

**ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ С ПОЛКАМИ ПО ДЛИНЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ****ГОСТ
13116—75*****Конструкция и размеры**Plates-blanks with shelves positioned along the
length of the die plate for sheet stamping dies.
Design and dimensionsВзамен
ГОСТ 13116—67Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2547 срок
введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры плит с полками по длине плиты должны соответствовать указанным
на чертеже и в таблице.2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30Л по ГОСТ 977—75.
Допускается применение серого чугуна с минимальным временным сопротивлением разрыву
 $R_m = 240$ МПа.

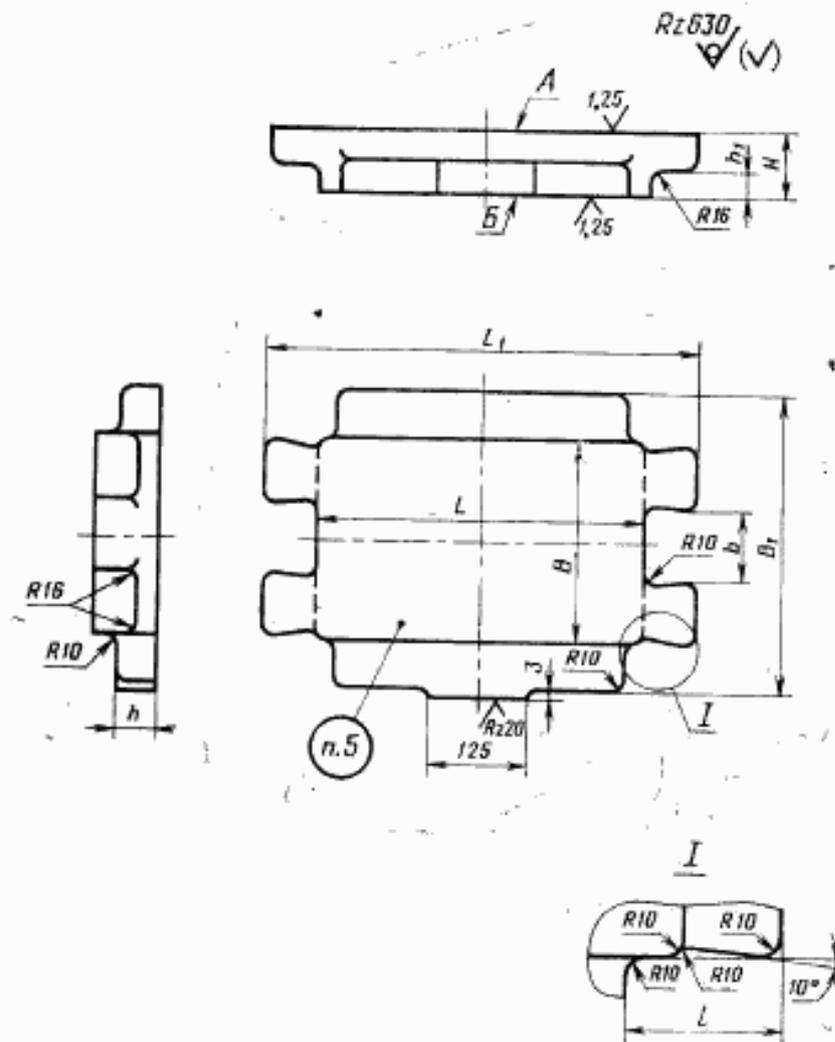
(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Допуск параллельности поверхностей А и Б:

для плит с L до 1000 мм — по 7-й степени точности;для плит с L свыше 1000 мм — по 8-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

5. Маркировать: условное обозначение без наименования и товарный знак предприятия-изгото-
вителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается мар-
кировать на бирке для партии.



Размеры, мм

Обозначение плиты	Примечание	A	B	H	b	B ₁	I	L ₁	h	h ₁	Масса, кг	Обозначение плиты	Примечание	L	B	H	b	B ₁	I	L ₁	h	h ₁	Масса, кг
1022-3501		400		63		280		520	32	25	52,2	1022-3512		630		80					750	32	123,4
1022-3502				80						40	66,5	1022-3513				100						40	147,9
1022-3503		500						620		82,1	82,1	1022-3514		800	250	80	80	350			920	32	155,2
1022-3504				100						40	99,3	1022-3515				100						40	188,3
1022-3505		630	200	80	60	300	90	750	40	104,0	104,0	1022-3516		1000		80					1120	32	192,6
1022-3506				100						40	123,6	1022-3517				100						40	233,5
1022-3507		800		80				920		128,9	128,9	1022-3518		500							920		150,6
1022-3508				100						40	155,5	1022-3519				125						100	185,9
1022-3509		500	250	80	80	350		620		99,0	99,0	1022-3521		630	320	100	100	420			750	40	187,0
1022-3511				100						40	120,5	1022-3522				125							231,5

Размеры, мм

Обозначение плиты	Применяемость	L	B	H	b	B ₁	I	L ₁	h	h ₁	Масса, кг	Обозначение плиты	Применяемость	L	B	H	b	B ₁	I	L ₁	h	h ₁	Масса, кг	
1022-3523		800		100				920			235,0	1022-3543		800		125						40	454,0	
1022-3524			320	125	100	420	90				290,0	1022-3544			500	160		642			40	50	574,0	
1022-3525				100				1120			291,0	1022-3545				100						40	455,5	
1022-3526		1000		125							358,5	1022-3546		1000		125					1160		40	564,0
1022-3527				100					40		190,2	1022-3547				160						50	711,0	
1022-3528		500		125				660			235,5	1022-3548				100						40	379,0	
1022-3529				100				790			236,5	1022-3549		630		125				790		40	471,0	
1022-3531			400	125	125	520					292,0	1022-3551				160							50	594,0
1022-3532				125					40		365,5	1022-3552				125	160		110					580,5
1022-3533		800		160				960		50	459,5	1022-3553		800		160				960				738,5
1022-3534				125						40	452,5	1022-3554				200								919,0
1022-3535		1000		160			110	1160		50	568,0	1022-3555			630	125		790			50			715,5
1022-3536				100				660			239,0	1022-3556		1000		160				1160		50		908,0
1022-3537		500		125					40		298,0	1022-3557				200								994,5
1022-3538			500	100	160	642					295,0	1022-3558				125								774,5
1022-3539				125				790			367,0	1022-3559		1250		160				1410				991,5
1022-3541				160						50	464,0	1022-3561				200								1240,0
1022-3542		800		100				960		40	365,5													

Пример условного обозначения плиты с полками по длине плиты размерами $L=400$ мм; $B=200$ мм; $H=63$ мм из чугуна:

Плита 1022-3501—1 ГОСТ 13116—75

То же, из стали:

Плита 1022-3501—2 ГОСТ 13116—75