

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КОРОНЧАТЫЕ  
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ  
«ПОД КЛЮЧ» С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ  
СВЫШЕ 48 мм (КЛАСС ТОЧНОСТИ А)**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2009

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КОРОНЧАТЫЕ  
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ «ПОД КЛЮЧ»  
С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм (КЛАСС ТОЧНОСТИ А)

ГОСТ  
10609—72

Конструкция и размеры

Hexagon castle nuts with reduced width across flat with thread diameter over 48 mm  
(Product grade A). Design and dimensions

Взамен  
ГОСТ 10609—63

МКС 21.060.20

ОКП 12 8300

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 сентября 1972 г. № 1709 дата введения установлена

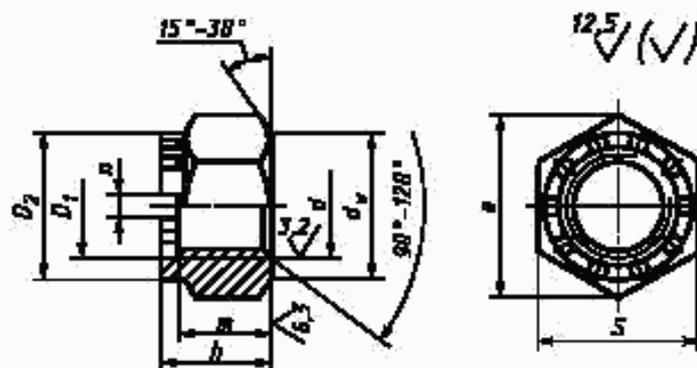
01.01.74

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные корончатые гайки общего назначения с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А с диаметром резьбы свыше 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., декабре 1986 г. (ИУС 9—80, 4—87).

мм

|   |         |       |        |       |           |        |        |        |        |        |        |        |  |
|---|---------|-------|--------|-------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
| Номинальный диаметр резьбы $d$  | (52)    | 56    | 64     | 72    | (76)      | 80     | 90     | 100    | 110    | 125    | 140    | 160    |  |
| $d_{\text{н}}$ не менее   | 66,1    | 70,8  | 79,9   | 89,4  | 94,2      | 98,9   | 108,4  | 122,6  | 136,8  | 146,3  | 170,0  | 198,4  |  |
| Шаг резьбы  | крупный | 5,0   | 5,5    | 6,0   | —         | —      | —      | —      | —      | —      | —      | —      |  |
|   | мелкий  | 3,0   | 4,0    |       | 6,0 и 4,0 |        |        |        |        |        |        |        |  |
| Размер «под ключ» $S$ (пред. откл. при $S \leq 80$ мм по h13, при $S > 80$ мм по h14) | 70      | 75    | 85     | 95    | 100       | 105    | 115    | 130    | 145    | 155    | 180    | 210    |  |
| Высота $h$ (пред. откл. по h14)   | 52      | 60    | 65     | 70    | 75        | 80     | 90     | 100    | 105    | 120    | 130    | 140    |  |
| Диаметр описанной окружности $e$ , не менее   | 78,6    | 84,3  | 95,1   | 106,4 | 112,0     | 117,7  | 129,0  | 145,8  | 162,7  | 174,0  | 202,3  | 236,0  |  |
| Наружный диаметр коронки $D_2$ (пред. откл. по h14)                                   | 65      | 70    | 80     | 85    | 95        | 100    | 110    | 120    | 130    | 150    | 170    | 190    |  |
| Внутренний диаметр коронки $D_1$ (пред. откл. по H14)                                 | 55      | 60    | 70     | 75    | 80        | 85     | 95     | 105    | 115    | 130    | 145    | 165    |  |
| Число прорезей  | 10      |       |        |       |           |        |        |        |        |        |        |        |  |
| Ширина прорези $l$ (пред. откл. по H14)   | 10      | 12    |        |       |           | 14     |        |        |        | 18     |        |        |  |
| Расстояние от опорной поверхности до основания прорези $m$ (пред. откл. по h14)       | 40      | 44    | 50     | 55    | 60        | 62     | 70     | 78     | 85     | 98     | 110    | 120    |  |
| Размер шплинта для гаек (рекомендуемый)   | 8-80    | 10-90 | 10-100 |       | 10-110    | 10-125 | 13-125 | 13-140 | 13-160 | 16-180 | 16-200 | 16-220 |  |

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы  $d = 56$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6H, из материала группы 02, без покрытия:

*Гайка M56—6H.02 ГОСТ 10609—72*

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6H, из материала группы 07, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

*Гайка M56 4—6H.07.019 ГОСТ 10609—72*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. (Исключен, Изм. № 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 18126—94.

5. Теоретическая масса гаек указана в приложении 1.

6. (Исключен, Изм. № 2).

| Шаг резьбы, мм           | Теоретическая масса гайки, кг $m$ , при номинальном диаметре резьбы $d$ , мм |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                          | (52)   | 56   | 64   | 72   | (76) | 80   | 90   | 100  | 110  | 125  | 140  | 160  |
| Крупный — 5,0; 5,5 и 6,0 | 0,79   | 0,99 | 1,41 | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    | —    |
| Мелкий — 3,0 и 4,0       | 0,79   | 0,96 | 1,36 | 1,82 | 2,22 | 2,52 | 3,21 | 4,68 | 6,60 | 7,48 | 12,1 | 18,4 |
| Мелкий — 6,0             | —  | —    | —    | 1,88 | 2,30 | 2,60 | 3,31 | 4,80 | 6,74 | 7,66 | 12,4 | 18,7 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 2).