



10330-76
1976 г. 2. 8. 1976
1976 г. 7.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛЕН ТРЕПАНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10330—76

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



GOST
СТАНДАРТЫ

ГОСТ 10330-76, Лен трепаный. Технические условия
Scutched flax fibre. Specification

ЛЕН ТРЕПАНЫЙ

Технические условия

Scutched flax fibre.
Technical specificationГОСТ
10330—76*Взамен
ГОСТ 7656—55
и ГОСТ 10330—63

ОКП 81 1211

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 сентября 1976 г. № 2079 срок введения установлен

с 01.07 1977 г.

Проверен в 1981 г. Срок действия продлен

до 01.01 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на длинное трепаное ориентированное льняное волокно, получаемое в результате заводской и не заводской обработки льняной стланцевой, моченцовой и паренцовой тресты.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Трепанный лен в зависимости от качества подразделяют на номера 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22 и 24.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Качество волокна каждого номера должно соответствовать стандартным образцам, утвержденным в установленном порядке.

Стандартные образцы проверяют методом контрольного прочеса (см. обязательное приложение 1).

1.3. Содержание недоработки и костры в трепаном льне не должно превышать норм, указанных в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1982 г.) с изменениями № 1, 2, утвержденными
14 июля 1978 г. и сентябре 1980 г. (ИУС 9—78, ИУС 11—80).

© Издательство стандартов, 1982

Номер трепаного льна	Содержание недоработки, %, не более	Нормированное содержание костры и сорных примесей, %	Предельное содержание костры и сорных примесей, %	Номер трепаного льна	Содержание недоработки, %, не более	Нормированное содержание костры и сорных примесей, %	Предельное содержание костры и сорных примесей, %
8	7	7	13	14	1	3	6
9	4	6	10	15	1	3	6
10	4	5	9	16	1	2	5
11	2	5	9	18	1	1	4
12	2	4	8	20, 22, 24	—	—	1
13	2	4	7				

Примечания:

1. Волокно, кроме номера 8, с содержанием недоработки, превышающим нормы, но не более чем на 3%, оценивают номером ниже.

2. Допускалось до 1 июля 1979 г. волокно с содержанием костры, превышающим предельные нормы, но не более чем на 3 абс. % переводить на номер ниже.

3. Примеры оценки волокна даны в справочном приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

14. (Отменен, Изм. № 1).

15. Гнилостный запах и посторонние примеси в волокне не допускаются.

16. Нормированная влажность волокна устанавливается 12%.

Фактическая влажность не должна превышать 16%.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Трепанный лен принимают партиями. Партией считают любое количество трепаного льна одного номера, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Трепанный лен сдают по кондиционной массе с учетом содержания костры. Кондиционную массу партии с учетом содержания костры (m_k) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\phi} \frac{100 + W_n}{100 + W_{\phi}} \cdot \frac{100 - K_{\phi}}{100 - K_n}$$

где m_{ϕ} — фактическая масса партии, кг;

W_n — нормированная влажность, %;

W_{ϕ} — фактическая влажность, %;

K_{ϕ} — фактическое содержание костры и сорных примесей, %;

K_n — нормированное содержание костры и сорных примесей, %.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

2.3. При фактической влажности волокна ниже 9% партию принимают по фактической массе с учетом содержания костры.

Кондиционную массу партии (m_n) с учетом содержания костры в килограммах вычисляют по формуле

$$m'_n = m_n \frac{100 - K_0}{100 - K_n}$$

2.4. Для проверки потребителем трепаного льна на соответствие его показателей требованиям настоящего стандарта от партии волокна отбирают и вскрывают 5% кип, но не менее трех кип.

При приемке волокна в незапрессованном виде от партии волокна до 1 т отбирают 15 пачек, от партии большей массы—15 пачек от каждой последующей начатой тонны.

При приемке волокна в кулитках их приравнивают к пачкам.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. Приемку по качеству волокна производят органолептически сравнением его со стандартными образцами.

2.6. При несоответствии волокна по содержанию недоработки стандартному образцу производят инструментальную оценку этого показателя и номер волокна устанавливают в соответствии с требованиями п. 1.3.

2.7. При несоответствии 10% горстей требованиям по их массе поставщик должен провести перегорстевку партии волокна.

2.8. Если при оценке качества волокна его номер отклоняется от стандартного образца более чем на 0,25 номера для номеров с 8 по 15 включительно и более чем на 0,5 номера для номеров 16 и выше, волокно принимают как несколько партий разных номеров. При этом рассортировывают все пачки отобранных по п. 2.4 кип по номерам и результаты рассортировки распространяют в процентном отношении на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. При возникновении разногласий в оценке качества трепаного льна проводят контрольный прочес. Результат оценки качества волокна по контрольному прочесу является окончательным и распространяется на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение содержания костры и сорных примесей

3.1.1. Из каждой кипы, отобранной по п. 2.4, примерно в равном количестве отбирают пачки волокна; всего 15 пачек.

Из середины каждой отобранной пачки берут по одной горсти. Каждую горсть скручивают в полоборота, складывают их все вместе, заворачивают в бумагу и перевязывают в двух местах шпагатом.

3.1.2. Каждую отобранную горсть развертывают и из ее внутренней части по шаблону вырезают пряди волокна длиной 12 см массой 0,6—0,8 г. Пряди вырезают из средней части первых восьми горстей, из середины комлевой части следующих четырех горстей и из середины вершинной части последних трех горстей волокна.

Все пряди складывают вместе одна на другую, разрезают поперек на две равные части длиной по 6 см и массой 4,5—6 г каждая и взвешивают.

Костру и сорные примеси выбирают вручную пинцетом на черной клеенке или бумаге и взвешивают. Отдельно взвешивают очищенное волокно.

Погрешность взвешивания не должна быть более 0,01 г.

Если первоначальная масса пробы отличается от суммарной массы чистого волокна, костры и сорных примесей более чем на 1,5%, то анализ повторяют.

3.1.3. Содержание костры и сорных примесей (K) в процентах вычисляют по формуле

$$K = \frac{m_1 \cdot 100}{m},$$

где m — первоначальная масса пробы, г;

m_1 — масса костры и сорных примесей, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.2. Определение содержания недоработки

3.2.1. Недоработкой называют волокно, на котором сплошь или с небольшими промежутками на длине не менее 5 см имеется плотно скрепленная с ним древесина.

3.2.2. Для определения содержания недоработки используют горсти волокна, отобранные для определения содержания костры.

Из середины каждой горсти берут по две пряди волокна целые по длине горсти массой по 6—7 г каждая и раскладывают раздельно на бумаге, образуя две пробы массой около 100 г каждая.

Обе пробы волокна взвешивают и из каждой в отдельности выбирают недоработку. Для этого пряди волокна расстилают тонким слоем на столе и из них тщательно пинцетом выбирают волокна с недоработкой. Погрешность взвешивания должна быть не более 0,01 г.

3.2.3. Содержание недоработки (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_2 \cdot 100}{m_1},$$

где m_1 — первоначальная масса пробы, г;
 m_2 — масса недоработки, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.3. Определение фактической влажности трепаного льна

3.3.1. Из разных мест внутренних слоев кип, отобранных по п. 2.4 (но не менее чем из 10 пачек), отбирают примерно равными частями две пробы массой 100 г каждая и помещают их по отдельности в металлические банки с плотно закрывающимися крышками, или в стеклянные банки с притертыми крышками, или в полиэтиленовые пакеты.

3.3.2. Влажность волокна определяют в кондиционном аппарате, или сушильной установке с электролампами, или в сушильном шкафу.

Волокно высушивают при температуре 100—105°C.

3.3.3. Определение влажности в кондиционном аппарате

Отобранные пробы взвешивают, помещают отдельно в корзины прибора и высушивают до постоянно-сухой массы. Погрешность взвешивания должна быть не более 50 мг.

Сушку производят согласно инструкции по эксплуатации прибора.

Высушивание считают законченным, если разность между двумя последующими взвешиваниями не превышает 50 мг.

3.3.4. Определение влажности в сушильной установке с электролампами

От каждой пробы отбирают по одной навеске массой 50 г каждая, помещают их отдельно в кассеты прибора и высушивают до постоянно-сухой массы.

Высушивание производят согласно инструкции по эксплуатации прибора.

3.3.5. Определение влажности в сушильном шкафу

Отобранные пробы взвешивают, помещают в сушильный шкаф и сушат в банках с открытой крышкой до постоянно-сухой массы.

Первое взвешивание проб производят через 60 мин после начала сушки, последующие — через каждые 15 мин. Пробы взвешивают в банках с закрытыми крышками. После высушивания взвешивают металлические банки для определения первоначальной и по-

остоянно-сухой массы проб. Погрешность взвешивания не должна быть более 50 мг.

Высушивание считается законченным, если разность между двумя последующими взвешиваниями не превышает 50 мг.

3.3.6. Фактическую влажность волокна (W_{ϕ}) в процентах вычисляют по формуле

$$W_{\phi} = \frac{m_1 - m_2}{m_2} \cdot 100,$$

где m_1 — первоначальная масса пробы, г;

m_2 — постоянно-сухая масса пробы, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

Вычисление производят до первого десятичного знака с последующим округлением до целого числа.

3.4. Определение массы горстей

От каждой отобранной по п. 2.4 килы отбирают по одной пачке. Каждую горсть из всех отобранных пачек взвешивают с погрешностью не более 1,0 г.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Трепанный лен при сортировке по качеству формируют в горсти массой в граммах:

210±40 — для номеров 8 и 9;

230±40 — для номеров 10 и 11;

250±40 — для номеров 12, 13, 14, 15;

270±40 — для номеров 16 и выше.

Волокно в горстях должно быть выравнено по комлю и перекручено в средней части на пол-оборота.

Горсти трепаного льна одного номера связывают в пачки массой от 5 до 7,5 кг двумя поясками из шпагата по ГОСТ 17308—71, ГОСТ 16266—70 или из другого материала по качеству не ниже шпагатов, предусмотренных указанными стандартами. Масса поясков не должна быть более 25 г.

Горсти волокна в пачках должны быть выравнены по комлю и уложены комлевой частью в одну сторону.

Горсти волокна в пачках номеров 14 и выше должны быть однородными по цвету.

Увязывают пачки на расстоянии 1/3 от комля и 1/3 от вершины. Концы волокна в пачках оправляют и закручивают.

Примечания:

1. Трепанный лен заводской обработки при сортировке по качеству допускается формировать в горсти массой от 100 до 130 г в зависимости от длины волокна и однородные по качеству горсти связывать в кулочки массой от 2,5 до 4 кг. На расстоянии 1/3 от вершины кулочки крепко перевязывают одним по-

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Влажность трепаного льна при прочесе должна быть $(12 \pm 1)\%$. Волокно с влажностью ниже 11% эмульсируют и оставляют отлеживаться.

3.2. Льночесальная машина должна быть налажена на переработку трепаного льна определенного номера в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Номер трепаного льна	Количество переходов на машине	Гарантира на последнем переходе		Масса двух горстей, закладываемых в колодку машины, г
		Количество игл на 10 см, шт.	Диаметр игл, мм	
8 и 9	14	64	0,9	210 ± 40
10 и 11	16	80	0,7	230 ± 40
12, 13, 14 и 15	16	88	0,65	250 ± 40
16 и выше	16	120	0,50	270 ± 40

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Насадка игл по переходам для каждого номера волокна должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номер типовой планки	Число игл на 10 см, шт., для номеров				Диаметр игл, мм, для номеров			
	8 и 9	10 и 11	12, 13, 14, 15	16 и выше	8	10	12, 14	16 и выше
1	4 ск	4 ск	4 ск	4 ск	3,0	3,0	3,0	3,0
2	2	2	2	2	3,5	3,5	3,5	3,5
3	3	3	3	3	3,0	3,0	3,0	3,0
4	4	4	4	4	2,8	2,8	2,8	2,8
5	6	6	6	6	2,5	2,5	2,5	2,5
6	8	8	8	8	2,5	2,5	2,5	2,5
7	12	12	12	12	2,2	2,2	2,2	2,2
8	16	16	16	16	1,8	1,8	1,8	1,8
9	24	24	24	24	1,8	1,8	1,8	1,8
10	32	32	32	32	1,7	1,7	1,7	1,7
11	40	40	40	40	1,5	1,5	1,5	1,5
12	48	48	48	—	1,3	1,3	1,3	—
13	56	56	56	56	1,1	1,1	1,1	1,1
14	64	64	64	—	0,9	0,9	0,9	—
15	—	72	72	72	—	0,8	0,8	0,8
16	—	80	—	—	—	0,7	—	—
17	—	—	88	88	—	—	0,65	0,65
18	—	—	—	104	—	—	—	0,55
19	—	—	—	120	—	—	—	0,50

При отсутствии гарантии с числом игл 104 и 120 на 10 см трепаный лен номеров 16 и выше прочесывают с набором гарантии для чесания трепаного льна номеров 12—15 и после прочеса проводят дополнительную оправу чесаного льна на гребне № 18 или 22.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Число подъемов каретки 9—9,6 в минуту.

3.5. Частота вращения гребенных полотен устанавливается в зависимости от качества трепаного льна, об/мин:

10—12 — для мягкого и слабого волокна;

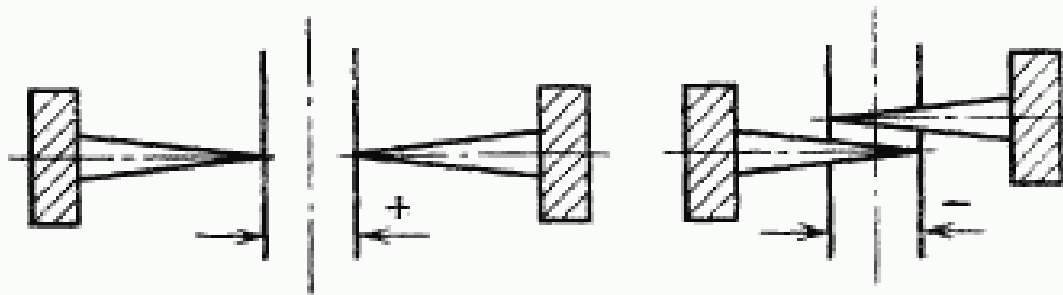
12—15 — для грубого и прочного.

3.6. Разводка гребенных полотен устанавливается, в мм:

+2; 0; -2 — для мягкого волокна;

+2; 0; -3 — для грубого волокна.

Схема разводки полотен приведена на чертеже.



4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Прочес трепаного льна начинают в вершинной части горсти. Горсти закладывают в колодку, выпуская вершинную часть на $\frac{2}{3}$ длины.

Волокно с длиной горсти менее 700 мм закладывают в колодку, выпуская вершинную часть горсти на $\frac{1}{2}$ длины.

Волокно с длиной горсти менее 400 мм не подлежит чесанию и идет в сдуск для получения очеса.

4.2. Величину перекаладки в заднем автомате (l) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$l = 2y + b + c,$$

где y — расстояние от концов игл в горизонтальном положении игл до колодки, мм;

b — ширина колодки, мм;

c — зона двойного прочеса, равная 20 мм.

4.3. Высоту подъема каретки устанавливают в зависимости от длины трепаного льна так, чтобы концы прочесываемой горсти выходил из гребенных полотен.

4.4. Расстояние колодки от гребенных полотен в нижнем ее положении должно быть равно 10 мм.

4.5. После машинного прочеса чесаный лен рассортировывают по номерам. Чесаный лен номера 20 и выше подвергают оправе на ручном гребне № 18 или 22.

4.6. Оценку чесаного льна и очесов производят в соответствии со стандартами на чесаный лен и льняной очес с обязательными лабораторными испытаниями по основным номерам.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Номер трепаного льна определяют по сумме процентно-номеров чесаных льноматериалов, полученных в результате прочеса пробы, в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Номер трепанного льна	Пределы значений проценто-номеров		Номер трепанного льна	Пределы значений проценто-номеров	
	при состав- лении стан- дартных образцов	при оценке качества партии волокна		при состав- лении стан- дартных образцов	при оценке качества партии волокна
8	750—825	701—850	15	1475—1525	1451—1550
9	875—925	851—950	16	1575—1650	1551—1700
10	975—1025	951—1050	18	1750—1850	1701—1900
11	1075—1125	1051—1150	20	1950—2050	1901—2100
12	1175—1225	1151—1250	22	2150—2250	2101—2300
13	1275—1325	1251—1350	24	2350—2450	2301—2500
14	1375—1425	1351—1450			

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1.1. Пример определения номера стандартного образца

При прочесе было получено:

7,6% чесаного льна № 14;

24,4% чесаного льна № 16;

12% чесаного льна № 18;

52% очеса среднего номера 5,9.

Сумма проценто-номеров по разработке равна

$$\Sigma = 7,6 \times 14 + 24,4 \times 16 + 12 \times 18 + 52 \times 5,9 = 1019,6.$$

При сумме проценто-номеров от 975 до 1025 включительно трепанный лен относят к номеру 10.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1.2. Пример определения номера волокна в партии

При прочесе получено:

34% чесаного льна № 14;

3% чесаного льна № 16;

58,4% очеса среднего номера 4.

Сумма проценто-номеров по разработке равна

$$\Sigma = 34 \times 14 + 3 \times 16 + 58,4 \times 4 = 757.$$

При сумме проценто-номеров от 701 до 850 включительно трепанный лен относят к номеру 8.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Пример 1.

Партия трепаного льна № 12 имеет фактическое содержание костры 8%, недоработки — 5%.

За повышенное содержание недоработки волокно переводят в № 11.

Пример 2.

Партия трепаного льна № 14 имеет фактическое содержание костры 7%, недоработки — 1%.

За повышенное содержание костры волокно переводят в № 13.

Пример 3.

Партия трепаного льна № 12, имеет фактическое содержание костры 10%, недоработки — 5%.

За повышенное содержание костры и недоработки волокно переводят в № 11.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 13.01.82 Подп. в печ. 19.05.82 1/0 п. л. 0,77 уч.-изд. л. Тир. 10 000 Цена 5 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-335, Новобресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миклауго, 12/14. Зак. 678



Изменение № 3 ГОСТ 10330—76 Лен трепаный. Технические условия
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.08.84
№ 3053 срок введения установлен

с 01.02.85

По всему тексту стандарта заменить слова: «содержание» на «массовая доля».

Раздел 1 дополнить пунктом—1.1а (перед п. 1.1): «1.1а. Трепаный лен должен вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта».

Пункт 1.3. Таблица. Примечание 2 исключить; примечание 3 после слов «ощепки волокна» дополнить словами: «и коды ОКП».

Пункт 2.4. Заменить слова: «5 % кип, но не менее трех кип» на «5 % упаковочных единиц (кип), но не менее трех упаковочных единиц»; «15 пачек» на «15 единиц продукции (пачек)»; «15 пачек» на «15 единиц продукции».

Пункт 2.5 дополнить словами: «При этом волокно относят к тому номеру, стандартному образцу которого оно ближе соответствует».

Пункты 2.8, 3.1.1, 3.3.1, 3.4. Заменить слова: «пачка» на «единица продукции», «кипа» на «упаковочная единица».

Пункт 3.1.2. Заменить слова: «вырезают пряди» на «вырезают точечные пробы в виде прядей».

Пункт 3.2.2. Заменить слова: «по две пряди волокна целые» на «по две точечные пробы волокна в виде целых прядей».

Пункт 3.3 вложить в новой редакции: «3.3. Влажность трепаного льна определяют по ГОСТ 25133—82».

(Продолжение см. стр. 206)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10330—76)

Пункты 3.3.2—3.3.6 исключить.

Приложение 1. Пункты 1.1, 1.2. Заменить слова: «проба» на «объединенная проба», «лабораторные пробы» на «пробы».

Приложение 2. Пример 3 исключить; дополнить таблицей:

Номер трепанного льна	Код ОКП		
	Трепанный лен станционный	Трепанный лен моченный	Трепанный лен парцильный
8	81 1211 0101 06	81 1211 0301 00	81 1211 0501 05
9	81 1211 0102 05	81 1211 0302 10	81 1211 0502 04
10	81 1211 0103 04	81 1211 0303 09	81 1211 0503 03
11	81 1211 0104 03	81 1211 0304 08	81 1211 0504 02
12	81 1211 0105 02	81 1211 0305 07	81 1211 0505 01
13	81 1211 0106 01	81 1211 0306 06	81 1211 0506 00
14	81 1211 0107 00	81 1211 0307 05	81 1211 0507 10
15	81 1211 0108 10	81 1211 0308 04	81 1211 0508 09
16	81 1211 0109 09	81 1211 0309 03	81 1211 0509 08
18	81 1211 0110 05	81 1211 0310 10	81 1211 0510 04
20	81 1211 0111 04	81 1211 0311 09	81 1211 0511 03
22	81 1211 0112 03	81 1211 0312 08	81 1211 0512 02
24	81 1211 0113 02	81 1211 0313 07	81 1211 0513 01

(ИУС № 12 1984 г.)

ИЗМЕНЕНИЕ № 4 ГОСТ 10330—76 Лен трепаный. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.88 № 2441

Дата введения 01.01.89*

Пункты 1.2 и 1.3 изложить в новой редакции:

«1.2. Качество трепаного волокна каждого номера должно соответствовать стандартным образцам, утвержденным в установленном порядке.

Стандартные образцы проверяют инструментальным методом по показателям качества: горстевая длина, группа цвета, разрывная нагрузка, гибкость, коэффициенты вариации по разрывной нагрузке и гибкости.

1.3. Волокно каждого номера трепаного льна должно соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Номер трепаного льна	Расчетный номер	Массовая доля недоработки, % не более	Массовая доля костры и сорных примесей, %		Общий коэффициент вариации $C_{р.н} = C_{г.н}$ не более
			нормированная	предельная	
8	7,01—8,50	7	7	13	—
9	8,51—9,50	4	6	10	1500
10	9,51—10,50	4	5	9	1500
11	10,51—11,50	2	5	9	1000
12	11,51—12,50	2	4	8	1000
13	12,51—13,50	2	4	7	900
14	13,51—14,50	1	3	6	900
15	14,51—15,50	1	3	6	800
16	15,51—17,00	1	2	5	800
18	17,01—19,00	1	1	4	500
20	19,01—21,00	—	—	1	500
22	21,01—23,00	—	—	1	500
24	23,01—25,00	—	—	1	500

*На льнозаводах Госагропрома СССР, перечень которых приведен в приложении 5, и льноперерабатывающих предприятиях Минлегпрома СССР, получающих волокно с перечисленных льнозаводов

Примечания:

1. Волокно, кроме номера 8, с массовой долей недоработки, превышающей нормы, но не более чем на 3 %, оценивается номером ниже.

2. При превышении общего коэффициента вариации на 100 расчетный номер снижается на 0,5.

3. Примеры оценки волокна и коды ОКП приведены в приложении 2».

Пункт 2.2. Второй абзац. После слов: «до целого числа» дополнить словами: «в соответствии с ГОСТ 10878—70».

Пункт 2.4. Первый абзац дополнить словами: «Из каждой отобранной упаковочной единицы, примерно в равном количестве отбирают единицы продукции (пачки), всего 15 единиц продукции».

Пункт 2.5 дополнить абзацем: «При разногласиях между потребителем и изготовителем в оценке качества волокна производят инструментальную оценку по показателям в соответствии с требованиями п. 1.2.

Допускается при возникновении разногласий в оценке качества волокна проводить контрольный прочес в соответствии с приложением 1».

Пункты 2.6, 2.8, 2.9 исключать.

Раздел 3 изложить в новой редакции.

«3. Методы испытаний

3.1. Метод отбора проб

3.1.1. Для определения горстевой длины, группы цвета, разрывной нагрузки и гибкости трепаного льна из середины 15 пачек, отобранных по п. 2.4, отбирают 30 горстей.

Для определения гибкости и разрывной нагрузки из середины каждой горсти берут прядки массой 3—4 г и из середины каждой прядки делают ножницами вырезки длиной 27 см.

3.1.2. Для определения массовой доли костры и сорных примесей из середины каждой, отобранной по п. 2.4 пачки, отбирают по одной горсти. Из внутренней части каждой отобранной горсти по шаблону вырезают пряди волокна длиной 12 см и массой 0,6—0,8 г. Пряди вырезают из средней части первых восьми горстей, из середины комлевой части следующих четырех горстей и из середины верхинной части последних трех горстей волокна. Все пряди складывают вместе одна на другую, разрезают поперек на две равные части длиной по 6 см и массой 4,5—6 г каждая и заворачивают в бумагу.

3.1.3. Для определения содержания недоработки используют горсти волокна, отобранные для определения содержания костры. Из середины каждой горсти берут по две пряди волокна целые по длине горсти массой по 6—7 г каждая и раскладывают раздельно на бумаге, образуя две пробы массой 100 г каждая.

3.1.4. Для определения фактической влажности трепаного льна из разных мест внутренних слоев упаковочных единиц (кип), отобранных по п. 2.4 (не менее чем из 10 пачек), отбирают примерно равными частями две пробы массой 100—150 г каждая и помещают их по отдельности в металлические банки с плотно закрывающимися крышками, или в стеклянные банки с притертыми крышками, или в полиэтиленовые пакеты.

3.1.5. Для определения массы горстей трепаного льна от каждой кипы, отобранной по п. 2.4, отбирают по одной пачке.

3.2. Средства испытаний

Весы технические первого или второго класса по ГОСТ 24104—80.

Весы торсионные ВТ-1000 ЛВ.

Устройство для прочеса-расправки прядок волокна марки ПРВ-3.

Гибкомер марки ГВ-2 или ГВ-3.

Разрывная машина марки ДКВ-60 или РМП-1.

Набор эталонов групп натурального цвета волокна.

Устройство НР-2 для определения горстевой длины.

Линейка измерительная длиной 1 м по ГОСТ 427—76.

Кассета специальная.

3.3. Проведение подготовки к испытаниям

Пробы (кроме проб волокна с фактической влажностью от 12 до 14 % и проб для определения влажности) должны быть выдержаны не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681—75. Испытания проводят в тех же условиях.

3.4. Проведение испытаний

3.4.1. Определение группы цвета производят сравнением цвета горсти трепаного льна с набором эталонов групп натурального цвета волокна.

Определение цвета стланцевого волокна производят с помощью натуральных эталонов. Набор эталонов разбит на шесть групп. К одной группе цвета относятся несколько эталонов, отличающихся оттенками цвета. Для определения

ИЗМЕНЕНИЕ № 4 ГОСТ 10330—76 С. 3

цвета каждую из 30 горстей, отобранных по п. 3.1.1 сравнивают с эталонами и присваивают номер группы того эталона, к которому она ближе всего подходит по цвету и блеску волокна.

Определение группы цвета моченцового волокна производят по цветовому описанию в соответствии с приложением 3. За результат испытания принимают среднее арифметическое значение номера группы тридцати определений с точностью до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

Трепанное паренцовое волокно соответствует третьей группе цвета.

3.4.2. Определение горстевой длины

Метод заключается в измерении отрезка горсти между условными точками. Каждая из отобранных горстей расстилается на столе ровным слоем и от нее на всю глубину слоя отбирается точечная проба в виде горсти массой (25 ± 1) г. Горстевая длина определяется с помощью устройства НП-2. Сначала на одном, потом на другом конце горсти находят сечение, соответствующее пяти делениям шкалы устройства НП-2. Затем с помощью метровой линейки с сантиметровыми делениями измеряется расстояние между этими сечениями.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов тридцати определений, вычисленное с точностью до первого десятичного знака, и округляют до целого числа.

3.4.3. Определение гибкости

Метод заключается в определении на гибкомере ГВ-2 или ГВ-3 величины абсолютного прогиба в мм, являющегося мерой деформации изгиба. Каждую прядку длиной 27 см, отобранную по п. 3.1.1, зачищают с помощью устройства для прочеса-расправки прядок волокна марки ПРВ-3. Зачистку прядок производят следующим образом: сначала протаскивают через гребень конец прядки (3—5 см), затем накладывают эту прядь на гребень так, чтобы конец ее касался ограничителя устройства и протаскивают через гребень первую половину пряди волокна. Также готовят вторую половину пряди волокна. Выступающие на концах волокна обрезают. Из каждой прядки готовят навески массой 0,42 г, навешанные с погрешностью ± 20 мг. Общее число навесок 30.

Подготовленные навески выдерживают в течение 6 ч между листами бумаги в специальных кассетах (под грузом в виде пластины массой 5 кг размером 310×110 мм) для распрямления и упорядочения их формы. Гибкость определяется на гибкомере, фиксируя стрелу прогиба обоих концов прядки (в середине свисающих концов).

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов шестидесяти измерений, вычисленное с точностью до первого десятичного знака, и округляют до целого числа.

Размах варьирования считают отдельно по правым и левым показателям стрелы прогиба.

3.4.4. Определение разрывной нагрузки

Метод заключается в определении наибольшего усилия, выдерживаемого образцом до разрыва.

Для определения разрывной нагрузки используют прядки волокна после испытания на гибкость. Разрывную нагрузку определяют на разрывных машинах ДКВ-60 или РМП-1 с расстоянием между зажимами 100 мм. Частота вращения рукоятки машин ДКВ-60 или РМП-1 без электродвигателя 60 мин^{-1} , скорость движения активного захвата машины РМП-1 с электродвигателем $(120 \pm 20) \text{ мм/мин}$.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов тридцати определений с точностью до 0,1 даН.

Среднее арифметическое результатов испытаний волокна на разрывной машине ДКВ-60 переводят в даН, умножая на 0,98.

Результат округляют до целого числа.

С. 4 ИЗМЕНЕНИЕ № 4 ГОСТ 10330—76

3.4.5. Коэффициенты вариации по гибкости (C_r) и по разрывной нагрузке ($C_{p,n}$) в процентах вычисляют отдельно способом размаха по формуле

$$C = \frac{\sigma}{M} \cdot 100,$$

где σ — среднее квадратическое отклонение;

M — среднее арифметическое результатов испытаний.

Для определения среднего квадратического отклонения σ результаты испытаний разбивают на «л» выборок по шесть испытаний в каждой. Для каждой выборки выбирают наибольшее (M_{\max}) и наименьшее (M_{\min}) числовые значения, находят размах варьирования R и средний размах варьирования результатов испытаний (\bar{R}) из «л» выборок

$$R = M_{\max} - M_{\min},$$

$$\bar{R} = \frac{R_1 + R_2 + \dots + R_n}{n}.$$

Среднее квадратическое отклонение вычисляют по формуле

$$\sigma = \frac{\bar{R}}{2,534}.$$

Результат вычисляют с точностью до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

Допускается вычислять коэффициенты вариации на программируемых микрокалькуляторах по стандартным программам.

3.4.6. Определение расчетного номера (N_p) трепаного льна производят по формуле

$$N_p = N_1 \cdot K,$$

где

$$N_1 = A + A_1 X_1 + A_2 X_2 + A_3 X_3 + A_4 X_4;$$

X_1 — горстевая длина, см;

X_2 — группа цвета;

X_3 — разрывная нагрузка, даН;

X_4 — гибкость, мм;

A, A_1, A_2, A_3, A_4 — расчетные коэффициенты;

K — корректирующий коэффициент.

Расчетные и корректирующий коэффициенты приведены в табл. 2.

Таблица 2

Горстевая длина, см	Расчетные коэффициенты					N_1	K
	A	A_1	A_2	A_3	A_4		
41—56	0,44	0,09	0,55	0,11	0,02	До 8,8 включ. От 8,81	0,96 1,00
57—60	0,80	0,07	0,51	0,11	0,05	До 8,8 включ. От 8,81	0,96 1,00
61—65	1,35	0,07	0,47	0,10	0,05	До 10,5 включ. От 10,51	0,96 1,00
66—70	1,57	0,07	0,47	0,10	0,05	Без ограничений	1,00
Более 70	2,30	0,07	0,43	0,09	0,04	До 11,99 включ. От 12,00	1,00 1,10

3.4.7. Определение массовой доли костры и сорных примесей

Пробы, отобранные по п. 3.1.2, взвешивают. Костру и сорные примеси выбирают вручную пинцетом и взвешивают. Отдельно взвешивают очищенное волокно. Взвешивания производят с погрешностью не более 0,01 мг.

Если первоначальная масса пробы отличается от суммарной массы чистого волокна, костры и сорных примесей более чем на 1,5 %, то анализ повторяют на вновь отобранных пробах.

Массовую долю костры и сорных примесей (K_c) в процентах вычисляют по формуле

$$K_c = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где m_1 — масса костры и сорных примесей, г;
 m — первоначальная масса пробы, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений. Вычисление производят до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

3.4.8. Определение массовой доли недоработки

Пробы, отобранные по п. 3.1.3, взвешивают. Пряди волокна расстилают тонким слоем, вручную выбирают недоработку и взвешивают ее. Взвешивания производят с погрешностью не более 0,01 г.

Массовую долю недоработки (H) в процентах вычисляют по формуле

$$H = \frac{m_2}{m_2} \cdot 100,$$

где m_2 — масса недоработки, г;
 m_2 — первоначальная масса пробы, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух определений. Вычисление производят до первого десятичного знака и округляют до целого числа.

3.4.9. Определение влажности — по ГОСТ 25133—82.

3.4.10. Определение массы горстей

Каждую горсть из всех отобранных по п. 3.1.5 взвешивают с погрешностью не более 1,0 г.

Приложение 2 дополнить примерами 4 и 5:

«Пример 4

Партия трепаного льна № 10 имеет физико-механические показатели по инструментальной оценке: горстевая длина — 64 см, группа цвета — 2, разрывная нагрузка — 13 даН, гибкость — 46 мм, общий коэффициент вариации ($C_{p,n} \cdot C_r$) — 1220.

Определяя расчетный номер, используют расчетные коэффициенты для горстевой длины 61–65 см, т. е. расчетный номер равен:

$$N_1 = 1,35 + 0,07 \cdot 64 + 0,47 \cdot 2 + 0,1 \cdot 13 + 0,05 \cdot 46 = 10,37,$$

$$N_p = 10,37 \cdot 0,96 = 9,95$$

В соответствии с табл. 1 устанавливается номер трепаного льна.

Пример 5.

Партия трепаного льна № 15 имеет физико-механические показатели по инструментальной оценке: горстевая длина — 74 см; группа цвета — 4; разрывная нагрузка — 33 даН, гибкость — 37 мм, общий коэффициент вариации по разрывной нагрузке и гибкости ($C_{p,n} \cdot C_r$) — 615.

Определяя расчетный номер, используют расчетные коэффициенты для горстевой длины более 70 см, т. е. расчетный номер равен:

$$N_1 = 2,30 + 0,07 \cdot 74 + 0,43 \cdot 4 + 0,09 \cdot 33 + 0,04 \cdot 37 = 13,65,$$

$$N_p = 13,65 \cdot K = 13,65 \cdot 1,04 = 14,195$$

В соответствии с табл. 1 устанавливается номер трепаного льна и при условии соответствия массовой доли недоработки, костры и сорных примесей волокно переводят в № 14».

Стандарт дополнить приложениями 3, 4, 5:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

Таблица оценки группы цвета трепаного моченцового льняного волокна

Группа цвета	Характеристика цвета
3	Светлый с желтоватым оттенком
2	Серо-зеленоватый или зеленовато-желтый неяркого оттенка или серый (нетемный), сходный с цветом стланца
1	Более темный или густой зеленый, или зелено-бурый.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

Основные понятия

1. Разрывная нагрузка — наибольшее усилие, выдерживаемое пробой волокна до разрыва и выражающее его прочность. Разрывная нагрузка выражается в даН.

2. Гибкость — способность свободно свисающей пробы волокна изгибаться под действием собственного веса (консольный метод), измеряется в мм.

3. Группа цвета характеризует содержание нецеллюлозных примесей в волокне.

4. Горстевая длина — расстояние между условными точками горсти трепаного льна определенной массы. Горстевая длина измеряется в см.

5. Недоработка — волокно, на котором сплошь или с небольшими промежутками на длине не менее 5 см имеется плотно скрепленная с ним древесина.

6. Костра — остатки древесины в волокне, выделяемые вручную или при помощи механических воздействий.

7. Сорные примеси — остатки злаковых и травянистых сорняков.

ПЕРЕЧЕНЬ ЛЬНОЗАВОДОВ ГОСАГРОПРОМА СССР, НА КОТОРЫХ
ВВОДИТСЯ ИЗМЕНЕНИЕ № 4 ГОСТ 10330—76 с 01.01.89

Республика, область	Наименование льнозавода
РСФСР: Смоленская	Руднянский Починковский
Костромская	Яриевский Нерехтский
Калининская	Буйский Вышневолоцкий
	Кашинский Бежецкий
	Грузинский
УССР: Черниговская	Киселевский
Житомирская	Радомыльский
Ивано-Франковская	Калушский
БССР: Могилевская	Щиловский
Витебская	Дубровский
Гродненская	Ошмянский
Литовская ССР	Паневежский

(ИУС № 11 1988 г.)

Сдано в наб. 09.09.88 Подп. в печ. 11.10.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,37 уч.-изд. л.
Тираж 5400 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1832



ГОСТ 10330-76, Лен трепаный. Технические условия
Scutched flax fibre. Specification