

**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ
И СМЕШАННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ
ДЛЯ СПЕЦОДЕЖДЫ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 6—98

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ТКАНИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ И СМЕШАННЫЕ
ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ СПЕЦОДЕЖДЫ****Технические условия**Cotton and blended fabrics for protective clothing.
Specifications**ГОСТ
11209—85**

ОКП 83 1400

Дата введения 01.07.86

Настоящий стандарт распространяется на готовые хлопчатобумажные и смешанные ткани, вырабатываемые с защитными видами отделок и без отделок и предназначенные для изготовления спецодежды.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Ткани должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.
- 1.2. Ткани по физико-механическим показателям и защитным видам отделок должны соответствовать требованиям, указанным в табл.1.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

| Наименование ткани и вид отделки | Поверхностная плотность ткани, г/м ² | Число нитей на 10 см | | Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, не менее | |
|--|---|----------------------|---------|---|---------|
| | | по основе | по утку | по основе | по утку |
| | | | | Н(кгс) | Н(кгс) |
| 1. Ткань костюмная с капроновым волокном гладкокрашенная с отделкой ВО-У | 230±12 | 333±7 | 274±8 | 549(56) | 628(64) |
| 2. Ткань хлопкополиэфирная гладкокрашенная с отделкой ВО | 370±19 | 349±7 | 263±8 | 1177(120) | 785(80) |
| 3. Ткань с капроновым волокном гладкокрашенная с отделкой ВО | 250±12 | 354±7 | 260±8 | 706(72) | 471(48) |
| 4. Ткань костюмная гладкокрашенная с отделкой ВО | 225±11 | 330±7 | 280±8 | 392(40) | 490(50) |
| 5. Ткань меланжевая (из смеси крашеного хлопка с капроновым волокном) с отделкой ВО | 350±17 | 281±6 | 259±8 | 981(100) | 795(81) |
| 6. Ткань костюмная гладкокрашенная с отделками ВО; ВО-У; З | 222±11 | 320±6 | 348±10 | 422(43) | 667(68) |
| 7. Моескин гладкокрашенный с отделкой То | 290±14 | 300±6 | 530±16 | 392(40) | 628(64) |
| 8. Моескин гладкокрашенный с отделкой К20 | 265±13 | 300±6 | 530±16 | 412(42) | 883(90) |
| 9. Моескин гладкокрашенный с отделкой К20 | 245±12 | 307±6 | 414±12 | 402(41) | 628(64) |
| 10. Моескин гладкокрашенный с отделкой То; с огнезащитной отделкой на основе пироватекса | 280±14 | 299±6 | 530±16 | 343(35) | 628(64) |
| 11. Моескин гладкокрашенный с отделкой К20 | 250±12 | 299±6 | 530±16 | 343(35) | 902(92) |
| 12. Диагональ гладкокрашенная с отделкой ВО | 250±12 | 340±7 | 232±7 | 883(90) | 314(32) |
| 13. Репс крученный с капроновым волокном гладкокрашенный с отделкой ВО; З | 222±11 | 340±7 | 135±4 | 785(80) | 441(45) |
| 14. Ткань хлопкополиэфирная «Дозор» гладкокрашенная с отделкой ВО | 290±15 | 353±7 | 171±5 | 912(93) | 383(39) |

Таблица 1

| Раздирающая нагрузка полоски ткани размером 70 × 200 мм, не менее | | Стойкость к стиранию по плос- кости, циклы, не менее | Водоупорность по пенетро- метру, Па, (мм вод. ст.), не менее | Структура нити | | Переплетение |
|---|---------|---|--|---|---|-----------------------------------|
| по основе | по утку | | | основы | утка | |
| Н(ксс) | Н(ксс) | | | | | |
| 20(2,0) | 29(3,0) | 3000 | 1962(200) | 29 текс (№ 34,5) 15 % ВК 85 % ВХ | 42 текс (№ 23,8) 15 % ВК 85 % ВХ | Диагональное |
| 78(8,0) | 69(7,0) | 5000 | 2943(300) | 29 текс × 2 (№ 34,5/2) 33 % ВПэф 67 % ВХ | 50 текс (№ 20) | Усиленный атлас |
| 49(5,0) | 34(3,5) | 3000 | 2354(240) | 18,5 текс × 2 (№ 54/2) 15 % ВК 85 % ВХ | 42 текс (№ 23,8) БД | Усиленный атлас |
| 18(1,8) | 29(3,0) | 2000 | 1962(200) | 29 текс (№ 34,5) БД | 42 текс (№ 23,8) БД | Саржа ² / ₃ |
| 49(5,0) | 49(5,0) | 7000 | 2943(300) | 29 текс × 2 (№ 34,5/2) 15 % ВК 85 % ВХ | 29 текс × 2 (№ 34,5/2) 15 % ВК 85 % ВХ | Комбини- рованное |
| 34(3,5) | 39(4,0) | 2000 | 1962(200) | 25 текс (№ 40) | 36 текс (№ 27,8) | Диагональное |
| 29(3,0) | 34(3,5) | 1000 | — | 25 текс (№ 40) | 29 текс (№ 34,5) | Усиленный сатин |
| 39(4,0) | 49(5,0) | 3000 | — | 25 текс (№ 40) | 29 текс (№ 34,5) | Усиленный сатин |
| 44(4,5) | 49(5,0) | 2000 | — | 25 текс (№ 40) | 29 текс (№ 34,5) | Усиленный сатин |
| 15(1,5) | 34(3,5) | 1300 | — | 25 текс (№ 40) БД | 29 текс (№ 34,5) | Усиленный сатин |
| 19(2,0) | 49(5,0) | 3500 | — | 25 текс (№ 40) БД | 29 текс (№ 34,5) | Усиленный сатин |
| 29(3,0) | 19(2,0) | 3000 | 2943(300) | 25 текс × 2 (№ 40/2) | 29 текс (№ 34,5) БД | Саржа 2/2 |
| 34(3,5) | 39(4,0) | 2000 | 1766(180) | 18,5 текс × 2 (№ 54/2) 15 % ВК 85 % ВХ | 29 текс × 2 (№ 34,5/2) | Плотняное |
| 39(4,0) | 25(2,5) | 4500 | 1962(200) | 50 текс (№ 20) 25 % ВПэф 75 % ВХ БД | 50 текс (№ 20) 25 % ВПэф 75 % ВХ БД | Саржа 2/2 |

| Наименование ткани и вид отделки | Поверхностная плотность ткани, г/м ² | Число нитей на 10 см | | Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 200 мм, не менее | |
|---|---|----------------------|---------|---|-----------|
| | | по основе | по утку | по основе | по утку |
| | | | | Н(кгс) | Н(кгс) |
| 15. Ткань «Страдникс» гладкокрашенная, 3 | 260±13 | 410±8 | 180±5 | 952(97) | 383(39) |
| 16. (Исключен, Изм. № 2). | | | | | |
| 17. Ткань с полиэфирным волокном гладкокрашенная с отделкой ВО-У | 340±17 | 342±7 | 290±9 | 1030(105) | 588(60) |
| 18. Ткань костюмная гладкокрашенная с отделкой К20, 3 | 240±12 | 402±8 | 430±13 | 441(45) | 657(67) |
| 19. Молескин гладкокрашенный, 3 | 347±17 | 296±6 | 542±16 | 441(45) | 1344(137) |
| 20. (Исключен, Изм. № 2). | | | | | |
| 21. Ткань хлопкополиэфирная гладкокрашенная с отделкой ВО; 3 | 245±12 | 322±6 | 206±6 | 755(77) | 382(39) |
| 22. Ткань костюмная «Смена» гладкокрашенная, 3 | 256±13 | 284±6 | 254±8 | 490(50) | 589(60) |
| 23. Диагональ с полиэфирным волокном гладкокрашенная с отделкой КОМП | 380±19 | 219±4 | 135±4 | 1079(110) | 686(70) |
| 24. (Исключен, Изм. № 2). | | | | | |
| 25. Ткань хлопкополиэфирная меланжевая «Горизонт» с отделкой КОМП мерсеризованная | 420±21 | 214±4 | 163±5 | 982(100) | 707(72) |

Примечания:

1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см — по ГОСТ 10641.
2. **(Исключено, Изм. № 2).**
3. Сокращенные буквенные обозначения: ВХ — волокно хлопковое; ВК — волокно капроновое; ВПЭф огнезащитная отделка, огнезащитная пропитка на основе пироватекса — устойчивая к стиркам; К20 — кисло от общих производственных загрязнений; ВО — водоотталкивающая отделка; ВО-У — водоотталкивающая
4. Ткани с отделками ВО и ВО-У должны использоваться в комплекте с другими материалами при
5. В тканях с комбинированной отделкой содержание меди должно быть 0,25—0,40 %, окиси хрома—
6. Ткани должны выпускаться мерсеризованными.
7. Соответствие номеров тканей артикулам приведено в приложении.
8. Допускается выработать ткани с водоотталкивающей отделкой ВО-С на основе препаратов типа

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

Продолжение табл. 1

| Раздирающая нагрузка полоски ткани размером 70 × 200 мм, не менее | | Стойкость к истиранию по плос- кости, циклы, не менее | Водоупорность по пенетро- метру, Па, (мм вод. ст.), не менее | Структура нити | | Переплетение |
|---|---------|--|--|--|---|--------------------|
| по основе | по утку | | | основы | утка | |
| Н(ксс) | Н(ксс) | | | | | |
| 29(3,0) | 25(2,5) | 1700 | — | 18,5 текс × 2 (№ 54/2) | 50 текс (№ 20) БД | Саржа 2/2 |
| 74(7,5) | 98(10) | 4000 | 3139(320) | 29 текс × 2 (№ 34,5/2) 25 % ВПэф 75 % ВХ | 50 текс (№ 20) БД | Усиленный атлас |
| 25(2,5) | 29(3,0) | 1000 | — | 25 текс (№ 40) БД | 29 текс (№ 34,5) БД | Саржа 2/2 |
| 39(4,0) | 49(5,0) | 4500 | — | 29 текс (№ 34,5) | 42 текс (№ 23,8) | Усиленный атлас |
| 29(3,0) | 20(2,0) | 3000 | — | 42 текс (№ 23,8) 33 % ВПэф 67 % ВХ БД | 42 текс (№ 23,8) БД | Саржевое |
| 34(3,5) | 39(4,0) | 2600 | — | 36 текс (№ 27,8) БД | 50 текс (№ 20) БД | Саржевое |
| 78(8,0) | 74(7,5) | 8000 | 2943(300) | 50 текс × 2 (№ 20/2) 25 % ВПэф 75 % ВХ | 50 текс × 2 (№ 20/2) 25 % ВПэф 75 % ВХ | Саржа 3/1 |
| 64(6,5) | 54(5,5) | 7500 | 1962(200) | 50 текс × 2 (№ 20/2) 25 % ВПэф 75 % ВХ БД | 100 текс (№ 10) 25 % ВПэф 75 % ВХ БД | Атласное |

— волокно полиэфиное; гр. — пряжа гребенная; БД — пряжа с пневмомеханических прядильных машин; То — тозащитная отделка от действия серной кислоты до 20 %-ной концентрации; 3 — ткань без отделки для защиты отделки, устойчивая к стиркам; КОМП — комбинированная (водоотталкивающая и биостойкая) отделка, изготовлении спецодежды, обеспечивающей защитные водоупорные свойства (Ву). 0,10—0,20 %.

персистоля «Е» или аламина 520, наряду с водоотталкивающей отделкой ВО.

1.3. Ткани должны выработываться из хлопчатобумажной и смешанной пряжи по ОСТ 17—96, ГОСТ 6904 и другой нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Ширина тканей должна соответствовать требованиям ГОСТ 9205.

1.5. Изменение размеров тканей после мокрой обработки не должно превышать по основе минус 3,5 %, по утку $\pm 2,0$ %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Степень мерсеризации хлопчатобумажных тканей должна соответствовать требованиям ГОСТ 29298.

1.7. Устойчивость окраски тканей должна соответствовать требованиям ГОСТ 12930.

1.8. На тканях с кислотозащитной отделкой капли серной кислоты 20 %-ной концентрации должны оставаться на поверхности ткани, не впитываясь в нее, в течение 6 ч.

1.9. Ткани с огнезащитной отделкой после выдерживания их в пламени в течение 20—30 с не должны гореть и тлеть.

1.10. Огнезащитные свойства тканей должны сохраняться после химчистки.

Для тканей с огнезащитной отделкой на основе пироватекса огнезащитные свойства должны сохраняться после пяти стирок.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.11. Для тканей с водоотталкивающими отделками допускается снижение показателя водонепроницаемости: ВО-У — не более чем на 30 % после пяти стирок; ВО — не более чем на 60 % после одной стирки.

1.12. Ткани должны соответствовать дополнительным требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма |
|--|-------|
| Гигроскопичность, %, не менее | 5 |
| Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2\cdot\text{с}$, не менее | 10 |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.13. Ткани по художественно-эстетическому оформлению должны соответствовать образцам, утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007.

1.14. Определение сортности тканей — по ГОСТ 161.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной и раздирающей нагрузок — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение изменения размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 8710.

3.6. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0—ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.7. Определение степени мерсеризации — по ГОСТ 29298 со следующим изменением: степень мерсеризации тканей с защитными видами отделок определяется до отделки.

3.8. Определение стойкости к истиранию по плоскости — по ГОСТ 18976.

3.9. Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 12088.

3.10. Определение гигроскопичности — по ГОСТ 3816.

3.11. Определение кислотозащитных свойств

3.11.1. *Аппаратура и реактивы*

Воронка делительная или капельница по ГОСТ 25336.

Чашка Петри по ГОСТ 23932.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Кислота серная по ГОСТ 4204, х. ч., 20 %-ный раствор.

Линейка по ГОСТ 17435.

Штатив по нормативному документу.

3.11.2. Подготовка к испытанию

От каждой отобранной точечной пробы вырезают три элементарные пробы размером 100×100 мм.

Участки, смятые и со складками, испытанию не подлежат.

Перед испытанием элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 24 ч.

3.11.3. Проведение испытания

Элементарные пробы испытываемой ткани помещают на стекло, подводят под край воронки или капельницы, закрепленных на штативе, и наносят на них 10 одинаковых по размеру капель раствора серной кислоты 20 %-ной концентрации. Расстояние от элементарных проб до кончика воронки или капельницы должно быть 15—20 мм. Элементарные пробы с нанесенными на них каплями накрывают чашкой Петри и оставляют на 6 ч.

Ткань считают кислотозащитной, если 30 капель, нанесенные на элементарные пробы, оставались на поверхности ткани, не впитываясь в нее в течение 6 ч.

Если одна из 30 капель прошла сквозь ткань, отбирают удвоенное количество проб и проводят повторные испытания.

Партия ткани считается кислотозащитной, если при повторном испытании все капли остались на поверхности, не впитываясь в нее.

3.12. Определение огнезащитных свойств

3.12.1. Аппаратура и материалы

Горелка спиртовая лабораторная по ГОСТ 23932 или горелка лабораторная газовая Бунзена по нормативно-технической документации.

Пинцет по ГОСТ 21241.

Секундомер.

Линейка по ГОСТ 17435.

3.12.2. Подготовка к испытанию

От каждой отобранной точечной пробы вырезают элементарную пробу размером 50×200 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.12.3. Проведение испытания

Испытания проводят в шкафу с индивидуальной вытяжкой. Пламя горелки должно быть защищено от движения воздуха. Высота пламени должна быть 40—50 мм. Элементарную пробу ткани вводят пинцетом в пламя горелки вертикально таким образом, чтобы нижний узкий край полоски погрузился в пламя на 20 мм и в этот момент включают секундомер. Время выдерживания ткани в пламени 20—30 с.

Огнезащитной считают ткань, которая после удаления из пламени не горит и не тлеет.

3.13. Определение устойчивости огнезащитных свойств к химчистке — по ГОСТ 19297.

3.14. Определение водоотталкивающих свойств

Определение водоотталкивающих свойств проводят на пенетрометре в соответствии с требованиями ГОСТ 3816 со следующим дополнением.

От каждой отобранной точечной пробы вырезают элементарную пробу размером 200×750 мм и измеряют водоупорность в пяти местах по ее длине до и после стирки.

3.15. Определение устойчивости водоотталкивающих и огнезащитных свойств к стирке

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.15.1. Аппаратура и материалы

Машина стиральная автоматическая бытовая типа СМА-4 модели «Вятка-автомат» с горизонтально установленным барабаном.

Машина стиральная полуавтоматическая бытовая типа СМП-1,5 модели «ЗВИ-1», вертикальная с активатором.

Допускается применение другой стиральной машины.

Утюг электрический массой 2,5 кг с терморегулятором по ГОСТ 307.1, ГОСТ 307.2.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания не более 1 г с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Моющие средства (мыло и сода или стиральный порошок).

Мыло хозяйственное по ГОСТ 790.

Сода кальцинированная по ГОСТ 5100.

Порошок стиральный и гексаметафосфат по нормативному документу.

Доска гладильная деревянная размером не менее 400 × 1000 мм, обтянутая серошинельным сукном в два слоя или шлихтовальной фланелью в три слоя (подстилка).

Секундомер.

Термометр по ГОСТ 28498.

3.15.2. Проведение испытания

Обработка элементарных проб в стиральных машинах производится по режимам, указанным в табл. 3.

Таблица 3

| Ступень обработки | Условия обработки в машине | |
|--|--------------------------------|--|
| | Витка-автомат | Типа СМП-1,5 (модели «ЗВИ-1» и др.) |
| СТИРКА | По программе № 3 | |
| Время стирки, мин | стиральной машины | 30 |
| Температура, °С | 60±3 | 60±3 |
| Модуль ванны* | 1:30 | 1:30 |
| Состав стирального раствора, г/дм ³ : | | |
| стиральный порошок | 3 | 3 |
| мыло хозяйственное | — | 4 |
| сода кальцинированная | — | 1 |
| гексаметафосфат*** | — | 1 |
| ПОЛОСКАНИЕ | По программе стиральной машины | В стиральном баке машины |
| Количество циклов | 5 | 3 |
| I полоскание: | | |
| температура, °С | — | 60±3 |
| время, мин | — | 2 |
| II полоскание: | | |
| температура, °С | — | 40±3 |
| время, мин | — | 2 |
| III полоскание: | | |
| температура, °С | — | 20±3 |
| время, мин | — | 2 |
| ОТЖИМ | По программе стиральной машины | В баке центрифуги в течение 5 мин |
| ГЛАЖЕНИЕ** | Накладыванием утюга | |
| температура, °С | 180±20 | 180±20 |

* При недостаточной массе элементарных проб, для обеспечения необходимого модуля, барабан следует дополнить кусками полотен того же или подобного вида, соответствующим размером элементарных проб.

** Глажение элементарных проб производят непосредственно после отжима электрическим утюгом. Допускается глажение элементарных проб с двух сторон. Продолжительность глажения элементарных проб зависит от вида полотна. Диск терморегулятора утюга устанавливается в положение, соответствующее температурным параметрам глажения тканей, согласно инструкции по эксплуатации утюга.

*** Гексаметафосфат вводится в раствор мыла с содой при стирке элементарных проб тканей с огнезащитной отделкой на основе пироватекса.

П р и м е ч а н и е. Просушенные элементарные пробы испытываются на водоупорность в соответствии с требованиями п. 3.14, на устойчивость огнезащитных свойств — п. 3.12.













3.15.1, 3.15.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.16. Определение содержания меди и окиси хрома — по ГОСТ 25617.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка и первичная упаковка тканей — по ГОСТ 8737 со следующим дополнением: на ярлыках, подвешиваемых к кускам тканей, должны быть указаны сокращенные буквенные обозначения защитных видов отделок, предусмотренные в настоящем стандарте, символы по уходу за тканью по ГОСТ 16958 в соответствии с требованиями, указанными в табл. 4, или приложена памятка.

Таблица 4

| Наименование ткани, волокнистый состав и вид отделки | Символы по уходу за тканью |
|---|--|
| Ткани хлопчатобумажные с отделкой ВО-У и огнезащитной отделкой на основе пироватекса |   (A) |
| Ткани хлопчатобумажные с отделками: То, К20, ВО |   (A) |
| Ткани хлопчатобумажные без отделок, 3 |   (A) |
| Ткани смешанные с вложением капронового (15 %) или полиэфирного (25—33 %) волокон с отделкой ВО, КОМП |   (A) |
| Ткани смешанные с вложением капронового (15 %) или полиэфирного (25—33 %) волокон с отделкой ВО-У |   (A) |
| Ткани смешанные с вложением полиэфирного волокна (25—33 %) без отделок, 3 |   (A) |

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение тканей — по ГОСТ 7000.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Номера тканей и соответствующие им действующие артикулы
по преysкуранту № 30 (изд. 1971 г.)

| Номер ткани | Артикул ткани | Номер ткани | Артикул ткани |
|-------------|---------------|-------------|--------------------|
| 1 | 3067 | 14 | 3179, 3018 |
| 2 | 3133 | 15 | 3223 |
| 3 | 3146, 3164 | 16 | Заправка исключена |
| 4 | 3188 | 17 | 3598 |
| 5 | 3218, 3587 | 18 | 3162 |
| 6 | 3244 | 19 | 3054, 3095 |
| 7 | 3052 | 20 | Заправка исключена |
| 8 | 3052 | 21 | 3489 |
| 9 | 3053 | 22 | 3163 |
| 10 | 3147, 3594 | 23 | 3228 |
| 11 | 3147 | 24 | Заправка исключена |
| 12 | 3145 | 25 | 3581 |
| 13 | 3161 | | |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.А. Солдаткина, канд. техн. наук; З.В. Павлова, канд. техн. наук; Л.И. Киркина, Л.М. Ефимова, С.Е. Козлова, Г.И. Любимова, Л.А. Басс

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.07.85 № 2317

3. ВЗАМЕН ГОСТ 11209—72

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|--|-----------------|
| ГОСТ 15.007—88 | 1.13 | ГОСТ 10641—88 | 1.2 |
| ГОСТ 161—86 | 1.14 | ГОСТ 10681—75 | 3.11.2 |
| ГОСТ 307.1—95 | 3.15.1 | ГОСТ 12088—77 | 3.9 |
| ГОСТ 307.2—95 | 3.15.1 | ГОСТ 12930—67 | 1.7 |
| ГОСТ 790—89 | 3.15.1 | ГОСТ 14192—96 | 4.3 |
| ГОСТ 3811—72 | 3.2 | ГОСТ 16958—71 | 4.1 |
| ГОСТ 3812—72 | 3.3 | ГОСТ 17435—72 | 3.11, 1.3, 12.1 |
| ГОСТ 3813—72 | 3.4 | ГОСТ 18976—73 | 3.8 |
| ГОСТ 3816—81 | 3.10, 3.14 | ГОСТ 19297—73 | 3.13, 3.15.1 |
| ГОСТ 4204—77 | 3.11.1 | ГОСТ 20566—75 | 2.1, 3.1 |
| ГОСТ 5100—85 | 3.15.1 | ГОСТ 21241—89 | 3.12.1 |
| ГОСТ 6709—72 | 3.11.1 | ГОСТ 23932—90 | 3.11.1, 3.12.1 |
| ГОСТ 6904—83 | 1.3 | ГОСТ 24104—88 | 3.15.1 |
| ГОСТ 7000—80 | 4.2 | ГОСТ 25336—82 | 3.11.1 |
| ГОСТ 8710—84 | 3.5 | ГОСТ 25617—83 | 3.16 |
| ГОСТ 8737—77 | 4.1 | ГОСТ 28498—90 | 3.15.1 |
| ГОСТ 9205—75 | 1.4 | ГОСТ 29298—92 | 1.6, 3.7 |
| ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.1—91, ГОСТ 9733.2—91, ГОСТ 9733.3—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.6—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83 | 3.6 | ОСТ 17—96—86 | 1.3 |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1987 г., марте 1988 г., сентябре 1989 г. (ИУС 6—87, 6—88, 1—90)

Редактор *Т.П. Шакина*
Технический редактор *И.С. Гришанова*
Корректор *В.Н. Кануркина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95.

Сдано в набор 26.02.99.

Подписано в печать 18.03.99.

Усл. печ. л. 1,40.

Уч.-изд. л. 1,25.

Тираж 169 экз.

С2325.

Зак. 253.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.

Пар № 080102