4085			63													45,40	
1022-4086	320	200	56	32	460	320	330,5	40	80	40	170	180	56	25	25	49,36	
1022-4087			63													54,56	
1022-4088	400	200	63	32	530	400	347,7	50	80	230	180	65	40	25	71,10		
1022-4089			71												79,24		
1022-4091	125	250	50	25	380	125	358,8	32	110	6	230	45	16	22	24,04		
1022-4092			56												26,60		
1022-4093	160	250	63	32	400	160	366,6	40	110	25	220	56	25	25	36,78		
1022-4094			63												40,75		
1022-4095	200	250	56	32	420	200	369,3	40	110	60	230	56	25	25	41,88		
1022-4096			63												46,09		
1022-4097	250	250	63	32	460	250	386,1	40	100	100	230	56	25	25	60,00		
1022-4098			71												67,08		
1022-4099	320	250	63	32	500	320	384,2	50	100	60	150	220	65	40	25	68,09	
1022-4101			71													77,07	
1022-4102	400	250	71	32	560	400	391,5	40	100	130	240	230	56	25	32	90,60	
1022-4103			80													100,08	
1022-4104	500	250	80	32	630	500	383,3	40	100	250	350	56	25	25	116,73		
1022-4105			56												42,35		
1022-4106	160	250	63	32	460	160	431,3	40	140	50	200	56	25	25	46,57		
1022-4107			56												49,80		
1022-4108	200	250	63	32	500	200	458,3	40	140	50	200	56	25	25	54,78		
1022-4109			63												69,98		
1022-4111	250	320	530	32	250	467,3	40	50	150	80	290	65	40	32	78,25		
1022-4112			71												91,10		
1022-4113	320	320	560	32	320	459,4	40	50	150	150	300	65	40	32	100,80		
1022-4114			80												151,37		
1022-4115	400	250	630	32	400	486,7	40	50	200	200	290	85	50	40	173,70		
1022-4116			90												188,58		
1022-4117	500	250	800	32	630	493,0	40	50	300	410	290	65	40	32	203,04		
1022-4118			63												72,95		
1022-4119	200	400	200	32	600	565,7	40	50	200	32	400	65	40	32	81,35		
1022-4121			71												91,18		
1022-4122	250	400	80	32	250	545,5	40	50	200	90	390	65	40	32	100,70		
1022-4123			90												151,10		
1022-4124	320	400	650	32	320	565,8	40	50	180	120	370	85	50	40	174,67		
1022-4125			400												174,67		
1022-4125	500	250	690	32	400	562,2	40	50	300	200	370	85	50	40	203,04		
1022-4125			750												203,04		
1022-4125	630	250	850	32	630	570,6	40	50	300	420	370	85	50	40	242,96		
1022-4125			850												242,96		

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	L	L ₁	L ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса кг, не более
		L	B														
1022-4126		250	500	80	32	690	250	643,1	50	100	250	90	470	65	40	32	132,91
1022-4127		320		750		320	678,3	120									166,40
1022-4128		400		800		400	692,8	190									211,02
1022-4129		500		850		500	687,4	290									242,89
1022-4131		630	630	100	40	950	630	711,1	63	100	260	390	480	100	63	40	345,31
1022-4132		800		1060		800	695,4	400									411,64
1022-4133		320	630	90	50	850	320	787,5	50	100	310	110	580	85	50	40	358,45
1022-4134		400		900		400	806,2	190									223,94
1022-4135		500		950		500	807,8	280									338,98
1022-4136		630		1030		630	814,9	380									404,22
1022-4137		800	110	50	1150	800	826,1	63	100	400	560	100	63	40	547,29		

Пример условного обозначения нижней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=32$ мм из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4001—16 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—17 ГОСТ 13110—83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4001—26 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—27 ГОСТ 13110—83

3. Материал плит — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

4. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

6. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается маркировать на бирке для партии.