

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

# ОЛОВО

## МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕДИ

Издание официальное

БЗ 10—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

ОЛОВО

Методы определения меди

Tin. Methods for determination of copper

ГОСТ

15483.4—78

(СТ СЭВ 4809—84)

ОКСТУ 1709

---

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт устанавливает фотометрический (при массовой доле меди от 0,002 до 0,12 %) и атомно-абсорбционный (при массовой доле меди от 0,005 до 0,12 %) методы определения меди в олове всех марок, кроме олова высокой чистоты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4809.

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Общие требования к методам анализа и требования безопасности — по ГОСТ 15483.0.  
(Измененная редакция, Изд. № 1).

## 2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

### 2.1 Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в смеси соляной и азотной кислот, связывании олова в комплекс с винной кислотой и фотометрическом определении извлеченного в слой хлороформа комплексного соединения меди с диэтилдитиокарбаматом свинца на спектрофотометре при длине волн 436 нм или фотоэлектроколориметре в интервале длин волн от 400 до 450 нм.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

2.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Воронки делительные вместимостью 500 и 50 см<sup>3</sup>.

Цилиндры или пробирки с притертymi пробками.

Кислота азотная по ГОСТ 4461 и разбавленная 1:2.

Кислота соляная по ГОСТ 3118.

Смесь соляной и азотной кислот для растворения в соотношении 3:1, свежеприготовленная.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

Кислота винная по ГОСТ 5817, раствор: 40 г винной кислоты растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды.

Хлороформ (трихлорметан).

Свинец уксуснокислый по ГОСТ 1027.

Натрия N, N-диэтилдитиокарбамат по ГОСТ 8864.

Диэтилдитиокарбаминат свинца, раствор в хлороформе: 0,4 г уксуснокислого свинца растворяют в 50 см<sup>3</sup> воды и 0,4 г диэтилдитиокарбамата натрия растворяют в 50 см<sup>3</sup> воды. Растворы при перемешивании сливают в делительную воронку вместимостью 500 см<sup>3</sup> и образовавшийся белый осадок диэтилдитиокарбамината свинца растворяют в 250 см<sup>3</sup> хлороформа встряхиванием содержимого воронки в течение 1 мин. Слой хлороформа переносят в другую делительную воронку и промывают 150—200 см<sup>3</sup> воды, встряхивая содержимое воронки. После разделения жидкостей слой хлороформа сливают через сухой беззолыный фильтр в темную сухую склянку с притергой пробкой.

Медь электролитическая по ГОСТ 859.

Растворы меди стандартные.



Раствор А: 0,1000 г меди растворяют в 10 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:2, и кипятят до удаления окислов азота. Затем раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 1·10<sup>-4</sup> г меди.

Раствор Б; готовят в день применения: 10,0 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доводят до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 1·10<sup>-5</sup> г меди.

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

2.3 Проведение анализа

2.3.1. Навеску олова массой 0,5 г помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup> и растворяют в 10 см<sup>3</sup> смеси кислот для растворения. Раствор выпаривают до 2—3 см<sup>3</sup>, приливают 3 см<sup>3</sup> концентрированной соляной кислоты, 10 см<sup>3</sup> раствора винной кислоты и подогревают до растворения солей, охлаждают.

При массовой доле меди до 0,01 % анализ проводят, используя весь раствор. При более высоком содержании меди раствор переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доводят до метки водой, перемешивают и отбирают аликвотную часть раствора, как указано в табл. 1.

Таблица 1

Массовая доля меди, %	Аликвотная часть раствора, см <sup>3</sup>
До 0,01	Весь раствор
Св. 0,01 » 0,03	10,0
» 0,03 » 0,12	5,0

Аликвотную часть раствора помещают в стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup> и раствор доводят до 10 см<sup>3</sup> водой (в случае если на анализ взято 5,0 см<sup>3</sup> раствора).

Раствор нейтрализуют аммиаком до pH ≈ 1 по универсальной индикаторной бумаге, переводят в делительную воронку вместимостью 50 см<sup>3</sup> и обмывают стакан 10 см<sup>3</sup> воды в три приема. К раствору приливают точно отмеренные 10,0 см<sup>3</sup> раствора диэтилдитиокарбамата свинца в хлороформе и встряхивают 2 мин. После расслаивания жидкостей органический слой сливают в сухой цилиндр или пробирку с притертой пробкой.

Оптическую плотность раствора измеряют на спектрофотометре при длине волны 436 нм или на фотоэлектроколориметре, пользуясь светофильтром с областью светопропускания в интервале длин волн от 430 до 450 нм и кюветами с оптимальной толщиной слоя.

Раствором сравнения служит раствор диэтилдитиокарбамата свинца в хлороформе.

Из значения оптической плотности раствора пробы вычитают значение оптической плотности раствора контрольного опыта и по градуировочному графику находят массу меди в растворе.

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2, 3).

2.3.2. Для построения градуировочного графика в семь из восьми стаканов вместимостью 50 см<sup>3</sup> отмеряют 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 и 6,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б, что соответствует 0,005; 0,01; 0,02; 0,03; 0,04; 0,05 и 0,06 мг меди. Во все стаканы приливают по 3 см<sup>3</sup> соляной кислоты, нейтрализуют аммиаком до pH = 1 и далее анализ проводят как в п. 2.3.1. Раствором сравнения служит раствор, не содержащий стандартного раствора меди. По полученным значениям оптической плотности и соответствующим им массовым долям меди строят градуировочный график.

(Измененная редакция, Изд. № 2).

2.4 Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю меди ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса меди, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески олова, соответствующая взятой аликвотной части раствора, г.

2.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности  $P = 0,95$  не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля меди, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %	Массовая доля меди, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %
От 0,002 до 0,006	0,0015	Св. 0,03 до 0,05	0,01
Св. 0,006 » 0,01	0,0025	» 0,05 » 0,12	0,02
» 0,01 » 0,03	0,005		

### 3. АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД

#### 3.1 Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в смеси фтористоводородной и азотной кислот с водой и измерении атомной абсорбции меди в пламени ацетилен-воздух при длине волны 324,7 нм.

#### (Измененная редакция, Изд. № 2).

#### 3.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрометр атомно-абсорбционный.

Стаканы из фторопласта вместимостью 50 см<sup>3</sup> или чашки платиновые вместимостью не менее 50 см<sup>3</sup>.

Кислота азотная по ГОСТ 4461 и разбавленная 1:2.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Олово высокой чистоты по ГОСТ 860.

Смесь для растворения; готовят по ГОСТ 15483.2.

Медь по ГОСТ 859.

Раствор меди стандартный: 0,1000 г меди растворяют в 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:2, и кипятят до удаления окислов азота. Раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 1·10<sup>-4</sup> г меди.

#### (Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

#### 3.3 Проведение анализа

3.3.1. В зависимости от массовой доли меди навеску олова массой в соответствии с табл. 3 помещают в стакан из фторопласта вместимостью 50 см<sup>3</sup> или платиновую чашку и приливают небольшими порциями 10 см<sup>3</sup> смеси для растворения. Далее анализ ведут, как указано в ГОСТ 15483.2.

Таблица 3

Массовая доля меди, %	Масса навески, г
От 0,005 до 0,02	1
Св. 0,02 → 0,12	0,5

Фотометрирование проводят при длине волны 324,7 нм в условиях, указанных в ГОСТ 15483.2.

Концентрацию меди устанавливают по градуировочному графику, фотометрируя одновременно с анализируемыми растворами серию растворов с известным содержанием меди и контрольного опыта.

#### (Измененная редакция, Изд. 1, 2).

3.3.2. Для построения градуировочного графика в шесть стаканов из фторопласта или платиновые чашки помещают навеску олова высокой чистоты в соответствии с табл. 3, далее растворяют в 10 см<sup>3</sup> смеси для растворения, следя за тем, чтобы реакция не протекала бурно. По окончании растворения содержимое стакана нагревают в течение 1–2 мин, не доводя до кипения, и охлаждают.

Полученные растворы переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>. В пять из них отмеряют 0,4; 1,0; 1,5; 2,0 и 2,5 см<sup>3</sup> стандартного раствора меди, что соответствует 0,04; 0,1; 0,15; 0,2 и 0,25 мг меди, доводят водой до метки и перемешивают.

Фотометрируют растворы, как указано в п. 3.3.1.

По полученным средним значениям абсорбции и известным концентрациям меди строят градуировочный график.

#### (Измененная редакция, Изд. № 2).

#### 3.4 Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю меди ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(C_1 - C_2) \cdot V \cdot 100}{m},$$

где  $C_1$  — концентрация фотометрируемого раствора, г/см<sup>3</sup>;

$C_2$  — концентрация меди в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

$V$  — объем фотометрируемого раствора, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески олова, г.

3.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения результатов параллельных определений при доверительной вероятности  $P = 0,95$  не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

3.4.1, 3.4.2. (Измененная редакция, Изд. № 2).

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.С. Баев, Т.П. Алманова, В.М. Власова, В.С. Мешкова, Л.В. Мищенко, Л.Д. Савилова, Р.Д. Тресницкая

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.12.78 № 3300**

**3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4809—84**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 15483.4—70**

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 859—78	2.2; 3.2
ГОСТ 860—75	3.2
ГОСТ 1027—67	2.2
ГОСТ 3118—77	2.2
ГОСТ 3760—79	2.2
ГОСТ 4461—77	2.2; 3.2
ГОСТ 5817—77	2.2
ГОСТ 8864—71	2.2
ГОСТ 10484—78	3.2
ГОСТ 15483.0—78	1.1
ГОСТ 15483.2—78	3.2; 3.3.1

**6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1984 г., октябре 1985 г., июне 1989 г. (ИУС 12—84, 1—86, 10—89)**

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.04.99. Подписано в печать 28.05.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,47.  
Тираж 131 экз. С 2905. Зак. 456.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102