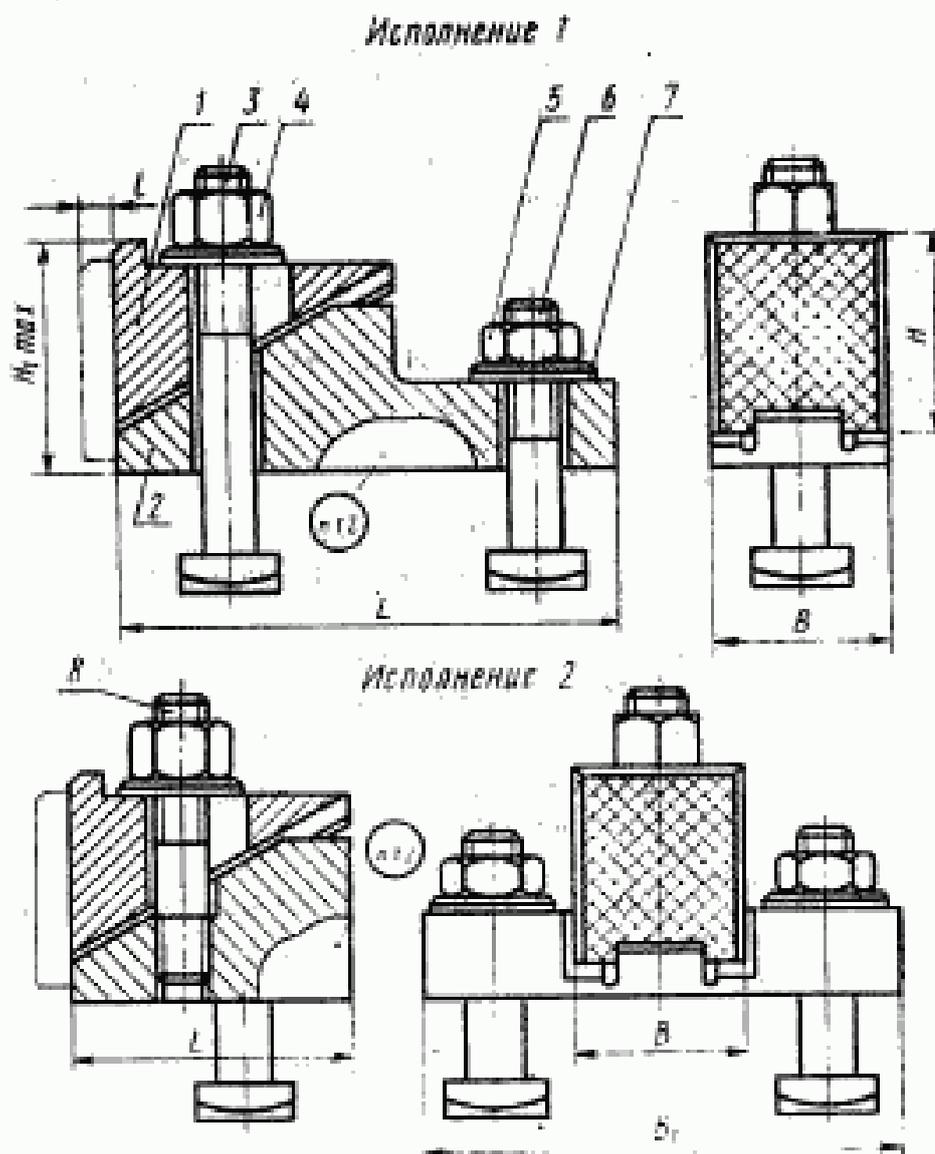


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ЗАЖИМЫ КЛИНОВЫЕ****Конструкция**
Wedge clamps.
Design**ГОСТ**
13153—67**Дата введения****01.07.68**

Настоящий стандарт распространяется на клиновые зажимы, предназначенные для закрепления изделия непосредственно на столе станка.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛИНОВЫХ ЗАЖИМОВ

1.1. Конструкция и размеры клиновых зажимов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

| Обозначение зажимов | Применимость | Кол-во | Ширина станционного паза | В | В ₁ | Н | Н ₁ | L | Защитный ход J | Масса, кг, не более | Дет. 1. Клип | | Дет. 2. Корпус | |
|---------------------|--------------|--------|--------------------------|----|----------------|----|----------------|-----|----------------|---------------------|---------------------|---------------|----------------|--|
| | | | | | | | | | | | Количество | | Количество | |
| | | | | | | | | | | | Обозначение деталей | | | |
| 7015-0011 | | 1 | 12 | 32 | — | 36 | 42 | 90 | 6 | 0,705 | 7015-0011/001 | 7015-0011/002 | | |
| 7015-0012 | | 2 | | 85 | | | | 50 | | 0,853 | | 7015-0012/002 | | |
| 7015-0013 | | 1 | | | | 45 | 52 | 100 | 8 | 1,044 | | 7015-0013/002 | | |
| 7015-0014 | | 2 | 14 | 36 | 100 | | | 55 | | 1,316 | 7015-0013/001 | 7015-0014/002 | | |
| 7015-0015 | | 1 | | | | 55 | 63 | 125 | 10 | 1,957 | | 7015-0015/002 | | |
| 7015-0016 | | 2 | 13 | 45 | 120 | | | 65 | | 2,332 | 7015-0015/001 | 7015-0016/002 | | |
| 7015-0017 | | 1 | | | | 70 | 80 | 150 | 12 | 3,717 | | 7015-0017/002 | | |
| 7015-0018 | | 2 | 22 | 55 | 145 | | | 80 | | 4,397 | 7015-0017/001 | 7015-0018/002 | | |
| 7015-0019 | | 1 | | | | 90 | 105 | 180 | 14 | 6,896 | | 7015-0019/002 | | |
| 7015-0020 | | 2 | 28 | 65 | 170 | | | 100 | | 8,359 | 7015-0019/001 | 7015-0020/002 | | |

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

| Обозначение зажимов | Дет. 1. Болт ГОСТ 13152—67 | Дет. 2. Гайка ГОСТ 5931—70 | Дет. 3. Гайка ГОСТ 6297—70 | Дет. 4. Болт ГОСТ 13152—67 | Дет. 5. Шайба ГОСТ 11371—73 | Дет. 6. Шайба ГОСТ 23834—78 |
|------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| | а | а | а | а | а | а |
| 7015-0011 | 7002-2501 | М10—6Н.6.05 | М10—5Н.6.05 | 7002-2491 | 2.10.05.05 | — |
| 7015-0012 | — | — | — | — | — | М10—8г×40.66.05 |
| 7015-0013 | 7002-2531 | М12—5Н.6.05 | М12—6Н.6.05 | 7002-2521 | 2.12.05.05 | — |
| 7015-0014 | — | — | — | — | — | М12—8г×45.66.05 |
| 7015-0015 | 7002-2563 | М16—6Н.6.05 | М16—5Н.6.05 | 7002-2555 | 2.16.05.05 | — |
| 7015-0016 | — | — | — | — | — | М16—8г×55.66.05 |
| 7015-0017 | 7002-2599 | М20—6Н.6.05 | М20—6Н.6.05 | 7002-2591 | 2.20.05.05 | — |
| 7015-0018 | — | — | — | — | — | М20—8г×70.66.05 |
| 7015-0019 | 7002-2529 | М24—6Н.6.05 | М24—6Н.6.05 | 7002-2521 | 2.24.05.05 | — |
| 7015-0020 | — | — | — | — | — | М24—8г×90.66.05 |

Обозначение деталей

Количество

Примечание. а — количество деталей.

Пример условного обозначения клинового зажима исполнения 1, размером $B=32$ мм:

Зажим 7015-0011 ГОСТ 13153—67

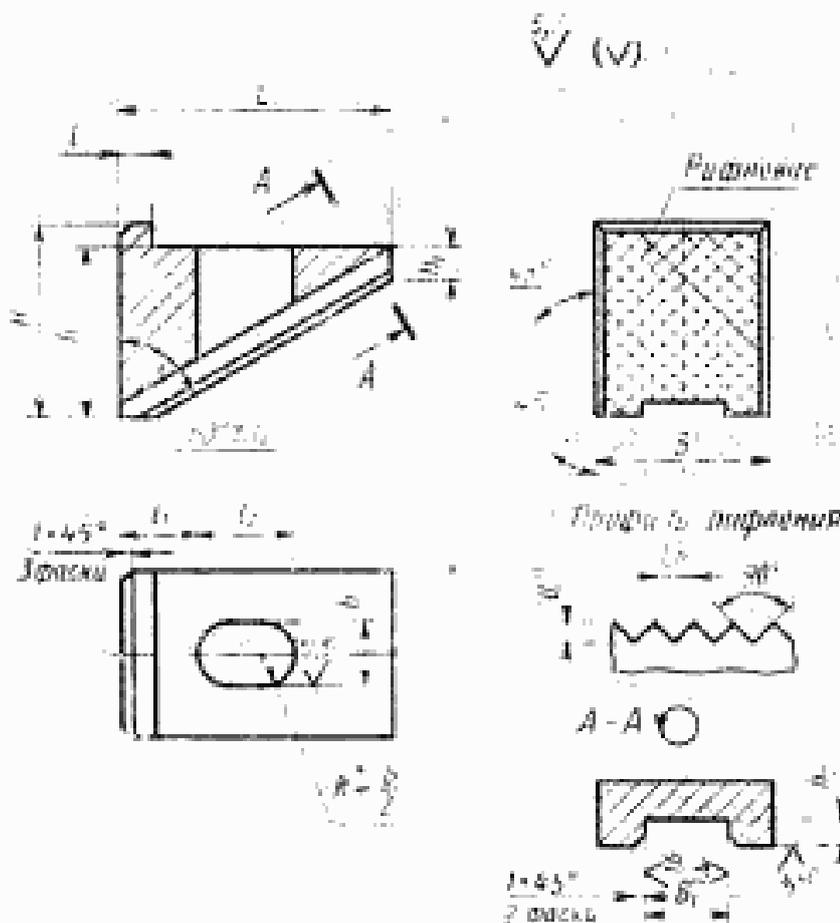
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Маркировать обозначение клинового зажима и токарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛИНА

(дет. 1)

2.1. Конструкция и размеры клина должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер дан справоч.

Черт. 2

Таблица 2

| Обозначение клиньев | Размеры, мм | | | | | | | | | | | Масса, кг. по ГОСТ |
|---------------------|-------------|-----------------------|----|-----|----|----------------|----------------|----|----|----------------|----------------|--------------------|
| | B | B ₁ H12 | H | L | l | l ₁ | l ₂ | b | h | h ₁ | h ₂ | |
| 7015-0011/001 | 32 | 16 | 36 | 50 | 6 | 14 | 18 | 12 | 32 | 6 | 5 | 0,199 |
| 7015-0013/001 | 36 | 20 | 45 | 55 | 9 | 18 | 22 | 14 | 36 | 8 | 5 | 0,297 |
| 7015-0015/001 | 45 | 25 | 55 | 65 | 10 | 20 | 20 | 18 | 40 | 8 | 5 | 0,513 |
| 7015-0017/001 | 55 | 32 | 70 | 80 | 14 | 24 | 25 | 24 | 50 | 10 | 6 | 0,953 |
| 7015-0019/001 | 65 | 40 | 90 | 100 | 20 | 30 | 45 | 28 | 63 | 10 | 6 | 1,799 |

Пример условного обозначения клина размером $B=32$ мм:

Клин 7015-0011/001 ГОСТ 13153—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

2.3. Твердость — 41,5 ... 46,5 HRC₂.

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14.

$\pm \frac{l_2}{2}$

2.3, 2.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

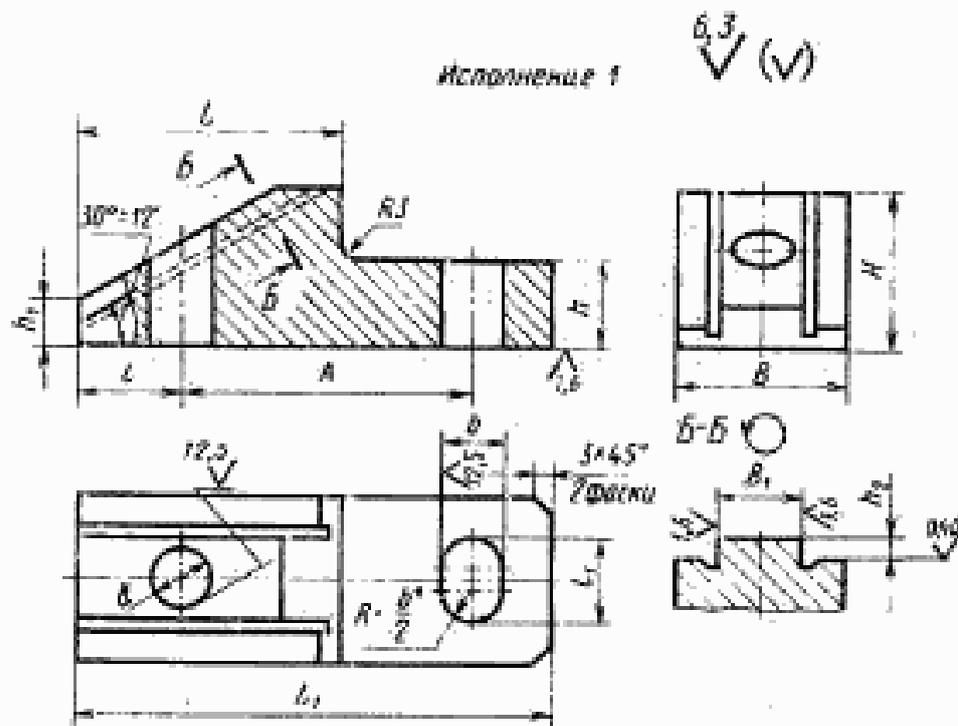
2.5. (Исключен, Изм. № 1).

2.6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА

(дет. 2)

3.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт. 3, 4 и в табл. 3, 4.



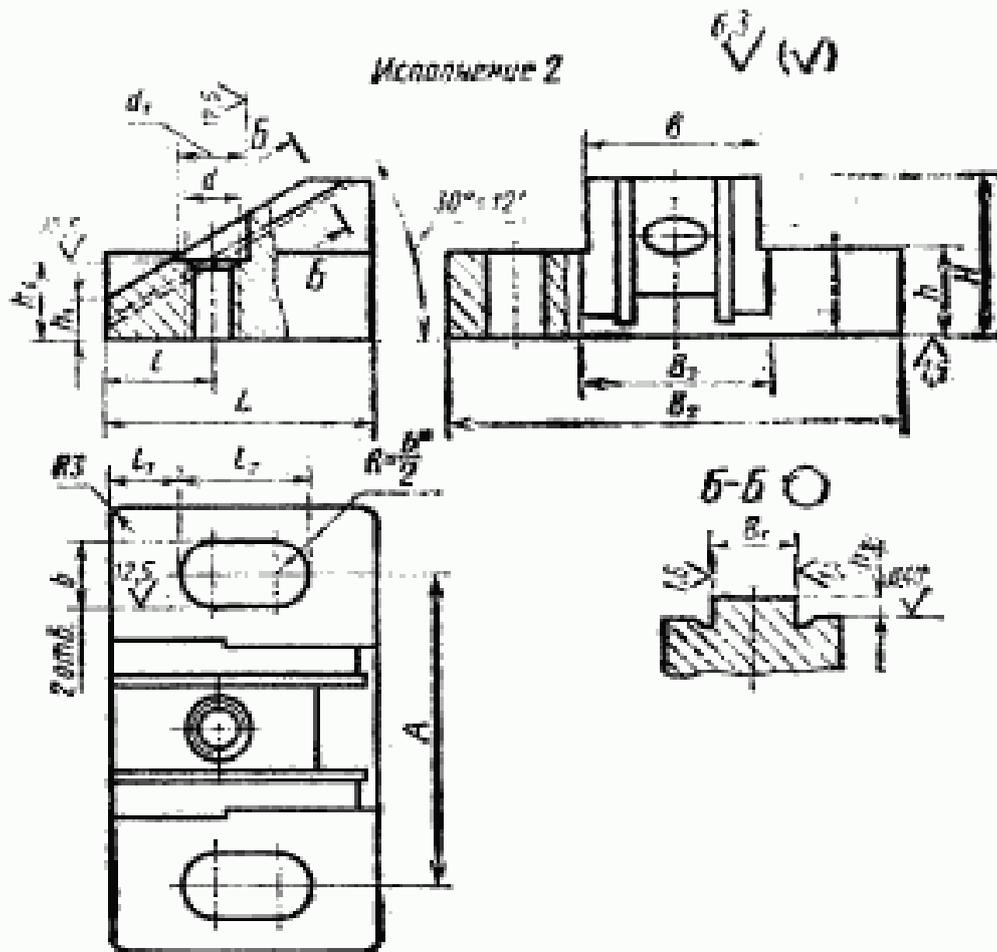
* Размер для справок.

Черт. 3

Размеры, мм

Таблица 3

| Обозначение корпуса | B | B ₁ Б12 | H | L | L ₁ | b | h ₁ | h ₂ | l | l ₁ | A | a | b | Масса, кг, не более |
|---------------------|----|-----------------------|----|-----|----------------|----|----------------|----------------|----|----------------|-----|----|----|---------------------|
| 7015-0011/002 | 32 | 16 | 23 | 70 | 90 | 16 | 8 | 4 | 20 | 16 | 55 | 12 | 12 | 0,369 |
| 7015-0013/002 | 36 | 23 | 24 | 55 | 100 | 20 | 8 | 4 | 25 | 18 | 55 | 15 | 14 | 0,524 |
| 7015-0015/002 | 45 | 25 | 40 | 65 | 125 | 25 | 8 | 4 | 30 | 24 | 70 | 19 | 18 | 0,960 |
| 7015-0017/002 | 55 | 32 | 50 | 80 | 150 | 32 | 10 | 5 | 35 | 30 | 85 | 24 | 24 | 1,769 |
| 7015-0019/002 | 65 | 40 | 65 | 100 | 180 | 40 | 15 | 5 | 45 | 34 | 100 | 28 | 28 | 3,296 |



* Размер для справок.

Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

| Обозначение корпусов | B | B ₁ b12 | B ₂ | B ₃ | B | L | h | b ₁ | b ₂ | L ₁ |
|----------------------|----|-----------------------|----------------|----------------|----|-----|----|----------------|----------------|----------------|
| 7015-0012/002 | 32 | 16 | 85 | 34 | 80 | 50 | 16 | 8 | 4 | 10 |
| 7015-0014/002 | 36 | 20 | 100 | 38 | 94 | 55 | 20 | 8 | 4 | 12 |
| 7015-0016/002 | 45 | 25 | 120 | 48 | 90 | 65 | 25 | 8 | 4 | 22 |
| 7015-0018/002 | 55 | 32 | 145 | 60 | 90 | 80 | 32 | 10 | 6 | 26 |
| 7015-0020/002 | 65 | 40 | 170 | 70 | 65 | 100 | 40 | 16 | 8 | 32 |

Размеры, мм

| Обозначение корпуса | l | l_1 | l_2 | Δ | u | d_1 | b | Масса, кг, не более |
|---------------------|-----|-------|-------|----------|-----|-------|-----|---------------------|
| 7015-0012/002 | 20 | 13 | 24 | 60 | M10 | 12 | 12 | 0,502 |
| 7015-0014/002 | 25 | 13 | 30 | 68 | M12 | 14 | 14 | 0,749 |
| 7015-0016/002 | 30 | 13 | 33 | 82 | M16 | 18 | 18 | 1,235 |
| 7015-0018/002 | 36 | 16 | 50 | 100 | M20 | 24 | 24 | 2,256 |
| 7015-0020/002 | 45 | 22 | 55 | 120 | M24 | 28 | 28 | 4,406 |

Пример условного обозначения корпуса исполнения 1, размером $B=32$ мм:

Корпус 7015-0011/002 ГОСТ 13153—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

3.3. Твердость — 30,0 ... 34,0 HRC.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{l_2}{2}$.

3.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

3.3—3.5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.5а. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.6. Размеры фасок на резьбовом отверстии — по ГОСТ 10549—80.

3.7. (Исключен, Изм. № 1).

3.8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; **В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский** (руководитель темы); **А. В. Хренова**.

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1371
- 3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.**
- 4. ВЗАМЕН** МН 339—60.
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9.306—85 | 2.6, 3.8 |
| ГОСТ 1050—88 | 2.2, 3.2 |
| ГОСТ 5927—70 | 1.1 |
| ГОСТ 5931—70 | 1.1 |
| ГОСТ 8820—69 | 3.5а |
| ГОСТ 10549—80 | 3.6 |
| ГОСТ 11371—78 | 1.1 |
| ГОСТ 13152—67 | 1.1 |
| ГОСТ 16093—81 | 3.5 |
| ГОСТ 22034—76 | 1.1 |
| ГОСТ 24705—81 | 3.5 |

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).
- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 560.