

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ЗАДНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with rear positioned guide
assemblies. Design and dimension

**ГОСТ
13112-83**

(СТ СЭВ 3326-81)

Взамен
ГОСТ 13112-75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4493 срок введения установлен
с 01.07

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с задним расположением направляющих узлов. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3326-81.
2. Заготовки плит для штампов с задним расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
 - 1 — без приливов;
 - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и табл. 1, 2.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 1986 г.

ГОСТ
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 13112-83, Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с задним расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры.
Die bases for cold plastic working dies with guide posts rear located. Construction and dimensions

Исполнение 1

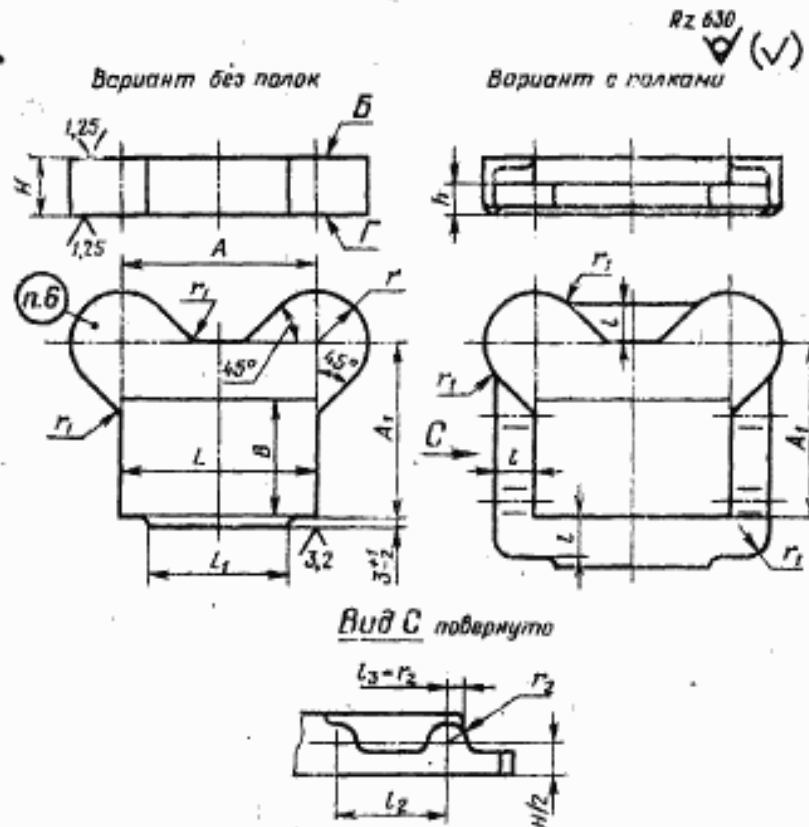
Черт. 1
Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение плит исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	b	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4411		63	50	25	—	63	80	—	50		22	8		1,44
1022-4412				32	20			20	71					2,54
1022-4413		80		40										3,38
1022-4414				25	—		8,5	—						4,03
1022-4415		100	32						90					2,40
1022-4416			36	20	100		20		28					3,91
1022-4417			40											4,28
1022-4418		80	25	—				—						4,65
1022-4419			32							10				2,30
1022-4421			35	20	80		20	71						3,75
1022-4422			40											4,10
1022-4423		100	28	—		100		—						4,47
1022-4424			36	20	100		25	90	36					3,58
1022-4425			45											5,66
1022-4426		125		28	—	125		—						6,83
1022-4427														4,09

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, не бол.
		L	B											
1022-4428		125		36	20	125		25						5,4
1022-4429			63	45										7,7
1022-4431				28	—		100	—	90					4,8
1022-4432		160		36	25	160		25						8,0
1022-4433				45										9,5
1022-4434				28	—			—						3,4
1022-4435		80		36	25	80		25	71					5,8
1022-4436				45							36	10		6,9
1022-4437				28	—			—						3,9
1022-4438		100		36		100								6,8
1022-4439				45			120							7,9
1022-4441				32										6,7
1022-4442		125		36		125								7,6
1022-4443			80	40										8,0
1022-4444				45										9,1
1022-4445				32										9,2
1022-4446		160		40		160								9,5
1022-4447				45					99					12,23
1022-4448				50			125							13,37
1022-4449				32				25						10,80
1022-4451		200		40		200								12,92
1022-4452				45										14,24
1022-4453				50	25									15,56
1022-4454				32										7,73
1022-4455		100		40		100								9,13
1022-4456				45							45	16		10,07
1022-4457				50										11,01
1022-4458				32										8,70
1022-4459		125		40		125								10,42
1022-4461				45										11,58
1022-4462			100	50			145							12,33
1022-4463				36						100				11,96
1022-4464		160		45		160								14,22
1022-4465				50										15,48
1022-4466				36				32						13,95
1022-4467		200		45		200								16,59
1022-4468				50										18,06

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плати исполнения I	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	E	E ₁	E ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, на более
		L	B											
1022-4469				36										16,44
1022-4471		250		45		250								19,56
1022-4472			100	50			145							21,29
1022-4473				36										19,92
1022-4474		320		45		320								23,71
1022-4475				50										25,82
1022-4476				36										11,33
1022-4477		125		45		125							22	14,00
1022-4478				50										15,18
1022-4479				36				32					16	13,17
1022-4481		160		45		160							22	16,36
1022-4482				50										17,76
1022-4483				40									18	16,88
1022-4484		200	125	50	25	200	170			95	45	16	22	20,72
1022-4485				56									25	23,54
1022-4486				40									18	19,94
1022-4487		250		50		250							22	24,40
1022-4488				56									25	26,91
1022-4489				40				100					18	24,24
1022-4491		320		50		320							22	29,56
1022-4492				56									25	32,60
1022-4493				40									18	17,60
1022-4494		160		50		160							22	21,47
1022-4495				56			205			125			25	23,60
1022-4496				40									18	20,29
1022-4497		200		50		200							22	25,05
1022-4498			160	56									25	27,53
1022-4499				45									22	31,39
1022-4501		250		56		250							25	37,30
1022-4502				63			215	40		115			25	40,94
1022-4503				45									22	37,64
1022-4504		320		56		320							25	44,76
1022-4505				63	32						56	25	25	49,17
1022-4506				45									22	29,40
1022-4507		200	200	56		200	255			160			25	42,05
1022-4508				63										46,48

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	A	A	A ₁	L	L ₁	L ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг без болтов		
		L	B													
1022-4503		250		45										22	35,4	
1022-4511				56										250	25	41,0
1022-4512				63										255	40	46,2
1022-4513		320	200	50										22	45,0	
1022-4514				56										320	25	50,7
1022-4515				63										160	25	55,8
1022-4516		400		50										22	58,3	
1022-4517				56										400	25	66,7
1022-4518				63										260	32	73,3
1022-4519		250		71										32	81,4	
1022-4521				50										250	22	48,9
1022-4522				56										250	25	53,6
1022-4523		320	250	63										32	58,7	
1022-4524				71										320	22	65,3
1022-4525				50										32	22	58,5
1022-4526		320	250	56										25	64,1	
1022-4527				63										320	32	70,4
1022-4528				71										310	32	78,2
1022-4529		400		56				100		200	65	40		25	76,1	
1022-4531				63										400	32	83,6
1022-4532				71										50	32	95,9
1022-4533		500		80				50						32	102,6	
1022-4534				56										500	25	91,1
1022-4535				63										500	32	100,2
1022-4536		320	250	71										32	111,3	
1022-4537				80										320	25	74,9
1022-4538				56										380	25	82,3
1022-4539		400	320	63						250				32	91,4	
1022-4541				71										400	32	101,0
1022-4542				80										400	40	135,5
1022-4543		500		90										40	150,8	
1022-4544				80										390	32	152,4
1022-4545				90										40	40	179,3
1022-4546		400	400	80						320	85	50		32	157,8	
1022-4547				90										400	40	179,3
1022-4548				90										475	40	175,6

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плат исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	A	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4549				80										187,03
1022-4551		500	400	90	40	500	475	50	100	320	85	50	32	208,30

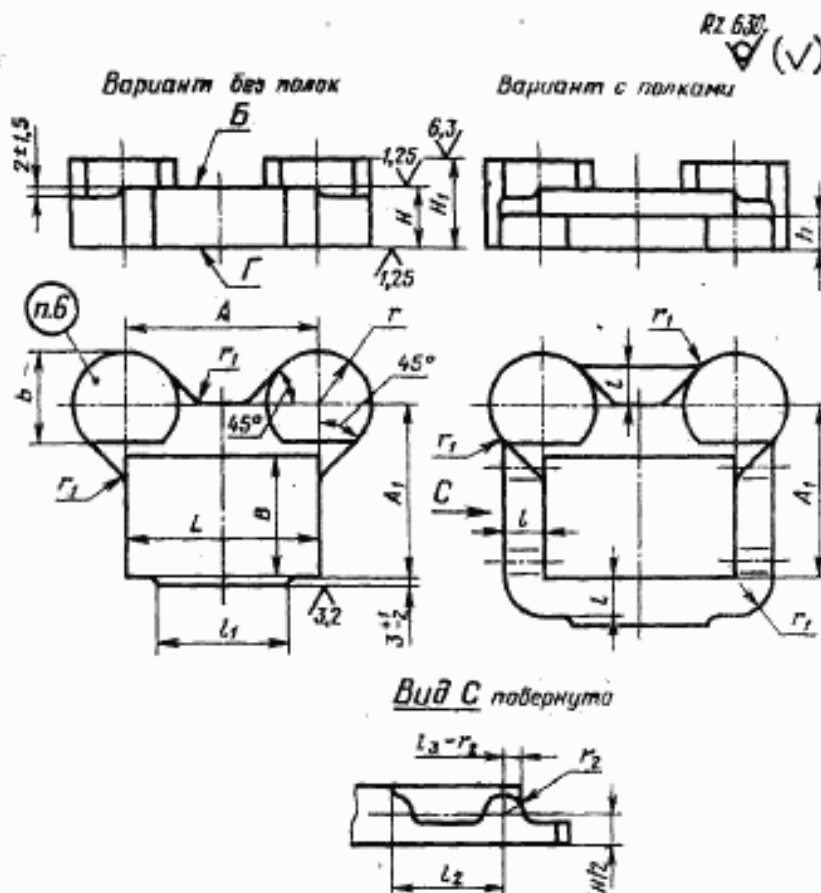
Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=20$ мм, исполнения 1, из чугуна:

Плита 1022-4411—1 ГОСТ 13112—83

То же, из стали:

Плита 1022-4411—2 ГОСТ 13112—83

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, не бол.				
		L	B																	
1022-4561		63	50	25	50	—	63	80	44	—	50		22	8		1,7				
1022-4562		80		32			80		85		71		3,7							
1022-4563		100		100			100		56		20		90			4,8				
1022-4564		80	63	36	63	20	80	100			90		36	10		4,5				
1022-4565		100					100									125	160	71	6,4	
1022-4566		125					160									160	65	71	7,2	
1022-4567		160	80	45	80	25	80	120		25			36			8,8				
1022-4568		80					100									120	120	71	6,6	
1022-4569		100					125									125	125	90	7,4	
1022-4571		125	100	45	80	25	125	145			90					8,4				
1022-4572		160					160									125	125	13,8		
1022-4573		200					200									200	125	15,8		
1022-4574		100	125	50	80	25	100	170				95				11,6				
1022-4575		125					125									125	125	13,10		
1022-4576		160					160									160	145	15,83		
1022-4577		200	100	50	80	25	200	145								18,2				
1022-4578		250					250									80	80	21,17		
1022-4579		320					320									80	80	25,35		
1022-4581		125	125	50	80	25	125	170		32						16,0				
1022-4582		160					160									160	170	17,97		
1022-4583		200					200									200	170	23,05		
1022-4584		250	160	50	80	25	250	205							22	26,70				
1022-4585		320					320									320	205	31,8		
1022-4586		160					160									160	205	23,77		
1022-4587		200	200	56	100	32	200	215	40	100	115					27,35				
1022-4588		250					250									215	40	100	115	40,4
1022-4589		320					320									320	40	100	115	47,90
1022-4591		200	250	63	110	32	200	255	100			56	25			45,15				
1022-4592		250					250									255	160	45,2		
1022-4593		320					320									320	160	52,80		
1022-4594		400	250	63	110	32	400	260							25	71,0				
1022-4595		250					250									260	115	50	57,8	
1022-4596		320					320									310	115	50	65	40
1022-4597		400	250	63	110	32	400	310			200					87,8				
1022-4598		500					500									500	310	50	200	104,50

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	h	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B														
1022-4599		320	320	63	110	32	320	380	115			260	65	40	25	86,56	
1022-4601		400						400	390				230				142,86
1022-4602		500						500		145	50	100					159,80
1022-4603		400	400	80	125	40	400						85	50	32	165,20	
1022-4604		500						500	475				320				194,40

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 2 из чугуна:

Плита 1022-4561—1 ГОСТ 13112—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литевой конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву.

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается маркировать на бирке для партии.