

Штампы для листовой штамповки
КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ГЛАДКИЕ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Guide plain posts.
Design and dimensions

ГОСТ
13118—83

(СТ СЭВ 3329—81)

Взамен
ГОСТ 13118—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4495 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие гладкие колонки, применяемые в направляющих узлах штампов и устанавливаемые по системе вала.

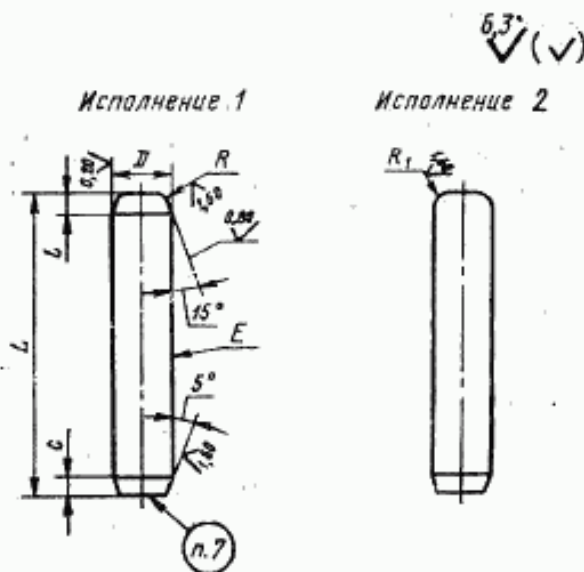
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3329—81.

2. Направляющие гладкие колонки должны изготавливаться двух исполнений:

1 — с конической головкой;

2 — со сферической головкой.

3. Конструкция и размеры направляющих гладких колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание.
Для колонок с полем допуска h6 значения параметра шероховатости R_a поверхности диаметра D — не более 0,40 мкм.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 1986 г.

48

Размеры, мм

Обозначение подготовки	Применение часть	D (поле допуска h5, h6)	L	t	R	R ₁	ε	Масса, кг, не более	Обозначение колонки	Применение часть	D (поле допуска h5, h6)	L	t	R	R ₁	ε	Масса, кг, не более
1030-5951		12	50	5	2	3	2,5	0,014	1030-5993		20	130	5	2			0,313
1030-5952			60					0,052	1030-5994	140		0,337					
1030-5953			70					0,061	1030-5995	150		0,362					
1030-5954			80					0,070	1030-5996	160		0,387					
1030-5955			90					0,071	1030-5997	170		0,411					
1030-5956			100					0,088	1030-5998	180		0,436					
1030-5957			80					0,037	1030-5999	110		0,324					
1030-5958		14	90	5	2	3	2,5	0,10	1030-6001		22	120	8	3			0,354
1030-5959			100					0,121	1030-6002	130		0,383					
1030-5960			110					0,133	1030-6003	140		0,413					
1030-5961			120					0,145	1030-6004	150		0,443					
1030-5962			130					0,157	1030-6005	160		0,473					
1030-5963			140					0,16	1030-6006	170		0,503					
1030-5964			150					0,181	1030-6007	180		0,533					
1030-5965			160					0,193	1030-6008	190		0,562					
1030-5966			80					0,124	1030-6009	200		0,592					
1030-5967			90					0,140	1030-6011	210		0,622					
1030-5968		100	0,156	1030-6012	220	0,652											
1030-5971		16	110	5	2	3	2,5	0,171	1030-6013		25	240	8	3			0,712
1030-5972			120					0,187	1030-6014	110		0,419					
1030-5973			130					0,203	1030-6015	120		0,457					
1030-5974			140					0,218	1030-6016	130		0,496					
1030-5975			150					0,234	1030-6017	140		0,534					
1030-5976			160					0,250	1030-6018	150		0,573					
1030-5977			90					0,178	1030-6019	160		0,611					
1030-5978		18	100	5	2	3	2,5	0,198	1030-6021		28	170	4				0,650
1030-5979			110					0,218	1030-6022	180		0,688					
1030-5981			120					0,238	1030-6023	190		0,727					
1030-5982			130					0,258	1030-6024	200		0,766					
1030-5983			140					0,278	1030-6025	210		0,804					
1030-5984			150					0,298	1030-6026	220		0,843					
1030-5985			160					0,318	1030-6027	240		0,920					
1030-5986			170					0,338	1030-6028	130		0,622					
1030-5987			180					0,358	1030-6029	140		0,671					
1030-5988			90					0,214	1030-6031	150		0,719					
1030-5989		20	100	5	2	3	2,5	0,239	1030-6032		28	160	4				0,767
1030-5991			110					0,263	1030-6033	170		0,816					
1030-5992			120					0,288	1030-6034	180		0,864					

Размеры, мм

Обозначение колонки	Правле- мость	D (поле допус- ка h5, h6)	L	I	R	R ₁	c	Масса, кг, не более	Обозначение колонки	Правле- мость	D (поле допус- ка h5, h6)	L	I	R	R ₁	c	Масса, кг, не более
1030-6035		28	190	8	3	5	4,0	0,912	1030-6077		40	240	8	3	5	4	2,346
1030-6036			200					0,961	1030-6078			260					2,543
1030-6037			210					1,000	1030-6079			280					2,740
1030-6038			220					1,057	1030-6081			300					2,937
1030-6039			240					1,154	1030-6082			150					1,838
1030-6041			260					1,251	1030-6083			160					1,963
1030-6042			130					0,814	1030-6084			170					2,088
1030-6043		140	0,877	1030-6085		180	2,213										
1030-6044		150	0,940	1030-6086		190	2,338										
1030-6045		160	1,003	1030-6087		200	2,463										
1030-6046		170	1,066	1030-6088		210	2,587										
1030-6047		180	1,129	1030-6089		220	2,712										
1030-6048		190	1,193	1030-6091		240	2,962										
1030-6049		200	1,256	1030-6092		260	3,212										
1030-6051		210	1,319	1030-6093		280	3,461										
1030-6052		220	1,382	1030-6094		300	3,711										
1030-6053		240	1,508	1030-6095		320	3,886										
1030-6054		260	1,634	1030-6096		340	4,210										
1030-6055		150	1,191	1030-6097		150	2,301										
1030-6056		160	1,271	1030-6098		160	2,455										
1030-6057		170	1,350	1030-6099		170	2,609										
1030-6058		180	1,430	1030-6101		180	2,763										
1030-6059		190	1,510	1030-6102		190	2,917										
1030-6061		200	1,590	1030-6103		200	3,072										
1030-6062		210	1,670	1030-6104		210	3,226										
1030-6063		220	1,750	1030-6105		220	3,380										
1030-6064		240	1,910	1030-6106		240	3,688										
1030-6065		260	2,070	1030-6107		260	3,996										
1030-6066		280	2,230	1030-6108		280	4,308										
1030-6067		300	2,390	1030-6109		300	4,613										
1030-6068		150	1,458	1030-6111		320	4,921										
1030-6069		160	1,556	1030-6112		340	5,230										
1030-6071		170	1,655	1030-6113		210	4,033										
1030-6072		180	1,754	1030-6114		220	4,226										
1030-6073		190	1,852	1030-6115		240	4,613										
1030-6074		200	1,951	1030-6116		260	5,000										
1030-6075		210	2,050	1030-6117		280	5,386										
1030-6076		220	2,148	1030-6118		300	5,773										

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применение-мощь	D (поле допуска h5, h6)	L	l	R	R ₁	c	Масса, кг, не более	Обозначение колонки	Применение-мощь	D (поле допуска h5, h6)	L	l	R	R ₁	c	Масса, кг, не более	
1030-6119		56	320					6,159	1030-6142		71	280					8,667	
1030-6121			340					6,516	1030-6143			300						9,289
1030-6122			360					6,932	1030-6144			320						9,910
1030-6123			380					7,319	1030-6145			340						10,532
1030-6124			400					7,706	1030-6146			360						11,153
1030-6125			420					8,093	1030-6147			380						11,775
1030-6126			450					8,673	1030-6148			400						12,397
1030-6127			210					4,909	1030-6149			420						13,018
1030-6128			220					5,154	1030-6151			450						13,951
1030-6129			240					5,643	1030-6152			480						14,883
1030-6131		63	260	12	4	8	6	6,133	1030-6153		80	280	12	4	8	6	11,008	
1030-6132			280					6,622	1030-6154			300						11,796
1030-6133			300					7,289	1030-6155			320						12,587
1030-6134			320					7,601	1030-6156			340						13,376
1030-6135			340					8,090	1030-6157			360						14,165
1030-6136			360					8,580	1030-6158			380						14,954
1030-6137			380					9,069	1030-6159			400						15,743
1030-6138			400					9,558	1030-6161			420						16,533
1030-6139			420					1,005	1030-6162			450						17,716
1030-6141			450					1,078	1030-6163			480						18,900

Пример условного обозначения направляющей гладкой колонки с размерами $D=12$ мм, $L=50$ мм, из стали марки 20 с полем допуска h5 диаметра D , исполнения 1:

Колонка 1030-5951-20-5 ГОСТ 13118-83

То же, с полем допуска h6 диаметра D :

Колонка 1030-5951-20-6 ГОСТ 13118-83

То же, из стали марки 45 с полем допуска h6 диаметра D , исполнения 2:

Колонка 1030-5951-45-6К ГОСТ 13118-83

4. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050-74. Глубина цементированного слоя должна быть от 0,8 до 1,2 мм. Твердость — HRC₂ 59...63.

Допускается применение конструкционной качественной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву $R_m = 610$ МПа.

Нагрев — токами высокой частоты, глубина термообработанного слоя должна быть не менее 1,5 мм. Твердость — HRC₂ 57...67.

5. Допуск цилиндричности по ГОСТ 24643-81 поверхности E колонок должен соответствовать:

6-й степени точности — для размера D с полем допуска h5;

7-й степени точности — для размера D с полем допуска h6.

6. Допускается изготавливать направляющие гладкие колонки со смазочными канавками.

7. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.

8. Маркировать: условное обозначение колонки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировать на бирке для партии.

9. Варианты комплектования колонок приведены в справочном приложении.

Варианты комплектования колонок
мм

D	12	14; 16	18; 20	22; 25	28; 32	36; 40	45; 50	56; 63	71; 80
L	Типоразмеры колонок								
50									
60		—	—						
70				—					
80					—				
90						—	—		
100									
110	—							—	
120	—								—
130	—								
140	—								
150	—								
160	—								
170	—								
180	—								
190		—							
200		—							
210		—							
220		—							
230		—							
260			—						
280			—						
300			—						
320				—					
330				—					
350					—				
380						—			
400							—		
420								—	
450									—
480									—