

ГОСТ 14021.1—78

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ФЕРРОБОР

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ БОРА

Издание официальное

Б3 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а



ГОСТ 14021.1-78, Ферробор. Методы определения бора
Ferroboron. Methods for the determination of boron

ФЕРРОБОР**Методы определения бора**

Ферроборон.

Methods for the determination of boron

ОКСТУ 0809

**ГОСТ
14021.1—78****Дата введения 01.01.80**

Настоящий стандарт устанавливает титриметрический и потенциометрический методы определения бора (при массовой доле бора от 3,0 до 35 %) в ферроборе, предназначенном для легирования сталей и сплавов.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 28473.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Лабораторная пробы должна быть приготовлена в виде тонкого порошка с размером частиц 0,16 мм по ГОСТ 25207.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ТИТРИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ БОРА**2.1. Сущность метода**

Метод основан на свойстве малодиссоциированной борной кислоты образовывать с многоатомными спиртами (маннитом, глицерином) комплексные соединения, которые значительно сильнее диссоциируют и титруются щелочью в присутствии индикатора — фенолфталеина, с резким переходом окраски раствора в розовый цвет, не изменяющийся при добавлении многоатомного спирта. Мешающее действие железа, марганца, меди и никеля устраняют сплавлением пробы ферробора со щелочью или пероксидом натрия. Для переведения марганца с высшей валентности (7 и 6) в низшую (4) добавляют этиловый спирт. Алюминий отделяют углекислым кальцием.

2.2. Реактивы и растворы

Натрия пероксид.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1 : 1.

Спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300.

Бария гидроокись по ГОСТ 4107, раствор с массовой долей 5 %.

Кальций углекислый по ГОСТ 4530.

Маннит (маннитол) по ТУ 6—09—5484—90.

Фенолфталеин (индикатор) по ТУ 6—09—5360—87, спиртовой раствор с массовой долей 1 %.

Метиловый оранжевый (пара-диметиламиноазобензолсульфокислый натрий), раствор с массовой долей 0,1 %.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709, прокипяченная в течение 1 ч и охлажденная.

Глицерин по ГОСТ 6259.

Бумага конго.

Калий-натрий углекислый безводный по ГОСТ 4332.

Натрий углекислый безводный.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1978

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Переиздание с Изменениями

C. 2 ГОСТ 14021.1-78

Сахароза по ГОСТ 5833.

Сахар инвертный, раствор: 1 кг сахарозы растворяют в 650 см³ дистиллированной воды, приливают 10 см³ раствора соляной кислоты, разбавленной 1 : 10, и нагревают в течение 2—3 ч при температуре от 80 до 90 °С. Раствор охлаждают до температуры 30—40 °С, приливают раствор с массовой долей 10 % гидроокиси натрия до получения pH 6,9.

Объем раствора гидроокиси натрия, необходимый для нейтрализации соляной кислоты, устанавливают предварительным титрованием 10 см³ раствора соляной кислоты, разбавленной 1 : 10, раствором с массовой долей 10 % гидрата окиси натрия в присутствии индикатора фенолфталеина.

Кислота борная по ГОСТ 9656, стандартный раствор: 5,7154 г борной кислоты, х. ч., помещают в стакан вместимостью 400 см³ и растворяют в 200—300 см³ дистиллированной воды. Раствор переводят в мерную колбу вместимостью 1000 см³, разбавляют водой до метки и перемешивают.

1 см³ полученного раствора содержит 0,001 г бора.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, раствор с массовой долей 1 %, раствор с массовой долей 10 %, раствор 0,1 моль/дм³; раствор 0,1 моль/дм³ готовят следующим образом: 4 г гидроокиси натрия растворяют в 100 см³ дистиллированной воды, добавляют 3 см³ раствора с массовой долей 5 % гидроокиси бария, переводят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доливают до метки водой, перемешивают, дают отстояться осадку в течение 1 сут и отфильтровывают.

Массовую концентрацию раствора гидроокиси натрия устанавливают по борной кислоте. Установку массовой концентрации проводят следующим образом: в коническую колбу вместимостью 250 см³ помещают 10—20 см³ стандартного раствора борной кислоты, приливают 100 см³ дистиллированной воды, прибавляют 10 капель фенолфталеина, 1 г маннита или 20 см³ глицерина, или 50 см³ раствора инвертного сахара и титруют раствором 0,1 моль/дм³ гидроокиси натрия до появления устойчивой красно-малиновой окраски. Затем добавляют еще 0,5 г маннита или 10 см³ глицерина. Если окраска раствора ослабевает, раствор дотитровывают.

Титрование заканчивают, когда после дополнительного прибавления маннита или глицерина красно-малиновая окраска раствора не изменяется. Проверку массовой концентрации раствора гидроокиси натрия проводят в день титрования пробы.

Массовую концентрацию раствора гидроокиси натрия (C), выраженную в г/см³ бора, вычисляют по формуле

$$C = \frac{C_1 V}{(V_1 - V_2)},$$

где C_1 — массовая концентрация стандартного раствора борной кислоты, выраженная в г/см³ бора;

V — объем стандартного раствора борной кислоты, взятый для титрования, см³;

V_1 — объем раствора гидроокиси натрия, израсходованный на титрование раствора, см³;

V_2 — объем раствора гидроокиси натрия, израсходованный на титрование раствора контрольного опыта, см³.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.3. Проведение анализа

Навеску ферробора массой 0,5 г помещают в железный или никелевый тигель, смешивают с 5—6 г пероксида натрия, сверху засыпают 1—2 г пероксида натрия, помещают в более холодную часть муфельной печи, затем продвигают тигель в горячую часть муфельной печи и сплавляют навеску при 800—850 °С, периодически перемешивая круговыми движениями тигля. Когда плав станет жидким, тигель выдерживают в печи 3—4 мин.

При анализе ферробора марок ФБ-2 и ФБ-3 во избежание вспышек при сплавлении навеску предварительно спекают с 3 г углекислого калия-натрия и затем сплавляют с 5—6 г пероксида натрия. После этого тигель охлаждают, помещают в стакан вместимостью 400—500 см³, накрывают стакан часовым стеклом и выщелачивают плав в 100—150 см³ воды. Тигель обмывают горячей водой, прибавляют пять капель этилового спирта и кипятят содержимое стакана 5—10 мин.

Раствор с осадком переносят в мерную колбу вместимостью 250 см³. Стенки обмывают горячей водой. Содержимое колбы охлаждают, разбавляют водой до метки, перемешивают, дают немного отстояться осадку гидроокиси металлов, после чего раствор фильтруют в сухую колбу через двойной сухой складчатый фильтр «белая лента».

Аликовотную часть раствора 100 см³ помещают в стакан вместимостью 400—500 см³ и нейтрализуют соляной кислотой по бумаге конго до слабокислой реакции.

К слабокислому раствору осторожно небольшими порциями прибавляют углекислый кальций до перехода окраски бумаги конго в розовый цвет и образования на дне стакана небольшого белого осадка — избытка углекислого кальция. Раствор с осадком нагревают до 70—80 °С в течение 5 мин (для коагуляции алюминия), переводят в мерную колбу вместимостью 200 см³, охлаждают, доливают до метки водой, перемешивают и фильтруют в сухую колбу через сухой складчатый фильтр «белая лента».

Аликовотную часть раствора 100 см³ помещают в коническую колбу вместимостью 500 см³, добавляют одну каплю метилового оранжевого и нейтрализуют разбавленной 1 : 1 соляной кислотой до кислой реакции.

В колбу опускают магнитный элемент, ставят на мешалку и интенсивно перемешивают в течение 5—7 мин. К слабокислому раствору добавляют одну каплю метилового оранжевого и строго нейтрализуют сначала раствором с массовой долей 1 % гидроокиси натрия, а затем заканчивают нейтрализацию, добавляя из бюретки раствор 0,1 моль/дм³ гидроокиси натрия.

К раствору прибавляют десять капель фенолфталеина, 1 г маннита или 20 см³ глицерина, или 50 см³ инвертного сахара, оставляют на 1—2 мин, после чего титруют раствором 0,1 моль/дм³ гидроокиси натрия до устойчивой красно-малиновой окраски. Затем добавляют еще 0,5 г маннита или 10 см³ глицерина. Если окраска раствора ослабевает, раствор дотитровывают.

Титрование заканчивают, когда после дополнительного прибавления маннита или глицерина красно-малиновая окраска раствора не ослабевает.

Как при установлении массовой концентрации раствора гидроокиси натрия, так и при определении бора в образцах ведут контрольный опыт для введения поправки на содержание бора в реактивах. Массовую концентрацию раствора гидроокиси натрия проверяют в день титрования пробы.

2.4. О бработка результатов

2.4.1. Массовую долю бора в ферроборе (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{C(V - V_1) 100}{m},$$

где C — массовая концентрация раствора гидрата окиси натрия, выраженная в г/см³ бора;

V — объем раствора гидрата окиси натрия, израсходованный на титрование раствора, см³;

V_1 — объем раствора гидрата окиси натрия, израсходованный на титрование контрольного опыта, см³;

m — масса навески пробы, соответствующая аликовотной части раствора, г.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ПОТЕНЦИОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ БОРА

3.1. Сущность метода

Метод основан на отделении бора от железа, марганца и меди сплавлением с пероксидом натрия или щелочью с последующим определением бора в растворе потенциометрическим методом. Перед титрованием pH раствора устанавливают 6,9, добавляют инвертный сахар или маннит и титруют образовавшуюся борноорганическую комплексную кислоту раствором гидроокиси натрия до первоначального значения pH 6,9.

3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Потенциометр ламповый со стеклянным и каломельным электродами.

Мешалка со скоростью 200—300 об/мин.

Элемент магнитный.

Электроплитка.

pH-метр-милливольтметр.

Натрия пероксид

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1 : 1, 1 : 10.

Метиловый оранжевый (пара-диметиламиноазобензолсульфокислый натрий), водный раствор с массовой долей 0,1 %.

Кислота лимонная по ГОСТ 3652, раствор с массовой долей 2 %.

C. 4 ГОСТ 14021.1—78

Фенолфталеин (индикатор) по ТУ 6—09—5360—87.

Спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300.

Сахароза по ГОСТ 5833.

Бария гидроокись по ГОСТ 4107, раствор с массовой долей 5 %.

Маннит (маннитол) по ТУ 6—09—5484—90.

Глицерин по ГОСТ 6259.

Сахар инвертный раствор; готовят следующим образом: 1 кг сахарозы растворяют в 650 см³ дистиллированной воды, приливают 10 см³ соляной кислоты, разбавленной 1 : 10, и нагревают в течение 2—3 ч при 80—90 °C. После охлаждения раствора приливают раствор с массовой долей 10 % гидроокиси натрия. Объем раствора щелочи, необходимый для нейтрализации соляной кислоты, устанавливают предварительным титрованием 10 см³ разбавленной 1 : 10 соляной кислоты раствором с массовой долей 10 % гидроокиси натрия в присутствии индикатора — фенолфталеина.

Кислота борная по ГОСТ 9656, стандартный раствор; готовят следующим образом: 11,432 г х. ч. борной кислоты помещают в стакан вместимостью 400—500 см³ и растворяют в 200—300 см³ дистиллированной воды. Раствор переводят в мерную колбу вместимостью 500 см³, разбавляют этой же водой до метки и перемешивают.

1 см³ приготовленного раствора содержит 0,004 г бора.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, раствор с массовой долей 2 %, раствор 0,1 моль/дм³ и раствор с массовой долей 10 %; раствор 0,1 моль/дм³ готовят следующим образом: 4 г х. ч. гидроокиси натрия растворяют в 1000 см³ дистиллированной воды, добавляют 3 см³ раствора с массовой долей 5 % гидроокиси бария, перемешивают и дают отстояться осадку в течение 1 сут.

Массовую концентрацию раствора гидроокиси натрия устанавливают по борной кислоте следующим образом: в стакан вместимостью 400 см³ помещают 10 см³ стандартного раствора борной кислоты и приливают 250 см³ дистиллированной воды. В стакан с анализируемым раствором опускают магнитный элемент и электроды, присоединенные к потенциометру, приводят во вращение мешалку, приливают из бюретки раствор 0,1 моль/дм³ гидроокиси натрия до установления pH раствора 6,9.

К полученному раствору приливают 50 см³ раствора инвертного сахара или по 1 г маннита, или по 20 см³ глицерина (при этом стрелка гальванометра отклоняется от нулевого значения шкалы pH) и титруют борную кислоту раствором 0,1 моль/дм³ гидроокиси натрия до возвращения стрелки гальванометра до значения pH 6,9.

Массовую концентрацию раствора гидроокиси натрия (*C*), выраженную в г/см³ бора, вычисляют по формуле п. 2.2.

При установке массовой концентрации раствора гидроокиси натрия ведут контрольный опыт для введения поправки на отклонение pH инвертного сахара от значения pH 6,9.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.3. Проведение анализа

Навеску ферробора массой 0,5 г помещают в железный или никелевый тигель и смешивают с 5—6 г пероксида натрия. Тигель помещают в более холодную часть муфельной печи, затем продвигают тигель в горячую часть и сплавляют при 800—850 °C, периодически перемешивая круговыми движениями тигля. Когда плав станет жидким, тигель выдерживают в печи 3—4 мин.

При анализе ферробора марок ФБ-2 и ФБ-3 во избежание вспышек навеску помещают в никелевый или железный тигель, в котором находится 10—12 г гидроокиси натрия (предварительно расплавленного и охлажденного) и сверху покрывают 0,5 г пероксида натрия. Содержимое тигля нагревают на электроплите до расплавления щелочи, затем тигель помещают сначала в более холодную часть муфельной печи и нагревают приблизительно до 400 °C, а затем сплавляют в горячей части муфельной печи при 650—700 °C в течение 15 мин, периодически перемешивая круговыми движениями тигля.

После этого тигель охлаждают, помещают в стакан вместимостью 400—500 см³, накрывают стакан часовым стеклом и выщелачивают плав в 100—150 см³ дистиллированной воды. После выщелачивания плава тигель обмывают горячей дистиллированной водой, прибавляют в стакан пять капель этилового спирта и кипятят содержимое стакана 5 мин. Раствор с осадком переносят в мерную колбу вместимостью 500 см³. Стакан обмывают горячей дистиллированной водой. Содержимое колбы охлаждают, разбавляют дистиллированной водой до метки, перемешивают, дают немного отстояться осадку гидратов и фильтруют часть раствора через двойной сухой складчатый фильтр «белая лента».

Аликовотную часть 100 см³ помещают в стакан вместимостью 400 см³ и, если ферробор

содержит до 10 % алюминия, приливают в стакан 12—15 см³ раствора с массовой долей 2 % лимонной кислоты.

При массовой доле алюминия от 10 до 20 % приливают 20—30 см³ раствора с массовой долей 2 % лимонной кислоты. Щелочной раствор в стакане осторожно подкисляют соляной кислотой, разбавленной 1 : 1, до перехода окраски индикатора метилового оранжевого в розовый цвет.

В стакан с анализируемым раствором опускают магнитный элемент и электроды, присоединенные к потенциометру. Мешалку приводят во вращение и перемешивают раствор в течение 5—7 мин. К раствору приливают сначала раствор с массовой долей 2 % гидроокиси натрия до pH, почти равного 6,9, затем точно устанавливают значение pH 6,9, приливая из бюретки раствор 0,1 моль/дм³ гидроокиси натрия.

К раствору, имеющему pH 6,9, прибавляют 1 г маниита или по 20 см³ глицерина, или приливают 50 см³ раствора инвертного сахара (при этом стрелка гальванометра отклоняется от первоначального значения шкалы pH) и титруют борную кислоту раствором 0,1 моль/дм³ гидроокиси натрия до исходного значения pH 6,9.

Параллельно ведут контрольный опыт для введения поправки на содержание бора в реактивах и отклонение pH инвертного сахара от значения 6,9.

3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю бора в ферроборе (X) в процентах вычисляют по формуле п. 2.4.1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4.2. Нормы точности и нормативы контроля точности при определении массовой доли бора приведены в таблице.

%

Массовая доля бора	Погрешность результатов анализа	Допускаемое расхождение			
		результатов двух анализов	двух параллельных определений	трех параллельных определений	результатов анализа стандартного образца и аттестованного значения
От 3,0 до 5 включ.	0,09	0,11	0,09	0,11	0,06
Св. 5 * 10 *	0,12	0,14	0,12	0,14	0,08
* 10 * 20 *	0,17	0,22	0,18	0,22	0,11
* 20 * 35 *	0,22	0,28	0,23	0,28	0,14

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И.К. Майборода, В.В. Мирошниченко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.08.78 № 2330

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2204-80

4. ВЗАМЕН ГОСТ 14021.1-68

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3118-77	2.2, 3.2
ГОСТ 3652-69	3.2
ГОСТ 4107-78	2.2, 3.2
ГОСТ 4328-77	2.2, 3.2
ГОСТ 4332-76	2.2
ГОСТ 4530-76	2.2
ГОСТ 5833-75	2.2, 3.2
ГОСТ 6259-75	2.2, 3.2
ГОСТ 6709-72	2.2
ГОСТ 9656-75	2.2, 3.2
ГОСТ 18300-87	2.2
ГОСТ 25207-85	1.2
ГОСТ 28473-90	1.1
ТУ 6-09-5360-87	2.2, 3.2
ТУ 6-09-5484-90	2.2, 3.2

6. Ограничение срока действия снято по протоколу 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1981 г., май 1989 г. (ИУС 11-81, 8-89)

Редактор В.П. Осурцов
Технический редактор О.Н. Власова
Корректор В.И. Варенцова
Компьютерная верстка С.В. Рыбовой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 06.04.99. Подписано в печать 19.04.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,70.
Тираж 137 экз. С 2641. Зак. 894.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138