



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ТКАНИ СОРОЧЕЧНЫЕ  
ИЗ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ  
И СМЕШАННОЙ ПРЯЖИ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 11518—88**

Издание официальное

БЗ 9—97

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**  
**Москва**



ГОСТ 11518-88, Ткани сорочечные из химических нитей и смешанной пряжи. Общие технические условия  
Fabrics for shirts of chemical and blended yarns. General specifications

**ТКАНИ СОРОЧЕЧНЫЕ ИЗ ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ  
И СМЕШАННОЙ ПРЯЖИ****Общие технические условия**Fabrics for shirts of chemical  
and blended yarns. General specifications**ГОСТ  
11518—88**

ОКП 83 7300; 83 8300

Дата введения **01.01.90**

Настоящий стандарт распространяется на готовые и суровые сорочечные ткани бытового и ведомственного назначения, вырабатываемые по основе и утку из химических нитей, пряжи из смеси химических волокон и пряжи из смеси химических волокон с хлопковым (хлопкового волокна до 50 % включительно).

Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни и здоровья населения, изложены в пп. 1.1, 1.2.3 (по показателям гигроскопичность и воздухопроницаемость).

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Сорочечные ткани должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технической документации и технологическому режиму, утвержденным в установленном порядке.

Синтетическое сырье, красители, а также другие химические вещества, используемые для изготовления тканей, должны быть разрешены к применению органами государственного санитарного надзора.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

**1.2. Характеристики**

1.2.1. По художественно-эстетическим показателям сорочечные ткани должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007.

1.2.2. Сорочечные ткани должны вырабатываться из полиэфирно-вискозной пряжи, полиэфирно-хлопковой пряжи, вискозных комплексных нитей и полиэфирных текстурированных нитей по нормативно-технической документации.

Ткани вырабатываются отбеленными, гладкокрашеными, набивными, с отделкой каландрированием.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.2.3. По физико-механическим и физико-химическим показателям готовые ткани должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1988  
© ИПК Издательство стандартов, 1998  
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Норма для тканей, выработанных по основе		
	из химических нитей бытового назначения	из смешанной пряжи	
		бытового назначения	ведомственного назначения
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>	До 130	До 150	До 190
Ширина ткани, см	По ГОСТ 23432 ГОСТ 28486 ГОСТ 29013	По ГОСТ 9205	
Устойчивость окраски	По ГОСТ 7779	По ГОСТ 23433	
Степень белизны, %, не менее	80	80	80
Изменение размеров после мокрой обработки, %, не более:			
по основе	—3,5	—3,0	—3,5
по утку	±2,0	±2,0	±2,0
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, Н, не менее:			
по основе	294	294	392
по утку	196	196	245
Пиллингуемость, число пиллей на 10 см <sup>2</sup> , не более	3	3	3
Несминаемость, %, не менее	30	58	50
Стойкость к раздвигаемости нитей, Н, не менее	По ГОСТ 20236	11,8	—
Стойкость к истиранию по плоскости, циклы, не менее	По ГОСТ 22542	—	—
Гигроскопичность, %, не менее, для тканей:			
из полиэфирно-хлопковой пряжи	—	4,0	—
для остальных	5,0	5,0	—
Воздухопроницаемость, дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> · с, не менее	150	300	—

**П р и м е ч а н и е.** Показатели «воздухопроницаемость», «стойкость к раздвигаемости», «гигроскопичность» определяют на стадии разработки и постановки продукции на производство.

Для тканей с отделкой каландрированием допускаются нормы по показателям: «несминаемость, %, не менее 45, воздухопроницаемость, дм<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>·с, не менее 200.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.2.4. Допускаемые отклонения готовых и суровых тканей по показателям «поверхностная плотность» и «число нитей на 10 см» — по ГОСТ 10641.

1.2.5. Определение сортности готовых тканей, выработанных по основе:

из химических нитей — по ГОСТ 187,

из смешанной пряжи — по ГОСТ 161.

Определение сортности суровых тканей — по нормативно-технической документации.

1.2.6. Ширина ткани, поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, состав сырья, переплетение, линейная плотность нитей и пряжи на каждый артикул готовой и суровой ткани, разрывная нагрузка суровой ткани, осыпаемость готовой ткани должны быть предусмотрены техническими описаниями на конкретную продукцию.

1.2.5, 1.2.6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.3. М а р к и р о в к а

1.3.1. Первичная маркировка тканей — по ГОСТ 30084.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.3.2. Транспортная маркировка готовых тканей — по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков по ГОСТ 14192 «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

1.4. У п а к о в к а

1.4.1. Складывание и первичная упаковка тканей, выработанных по основе из химических нитей: готовых — по ГОСТ 25227, суровых — по нормативно-технической документации.

Складывание и первичная упаковка тканей, выработанных по основе из смешанной пряжи: готовых — по ГОСТ 8737, суровых — по нормативно-технической документации.

1.4.2. Упаковка готовых тканей для транспортирования и хранения — по ГОСТ 7000, суровых — по нормативно-технической документации.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка тканей — по ГОСТ 20566 со следующим дополнением:

испытания тканей изготовитель должен проводить:

по изменению размеров после мокрой обработки — на первой партии из каждых десяти партий;

по показателям: ширина ткани, поверхностная плотность, число нитей на 10 см, разрывная нагрузка, пиллингуемость, несминаемость, устойчивость окраски к свету, степень белизны, стойкость к истиранию (только для тканей, выработанных по основе из химических нитей), — не менее, чем на одной партии в квартал, а для новых тканей улучшенного качества с индексом «Н» — не менее чем на одной партии в два месяца.

2.2. Приемка тканей ведомственного назначения — по ГОСТ 21768.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566, а для тканей ведомственного назначения — по ГОСТ 21768. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение пиллингуемости — по ГОСТ 14326.

3.6. Определение несминаемости — по ГОСТ 19204.

3.7. Определение стойкости к раздвигаемости — по ГОСТ 22730.

3.8. Определение осыпаемости — по ГОСТ 3814.

3.9. Определение стойкости к истиранию — по ГОСТ 18976.

3.10. Определение гигроскопичности — по ГОСТ 3816.

3.11. Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 12088.

3.12. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.27.

3.13. Определение изменения размеров после мокрой обработки — ГОСТ 8710 и ГОСТ 9315.

3.14. Определение белизны — по ГОСТ 18054.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение готовых тканей — по ГОСТ 7000, суровых — по нормативно-технической документации.

4.2. Сорочечные ткани, отгружаемые в районы Крайнего Севера и отдаленные районы, должны быть упакованы по ГОСТ 15846.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие сорочечных тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок хранения — один год с момента изготовления.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В.П. Тарасов, канд. техн. наук В.И. Гурина, канд. техн. наук Т.А. Лопырева

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4484

3. Срок первой проверки — 1993 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 11518—78, ОСТ 17—759—78, ОСТ 17—324—84

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.2.1
ГОСТ 161—86	1.2.5
ГОСТ 187—85	1.2.5
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.3
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 3814—81	3.8
ГОСТ 3816—81	3.10
ГОСТ 7000—80	1.3.2, 1.4.2, 4.1
ГОСТ 7779—75	1.2.3
ГОСТ 8710—84	3.13
ГОСТ 8737—77	1.4.1
ГОСТ 9205—75	1.2.3
ГОСТ 9315—90	3.13
ГОСТ 9733.0—83	3.12
ГОСТ 9733.3—83	3.12
ГОСТ 9733.4—83	3.12
ГОСТ 9733.6—83	3.12
ГОСТ 9733.7—83	3.12
ГОСТ 9733.27—83	3.12
ГОСТ 10641—88	1.2.4
ГОСТ 12088—77	3.11
ГОСТ 14192—96	1.3.2
ГОСТ 14326—73	3.5
ГОСТ 15846—79	4.2
ГОСТ 18054—72	3.14
ГОСТ 18976—73	3.9
ГОСТ 19204—73	3.6
ГОСТ 20236—87	1.2.3
ГОСТ 20566—75	2.1, 3.1
ГОСТ 21768—76	2.2, 3.1
ГОСТ 22542—82	1.2.3
ГОСТ 22730—87	3.7
ГОСТ 23432—89	1.2.3
ГОСТ 23433—79	1.2.3
ГОСТ 25227—82	1.4.1
ГОСТ 28486—90	1.2.3
ГОСТ 29013—91	1.2.3
ГОСТ 30084—93	1.3.1

## 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

## 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1990 г., июне 1995 г. (ИУС 4—90, 9—95)

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *В.И. Прусакова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.04.98. Подписано в печать 04.06.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.  
Тираж 159 экз. С/Д 4877. Зак. 333.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
Пар № 080102