ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С ЛАПКОЙ

конструкция и размеры

Издание официальное





межгосударственный стандарт

ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С ЛАПКОЙ

ГОСТ 13463-77

Конструкция и размеры

Tab lock washers. Design and dimensions Взамен ГОСТ 13463—68

MKC 21.060.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1977 г. № 429 дата введения установлена

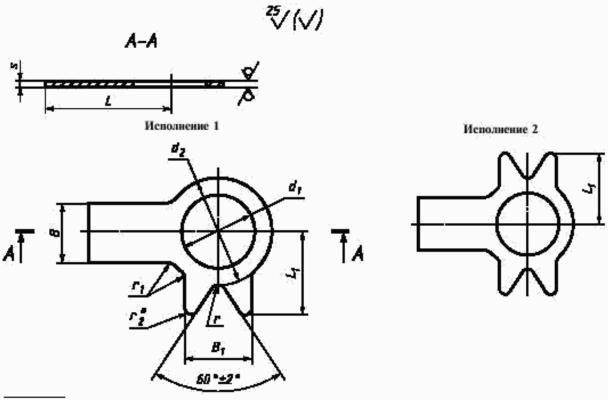
01.01.7

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93).

 Настоящий стандарт распространяется на стопорные шайбы с лапкой класса точности А, предназначенные для стопорения шестигранных гаек и болтов с шестигранной головкой, с диаметром резьбы от 3 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



^{*}Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1983 г., феврале 1987 г. (ИУС 9—83, 5—87).



			В	B_{\parallel}	L	L _i		r	$r_{\rm f}$		
Номинальный диаметр редьбы болта или гайки д	ત્રા	d ₂	h14		j _s 15		र्जं	Пред, откл. размеров от 1 мм и более по ,16: размеров менее 1 мм ±0,1		ė	Несиммет- ричность лапок оти, осей оти. d ₁
3	3,2	5,5	3	4,0	12	5,0				0,2	0,25
4	4,3	7,0	4	:5,0	13	6.0	0,5	:0;5	0,5	0.5	0.70
5.	5,3	8,0	5	6,0	16	7,5				490	
6	6.4	10,0	6	7,5%	18	9,0	0,8			.0;8	0,30
8,	8,4	14,0	- 8,	9,0	20	11,0			1.0	1,2	
10	10,5	17,0	10	10,0	22	13,0	1		- 1,0.	-,-	
12	13,0	19,0	12	12,0	28	15,0	1				
(14)	15,0	22,0	- 77		- ' -	17,0	1,0	1,2	2,0	1,6	
16	17,0	24,0	1.5	15,0	32	.20,0			, 2,0;]
(18)	19,0	27,0	18	18,0	36	22,0				2,0	0.40
20	21,0	30,0				24,0				a. T	
(22)	23,0	32,0	20	20,0	42	25,0				2;5	
. 24	25;0	36,0				28,0		1,6	. 3,0	2,0	
(27)	28,0	41,0	24	24,0	48	30,0			. 5,0	3,0	
30	31,0	46,0	26	26,0	52	32,0	16			4,0	
36	37,0	55,0	30	30,0	.60	38,0	1,6:			5.0	
42	43,0	65,0	:36	36,0	.70 -	42,0		2,0	4,0	8,0	0,50
48	50,0	75,0	40	40,0	80	50,0				. 20.650	

Примечания:

- 1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
- Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготовлять шайбы с другими толщинами.

Пример условного обозначения шайбы для шестигранной гайки или болта с шестигранной головкой диаметром резьбы d=10 мм, из материала группы 03, с покрытием 01, толшиной 6 мкм:

Шайба 10.03.016 ГОСТ 13463-77

То же, исполнения 2, с предельным отклонением — по B12 из материала группы 03, с покрытием 05:

Шайба 2.10В12.03.05 ГОСТ 13463-77

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

- 3. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготовлять шайбы с диаметром отверстия d_1 , равным номинальному диаметру резьбы, с предельными отклонениями по B12.
- Допускается изготовлять шайбы с предварительно отогнутыми лапками под углом ≤15 ° до диаметра d₃, с радиусом гибки 1,6 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

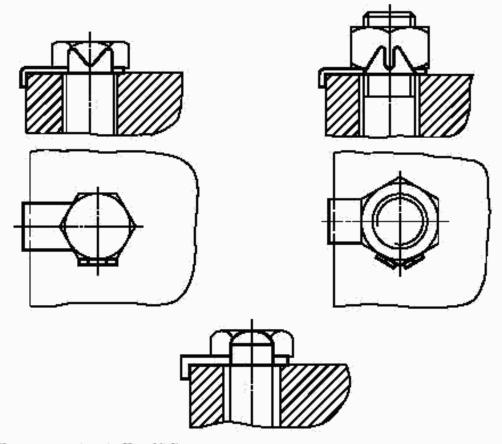
- Допускается изготовлять шайбы с лапками без скругления концов радиусом r₂.
- Допускается по согласованию с потребителем изготовлять шайбы без углового выреза 60°±2°.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

- Технические требования по ГОСТ 18123—82.
- 7. Примеры установки шайб с лапкой указаны в приложении 1.
- 8. Теоретическая масса шайб указана в приложении 2.



Примеры установки шайб с лапкой



(Измененная редакция, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное

Масса стальных шайб

Номинальный диаметр резьбы болта или тайки d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кт	Номинальный диаметр резьбы болта или гайки d, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг
:3	0,189	. 18	6,048
4	0,283	20	6,432
5	0,387	22	7,839
6	0,875	24	8,688
8	1,574	27	18,570
10	2,338	30	22,330
12	3,185.	-36	30,550
14	3,480	42	42,530
.16	4,595	48	55,300

П р и м е ч а н и е. Для определения массы шайб из других материалов массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

1,009 — для коррозионно-стойких сталей; 1,080 — для латуни.

