



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
С О Ю З А С С Р

---

**ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
ДЛЯ ДИСКОВЫХ  
ДЕРЕВОРЕЖУЩИХ ПИЛ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13833—77

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



ГОСТ 13833-77, Пластины твердосплавные для дисковых дереворезающих пил. Конструкция и размеры  
Plates of hard alloys for wood cutting disk saws. Design and dimensions

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЛЯ ДИСКОВЫХ  
ДЕРЕВОРЕЖУЩИХ ПИЛ

## Конструкция и размеры

Plates of hard alloys for wood cutting disk saws.  
Design and dimensionsГОСТ  
13833—77\*Взамен  
ГОСТ 13833—68

ОКП 19 6520

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 21 января 1977 г. № 150 срок введения установлен

с 01.01.79

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 30.06.83 № 2814  
срок действия продлен

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на твердосплавные пластины формы 01 Д для дисковых дереворезающих пил по ГОСТ 9769—79.

2. (Исключен, Изм. № 1).

3. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (декабрь 1983 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1983 г. (ИУС 11—83).

© Издательство стандартов, 1984

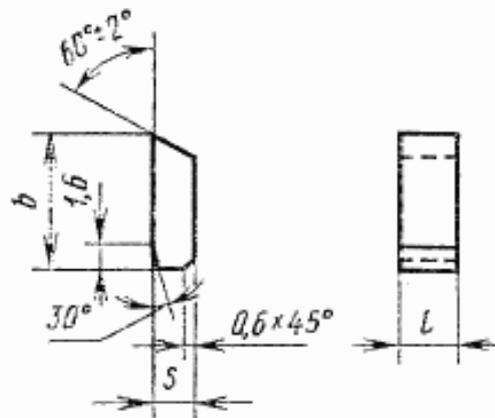


Таблица 2\*

мм

Обозначение пластин	l		b (пред. откл. ±0,3)	s (пред. откл. ±0,15)
	Номин.	Пред. откл.		
3001-0001	3,0	±0,2	10	3,0
3001-0007	3,5		7	2,5
3001-0002	3,5		10	3,0
3001-0003	4,0		10	3,0
3001-0008	4,5		7	2,5
3001-0004	4,5		10	3,0
3001-0005	5,0		10	3,0
3001-0006	5,5	±0,25	10	3,0
3001-0127			7	2,5
3001-0128	6,0		10	3,0

Пример условного обозначения пластины размерами  $l=3,5$  мм и  $b=10$  мм:

Пластина 3001-0002 ГОСТ 13833—77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

\* Табл. 1 исключена.

4. Пластины должны изготавливаться из твердых сплавов марок ВК6 и ВК15 по ГОСТ 3882—74.

5. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

6. Неуказанные предельные отклонения линейных размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ , угловых размеров  $\pm \frac{AT16}{2}$ .

Остальные технические требования — по ГОСТ 4872—75.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ МАССА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН ФОРМЫ 01Д

l	b	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок		l	b	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок	
		ВК6	ВК15			ВК6	ВК15
3,0	10	1,2	1,1	4,5	10	1,8	1,7
3,5	7	0,9	0,8	5,0	10	2,0	1,9
3,5	10	1,4	1,3	5,5	7	1,5	1,4
4,0	10	1,6	1,5	5,5	10	2,2	2,1
4,5	7	1,1	1,1	6,0	10	2,7	2,5

Редактор Р. Г. Говердовская  
Технический редактор Э. В. Митяй  
Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 21.06.84 Подп в печ. 24.09.84 0,25 л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л.  
Тираж 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопреображенский пер., д. 3.



Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14, Зак. 2999

ГОСТ 13833-77. Пластины твердосплавные для дисковых дереворежущих пил. Конструкция и размеры  
Plates of hard alloys for wood cutting disk saws. Design and dimensions